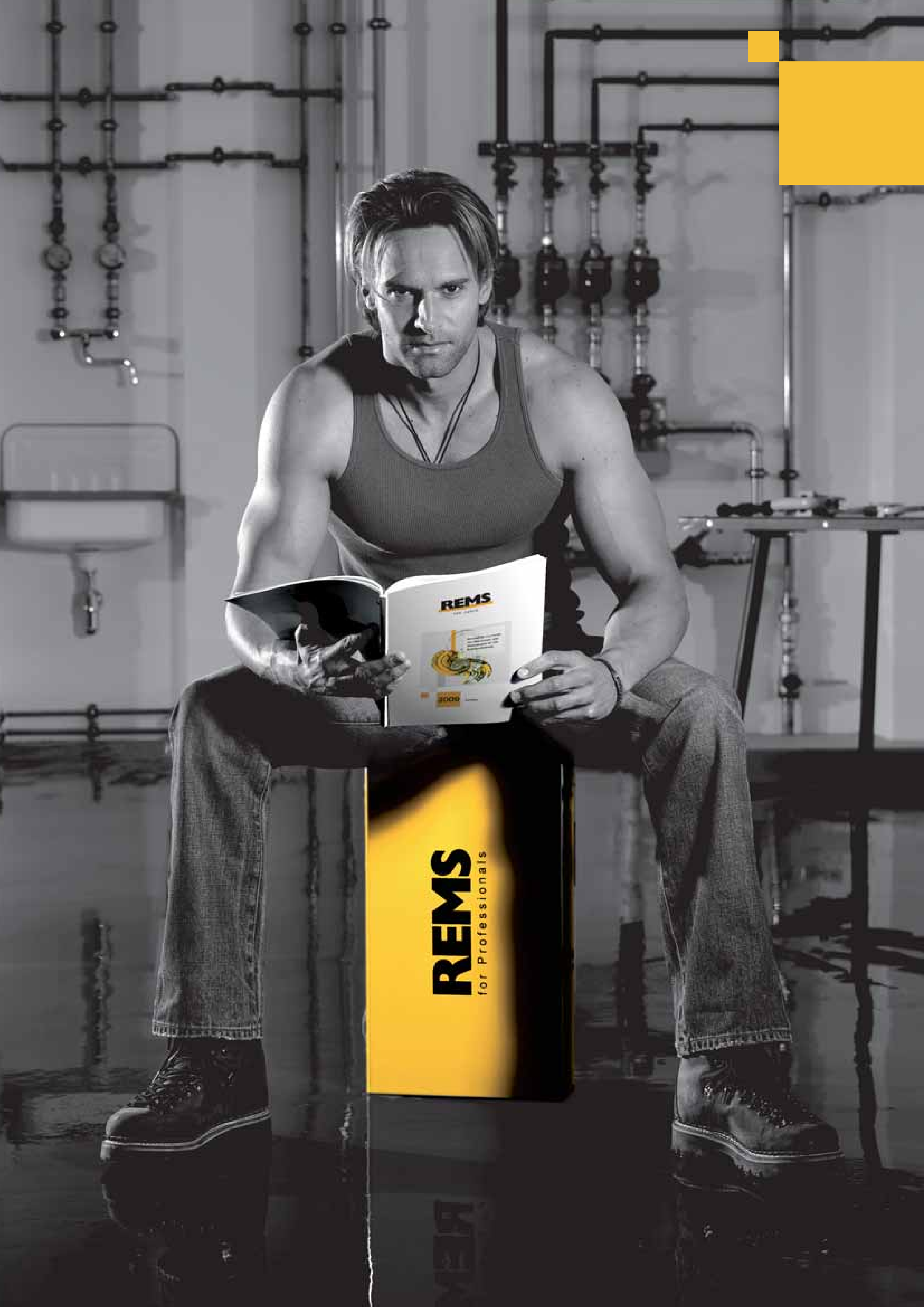
REMS

Компании REMS 100 лет

Современный
производитель
оборудования
и инструментов
для монтажа
и обслуживания
инженерных сетей

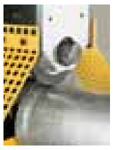
2009

Каталог

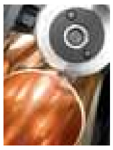

REMS
for Professionals

Содержание

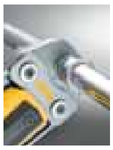

Нарезание резьбы 22


Накатка желобков 50

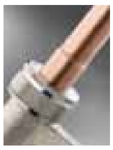

Пилы 54


Резка, нанесение фасок, снятие грата, монтаж 68


Гибка 86


Радиальные прессы 96

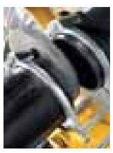

Аксиальные прессы 122


Расширение, отбортовка 130


Пайка 140


Замораживание 146


Инспекция труб и каналов, Прочистка труб и каналов 150


Сварка пластиковых труб 160


Алмазное бурение 172

Мы осуществляем продажу и поставку исключительно на основании наших общих положений по условиями поставок и продаж.

Указанные в этом каталоге цены действительны за одну штуку или за один комплект (плашки) или за одну упаковку (пильные полотна) товаров.
Указание цены на товар в каталоге не даёт гарантии того, что она не будет меняться. В день осуществления поставки дополнительно рассчитывается и НДС. С появлением этого каталога все прежние цены будут недействительными.

Продажа только через специализированную торговую сеть.

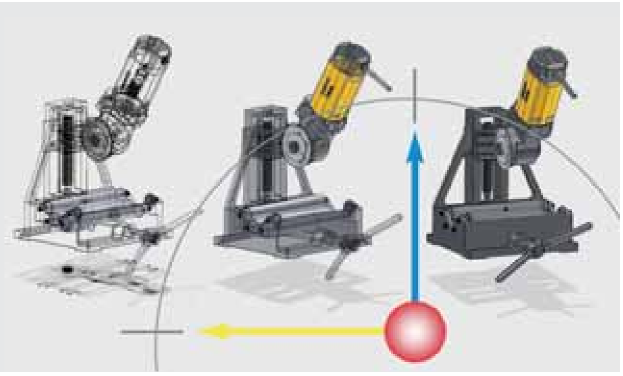
Вы креативны и знакомы с практикой, с работой монтажника вы всегда находите возможности усовершенствования: инженеры-разработчики компании REMS новаторы, и это является важнейшим звеном для успеха предприятия.

REMS находится на вершине технического прогресса. Совершенству нет предела.

С момента основания в 1909 году REMS разрабатывал продукцию для обработки труб, в особенности для монтажа сантехнических и отопительных систем. Сначала выпускались ручные инструменты, затем станки и электроинструменты. Высказывание основателя фирмы Кристиана Фёлля „REMS должен быт лучше“ всегда являлся мерилом продаж.

Сегодня REMS является ведущим производителем машин и инструментов для обработки труб. Инженеры-разработчики REMS претворяют в жизнь удивительные идеи, которые облегчают повседневную работу монтажников - профессионалов. Они учитывают все возможные требования и опираются на практический опыт. Специалисты всех областей предприятия заботятся о том, чтобы каждое усовершенствование было включено в новую разработку. Так создаются совершенные инструменты для использования в суровых условиях стройплощадок. Продукция REMS высоко ценится благодаря ее новаторской технологии, высокому качеству, и используется во всем мире. Она приносит пользу пользователям и торговле.

Снова и снова REMS удается вырваться на вершину технического прогресса благодаря новаторской продукции. Многочисленные, отечественные и зарубежные патенты это доказывают.



Благодаря использованию современных технологий в проектировке и разработке продукции, качество REMS с самого начала
находилось на высоте: Безопасное использование, прочная конструкция, простота в обслуживании, длительный срок эксплуатации.

Свежие идеи, технический прогресс и REMS не отделимы друг от друга: напр. REMS Амиго, REMS Тигр, REMS Курво, REMS Мини-Пресс ACC – продукция, которая произвела революцию в своей области применения.

Полностью автоматические измерительные 3D приборы являются частью широкой системы обеспечения качества REMS. Тщательность измерения до 0,001 мм обеспечивает высочайшую точность.

Современнейшее производство – Гарант качества продукции REMS.

Made in Germany. Собственные заводы находятся в городе Вайблинген, недалеко от Штутгарта, в сердце немецкой индустрии высоких технологий (Hi-tech industry). Для исследований и разработки, для производства и обеспечения качества там используются современнейшие установки и приспособления. Кроме того на предприятии работает целая „плеяда“ высоко квалифицированных сотрудников, некоторые из которых уже в четвертом поколении работают в REMS.

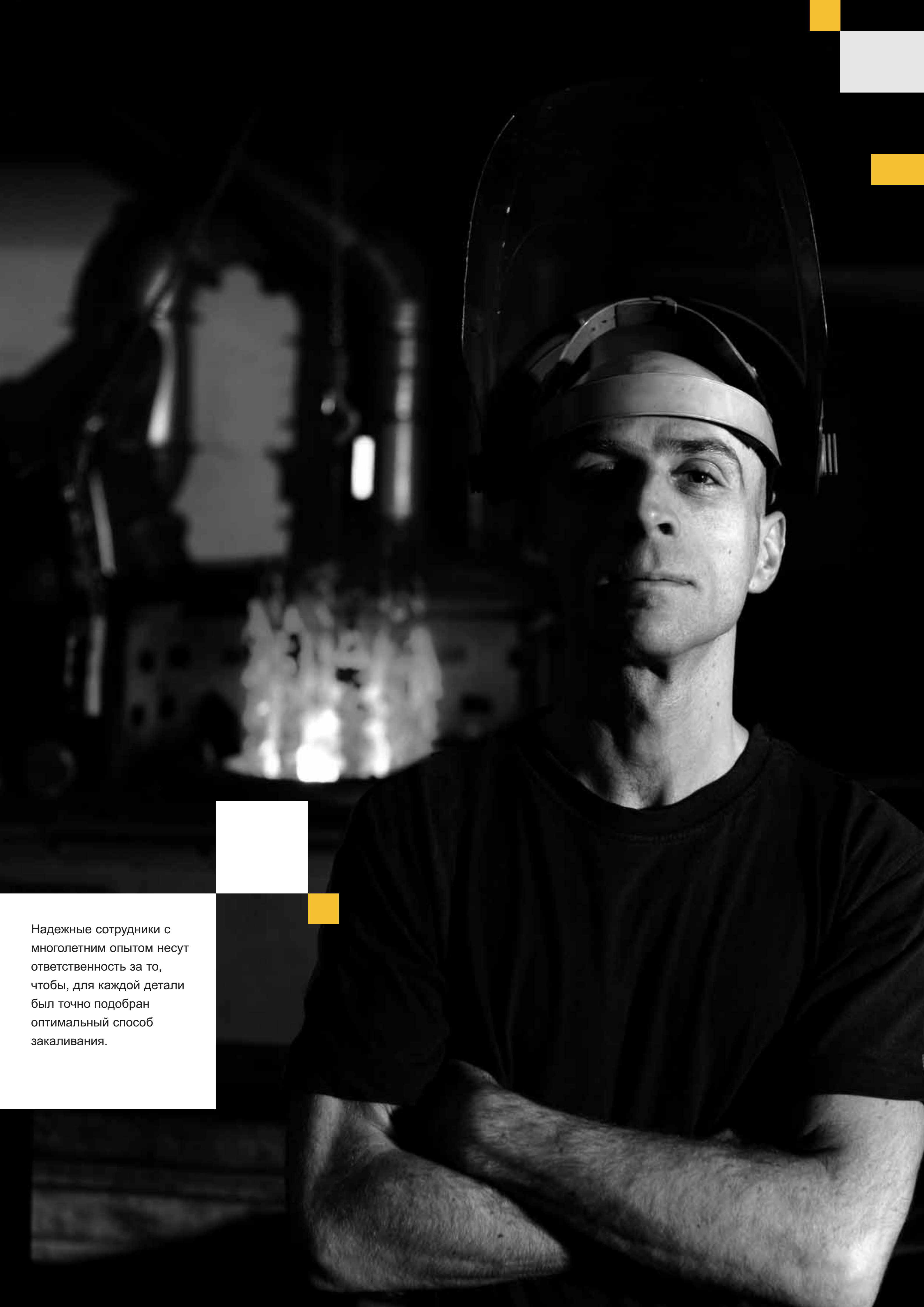
Они обладают особым набором знаний и опыта, без которых при производстве продукции высокого качества не обойтись. Качество значит для REMS намного больше, чем точность в измерении и работе. Оно создаётся на базе широкой системы обеспечения качества, основой которой является оценка потребностей рынка, и которая сопровождает продукцию во время разработки и изготовления, и включает систематический анализ качества продукции на рынке. Кроме того, качество каждого этапа производства регулярно проверяется и подтверждается контрольными учреждениями, которые выдают знаки безопасности GS. Все изделия REMS соответствуют нормам безопасности и предотвращения несчастных случаев. И выполняют соответствующие европейские стандарты в соответствии с постановлениями Европейского сообщества. Также, за исключением некоторых безопасных инструментов, продукция REMS проверена и одобрена независимыми контрольными учреждениями. Вся продукция REMS. таким образом, соответствует высокому стандарту эксплуатационной надежности.

Постоянные новшества в области процессов и инвестиции в высокопроизводительные системы изготовления CNC заботятся о том, чтобы продукция REMS считалась одной из лучших во всем мире.

Гибкие линии монтажа делают возможным в любое время приспособить инструмент к потребностям клиента.

REMS по количеству сотрудников является самым большим образовательным центром региона.
За счет этого удается поддерживать собственные Ноу Хау на высоком уровне.

Частые проверки во время процесса изготовления и детальная проверка рабочих функций и безопасности после сборки гарантируют, что ни одно бракованное изделие не покинет предприятие.



Надежные сотрудники с многолетним опытом несут ответственность за то, чтобы, для каждой детали был точно подобран оптимальный способ закаливания.

Никто не закаливает металл лучше нас. Поэтому мы делаем это сами.

Длительный срок эксплуатации, безопасность в использовании и высокая допустимая нагрузка – инструменты могут исполнит такие требования только, если детали идеально закалены.

В собственном закалочном центе закладывается основа качества инструментов REMS. Многолетний опыт является важным Ноу Хау и секретом качественных инструментов REMS. Благодаря особой тепловой обработке достигается идеальное сочетание прочности и стойкости и особенно долгий срок эксплуатации, как например, у резьбонарезных гребенок, отрезных роликов, пресс клещей. Процесс тепловой обработки автоматически контролируется и постоянно фиксируется компьютерной техникой. За счет этого достигается неизменное качество продукции.

Собственный закалочный цех – важная часть Ноу Хау и секрет качества инструментов REMS.

Проверенные прочные высококачественные резьбонарезные гребенки REMS. Из вязкой, закаленной особым способом специальной стали.

Режущие ролики REMS соответствуют особым требованиям для различных материалов. В особенности процесс закаливания является важным фактором для обеспечения длительного срока эксплуатации режущих роликов REMS.

Искусство закаливания: Оно создает элементы, переносящие чрезвычайные нагрузки, для самых высокий требований.

Двое из 45 сотрудников отдела логистики, которые знают, что такое время и деньги. Быстрота и абсолютная надежность является важнейшими факторами для доставки и сервиса.

REMS – для профессионалов. Блестящий сервис. Везде.

REMS изготавливает машины и инструменты для профессионалов – предъявляемые требования высоки. REMS выполняет свои задания компетентно, ответственно и первоклассно. Это относится как быстрой доставке, так и к уходу и ремонту. Высокая гибкость и абсолютная надежность создают основу для блестящего сервиса. Вся логистика ориентируется на потребности клиентов. Для своевременной доставки, на центральном складе REMS хранятся в 10.000 видов товара. Все изнашивающиеся и запасные детали всегда имеются в наличии. Сервис, в котором время простоя снижено до минимума.

В случае ремонта в распоряжении находится широкая сеть мастерских по обслуживанию клиентов для быстрой и профессионального восстановления. Высококвалифицированные, хорошо подготовленные сотрудники ремонтируют и обслуживают машины и инструменты наших клиентов. После завершения ремонта или осмотра инструмент снова быстро возвращаются к клиентам.

Быстрота – задача логистики. REMS на складе площадью в 14.000 квадратных метров хранятся быстро изнашивающиеся и запасные детали.

Нагрузка в на строительной площадке экстремальна – детали изнашиваются, возникает необходимость ремонта. Служба по обслуживанию клиентов REMS наготове. Больше, чем в 25 странах, существует хорошо развитая система сервиса.

Сервис в REMS – сервис с большой буквы: все презентационные машины 200-и консультантов REMS снабжены испытательным приспособлением, с помощью которого везде на месте можно осуществит проверку работы и силы сжатия радиальных прессов REMS.

Ознакомление с продукцией в образовательном центре REMS: узнать, сравнить, оценить.

REMS – Партнер специализированных магазинов. Блестящие консультации для довольных клиентов.

Только тот, кому при покупке оказывают компетентную консультацию, найдет лучшее для себя, экономичное решение возникших задач. Поэтому REMS придает большое значение обучению собственных консультантов, а также работников специализированной торговли. В распоряжении образовательного центра REMS на площади 1.600 кв. метров находятся помещения для презентаций, обучения и конференц-залы. Обучение, тесно связанное с практикой, в доступной форме дарит работникам в области специализированной торговли основы знаний для высоко профессиональности и компетентности для консультации по продукции и успешных продаж. Подробная документация по продаже с указанием необходимой информации о продукции делают возможным быстрый выбор продукции и являются основой для простого и не требующего времени создания предложения.

Сотрудничество со специализированной торговлей гарантирует покупателю квалифицированные широкие консультации и отличный сервис.

Обучающий центр REMS в г. Вайблинген под Штутгартом.

Современный и современно оборудованные презентационные залы. REMS создает для сотрудников специализированной торговли большое число возможностей, познакомится с продукцией.

Волкер Патзелт, один из более чем 200 квалифицированных сотрудников REMS, при необходимости всегда может а провести обучение или презентацию.

REMS – Сила на рынке благодаря последовательной политике разработки и сбыта продукции.

Основой силы REMS на рынке являются прогрессивная и высококачественная продукция и жесткая, опирающаяся на факторы товарооборота программа по сбыту продукции, так же как и ценовая конкурентоспособность, выгодное производство для собственного потребления.

В центре политики сбыта всегда стоит принцип, продавать продукцию REMS исключительно через специализированные магазины. REMS поддерживает этот принцип. Консультанты REMS, вооруженные презентационными машинами проводят обучение на месте и демонстрируют продукцию REMS во время посещения организаций, на выставках и т.д. Они консультируют при выборе инструмента и находят самое удобное, надежное и экономичное решение в конкретном случае.

Последовательная политика сбыта рассчитана на долгосрочные результаты, доверие.

Так монтажники знакомятся со спектром продукции на практике: Консультанты REMS на пути, в презентационных автомобилях и демонстрируют машины и инструменты для конкретного случая использования, прямо на стройплощадке.

Система презентаций продукции REMS – идеальная возможность для специализированной торговли, оптимально продемонстрировать продукцию REMS: потрогать – сравнить – выбрать.

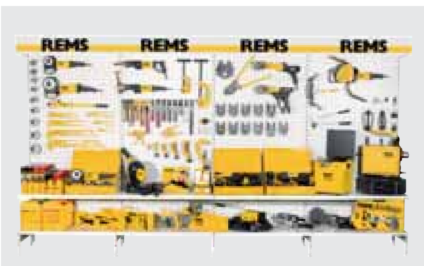
Потрогать. Сравнит. Выбрать. Способствует совместной продаже.

Участия во многих национальных и международных выставках, реклама в специализированных журналах и рассылка рекламы прямо пользователю высоко ценятся в специализированной торговле, как действия, способствующие продаже.

Интересная система презентаций REMS позволяет специализированный торговле оптимально осуществлять презентации продукции REMS: потрогать, сравнит, выбрать. Индивидуальный подбор инструментов REMS осуществляется по договоренности консультантов REMS со специализированной торговлей. Информационная система Онлайн www.rems.de предоставляет широкие возможности получения справок о группе

фирм REMS, продукции REMS и возможностях использования и обращения с ней. Кроме того, пользователь найдет полный каталог и подробную техническую документацию, информацию о следующих выставках и адреса мастерских по обслуживанию клиентов REMS, возможность загрузить (скачать) документацию о продажах, инструкции по эксплуатации, перечни деталей, изображения и съемку инструментов, информацию о возможности заказать документацию, о продаже на разных языках по почте, электронные адреса контактных лиц REMS и многое другое.

Продукция REMS представляется и демонстрируется на многих национальных и международных выставках.



Практично для торговли, наглядно для клиентов – система презентаций продукции REMS.

Система справок онлайн www.rems.de

Майер Верфт:
“Тот, кто предлагает целостные решения по монтажу, должен следить за качеством. Поэтому в нашем наборе инструментов всегда есть продукция компании REMS.”

Один из более чем 500.000 довольных клиентов. С продукцией REMS об истории фирмы.

Компания Майер Верфт была основана в 1795 году. Уже шесть поколений владеют этим семейным предприятием: с 1982 года руководителем предприятия является Бернард Майер.

“Значительные знания, обмен опытом, а также работа в команде вот уже свыше 200 лет являются гарантом высокого качества продукции и постоянного роста производительности.

На нашем предприятии около 2500 сотрудников проектируют и претворяют в жизнь инновационные технические решения. При этом желания клиентов находятся в центре внимания. Индивидуальные пожелания в сфере отопления, вентиляции/кондиционирования, сантехники и пожарной защиты всегда являются особенным требованием.

При выборе комплектующих, а также при квалифицированном монтаже с помощью высококачественных инструментов качество стоит для нас на первом месте.

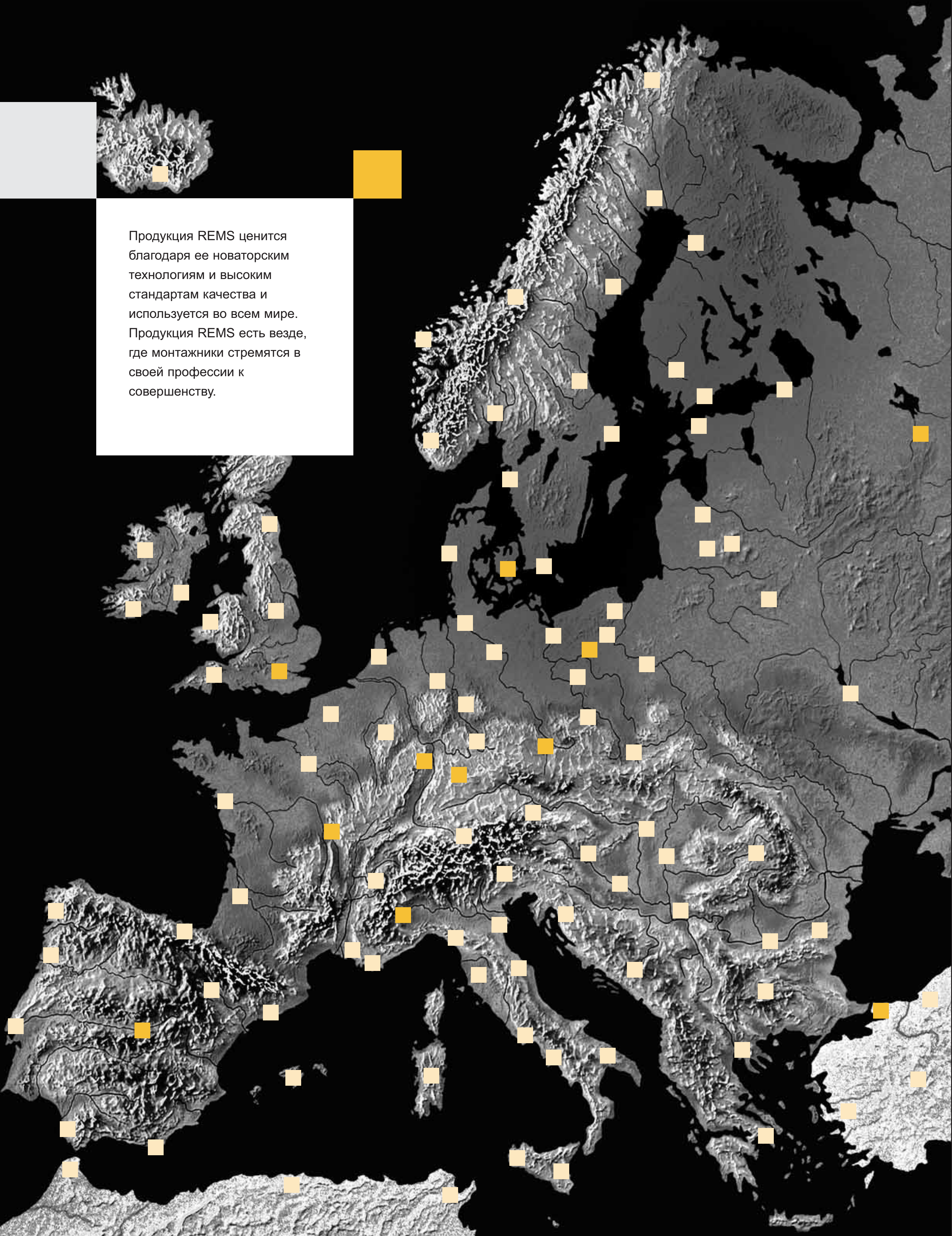
Это требование к качеству связывает нас с компанией REMS.”

Компания Майер Верфт производит лайнеры класса Люкс для клиентов со всего мира. Здесь производится AIDAluna для Aida Cruises.

Монтаж производится инструментами компании REMS.

Майер Верфт в городе Папенбург – одна из самых современных верфей мира.

Здесь создаются претенциозные пассажирские и круизные корабли.



Продукция REMS ценится благодаря ее новаторским технологиям и высоким стандартам качества и используется во всем мире. Продукция REMS есть везде, где монтажники стремятся в своей профессии к совершенству.

Более 20.000 партнеров по торговле в Европе: Инструменты REMS вы сможете приобрести везде.

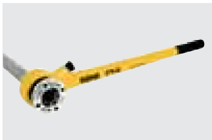
Новаторская продукция и высокий стандарт качества открывают для REMS новые рынки. В последние годы территория сбыта постоянно расширялась. Надежные партнеры по торговле во всей Европе и за ее приделами уверяют, что все большее число клиентов убеждаются в качестве REMS.

Во всей Европе REMS устанавливает рекорд в области качества – продажа осуществляется с помощи плотной сети надежных партнеров по торговле во всей Европе, которых поддерживают более 200 хорошо обученных консультантов REMS.

Точки продаж во многих странах создают оптимальные условия для пользователя и специализированной торговли.


6

Нарезание резьбы

	Ручной клупп	24
	Резьбонарезные головки S	25
	Электрический резьбонарезной клупп	26
	Резьбонарезной станок	32
	Устройство для нарезания резьбы	41
	Полуавтоматический резьбонарезной станок	42
	Ниппельный держатель	48
	Дополнительные материалы для нарезания резьбы	49

REMS Ева

Ручной клупп с быстросменными резьбонарезными головками

Резьбонарезной клупп высокого качества.	
Трубная резьба	1/8–2”, 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, 1/4–1”
Виды резьбы, страницы 30, 31.	

Продукция немецкого производства

REMS Ева - клупп для специалистов.
Особенно легкий надрез и нарезание резьбы.
Храповый рычаг из стали, покрытый пластиком.
всего один тип быстросменных резьбонарезных головок.

Системное преимущество

Всего один храповый рычаг для всего диапазона резки как до 1¼”, так и до 2”. Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек. Один вид резьбонарезных головок подходит ко всем клуппам REMS и соответствующим клуппам иных производителей.

Храповый рычаг

Особо прочный. Высококачественный храповый рычаг изготовлен из стали, покрыт толстым слоем пластика со специальным покрытием, предохраняющим от скольжения инструмента в руке, приятно и удобно держать во время работы. Легко регулируемое направление вращения трещотки. Удобная, надежная посадка быстросменных головок, легко вставлять и снимать.

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы. Быстросменные резьбонарезные головки S для нарезания резьбы в труднодоступных местах (страница 30).

Резьбонарезные гребенки

Надежность, высокое качество плашек REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание чистой резьбы. Изготовлены из каленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (Страница 49). Специально дня нарезки резьбы. С особо высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для чистой резьбы и увеличения срока службы гребенок, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно с REMS Ниппельспанер 3/8–2” (Страница 48).

Комплект поставки

REMS Ева Сет. Ручной резьбонарезной клупп для трубной резьбы 1/8–2”, 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, 1/4–1”. Для правой и левой резьбы. Один храповый рычаг для всего рабочего диапазона. Быстросменные резьбонарезные головки и плашки для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и для нарезания резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане или в картонной упаковке.

Наименование/величина	Арт.-№	
REMS Ева Сет в стальном чемодане		
R 1/2-3/4-1	520014	
R 1/2-3/4-1-1 1/4	520015	
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520013	
R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520017	
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520016	
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009	
REMS Ева Сет в картонной упаковке		
R 1/2-3/4	520008	
R 1/2-3/4-1	520004	
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520003	

Поставляется также REMS Ева Сет для левой и для правой/левой резьбы, а также для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Храповый рычаг для всего рабочего диапазона	522000	
Резьбонарезные головки S страницы 25.		
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки, головка для лерок страницы 30–31.		
Стальной чемодан для REMS Ева 1/4–1 1/4”	526001	
Стальной чемодан для REMS Ева 1/4–2”	526012	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельспанер 3/8–2” страница 48.		

REMS Быстросменные резьбонарезные головки S

Для нарезания резьбы в труднодоступных местах, например, в углублениях стен, на выпусках труб, в шахтах. Идеальны для ремонта, реставрационных работ.

Трубная резьба $^{3}/_{8}$–$1^{1}/_{4}$”

REMS Резьбонарезные головки S – решение проблем в труднодоступных местах.

Быстросменные резьбонарезные головки S со специально установленными плашками.

Дополнительная точная направляющая со стороны крышки (Патент EP 0 875 327) для центрирования и лёгкого надреза трубы.

Удлинитель храпового рычага REMS Ева для нарезания резьбы на концах труб, находящихся в углублениях стен.

Быстросменные резьбонарезные головки S подходят к храповому рычагу REMS Ева и другим подходящим резьбонарезным клуппам.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

Резьбонарезная головка S Сет. Быстросменные нарезные головки S для трубной конической резьбы, правой ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) или. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Удлинитель 300 мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R $^{3}/_{8}$-$^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$	520025	
Сет R $^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$-1	520026	
Сет NPT $^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$-1	520056	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Резьбонарезная головка S для трубной конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^{3}/_{8}$	521026	
	R $^{1}/_{2}$	521036	
	R $^{3}/_{4}$	521046	
	R 1	521056	
	R $1^{1}/_{4}$	521066	
Удлинитель 300 мм		522051	

REMS Амиго E

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	$^{1}/_{8}$–1”, 16–32 мм
Виды резьбы страницы 30, 31.	

REMS Амиго E – самый быстрый, самый сильный и самый легкий до 1”.

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и и в клупп.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 950 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 ^{1}/мин. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер $^{3}/_{8}$–1$^{1}/_{4}$” (страница 48).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Амиго E Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы $^{1}/_{8}$–1”, 16–32 мм. Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания ре-дуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 950 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1500 Вт. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set R $^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$-1	530013	
Set M 20-25-32	530014	

REMS Амиго E Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Амиго E привод	530003	
Держатель	533000	
REMS REG St $^{1}/_{4}$–2”, трубный гратосниматель, страница 81.	731700	
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 24.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер $^{3}/_{8}$–2” страница 48.		

REMS Амиго

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для нарезания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеален для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	$^1/_8$–$1^1/_4$", 16–40 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, $^1/_4$–1"

Виды резьбы страницы 30, 31.

Продукция немецкого производства

REMS Амиго – самый маленький, самый легкий, самый мощный и быстрый до 1¼".

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного шпинделя. Легко и быстро труба вставляется в бугель и и в клупп.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 3,5 кг. Легкий редуктор, поэтому возможна работа одной рукой. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редуктор. Мощный универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт при полной нагрузке. Скорость реза 35–27 ¹/мин. Толчковый выключатель.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные гребенки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер $^3/_8$–$1^1/_4$" (страница 48).

Комплект поставки
REMS Амиго Сет. Электрический резьбонарезной клупп со сменными головками для трубной резьбы $^1/_8$–$1^1/_4$", 16–40 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, $^1/_4$–1". Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания ре-дуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Правый/ левый ход. Защита от перегрузки. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R $^1/_2$-$^3/_4$-1-$1^1/_4$	530020	
Сет M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022	
Сет M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023	

REMS Амиго Сет для винтовой резьбы - NPT.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
REMS Амиго привод	530000	
Держатель	533000	
REMS REG St $^1/_4$–2", трубный гратосниматель, страница 81.	731700	
Двойной держатель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 24.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер $^3/_8$–2" страница 48.		

REMS Амиго 2

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для наре-зания резьбы с оригинальным, запатентованным опорным бугелем. Идеален для ремонта и стройплощадок.

Трубная резьба	$^1/_8$–2”, 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, $^1/_4$–1”
Трубная резьба с REMS 4” автоматической резьбонарезной головой	$2^1/_2$–4”
Виды резьбы страницы 30, 31.	

Продукция немецкого производства

REMS Амиго 2 – Медвежья сила до 2”.

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта. Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа Вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод весит всего 6,5 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, компактный, не требующий технического обслуживания редук-тор. Мощный универсальный двигатель 1.700 Вт с 30% увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Скорость реза 30–18 ^{1}/мин.

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не дерут. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для длительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно с REMS Ниппельспанер $^3/_8$–2” (страница 48).

Комплект поставки
REMS Амиго 2 сет. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы ⅛–2”, 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1”. Для правой и левой резьбы. Привод, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт., толчковый выключатель безопасности, увеличение мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. при выборе направления вращения, правый/левый ход Опорный бугель для обоих направлений вращения. С быстросменными резьбонарезными голов-ками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой и для резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M).В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R $^1/_2$-$^3/_4$-1-$1^1/_4$-$1^1/_2$-2	540020	
Сет M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022	

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
Привод для REMS Амиго 2	540000	
Бугель для Амиго 2	543000	
REMS REG St $^1/_4$–2”, трубный гратосниматель, страница 81.	731700	
Двойной бугель для клуппов и пил для REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2 и REMS Тигр ANC	543100	
Храповый рычаг страница 24.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер $^3/_8$–2” страница 48.		
REMS 4”Автоматическая резьбонарезная головка, $2^1/_2$–4”, страница 41.		

REMS Амиго 2 компакт

Электрический резьбонарезной клупп
с быстросменными головками

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для наре-зания резьбы с оригинальным, запатентованным бугелем. Применим повсюду без тисков. Идеально для ремонта и стройплощадки.

Трубная резьба	$^{1}/_{8}$–2”, 16–50 мм
Болтовая резьба	6–30 мм, $^{1}/_{4}$–1”

Виды резьбы страницы 30, 31.

Продукция немецкого производства

REMS Амиго 2 компакт – Самый маленький и лёгкий до 2”.

Системное преимущество
Только один вид маленьких, компактных, быстросменных резьбонарезных головок и только один вид резьбонарезных плашек для всех клуппов REMS.

Запатентованный бугель
Качественный, надёжный и удобный для работы опорный бугель для упора во время вращения в обоих направлениях. Надежно закрепляет трубу за счет наклонного зажимного винта Легко и быстро клупп вставляется в бугель и трубу.

Конструкция
Компактный, многофункциональный. Применим повсюду даже без тисков. Благодаря оптимальной форме клуппа вы можете работать даже в труднодоступных местах. Привод всего 4,9 кг. Оптимальная превосходная посадка быстросменных резьбонарезных головок.

Привод
Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Универсальный двигатель 1.200 Вт с 30% увеличением мощности, посредством автоматической перестановки угольных щёток при выборе направления вращения. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Скорость реза 30–18 ^{1}/min. Толчковый выключатель безопасности

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и корпуса гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не цепляют. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер $^{3}/_{8}$–1$^{1}/_{4}$” (страница 48).

Комплект поставки

REMS Амиго 2 компакт. Электрический резьбонарезной клупп с быстросменными головками для трубной резьбы ⅛–2”, 16–50 мм, болтовой резьбы 6–30 мм, ¼–1”. Для правой и левой резьбы. Привод, опорный бугель, не требующий технического обслуживания редуктор, надёжный, мощный, универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 1200 Вт., с увеличением мощности посредством автоматической перестановки угольных щёток. Максимально потребляемая мощность до 1800 Вт. Защита от перегрузок. С быстросменными резьбонарезными головками REMS Ева для конической резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правая и резьбы на электроизоляционных трубах согласно DIN EN 60 423 M). В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет R $^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$-1-1$^{1}/_{4}$	540023	
Сет R $^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$-1-1$^{1}/_{4}$-1$^{1}/_{2}$-2	540024	
Сет M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025	

REMS Амиго 2 компакт сет для NPT- резьбы.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Быстросменные резьбонарезные головки, плашки и головка для лерок, страницы 30–31.		
Привод для REMS Амиго 2 компакт	540001	
Держатель для Амиго 2 компакт	543010	
REMS REG St $^{1}/_{4}$–2”, трубный гратосниматель, страница 81.	731700	
Храповый рычаг страница 24.	522000	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
REMS Ниппельспанер $^{3}/_{8}$–2” страница 48.		

правая левая

Быстросменные резьбонарезные головки REMS Ева

Надежная техника, высококачественный материал и точная обработка головки, гребенок и крышки гарантируют суперлегкий надрез трубы и легкое нарезание резьбы. Гребенки не рвут резьбу. Длинная точная направляющая обеспечивает великолепное центрирование трубы. Хороший отвод стружки за счет отверстий в головке для нарезания чистой резьбы.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Правая трубная коническая резьба ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^1/_8$	521000	
	R $^1/_4$	521010	
	R $^3/_8$	521020	
	R $^1/_2$	521030	
	R $^3/_4$	521040	
	R 1	521050	
	R 1$^1/_4$	521060	
	R 1$^1/_2$	521070	
	R 2	521080	
Левая трубная коническая резьба ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^1/_8$ LH	521100	
	R $^1/_4$ LH	521110	
	R $^3/_8$ LH	521120	
	R $^1/_2$ LH	521130	
	R $^3/_4$ LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1$^1/_4$ LH	521160	
	R 1$^1/_2$ LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Правая трубная коническая резьба Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $^1/_8$	521200	
	NPT $^1/_4$	521210	
	NPT $^3/_8$	521220	
	NPT $^1/_2$	521230	
	NPT $^3/_4$	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1$^1/_4$	521260	
	NPT 1$^1/_2$	521270	
	NPT 2	521280	
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521300	
	M 20 x 1,5	521310	
	M 25 x 1,5	521320	
	M 32 x 1,5	521330	
	M 40 x 1,5	521340	
	M 50 x 1,5	521350	

правая

левая

Продукция немецкого производства

REMS Резьбонарезные гребенки

Аксессуары для клуппов фирмы REMS

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^1/_8$	521002	
	R $^1/_4$	521012	
	R $^3/_8$	521022	
	R $^1/_2$	521032	
	R $^3/_4$	521042	
	R 1	521052	
	R 1$^1/_4$	521062	
	R 1$^1/_2$	521072	
	R 2	521082	
Трубная коническая резьба, левая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^1/_8$ LH	521102	
	R $^1/_4$ LH	521112	
	R $^3/_8$ LH	521122	
	R $^1/_2$ LH	521132	
	R $^3/_4$ LH	521142	
	R 1 LH	521152	
	R 1$^1/_4$ LH	521162	
	R 1$^1/_2$ LH	521172	
	R 2 LH	521182	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $^1/_8$	521202	
	NPT $^1/_4$	521212	
	NPT $^3/_8$	521222	
	NPT $^1/_2$	521232	
	NPT $^3/_4$	521242	
	NPT 1	521252	
	NPT 1$^1/_4$	521262	
	NPT 1$^1/_2$	521272	
	NPT 2	521282	
Резьба для монтажа электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521302	
	M 20 x 1,5	521312	
	M 25 x 1,5	521322	
	M 32 x 1,5	521332	
	M 40 x 1,5	521342	
	M 50 x 1,5	521352	

Продукция немецкого производства

Головки для лерок / Прокладочные кольца / Направляющие втулки

Аксессуары для клуппов фирмы REMS и иных производителей

Головки для резьбонарезных лерок

Головки для крепления стандартных, нормированных, круглых лерок для всех видов резьб. Закрепление лерок в головке при помощи винта.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Головка для лерок	Ø 65 мм	731200	
Головка для лерок	G $1^1/_4$	731250	
Головка для лерок	Ø 105 мм	541401	

Прокладочное кольцо

Прокладочные кольца для различных наружных диаметров резьбонарезных лерок.

Наименование	Величина	di мм	Арт.-№	
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 731200	M 6–9	20/25	731205	
	M 10–11	30	731210	
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220	
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230	
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240	
без прокладочного кольца	M 27–30 (Pg 21–29)	65		
Прокладочное кольцо для резьбонарезной лерки 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
без прокладочного кольца	Pg 42–48	105		

Направляющая втулка

Направляющие втулки для легкого центрированного надреза.

Наименование	Величина	Арт.-№	
Направляющая втулка для 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Направляющая втулка для 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	

Продукция немецкого производства

Надежный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли, промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная резьба	(1/16) 1/8–2”, 16–63 мм
Болтовая резьба	(6)10–60 мм, 1/4–2”
Трубная резьба с REMS 4” Автоматической нарезной головкой.	2 1/2–4”
Виды резьбы, страница 40.	
Накатка желобков с помощью устройства для накатки желобков REMS	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

Продукция немецкого производства

3 мощных двигателя на выбор.

REMS Торнадо – станок особого класса! Автоматический зажимной патрон. Универсальная автоматическая резьбонарезная головка. Автоматическое охлаждение и смазка

Принцип работы

Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Торнадо 2000 в полном комплекте весит всего 50 кг. Большой поддон для стружки, регулируемая по высоте подставка для заготовок.

2 варианта конструкции:
- Переносной вариант на трёх ножках, со съемной большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант Т со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для работы на верстаке.

Стойка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый, например, нарежет резьбу R 2” за 15 секунд. Не требующий технического обслуживания редуктор, работающий в закрытой масляной ванне.

3 мощных двигателя на выбор:
- Универсальный двигатель 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 ¹/мин.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 ¹/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ех фазный двигатель с переключением полярности 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 ¹/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Автоматический зажимной патрон

2 автоматических быстрозажимных патрона с центрирующими кулачками для надёжного, быстрого крепления/ снятия заготовок. Никакого проскальзывания трубы.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра.Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому облaдают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

REMS Торнадо

Резьбонарезной станок

REMS 4” Автоматическая резьбонарезная головка
Для трубной резьбы 2$^{1}/_{2}$–4” (Страница 41).

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс $^{1}/_{2}$–2” (4”) или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер $^{3}/_{8}$–2” (Страница 48).

REMS Устройство для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической подачей для накатки желобков на трубах и системах трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (страница 52).

Комплект поставки

REMS Торнадо. Станок для нарезания трубной резьбы ($^{1}/_{16}$) $^{1}/_{8}$–2”, 16–63 мм, болтовой резьбы (6)10–60 мм, $^{1}/_{4}$–2”. Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, 2 автоматических зажимных патрона, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов,в том числе длинной резьбы, автоматически открывающейся после нарезания заданной конической резьбы, гребенок для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾” и R 1–2” правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Переносной вариант на трёх ножках, со снимающейся большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки для разменщения на верстаке, стойке или передвижной тележке с подставкой для труб.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
2000	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 ^{1}/мин. Переносной вариант на трёх ножках.	340200	
2010	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340201	
2020	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход Переносной вариант на трёх ножках.	340202	
2000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 ^{1}/мин. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340206	
2010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки.	340207	
2020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Для верстака, подставки или передвижной тележки	340208	

Другие конструкции на заказ.

Передвижная подставка (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка (Иллюстрация, страница 35)	344105	
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100	
Резьбонарезные плашки страница 40.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка $^{1}/_{16}$–2”, также и в качестве сменной головки вместо сменных резьбонарезных гребенок	341000	
REMS 4” автоматическая резьбонарезная головка для трубной резьбы вместо 2$^{1}/_{2}$–4”, страница 41.		
REMS режущий диск St $^{1}/_{8}$–4”, s 8	341614	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков страница 52.	347000	

REMS Магнум (до 2”) Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	($^1/_{16}$) $^1/_8$–2”, 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6) 8–60 мм, $^1/_4$–2”
Трубная резьба с REMS 4” Автоматической нарезной головкой.	$2^1/_2$–4”
Виды резьбы, страница 40.	
Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

Продукция немецкого производства

REMS Магнум – компактный до 2”.

Принцип работы

Неподвижный инструмент - вращающаяся заготовка

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 L-T весит всего 57 кг. Большой поддон для стружки, полка для заготовок.

2 варианта конструкции:
– Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
– Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
– Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 53 ^{1}/мин.
– Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 ^{1}/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
– 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 52 и 26 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающаяся после нарезания установленной длины конической резьбы. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

3 мощных двигателя на выбор.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата иособенно длительную эксплуатации. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

REMS Магнум (до 2”)

REMS 4”Автоматическая резьбонарезная головка
Для трубной резьбы $2^1/_2$–4” (Страница 41).

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс $^1/_2$–2” (4”) или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер $^3/_8$–2” (Страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (страница 52).

Подставка (Поставляетс я отдельно)

Комплект поставки
REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы ($^1/_{16}$) $^1/_8$–2”, 16–63 мм, болтовой резьбы (6)8–60 мм, $^1/_4$–2”. Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, автоматически открывающаяся после нарезания заданной конической резьбы, с резьбонарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $^1/_2$–$^3/_4$” и R 1–2” правая, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
2000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 об./мин.	340226	
2010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100Вт. 52/26 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340227	
2020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340228	
2000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700Вт. 53 об./мин.	340220	
2010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340221	
2020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 52/26 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340222	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Передвижная тележка (Поставляется отдельно)

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100	
Резьбонарезные плашки страница 40.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка $^1/_{16}$–2”, также и в качестве сменной головки без сменных резьбонарезных гребенок	341000	
REMS 4” автоматическая нарезная головка для трубной резьбы $2^1/_2$–4”, страница 41.		
REMS режущий диск St $^1/_8$–4”, s 8	341614	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Оборудование для накатки желобков, страница 52.	347000	

REMS Магнум (до 3”)

Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	($^{1}/_{16}$) $^{1}/_{2}$–3”, 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6)20–60 мм, $^{1}/_{2}$–2”

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

Продукция немецкого производства

REMS Магнум – супермашина до 3”. превосходная ровная и чистая резьба до 3” благодаря 5-ти гребенкам.

Принцип работы
Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция
Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 3000 L-T весит всего 79 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
– Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
– Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
– Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 ^{1}/мин.
– Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 ^{1}/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
– 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон
Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке $^{1}/_{16}$–2” и 2$^{1}/_{2}$–3” для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 5 гребенок головки 2$^{1}/_{2}$–3” оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

3 мощных двигателя на выбор.

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез
Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель
Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата иособенно длительную эксплуатации. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента
Для 2$^{1}/_{2}$–3” и для $^{1}/_{4}$–2” по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельфикс 1/2–3” (4”) или с ручным REMS Ниппельспанером 3/8–2” (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (страница 52).

Подставка (Поставляется отдельно)

Передвижная тележка (Поставляется отдельно).

Комплект поставки
REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) 1/2–3”, 6–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, 1/2–2”. Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2” и/или 2 1/2–3”, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
3000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин. **Оснащение R 2 1/2–3”** **Оснащение R 1/2–3”**	 380303 380309	
3010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2 1/2–3”** **Оснащение R 1/2–3”**	 380304 380310	
3020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2 1/2–3”** **Оснащение R 1/2–3”**	 380305 380311	
3000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин. **Оснащение R 2 1/2–3”** **Оснащение R 1/2–3”**	 380306 380312	
3010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2 1/2–3”** **Оснащение R 1/2–3”**	 380307 380313	
3020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2 1/2–3”** **Оснащение R 1/2–3”**	 380308 380314	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100	
Резьбонарезные плашки, страница 40.		
Комплект инструмента 1/16–2”, с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4” и R 1–2” правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100	
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2 без плашек	341000	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2 1/2–3” без плашек	381050	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2 1/2–4” без плашек	381000	
REMS режущий диск St 1/8–4”, s 8	341614	
REMS режущий диск St 1–4”, s 12	381622	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 52.	347000	

REMS Магнум (до 4”)

Резьбонарезной станок

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба	($^1/_{16}$) $^1/_2$–4”, 16–63 мм
Трубная болтовая резьба	(6)20–60 мм, $^1/_2$–2”

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

REMS Магнум – супермашина до 4”. превосходная ровная и чистая резьба до 4” благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы

Неподвижный инструмент -вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:
– Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
– Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:
– Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 1/мин.
– Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже под полной нагрузке. Очень тихий ход.
– 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 1/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке $^1/_{16}$–2” и 2$^1/_2$–4” для всех видов резьбы,в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки 2$^1/_2$–4” оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованной стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленной специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата иособенно длительную эксплуатации. Двулезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для 2$^1/_2$–4” и для $^1/_4$–2” по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.

Продукция немецкого производства

3 мощных двигателя на выбор.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельфикс 1/2–4” или с ручным REMS Ниппельспанером 3/8–2” (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков
Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (страница 52).

Подставка (Поставляется отдельно)

Комплект поставки
REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16) 1/2–4”, 6–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, 1/2–2”. Не требующий технического обслуживания редуктор,педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2” и/или 2 1/2–4”, состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№	
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин. **Оснащение R 1/2–2”** **Оснащение R 2 1/2–4”** **Оснащение R 1/2–4”**	 380447 380441 380444	
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 1/2–2”** **Оснащение R 2 1/2–4”** **Оснащение R 1/2–4”**	 380448 380442 380445	
4020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2 1/2–4”** **Оснащение R 1/2–4”**	 380443 380446	
4000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 об/мин. **Оснащение R 2 1/2–4”** **Оснащение R 1/2–4”**	 380426 380429	
4010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2 1/2–4”** **Оснащение R 1/2–4”**	 380427 380430	
4020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 20/10 об/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. **Оснащение R 2 1/2–4”** **Оснащение R 1/2–4”**	 380428 380431	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Передвижная тележка (Поставляется отдельно).

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка	344105	
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100	
Резьбонарезные плашки, страница 40.		
Комплект инструмента 1/16–2”, с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4” и R 1–2” правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100	
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2 без плашек	341000	
Универсальная автоматическая нарезная головка 2 1/2–4” без плашек	381000	
REMS режущий диск St 1/8–4”, s 8	341614	
REMS режущий диск St 1–4”, s 12	381622	
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 52.	347000	

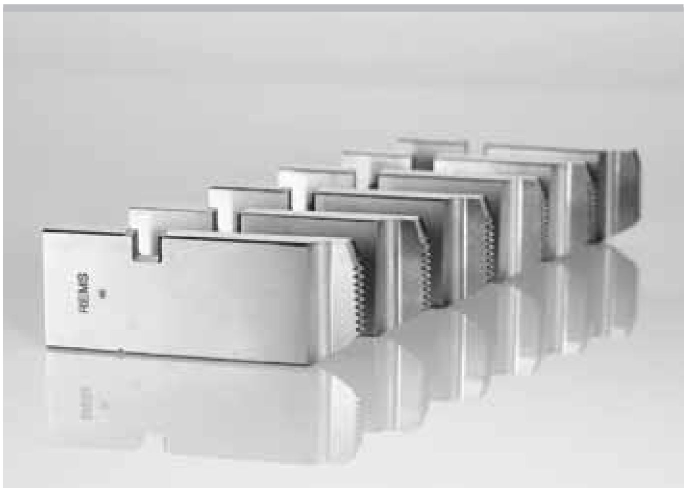
REMS Резьбонарезные плашки

Для REMS Торнадо, REMS Магнум

REMS Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

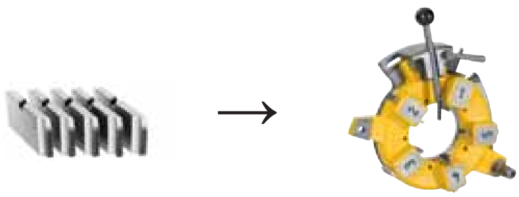
Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокостойких материалов 50% дороже. Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.



Продукция немецкого производства

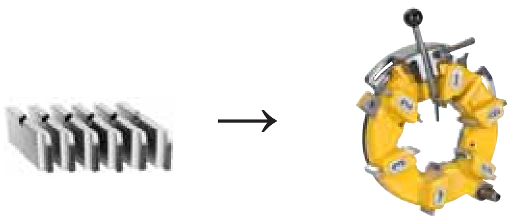
Для универсальной автоматической резьбонарезной головки $^1/_{16}$–2”

Наименова	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^1/_{16}$–$^1/_8$ HSS R $^1/_4$–$^3/_8$ R $^1/_2$–$^3/_4$ R 1–2	341401 341402 341403 341404	
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $^1/_{16}$–$^1/_8$ G $^1/_4$–$^3/_8$ G $^1/_2$–$^3/_4$ G 1–2	341406 341407 341408 341409	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $^1/_{16}$–$^1/_8$ HSS NPT $^1/_4$–$^3/_8$ NPT $^1/_2$–$^3/_4$ NPT 1–2	341411 341412 341413 341414	
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM $^1/_8$ NPSM $^1/_4$–$^3/_8$ NPSM $^1/_2$–$^3/_4$ NPSM 1–2 HSS	341416 341417 341418 341419	
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 Pg 11 Pg 13,5 Pg 16 Pg 21 Pg 29 Pg 36 Pg 42 Pg 48	341466 341467 341468 341469 341470 341471 341472 341473 341474 341475	
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16 x 1,5 M 20 x 1,5 M 25 x 1,5 M 32 x 1,5 M 40 x 1,5 M 50 x 1,5 M 63 x 1,5	341493 341494 341495 341496 341497 341498 341499	
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14 M 16 M 18 M 20 M 22 M 24 M 27 M 30 M 33 M 36 M 39 M 42 M 45 M 48 M 52 M 56 HSS M 60 HSS	341426 341427 341428 341429 341430 341431 341432 341433 341434 341435 341436 341437 341438 341439 341440 341441 341442 341443 341444 341445 341446	
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC $^1/_4$-20 UNC $^5/_{16}$-18 UNC $^3/_8$-16 HSS UNC $^7/_{16}$-14 UNC $^1/_2$-13 HSS UNC $^9/_{16}$-12 UNC $^5/_8$-11 HSS UNC $^3/_4$-10 HSS UNC $^7/_8$-9 HSS UNC 1-8 HSS UNC 1$^1/_8$-7 UNC 1$^1/_4$-7 HSS UNC 1$^3/_8$-6 UNC 1$^1/_2$-6 HSS UNC 1$^3/_4$-5 UNC 2-4,5	341476 341477 341478 341479 341480 341481 341482 341483 341484 341485 341486 341487 341488 341489 341490 341491	



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2$^1/_2$–3”

Наименова	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2$^1/_2$–3	381430	
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2$^1/_2$–3 HSS	381431	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2$^1/_2$–3 HSS	381432	
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2$^1/_2$–3 HSS	381433	



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2$^1/_2$–4”

Наименова	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2$^1/_2$–4	381401	
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2$^1/_2$–4 HSS	381405	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2$^1/_2$–4 HSS	381410	
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2$^1/_2$–4 HSS	381415	

REMS 4” автоматическая резьбо-нарезная головка

Надёжное, компактное устройство для нарезания конической трубной резьбы и изготовления ниппелей.

Трубная резьба	$2^{1}/_{2}$–4”

REMS 4” Автоматическая резьбонарезная головка – суперрезьба до 4” благодаря 5 режущим плашкам и бесступенчатой автоматически открывающейся головке. Быстрый обратный ход.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактный модуль из резьбонарезной головки, зажимного патрона и редуктора, не требующего технического обслуживания. Легко транспортировать.

Техника и принцип работы
– Надёжное крепление, никакого проскальзывания трубы
– Лёгкий надрез трубы,за счет рычага подачи и зубчатой передаче .
– 5 гребенок для всего рабочего диапазона способствуют оптимальному распределению режущего усилия по трубе, для круглой чистой резьбы
– Открывающаяся в процессе резания коническая бесступенчатая головка способствует высококй скорости реза при незначительных усилиях, гарантирует безупречную резьбу и щадящий режим для гребенок и станка.
– Автоматическое открытие нарезной головки по завершению нарезания резьбы.
– Сразу после завершения резания головка готова к эксплуатации, быстрый обратный ход.
– Подключения к автоматическому охлаждению и смазке

Резьбонарезные плашки
Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Привод
REMS Магнум, REMS Торнадо, REMS Амиго 2 и резьбонарезное оборудование других производителей. быстрая простая установка. Стабильный приводной вал надежного крепления и оптимальной силовой передачи.

Продукция немецкого производства

Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с REMS Ниппельспанер $2^{1}/_{2}$–4” и REMS Ниппельфикс (страница 48).

Комплект поставки
REMS 4”Автоматическая резьбонарезная головка. Устройство для нарезания трубной резьбы $2^{1}/_{2}$–4”. Резьбонарезная головка автоматически открывается и закрывается, быстрый обратный ход. Редуктор с приводным валом, не требует технического обслуживания. Подключение к устройству со смазочно-охлаждающей жидкостью. Поддон для стружки. Гребенки на выбор для конической трубной резьбы ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $2^{1}/_{2}$”, 3”, 4”, правой или конической резьбы NPT $2^{1}/_{2}$”, 3”, 4”, правой.

Наименование	Оснастка	Арт.-№	
REMS 4”Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магнум, REMS Торнадо и др.	R $2^{1}/_{2}$”, 3”, 4”	370010	
REMS 4”Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магнум, REMS Торнадо и др.	NPT $2^{1}/_{2}$”, 3”, 4”	370011	
REMS 4”Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Амиго 2	R $2^{1}/_{2}$, 3, 4	370012	

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№	
Резьбонарезные плашки Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $2^{1}/_{2}$ R 3 R 4	371109 371113 371117	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT $2^{1}/_{2}$ HSS NPT 3 HSS NPT 4 HSS	371134 371138 371142	
Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокостойких материалов на 50% дороже.			
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.			
Ниппельфикс $2^{1}/_{2}$–4” страница 48.			

REMS Унимат 75

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников		
Болтовая резьба		6–72 мм $^{1}/_{4}$–$2^{3}/_{4}$”
Трубная резьба		$^{1}/_{16}$–$2^{1}/_{2}$”, 16–63 мм
Класс точности по DIN 13		„средний” (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 mm ≤ D 72 mm	неограничена ≤ 200 мм
Фаска	диапазон мин. диаметр наибольшая фаска угол скоса кромки	7–78 мм ≥ 7 мм 7 мм 45°
Снятие стружки	диапазон диаметр диаметр	7–78 мм ≥ 7 мм ≤ 63 мм
Виды резьбы, страница 44.		

Продукция немецкого производства

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы.

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки .

Привод

Прочная планетарная передача с полым солнечным колесом для долгой работы. Надежный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 ^{1}/мин.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор зажим вручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль (рабочее давление 6 бар.).

Специальные зажимные кулачки

Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм^2. HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм^2. Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Примеры резьбы

REMS Унимат 75

Резьбонарезной станок

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойства. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками $^1/_{16}$–$1^1/_4$" или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс $^1/_2$–$2^1/_2$" или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер $^3/_8$–2" (страница 48).

Комплект поставки

REMS Унимат 75. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм, $^1/_4$–$2^3/_4$", трубной резьбы $^1/_{16}$–$2^1/_2$", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности и полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 ^{1}/мин. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего рабочего диапазона, На выбор зажим вручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Unimat 75	ручные тиски	750003	
REMS Unimat 75	пневмогидравлические тиски	750004	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.		
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000	
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок: **R** для трубной конической резьбы, правой **R-L** для трубной конической резьбы, левой **G** для трубной цилиндрической резьбы, правой **G-L** для трубной цилиндрической резьбы, левая **M** для метрической резьбы, правой **M-L** для метрической резьбы, левой	 751040 751050 751060 751070 751080 751090	
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 mm	753240	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		
Плашки для снятия фаски и широкой стружки на заказ.		

Нарезные плашки с держателями Для REMS Унимат 75

Продукция немецкого производства

Продукция немецкого производства

Гребенки с держателями (резьбонарезной набор)

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм^2. HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм^2. Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^1/_{16}$–$^1/_8$	759250
	R $^1/_4$–$^3/_8$	759251
	R $^1/_2$–$^3/_4$	759252
	R 1–2	759253
	R $2^1/_2$	759254
Трубная цилиндрическая резьба, правая EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $^1/_{16}$–$^1/_8$	759255
	G $^1/_4$–$^3/_8$	759256
	G $^1/_2$–$^3/_4$ HSS	759257
	G 1–2 HSS	759258
	G $2^1/_2$ HSS	759259
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT $^1/_{16}$–$^1/_8$	759360
	NPT $^1/_4$–$^3/_8$	759361
	NPT $^1/_2$–$^3/_4$ HSS	759362
	NPT 1–2 HSS	759363
	NPT $2^1/_2$ HSS	759364
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM $^1/_{16}$–$^1/_8$	759365
	NPSM $^1/_4$–$^3/_8$	759366
	NPSM $^1/_2$–$^3/_4$ HSS	759367
	NPSM 1–2	759368
	NPSM $2^1/_2$	759369
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9–16	759261
	Pg 21–48	759262
Резьба для монтажа электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16–20 x 1,5	759263
	M 25–32 x 1,5	759264
	M 40–50 x 1,5	759265
	M 63 x 1,5	759330
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14–16	759274
	M 18–22	759275
	M 24–27	759276
	M 30–33	759277
	M 36–39	759278
	M 42–45	759279
	M 48–52	759280
	M 56–60	759281
	M 64–72	759282
Болтовая резьба UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC $^1/_4$-20	759370
	UNC $^5/_{16}$-18	759371
	UNC $^3/_8$-16	759372
	UNC $^7/_{16}$-14	759373
	UNC $^1/_2$-13	759374
	UNC $^9/_{16}$-12	759375
	UNC $^5/_8$-11	759376
	UNC $^3/_4$-10	759377
	UNC $^7/_8$-9 HSS	759378
	UNC 1-8 HSS	759379
	UNC $1^1/_8$–$1^1/_4$-7	759380
	UNC $1^3/_8$–$1^1/_2$-6	759381
	UNC $1^3/_4$-5	759382
	UNC 2–$2^1/_4$-4,5	759383
	UNC $2^1/_2$–$2^3/_4$-4	759384

Резьбонарезные наборы для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. Резьбонарезной набор с HSS-гребенками для обработки более твердых материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.

Гребенки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкой нарезания чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм^2. HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм^2.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^1/_{16}$–$^1/_8$	751501
	R $^1/_4$–$^3/_8$	751502
	R $^1/_2$–$^3/_4$	751503
	R 1–$2^1/_2$	751504
Трубная цилиндрическая резьба, правая EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $^1/_{16}$–$^1/_8$	751505
	G $^1/_4$–$^3/_8$	751506
	G $^1/_2$–$^3/_4$ HSS	751507
	G 1–$2^1/_2$ HSS	751508
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT $^1/_{16}$–$^1/_8$	751544
	NPT $^1/_4$–$^3/_8$	751545
	NPT $^1/_2$–$^3/_4$ HSS	751546
	NPT 1–2 HSS	751547
	NPT $2^1/_2$ HSS	751548
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM $^1/_{16}$–$^1/_8$	751549
	NPSM $^1/_4$–$^3/_8$	751550
	NPSM $^1/_2$–$^3/_4$ HSS	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM $2^1/_2$	751553
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9–16	751510
	Pg 21–48	751511
Резьба для электроизоляционных труб DIN EN 60423	M 16–63x1,5 (M 10)	751518
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16–63x1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14–16	751520
	M 18–22	751521
	M 24–27	751522
	M 30–33	751523
	M 36–39	751524
	M 42–45	751525
	M 48–52	751526
	M 56–60	751527
	M 64–72	751528
Болтовая резьба UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC $^1/_4$-20	751557
	UNC $^5/_{16}$-18	751558
	UNC $^3/_8$-16	751559
	UNC $^7/_{16}$-14	751560
	UNC $^1/_2$-13	751561
	UNC $^9/_{16}$-12	751562
	UNC $^5/_8$-11	751563
	UNC $^3/_4$-10	751564
	UNC $^7/_8$-9 HSS	751565
	UNC 1-8 HSS	751566
	UNC $1^1/_8$–$1^1/_4$-7	751567
	UNC $1^3/_8$–$1^1/_2$-6	751568
	UNC $1^3/_4$-5	751569
	UNC 2–$2^1/_4$-4,5	751570
	UNC $2^1/_2$–$2^3/_4$-4	751571

Резьбонарезные наборы для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. HSS-гребенки для обработки высокопрочных материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только в HSS*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь

Таблица: виды резьбы

Трубная коническая резьба

Whitworth трубная резьба
ISO 7-1, DIN 2999, BSPT
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 55°

Величина резьбы **R BSPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Стандарт Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Наружная коническая резьба 1:16
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPT**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Трубная цилиндрическая резьба

Whitworth Rohrgewinde
ISO 228-1, DIN 259, BSPP
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **G BSPP**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **NPSM**	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Метрическая винтовая резьба

Metrisches ISO-Gewinde
ISO 261, DIN 13
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-Ø мм	Шаг резьбы мм
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Американская и английская винтовая резьба

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Наружная резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **UNC**	Наружная резьба-Ø мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (устар.): Наружная резьба
Угол профиля 55°

Величина резьбы **BSW**	Наружная резьба-Ø мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Резьба для электроизоляционных труб

Stahlpanzerrohr-Gewinde
DIN 40 430
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 80°

Величина резьбы **Pg**	Наружная резьба-Ø мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Резьба для электроизоляционных труб
DIN EN 60423
Наружная цилиндрическая резьба
Угол профиля 60°

Величина резьбы **M**	Наружная резьба-Ø мм	Шаг резьбы мм
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

REMS Унимат 77

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.		
Трубная резьба		1/4–4"
Длина резьбы		≤ 120 мм
Фаска	диапазон	7–115 мм
	мин. диаметр	≥ 7 мм
	наибольшая фаска	7 мм
	угол скоса кромки	45°

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4". Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы
Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция
Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки .

Привод
Надежная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор. Специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 оборотов в минуту.

Зажимное устройство
Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор зажим вручную или пневмогидравлическим механизмом через педаль (рабочее давление 6 бар.)

Автоматическое охлаждение и смазка
Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка
Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки
Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкой нарезания чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально дня нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей
Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс 1/2–4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер 3/8–2" (страница 48).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Унимат 77. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы 1/4–4”. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 1/мин. Самоцентрирующиеся универсальные тиски с зажимными кулачками 1–4”, На выбор зажим вручную или педальным пневмогидравлическим механизмом. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Унимат 77	ручные тиски	770003	
REMS Унимат 77	пневмогидравлические тиски	770004	

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Гребенки и держатели (резьбонарезной набор)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8 R 1/2–3/4 R 1–2 R 2 1/2–4	771110 771120 771130 771140	
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8 G 1/2–3/4 HSS G 1–2 HSS G 2 1/2–4 HSS	771160 771170 771180 771190	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8 NPT 1/2–3/4 HSS NPT 1–2 HSS NPT 2 1/2–4 HSS	771210 771220 771230 771240	
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8 NPSM 1/2–3/4 HSS NPSM 1–2 NPSM 2 1/2–4	771260 771270 771280 771290	

Гребенки

Вид резьбы	Величина	Арт.-№	
Трубная коническая резьба, правая ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8 R 1/2–3/4 R 1–4	751502 751503 771136	
Трубная цилиндрическая резьба, правая ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8 G 1/2–3/4 HSS G 1–4 HSS	751506 751507 771186	
Трубная коническая резьба, правая Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8 NPT 1/2–3/4 HSS NPT 1–2 HSS NPT 2 1/2–4 HSS	751545 751546 751547 771246	
Трубная цилиндрическая резьба, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8 NPSM 1/2–3/4 HSS NPSM 1–2 NPSM 2 1/2–4	751550 751551 751552 771296	

Резьбонарезной набор для других видов резьбы (например, велосипедной резьбы, тонкой резьбы, BSW) на заказ. Резьбонарезной набор с HSS-гребенками для обработки высокопрочных материалов на 50% дороже. Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезной набор для левой резьбы на 50% дороже.

Наименование	Арт.-№	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000	
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок **R** для трубной конической резьбы, правой **R-L** для трубной конической резьбы, левой **G** для трубной цилиндрической резьбы, правой **G-L** для трубной цилиндрической резьбы, левая	 751040 751050 751060 751070	
Гребенки 1/4–3/4” (Комплект)	773060	
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.		
Ниппельный держатель страница 48.		

REMS Ниппельспанер

Для универсального применения
на всех станках и клуппах

Ручной цанговый ниппельный держатель для коротких отрезков труб. Универсально применим.

Ниппель и двойной ниппель нормальной и специальной длины	3/8–2"

Продукция немецкого производства

REMS Ниппельспанер – Сделайте ниппель (бочонок) сами. Любой длины. Везде.

Для универсального применения на резьбонарезных станках и клуппах всех типов. Для инструмента с открывающимися и неоткрывающимися резьбонарезными головками. Полезная принадлежность для REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Ева и др.

Идеальный инструмент для обработки остатков труб. Экономит время и деньги.

Зажим и центрирование отрезков труб за счет расширения специально закаленных стальных пружинных сегментов.

Комплект поставки

REMS Ниппельспанер. Внутренний ручной зажим для коротких кусков труб.

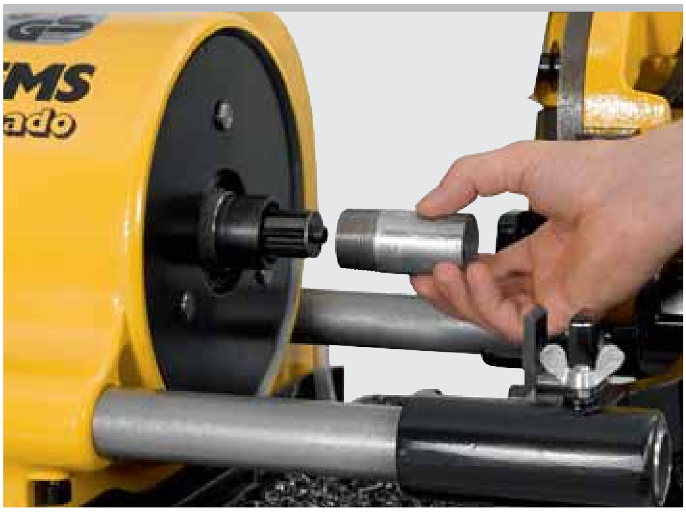
Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельспанер	3/8"	110000	
	1/2"	110100	
	3/4"	110200	
	1"	110300	
	1 1/4"	110400	
	1 1/2"	110500	
	2"	110600	

REMS Ниппельфикс

Для резьбонарезных инструментов
с открывающейся резьбонарезной головкой

Автоматический зажим для коротких остатков труб .

Ниппель и двойной ниппель нормальной и специальной длины	1/2–4"



Продукция немецкого производства

REMS Ниппельфикс – Сделайте ниппель (бочонок) сами до 4". Любой длины. Везде. Автоматический внутренний зажим. Быстро и просто.

Для резьбонарезных станков с открывающимися резьбонарезными головками: для токарных резьбонарезных станков, станков с вращающейся резьбонарезной головкой и устройств для нарезания резьбы.

Идеальный инструмент для обработки остатков трубы. Экономит время и деньги.

Автоматический быстрый зажим и центрирование отрезка трубы. Без инструмента. Автоматический разжим после изготовления ниппеля. Возможно производство ниппелей, не вынимая ниппельфикса из тисков.

Внутренний зажим, поэтому на заготовке не нужна резьба для зажима

Специальные закаленные шлифованные зажимные элементы для быстрого и надежного зажима.

Комплект поставки

REMS Ниппельфикс. Автоматический внутризажимной ниппельный держатель для коротких отрезков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№	
REMS Ниппельфикс	1/2"	111000	
	3/4"	111100	
	1"	111200	
	1 1/4"	111300	
	1 1/2"	111400	
	2"	111500	
	2 1/2"	111700	
	3"	111800	
	4"	111900	

REMS Специаль

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, пластмассы.

При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! В Австрии, Чехии, Германии, Дании не допускается использовать для водопроводов питьевой воды.

Продукция немецкого производства

REMS Специаль– Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел, смывается водой. С особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков. Смывается водой, подтверждено экспертизой. Также используется для пиления металлов.

Смывается водой. Прошел экспертизу. Идеально подходит для использования в качестве смазывающе охлаждающей жидкости для резки металов.

Спрей REMS Специаль без фторхлоруглеводорода, безопасен для озонового слоя.

Пульверизатор REMS Специаль без горючего. с возможностью дозаправки.

Комплект поставки

REMS Специаль. Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Специаль	5-л-Канистра 10-л-Канистра 50-л-Бочка 600 мл Спрей 500 мл Пульверизатор	140100 140101 140103 140105 140106	

REMS Санитоль

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для универсального использования. Для всех материалов.

Продукция немецкого производства

REMS Санитоль – без минеральных масел.
Полностью растворяется в воде.
Особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Полностью растворяется в воде. Проверено DVGW, ÖVGW, SVGW.

Вязкость при –10°C: 190 mPa s (cP). Текучесть (качается насосом) до –28°C.

Удобна в применении, для контроля промывки окрашена в красный цвет. Великолепная антикоррозийная защита.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Также великолепно подходит в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости при пилении металлов.

REMS Санитоль-спрей не содержит веществ фреонового ряда, не разрушает озоновый слой.

REMS Санитоль, пульверизатор без газа, заправляется.

Комплект поставки

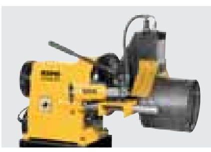
REMS Санитоль. Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды и для универсального применения.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№	
REMS Санитоль	5-л-Канистра 50-л-Бочка 600 мл Спрей 500 мл Пульверизатор	140110 140113 140115 140116	

W 1.303 7808-649 DW-0201AS2032

Накатка желобков

Устройство для накатки желобков — 52



Устройство для накатки желобков станок — 53

REMS устройство для накатки желобков

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25–200 (300) 1–8” (12”) s ≤ 7 мм
Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы	

Продукция немецкого производства

REMS устройство для накатки желобков – компактное – универсальное.

Конструкция
Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики
Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой насечкой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 комплекта накатывающих роликов (ролик/контрролик) для всего рабочего диапазона DN 25–200 (300), 1–8” (12”). Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Желобконакатной INOX (опорный ролик, обратный ролик) для труб из нержавеющей стали 2–6”. Желобконакатной для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Привод
Только один тип устройства для накатки желобков для REMS Магнум и REMS Торнадо. Легкая, простая установка. Трехгранная цапфа привода для надежного зажима и оптимальной передачи усилия. На заказ поставляются также устройства для накатки желобков для резьбонарезных станков других производителей по соответствующим размерам: расстоянию между направляющими поручнями, диаметру направляющих поручней, высоте посадки оси шпинделя.

Стойка для заготовок
Регулируемая по высоте стойка REMS Геркулес и REMS Геркулес Y (Страница 84).

Комплект поставки

REMS устройство для накатки желобков. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–200 (300), 1–8” (12”). Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контррролик) 2–6”. Для REMS Магнум, REMS Торнадо или для резьбонарезных станков других производителей.

Наименование	Подходят к	Арт.-№	
REMS устройство для накатки желобков	REMS Магнум REMS Торнадо	347000	
устройство для накатки желобков R 300	Ridgid Модель 300	347001	
устройство для накатки желобков R 535	Ridgid Модель 535	347002	
устройство для накатки желобков N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
устройство для накатки желобков Дельта 4	Rex Delta 4”	347004	

Устройства для накатки желобков других производителей на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Накатывающие ролики 1–$1^{1}/_{2}$” (Комплект)	347030	
Накатывающие ролики 2–6” (Комплект)	347035	
Накатывающие ролики INOX 2–6” (Комплект)	347046	
Накатывающие ролики 8–12” (Комплект)	347040	
Накатывающие ролики Cu 54–159 (Комплект)	347034	
REMS Геркулес опора для заготовок до 4” на надёжной треноге с защитными колпачками, стр. 84.	120100	
REMS Геркулес Y опора для заготовок до 4” с зажимом для верстака, страница 84.	120130	

REMS Магнум RG

Надёжное, компактное устройство для накатки желобков на трубах для систем муфтовых соединений. Используется при прокладке внутренних инженерных коммуникаций, установки спринклеров, для отопительных сетей, промышленности и горнодобывающей отрасли. Для стройплощадки и мастерской.

Стальные трубы	DN 25–200 (300) 1–8” (12”) s ≤ 7 мм

Нержавеющие стальные, медные, алюминиевые трубы, ПВХ-трубы Трубная резьба $^1/_{16}$–2”, 16–63 мм, Болтовая резьба 6–60 мм, $^1/_4$–2”, комплект для переоснастки.

Продукция немецкого производства

REMS Магнум RG – компактный до 12”.

Конструкция
Компактная, соответствующее стройплощадкам.Компактное, удобное для использования на стройплощадках. Небольшие размеры,небольшой вес, например, REMS Магнум 2000 RG-T весит всего 68 кг. Полка для заготовок. Подставка или передвижная тележка с полкой для заготовок, как принадлежности.

Привод
Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне. 3 мощных двигателя на выбор (смотрите REMS Магнум страница 34). Педаль включения с защитой и аварийным выключателем, двухступенчатая.

Устройство для накатки желобков
Компактное,удобное для использования на стройплощадках. Прочный металлический корпус для высоких нагрузок. Удобное, легко транспортируемое, вес всего 26 кг. Масляный гидравлический цилиндр для мощной подачи накатывающего ролика. Давление за счет ручного гидравлического насоса. Интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желобков.

Накатывающие ролики
Надёжные накатывающие ролики REMS с оптимальным соотношением диаметров ролик/контрролик и крупной сетчатой накаткой гарантируют надёжное вращение трубы и точнейшую накатку желоба. Накатывающие ролики изготовлены из особо прочной специальной стали, что обеспечивает сверхдлительный срок их эксплуатации. 3 комплекта легко заменимых накатывающих роликов (ролик/контрролик) для всего рабочего диапазона DN 25–200 (300), 1–8” (12”). Желобконакатной ролик Cu (опорный ролик, обратный ролик) для медных труб 54–159 мм. Желобконакатной INOX (опорный ролик, обратный ролик) для труб из нержавеющей стали 2–6”. Желобконакатной для алюминиевых труб и труб из ПВХ по запросу.

Комплект переоснастки для нарезания резьбы
Полный комплект инструмента $^1/_4$–2”, с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, гребенками для трубной конической резьбы ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R $^1/_2$–$^3/_4$” и R 1–2” правой,труборезом, гратоснимателем, рычагом подачи, насосом для автоматического охлаждения и смазки, масляная ванная, поддон для стружки устройство для автоматической смазки.

Передвижная тележка
Регулируемая по высоте подставка REMS Геркулес и REMS Геркулес Y (Стр. 84).

Передвижная тележка (оснастка) Заказывать отдельно.

Комплект поставки

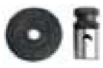
REMS Магнум RG. Устройство для накатки желобков для систем муфтовых соединений DN 25–200 (300), 1–8” (12”). Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с аварийным выключателем и защитой, надежный быстрозажимной ударный патрон, задний центрирующий патрон. Три двигателя на выбор. Устройство для накатки желобков, ручной гидравлический насос, интегрированная в корпус многоступенчатая регулировочная шайба для автоматического регулирования глубины желоба, 1 комплект накатывающих роликов (ролик/контрролик) 2–6”. Для верстака, подставки и передвижной тележке с полкой для заготовок.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
2000 RG-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 53 ^{1}/мин.	340230	
2010 RG-T	Конденсаторный двигатель с переключением полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 52/26 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340231	
2020 RG-T	3-х фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000 Вт. 52/26 ^{1}/мин, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	340232	

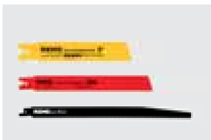
Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Подставка (Иллюстрация, страница 35)	344105	
Передвижная тележка с полкой для заготовок	344100	
Накатывающие ролики и иные аксессуары, стр. 52.		
ПереОснастка Магнума RG-T в L-T для нарезания резьбы	340110	



Пилы

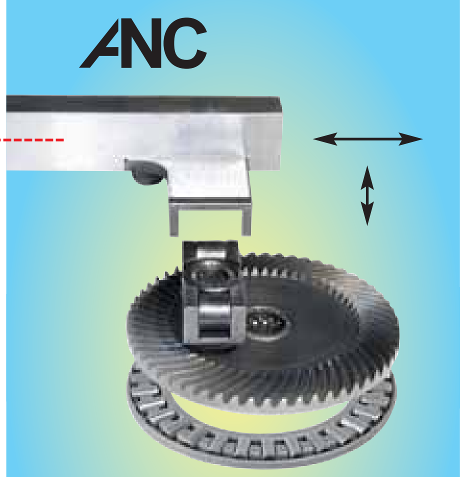
	Электрическая универсальная сабельная пила	58
	Электрическая сабельная пила	60
	Пневматическая сабельная пила для труб	62
	Аккумуляторная универсальная сабельная пила	63
	Пильные полотна	64
	Трубная дисковая пила	66
	Универсальная дисковая пила	67

Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Четко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и с более низкой надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется бугель для увеличения силы подачи полотна.

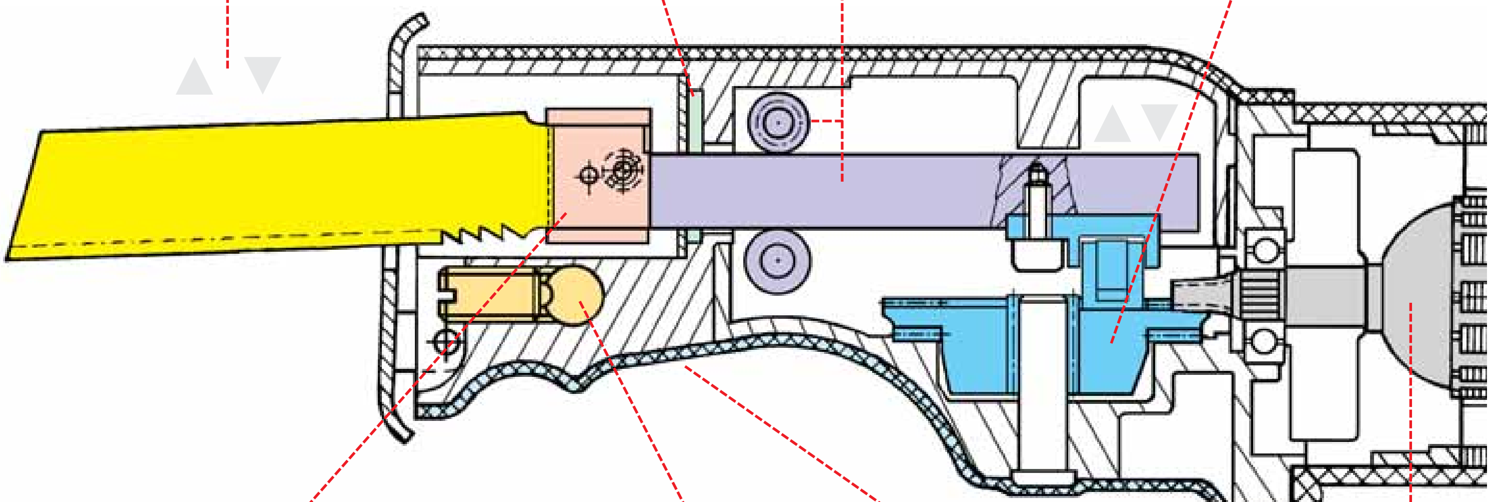
Стабильный, прямоугольный ходовой маятник Из прочной, специаль ной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обоих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации с многократно усиленным давлением на пильное полотно, например, при использовании бугеля.
Для сверхдолгого срока службы.

Специальная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли.

ANC



Обновлённый, суперпрочный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслу- живания осциляторный привод для одновремен-ного орбитрального хода маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.



V/bar

Приводной двигатель 230 В, 110 В, 48 В, 18 В, 6 бар

Эргономичный обхват для руки спереди, передняя часть корпуса из нескользящего материала для энергичной подачи полотна и при пилении вручную.

Универсальное крепление полотен Крепление всех видов полотен с одинарным и двойным хвостовиком – без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Оригинальный бушель
Сила пиления возрастает на 400 %, для быстрого зажима трубы и легкого распила.

VE

Варио-электроника
Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 ^{1}/мин, (REMS Акку-Кат от 0 до 1700 ^{1}/мин).

n ideal

Идеальная частота хода
Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен.
Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2200 ^{1}/мин, которая обеспечиает идеальное пиление при агрессивном,фиксированным орбитальным ходом, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

Бугель
Для зажима отрезков труб. Оригинальный бугель с 5-ти кратным усилением нажима (эффект рычага) для легкого, быстрого, пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2” за 8 сек.

SR

Регулирование скорости
Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющих стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 ^{1}/мин плавно выставляется с помощью регулировочного кольца. Используемая для управления тахоэлектроника поддерживает постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, PTC- сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочная защита редуктора и двигателя.

kg

Вес
Высокая производительность пилы при незначительном весе. Инновационная техника с превосходным согласованием всех конструктивных элементов. Легкое пиления без напряжения и усталости, элементарное обращение с инструментом.

W

Производительность
Указываемая мощность является потребляемой мощностью. Приводные двигатели сабельных пил REMS имеют, благодаря великолепной технике и высокому качеству, очень высокой КПД прим. 65%. Поэтому пользователи имеют возможность использовать высокую производительность сабельных пил, особенно если речь идет о труднообрабатываемых материалах, например, стальных труб. Однако высокой производительности можно добиться работая лишь с соответствующей оснасткой, например,с запатентованным держателем REMS

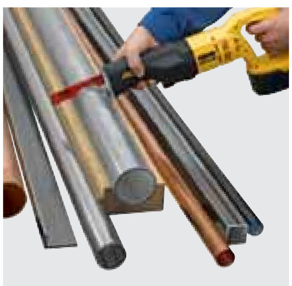
V/bar

Приводные двигатели
В зависимости от модели универсальные двигатели рассчитаны на сетевое напряжение 230 В, 110 В, 48 В, есть также аккумуляторные двигатели 18 В и пневматические двигатели для рабочего давления 6 бар. Все приводные двигатели сверхнадежные, соответствуют высоким стандартам качества и высоким требованиям и располагают большими резервами мощности, рассчитаны для длительного срока эксплуатации.







REMS Пантера ANC VE

Электрическая универсальная сабельная пила

Высокопроизводительный, суперудобный электроинструмент для универсального пиления на весу. Всего 2,4 кг. Идеально подходит для монтажа, демонтажа, ремонта.	
Стальные и прочие трубы	D ≤ 6”, 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, палетты	D ≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм
REMS пильные полотна, также для других производителей, страница 65.	

REMS Пантера ANC VE – супер простая, лёгкая и удобная. Весит 2,4 кг. Длина 32 см.

Универсальное применение
Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность, особенно при пилении металла. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция
Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Длина всего 32 см. Очень легкая, всего 2,4 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 500 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник
Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник с обоих сторон по всей длине хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы.

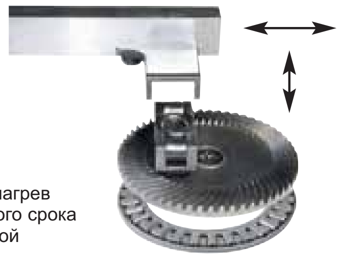
Осцилляторный привод с ANC
Обновлённый, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальн ым ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроника
Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 ¹/мин.

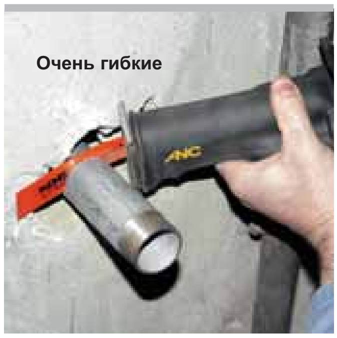
Агрессивный орбитальный ход полотна пилы
Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Универсальное крепление полотна
Крепление всех видов полотен - с одинарным и двойным хвостовиком - без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS
Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое, подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза, спокойного реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (Страница 65).



Новый редуктор
- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации



Очень гибкие

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Пантера ANC VE. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6”, 250 мм, приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками(ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	560025	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

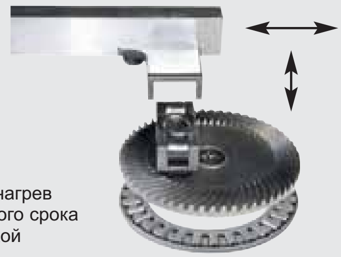
Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пильные полотна страница 65.		
Сумка с ремнями	574436	

REMS Кат ANC VE

Электрическая универсальная сабельная пила

Высокопроизводительный, суперудобный электроинструмент для универсального пиления на весу. Весит всего 3 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.	
Стальные и прочие трубы	D ≤ 6”, 160 мм
Различные металлические профили, древесина с гвоздями, поддоны	D ≤ 250 мм
Резка пластиковых труб	D ≤ 1600 мм
REMS пильные полотна, также для других производителей, страница 65.	



ANC

Новый редуктор

- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации

REMS Кат ANC VE – пилит всё и везде. Удобная, многофункциональная и мощная.

Универсальное применение
Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция
Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник
Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC
Обновлённый, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Варио-электроника
Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 2200 ¹/мин.

Агрессивный орбитальный ход
Агрессивный орбитальный ход за счет вертикального рубящего движения полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Универсальное крепление полотна
Крепление всех видов полотен - с одинарным и двойным хвостовиком - без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS
Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое,подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (Страница 65).

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Кат ANC VE. Электрическая универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6”, 250 мм, приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50-60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм. В картонной коробке.

	Арт.-№	
	560030	

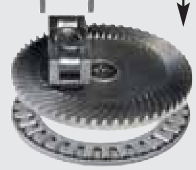
Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пильные полотна страница 65.		
Стальной ящик	566005	

REMS Тигр ANC/VE/SR
Электрическая сабельная пила

Новый редуктор
- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации



Высокопроизводительный, удобный электроинструмент с запатентованным направляющим держателем для лёгкого пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Всего 3,0 кг. Идеален для монтажа, демонтажа, ремонта.

Стальные и прочие трубы	D ≤ 6”, 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, поддон	D ≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм

Для трудно обрабатываемых материалов, например, нержавеющих стальных труб, жестких чугунных труб, REMS Тигр ANC SR с электронным регулированием частоты хода. REMS пильные полотна для других производителей, страница 64 – 65.

REMS Тигр – пила монтажника.
Пилит без труда, молниеносно, под прямым углом.

Бугель
Для монтажа и демонтажа. Оригинальный направляющий держатель с 5-ти кратным усилением нажима(эффект рычага) для легкого, быстрого, пиления под прямым углом на месте монтажа, без тисков. Использовать удобно и быстро, одна рукоятка для зажима и пиления. Никаких висящих цепей и сложного обслуживания как при цепном зажиме. Фиксированный угол подачи и за счет этого ровный распил без защемления и перекосов полотна. 400% увеличение силы подачи полотна, например, отрезает стальную трубу 2” за 8 сек.

Пиление под прямым углом
Перпендикулярный распил благодаря запатентованному направляющему держателю и специальным пильным полотнам REMS - необходимое условие для технически правильной дальнейшей обработки и монтажа трубы.

Специальное пильное полотно REMS
Необходимо для резки под прямым углом и быстрого демонтажа стальных труб. Особенно толстые, гибкие и надёжные. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Обычные полотна с одним хвостовиком не выдерживают высокое давление подачи при пилении с держателем, они ломаются в месте зажима. Крупный волнистый шаг зубьев для быстрого распила. Высокая надежность и долгий срок службы. (Страница 64).

Универсальное пильное полотно REMS
Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. Гибкое, подходит для пиления вплотную к стене. Двойной хвостовик с широкой зажимаемой поверхностью для точной посадки и надежного крепления. Меняющийся шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого реза, спокойного реза. Высокая надежность и длительный срок эксплуатации (Страница 65).

Конструкция
Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках, Вытянутая форма. Очень легкая, всего 3,0 кг. Применима везде. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящешо материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1050 Вт или 1400 Вт (REMS Тигр ANC SR). Толчковый выключатель. Привод с фиксированно установленной, идеальной частотой хода, варио- электроникой или выбор частоты хода а счет колесика на корпусе пилы (Speed Regulation). Защита от перегрузок (REMS Тигр ANC)защищает двигатель, редуктор и пильное полотно. Используемая для управления тахоэлектроника (REMS Тигр ANC SR) поддерживает
постоянную частоту хода даже под нагрузкой и состоит из тахогенератора, регулирующей электроники, ограничителя пускового тока для мягкого надпила, PTC- сопротивления для контроля температуры обмотки полюсов двигателя и блокировочная защита редуктора и двигателя.

Прямоугольный ходовой маятник
Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного прямоугольного без скосов реза даже при жесткой эксплуатации Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC
Обновлённый, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.

Продукция немецкого производства

REMS Тигр ANC/VE/SR Электрическая сабельная пила

Агрессивный орбитальный ход полотна пилы
Агрессивный орбитальный ход с вертикальным рубящим движением полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы. В то время, как механизмы с таким же количеством компонентов и более низко надежностью системы не выдерживают давления подачи и скоростного режима работа при распиле стальной трубы, особенно если используется передающий усилие держатель.

Идеальное количество оборотов (REMS Тигр ANC)
Фиксированная максимальная частота хода. За счет этого оптимальная скорость для максимально щадящего режима работы для редуктора и двигателя и для максимального срока службы пильных полотен. Путем многочисленных испытаний со стальными трубами было определена идеальная частота хода 2200 ¹/мин, которая обеспечивает идеальное пиление при агрессивном,фиксированным орбитальным ходом, с направляющим держателем и специальным пильным полотном REMS.

Варио-электроника (REMS Тигр ANC VE)
Электронное бесступенчатое регулирование частоты оборотов для уверенного надпиливания и для выбора соответствующей материалу частоты оборотов. Частота оборотов может бесступенчато изменяться согласно руководству по применению от 0 до 2200 ¹/мин.

Регулирование скорости (REMS тигр ANC SR)
Бесступенчатое электронное регулирование частоты хода приводного инструмента для выбора оптимальной чистоты хода в зависимости от материала, из которого изготовлена труба. Идеально для пиления нержавеющих стальных труб, чугунных труб и для распиливания котлов, баков, ванн и т.д. Количество оборотов от 700 до 2200 ¹/мин плавно выставляется с помощью регулировочного кольца.

Универсальное крепление полотна
Крепление всех видов полотен - с одинарным и двойным хвостовиком - без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки
REMS Тигр ANC Сет. Электрическая сабельная пила для труб для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с прямой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками(ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель. Установленная частота хода. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна.Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

	Арт.-№
	560020

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Комплект поставки
REMS Тигр ANC VE Сет. Электрическая сабельная пила для труб с варио-электроникой для быстрого, легкого пиления под прямым углом с бугелем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с закрытой ручкой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками^(ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1050 Вт, толчковый выключатель.Бесступенчатое регулирование частоты хода. Защита от перегрузок Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

	Арт.-№
	560027

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Комплект поставки
REMS Тигр ANC SR Сет. Электрическая сабельная пила для труб с выбором частоты хода (SR) для быстрого, легкого пиления под прямым углом с направляющим держателем и для пиления на весу до 6", 250 мм, привод с прямой ручкой, не требующий технического обслуживания , защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна,фиксированная частота хода, мощный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1400 Вт, толчковый выключатель.Бесступенчатое регулирование частоты хода с мягким пуском, тахогенератором, контролем температуры и защитой от блокировки. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. Направляющий держатель до 2". 2 специальных пильных полотна REMS до 2". В стальном ящике.

	Арт.-№
	560026

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
REMS пильное полотно страница 64 – 65.	
Бугель до 4"	563100
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго Е, Амиго, Амиго 2	543100
Защитный колпак для бугеля 2" и 4" для зажима тонкостенных труб	563008

REMS Тигр ANC пневматик

Пневматическая сабельная пила для труб

Высокопроизводительный, удобный пневматический инструмент с запатентованным держателем для легкого, пиления под прямым углом, прямо на месте монтажа, без тисков. Также для универсального пиления на весу. Идеален для проведения работ в опасных зонах, например, во влажной среде. Для монтажа, демонтажа, ремонта

Стальные и прочие трубы	D ≤ 6”, 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, палетты	D ≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм

REMS пильные полотна для других производителей, страница 64 – 65.

**REMS Тигр Пневматик –
для наклонных и опасностых работ.**

Для пиления в опасных зонах. Пилит прямо, молниеносно, без усилий. Оригинальный, запатентованный направляющий держатель, на 400% увеличивает мощность пилы. Прочный, прямоугольный запатентованный ходовой маятник. Осцилляторный привод с ANC. Агрессивный орбитальный ход полотна для быстрой подачи пилы и долгого срока службы полотен. Универсальное запатентованное крепление полотна.

Конструкция

Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Вытянутая, удобная форма. Очень легкая, всего 3,8 кг. Применима везде. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Универсальный двигатель с большим резервом мощности, 1.000 Вт. Рабочее давление 6 бар, расход воздуха 1,6 м^3/мин, толчковый выключатель.

Далее смотри REMS Тигр ANC, страница 60 – 61.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Тигр ANC пневматик Сет. Пневматическая сабельная пила для труб для пиления под прямым углом, с бугелем, одной рукой до 6”, 250 мм приводной двигатель с рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли маятниковый привод с игльчатым подшипником (ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный двигатель 1000 Вт, рабочее давление 6 бар, руковод-ство по применению. Чётко установленное число оборотов. Шланг поступающего воздуха, шланг отработанного воздуха. Универсальное крепление полотна. Шестигранный ключ штифта. Направляющий держатель до 2”. 2 специальных пильных полотна REMS до 2”. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	560022	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пильное полотно страница 64 – 65.		
Бугель до 4”	563100	
Двойной бугель для пиления и нарезки резьбы, для REMS Тигр ANC или REMS Амиго E, Амиго, Амиго 2	543100	
Защитный колпак для бугеля 2” и 4” для зажима тонкостенных труб	563008	

REMS Акку-Кат ANC VE

Аккумуляторная Универсальная Сабельная пила

Высокопроизводительный, удобный электроинструмент для универсального пиления одной рукой. Без кабеля. Всего 3,5 кг. Для монтажа, демонтажа, ремонта.	
Стальные трубы и др	D ≤ 6”, 160 мм
Другие металлические профили, Древесина с гвоздями	D ≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм
REMS пильные полотна для других производителей, страница 65.	

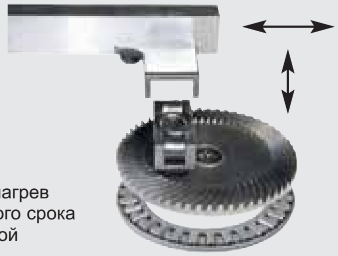
REMS Акку-Кат ANC VE – пилит всё. Без кабеля. Универсальная многофункциональная мощная пила.

Универсальное применение
Применима везде, на весу, над головой, в углу, вплотную у стен. Многостороннее применение и высокая производительность, особенно при пилении металлов. Например, для резки металлических труб, распиливания котлов, баков, ванн и т.д., например, демонтаж оконных коробок, для проведения спасательных и аварийных работ.

Конструкция
Крепкая, удобная для использования на стройплощадках. Маленькая, удобной формы. Очень легкая, всего 3,5 кг. Эргономичный обхват для руки спереди, передний кожух из нескользящего материала для энергичной подачи полотна. Эргономичная удобная ручка. Подвижная опорная часть для уверенного управления пилой. Высококачественная скользящая силиконовая прокладка защищает редуктор от воды и пыли. Мощный аккумуляторный двигатель 18 В с большим резервом мощности, отдача 500 Вт. Толчковый выключатель.

Прямоугольный ходовой маятник
Из прочной, специальной стали, по направлению нагрузки точно посажен на игольчатые подшипники, которые направляют маятник со всех сторон в течении его хода, для ровного перпендикулярного реза без скосов даже при жесткой эксплуатации. Для долгого срока службы.

Осцилляторный привод с ANC
Обновлённый, супернадёжный, защищенный от воды и пыли, не требующий технического обслуживания осцилляторный привод с орбитальным ходом маятника и полотна пилы. Кривошипно-шатунный механизм с игольчатыми подшипниками (ANC) снижает трение, нагревание, износ. За счет этого обеспечивается длительный срок эксплуатации привода, даже при экстремально высоких нагрузках при пилении.



Новый редуктор
- Малое трение и износ
- Значительно меньший нагрев
- Для экстремально долгого срока службы даже при жёсткой эксплуатации

Продукция немецкого производства

Варио-электроника
Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода для уверенного надпиливания и выбора оптимального числа оборотов при пилении в зависимости от материала, из которого сделана труба. Частота хода регулируется бесступенчато усилием нажатия толчкового выключателя от 0 до 1700 ¹/мин.

Агрессивный орбитальный ход
Агрессивный орбитальный ход за счет вертикального рубящего движения полотна пилы для мощной, быстрой подачи,великолепный отвод стружки и долгий срок службы полотна. Жестко установленный орбитальный ход с маятником на игольчатых подшипниках гарантирует мощное пиление даже при экстремальной нагрузке, например, при пилении стальной трубы.

Аккумулятор
Мощный аккумулятор 18 В, емкость 2,0 Ah для сверхдлительной работы инструмента, высокая производительность и большой резерв мощности. Зарядное устройство, зарядка всего 1 час. Импульсное зарядное устройство снижает эффект памяти для максимальной мощности аккумулятора.

Универсальное крепление полотна
Крепление всех видов полотен - с одинарным и двойным хвостовиком - без замены или перестановки зажимного элемента крепления.

Универсальное пильное полотно REMS
Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо множества различных пильных полотен. (Страница 65).

3,5 kg | 500 W | 18 V | VE

Комплект поставки

REMS Акку-Кат ANC VE. Аккумуляторная универсальная сабельная пила с Варио-электроникой (VE) для пиления навесу до 6”, 250 мм,приводной двигатель с закрытой рукояткой, не требующий технического обслуживания, защищенный от воды и пыли осцилляторный привод с кривошипно-шатунным механизмом с игольчатыми подшипниками(ANC), агрессивный орбитальный ход полотна, мощный аккумуляторный двигатель 18 В, толчковый выключатель. Электронное бесступенчатое регулирование частоты хода. Мощный аккумулятор Ni-Cd 18 В, 2,0 Ач, зарядное устройство Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 50 Вт. Универсальное крепление полотна. Шестигранный штифтовый ключ. 1 универсальное пильное полотно REMS 150 мм. В чемодане.

	Арт.-№	
	560050	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

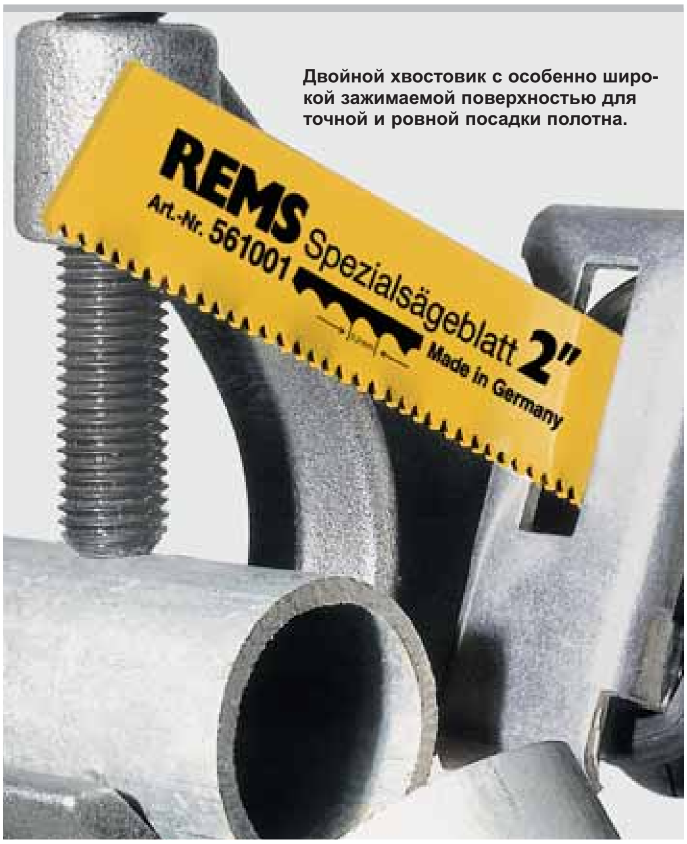
Наименование	Арт.-№	
REMS Пильные полотна, страница 65.		
Мощный аккумулятор Ni-Cd 18 В, 2,0 Ач	565210	
Быстрозарядное устройство Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 50 Вт	565220	

REMS Специальные пильные полотна

Для REMS Тигр ANC/VE/SR,
REMS Тигр ANC пневматик и пил др. производителей

Специальные пильные полотна для пиления под прямым углом и для быстрого демонтажа стальных труб с направляющим держателем.

стальные трубы	D ≤ 4”



Продукция немецкого производства

REMS Специальные пильные полотна – для пиления под прямым углом для быстрого демонтажа с передающим усилие держателем.

Специально разработано для REMS Тигр ANC.

Необходима для пиления под прямым углом, для быстрого демонтажа с использованием направляющего держателя, который в 5 раз усиливает силу нажима на полотно(эффект рычага). Обычные полотна с одинарным хвостовиком для этого непригодны, поскольку ломаются в основании зажима из-за высокого давления на полотно.

Именно для этого разработаны специальные толстые, жесткие и надёжные полотна REMS.

Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и ровной посадки полотна.

Крупный, волнообразный шаг зубьев для быстрого пиления и долгого срока службы. Многократно увеличенный срок эксплуатации.

Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№ 5шт в упаковке.	
REMS Специальное полотно 2” Стальные трубы до 2”	140	2,5	HSS-Bi	жёлтый	561007	
REMS Специальное полотно 2” Стальные трубы до 2”	140	3,2	HSS-Bi	жёлтый	561001	
REMS Специальное полотно 4” Стальные трубы до 4”	200	3,2	HSS-Bi	жёлтый	561002	

Для материалов, тяжело поддающихся обработке, например, нержавеющих стальных труб, жестких чугунных труб, вместо специальных полотен REMS, используют более мелкое универсальное полотно REMS в сочетании с REMS Тигр ANC SR при электронном регулированием частоты хода (страница 61).

REMS Универсальные пильные полотна

Для REMS Пантера ANC VE, Кат ANC VE, Тигр ANC/VE/SR, Акку-Кат ANC VE и пил др. производителей

Универсальные пильные полотна для пиления на весу и пиления с направляющим держателем. Вместо множества пильных полотен.	
Стальные и прочие трубы	D ≤ 6”, 160 мм
Различные металлические профили, Древесина с гвоздями, палетты	D ≤ 250 мм
Пиление пластиковых труб	D ≤ 1600 мм

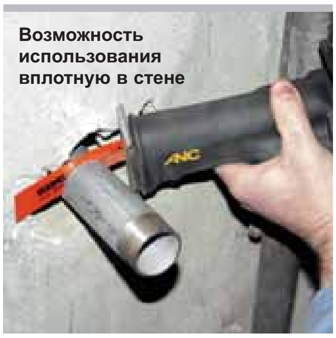
Универсальное пильное полотно REMS – для всех видов работ.

Всего 1 универсальное пильное полотно для всех видов работ вместо большого количества различных пильных полотен.

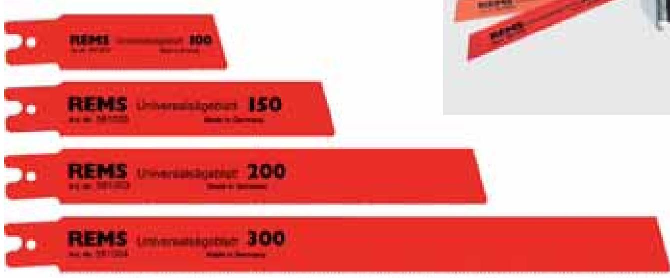
Уникальное сочетание жесткости и гибкости.

Двойной хвостовик с особенно широкой зажимаемой поверхностью для точной и надежной посадки полотна.

Переменный шаг зубьев (комбинированные зубья) для быстрого среза, закаленные зубья, за счет этого великолепная производительность и длительный срок службы.



Продукция немецкого производства



Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№ 5шт в упаковке.
REMS Универсаль-ное полотно 100	100	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561006
REMS Универсаль-ное полотно 150	150	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561005
REMS Универсаль-ное полотно 200	200	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561003
REMS Универсаль-ное полотно 300	300	Комбо 1,8/2,5	HSS-Bi	красный	561004

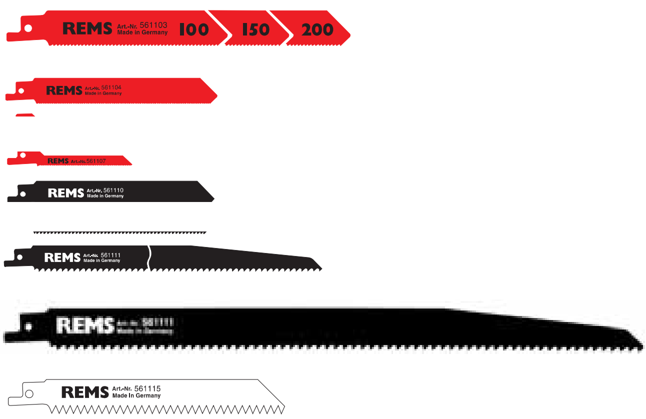
Также для древесины с гвоздями, для поддонов. Для материалов, трудно поддающихся обработке,например, нержавеющих стальных труб, твердых чугунных труб, необходимо использовать REMS Тигр ANC SR с электронным регулированием числа оборотов (страница 61).

REMS Пильные полотна

Для REMS Пантера ANC VE, Кат ANC VE, Тигр ANC/VE/SR, Акку-Кат ANC VE и пил др. производителей

многофункциональные, для пиления на весу

Продукция немецкого производства



Наименование	Длина мм	Шаг зубьев мм	Рабочий материал	Цвет	Арт.-№ 5шт в упаковке.
REMS Полотно Металл 3 мм и толще	100 150 200	1,8 1,8 1,8	HSS-Bi HSS-Bi HSS-Bi	красный красный красный	561101 561103 561102
REMS Полотно Металл 1 – 3 м	150	1,4	HSS-Bi	красный	561104
REMS Полотно Металл 1 – 3 мм (Извилистая резка)	90	1,4	HSS-Bi	красный	561107
REMS Полотно Металл 4 мм и толще, Древесина с гвоздями	150	2,5	HSS-Bi	чёрный	561110
REMS Полотно Все древесные породы	300	4	WS	чёрный	561111
REMS Полотно Гипсплита, гипсокартон пенобетон и т.д.	150	5	WS	белый	561115

REMS Турбо Cu-INOX

Трубная дисковая пила

Компактная, переносная трубная дисковая пила для резки под прямым углом, почти без грата. Идеальна для нержавеющих стальных труб и медных труб систем пресс-фитинга. Для стройплощадки и цеха.

Нержавеющие стальные трубы, медные трубы и др. материалы	D ≤ 76 мм
REMS Пильное полотно	D 225 мм

REMS Турбо Cu-INOX – пилить быстро, под прямым углом, почти без грата, благодаря универсальным двойным тискам. Мощная, например, распиливает трубу D 22 мм за 4 сек. Легко транспортабельная.

Идеальна для систем пресс-фитинга

Соответствует требованиям:
Сухое пиление, никакого повреждения прокладок смазочными материалами.
Отсутствие грата за счёт двойных тисков.
Оптимальная скорость резания предотвращает повреждение материала из-за перегрева.

Конструкция

Компактная, прочная, удобная при использовании на стройплощадках. Небольшие размеры. Удобная, транспортабельная, всего 17 кг. Легкий распил благодаря рычагу подачи. Сменные пильные диски. Точный распил. Маркировка положения диска на защитном кожухе.

Универсальные двойные тиски

Крепкие двойные универсальные тиски с легкоподвижным шпинделем. Оба конца трубы остаются при пилении жестко фиксированными. Надежный зажим в том числе тонкостенных труб с помошью пластиковых вставок. Для обоих губ тисков один зажимной шпиндель с удобной рукояткой для равномерного, быстрого зажима материала.

Привод

Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 500 Вт. Мощный, например, трубу из нержавеющей стали D 22 мм режет за 4 сек. Идеальное число оборотов 60 ¹/мин для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна

Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо Cu-INOX специальный диск REMS HSS 225x2x32, 220 зубьев, для распила нержавеющих стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Очень просто. Металлический пильный диск для дисковой пилы REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225x2x32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, полированный диск.

Продукция немецкого производства

Подставка для труб REMS Геркулес

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок. Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки. Прочная, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема. Исполнение на выбор на жесткой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, страница 83–84.

Комплект поставки

REMS Турбо Cu-INOX. Трубная дисковая пила с универсальными двойными тисками для быстрого пиления под прямым углом. Идеальна для нержавеющих стальных труб и медных труб систем пресс-фитинга. REMS Пильное полотно D 225 мм. С нетребующим технического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт, толчковый выключатель, Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 60 ¹/мин. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без полотна.

	Арт.-№	
	849006	

Инструмент, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS металлический диск HSS специально для нержавеющих стальных труб, мелкозубый, 225x2x32, 220 Зубьев.	849703	
REMS металлический диск HSS-E (легированный кобальтом) специально для нержавеющих стальных труб, мелкозубый, 225x2x32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706	
Станина	849315	
REMS Джумбо, складной верстак	120200	
REMS Геркулес, подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой с защитным кожухом	120100	
REMS Геркулес Y, подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130	

REMS Турбо K

Универсальная дисковая пила
с автоматической смазочной системой

Компактная, переносная, дисковая пила с
автоматической смазочной системой.
Для стройплощадки и цеха.

∢	○	□	▭	▙	●	■	▬
90°	78	55	70x50	50x50	40	40	50x30
45°	60	55	60x40	50x50	40	40	50x30

REMS Пильное полотно D 225 мм

REMS Турбо K – сильнейшая в своем классе. Мощная, например, 2” стальную трубу за 5 сек. Легко транспортабельная.

Конструкция
Компактная, прочная, удобная для использования на стройплощадках. Небольшой размер. Удобная, переносная, всего 22 кг. Устройство автоматической подачи смазочно-охлаждающей жидкости. Легкая подача за счет рычага. Сменные пильные диски. Точный распил.

Универсальные тиски
Прочные, легкоподвижные универсальные тиски прочным шпинделем и большим рычагом для надежной, фиксации заготовок без усилий. Со вставкой для тонкостенных труб в соответствии с ассортиментом. Быстрая установка угла реза с помощью легко читаемой шкалы и рукоятки зажима. Простая, надёжная горизонтальная опора.

Привод
Надёжный, не требующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, быстрый распил, например, трубу из нержавеющей стали 2” за 5 сек. Идеальное количество оборотов 115 ^{1}/мин для оптимальной скорости резания.

REMS Пильные полотна
Высокое немецкое качество. Соответствующий мощности REMS Турбо К универсальный диск REMS HSS 225x2x32, 120 зубьев, для распила нержавеющих стальных труб. Специальный тонкозубый, закаленный, заточенный диск. Для легкого и точного пиления. Для пиления нержавеющих стальных труб диск REMS HSS 225x2x32, 220 зубьев, Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск. Диск повышенной прочности REMS HSS-E (легированный кобальтом) 225x2x32, 220 зубьев, для долгого срока службы. Специальный тонкозубый, закаленный, отполированный диск.

Смазочные материалы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Особенно высокие смазочные и охлаждающие качества. Необходимы для чистого пиления, более длительного срока эксплуатации пильных полотен и инструмента.

Подставка для труб REMS Геркулес
Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся подвижных труб и других заготовок. Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки. Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема. Исполнение на выбор на жесткой треноге или с зажимом для верстака REMS Джумбо, страница 83–84.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

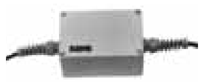
REMS Турбо K. Универсальная дисковая пила с автоматической смазочной системой. Для пиления под прямым и углом до 45°. Для пильных полотен REMS D 225 мм. С не требующим тенического обслуживания редуктором, надежным универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт, толчковый выключатель. Защитный кожух для пильного диска. Число оборотов 115 ^{1}/мин. Кольцевой ключ. Шестигранный ключ штифта. Без пильных полотен. 1 литр REMS смазочно-охлаждающей жидкости.

	Арт.-№	
	849007	

Инструмент, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

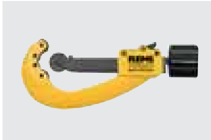
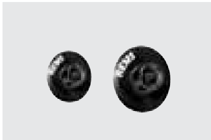
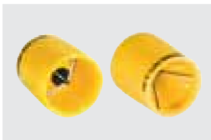
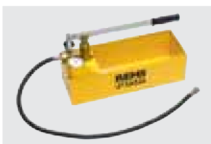
Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Универсальный металлический пильный диск HSS 225x2x32, 120 Зубьев	849700	
REMS Металлический пильный диск HSS, мелкозубый, 225x2x32, 220 Зубьев	849703	
REMS Металлический пильный диск HSS-E (легированный кобальтом) мелкозубый, 225x2x32, 220 Зубьев. Долгий срок эксплуатации.	849706	
Электронный регулятор числа оборотов для пиления материалов, трудно поддающихся обработке,например, нержавеющих стальных труб, твердых чугунных труб. Фиксированное, оптимальное число оборотов.	565051	
Смазочные материалы страница 49.		
Станина	849315	
REMS Джумбо, складной верстак	120200	
REMS Геркулес, подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой с защитным кожухом	120100	
REMS Геркулес Y, подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130	




Made in Germany
REMS

Отрезка
Нанесение фасок
Снятие грата
Монтаж

	Труборез	70
	Режущие диски	74
	Электрический труборез/ Труборезная машина	76
	Ножницы для отрезки труб	78
	Инструмент для резки труб и снятия фаски	79
	Гратосниматель	81
	Сантехнические ключи	83
	Складной верстак	84
	Подставка для труб	84
	Ручной опрессовщик	84
	Электрический опрессовщик	85

REMS PAC CT

Труборез

Прочный высококачественный инструмент для резки труб.	
Стальные трубы	D 1/8–4”, D 10–115 мм
REMS Режущие диски других материалов страница 74.	

Продукция немецкого производства

REMS Pac CT – качественные труборезы.

Прочная рама из кованной стали.

Прочный шпиндель. Длинная направляющая, закаленные опорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная, широкая ручка способствует мощной подаче шпинделя.

Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 Режущий диск для труб D ⅛–4” (10–115 мм), толщина стенки s ≤ 8 мм, подходит для обоих труборезов. Режущий диск для труб D 1–4” толщина стенки до s ≤ 12,5 мм. как доп. комплектующие.

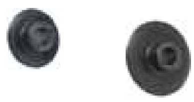
Комплект поставки

REMS PAC CT. Труборез для стальных труб. С режущим диском. В картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
CT 1/8–2”	1/8–2” 10–60	8	113000	
CT 1 1/4–4”	1 1/4–4” 30–115	8	113100	

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск CT 1/8–4”, s 8 для REMS PAC CT 1/8–2” и CT 1 1/4–4”	8	341614	
REMS Режущий диск CT 1–4”, s 12 для REMS PAC CT 1 1/4–4”	12,5	381622	



REMS PAC Cu-INOX

Труборез

Надежные высококачественные инструменты для резки труб. Специально для нержавеющих стальных труб.	
Медные, тонкостенные нержавеющие стальные , тонкостенные стальные, алюминиевые и латунные трубы	D 3–120 мм D 1/8–4”
REMS Режущие диски других материалов страница 74.	

REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–16 мм, 1/8–5/8”
REMS PAC Cu-INOX Мини для труб D 3–28 мм, 1/8–1 1/8”

Маленький, удобный, специально для труднодоступных мест.

Надёжная конструкция. Закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации. Большая ручка из металла для легкого подачи режущего диска.

Точное расположение диска на невращающейся оси, гарантирует отрез под прямым углом и долгий срок эксплуатации.

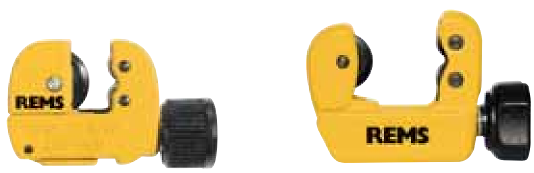
Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала , что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим дис-ком.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3-16	3–16 1/8–5/8”	4	113200	
Cu-INOX 3-28 Мини	3–28 1/8–1 1/8”	4	113240	



REMS PAC Cu-INOX

Труборез

REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–35 мм, $^{1}/_{8}$–$1^{3}/_{8}$”
REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–42 мм, $^{1}/_{8}$–$1^{3}/_{4}$”

Телескопический шпиндель. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция для удобства работы.

Надежный телескопический шпиндель, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точный ход диска по трубе, легкая резка и точный перпендикулярный разрез заготовок.

Эргономичная,удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала , что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Интегрированный вращающийся гратосниматель, автоматически направляемый к обрабатываемому изделию.

Специальное закаленное заточенное сменное лезвие гратоснимателя.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих стальных, тонкостенных стальных, алюминиевых и латунных труб. С режущим диском.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–35	3–35 $^{1}/_{8}$–$1^{3}/_{8}$”	4	113350	
Cu-INOX 3–42	3–42 $^{1}/_{8}$–$1^{3}/_{4}$”	4	113330	

REMS PAC Cu-INOX для труб D 3–28 мм, $^{1}/_{8}$–$1^{1}/_{8}$”
REMS PAC Cu-INOX для труб D 6–42 мм, $^{1}/_{4}$–$1^{5}/_{8}$”
REMS PAC Cu-INOX для труб D 6–64 мм, $^{1}/_{4}$–$2^{1}/_{2}$”
REMS PAC Cu-INOX для труб D 64–120 мм, $2^{1}/_{2}$–4”

Надёжная конструкция для жестких условий эксплуатации

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для диапазона D 3–120 мм.

Комплект поставки

REMS PAC Cu-INOX. Труборез для медных, тонкостенных нержавеющих, тонкостенных стальных, аллюминиевых и латунных труб. С режущим дис-ком.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
Cu-INOX 3–28	3–28 $^{1}/_{8}$–$1^{1}/_{8}$”	4	113300	
Cu-INOX 6–42	6–42 $^{1}/_{4}$–$1^{5}/_{8}$”	4	113380	
Cu-INOX 6–64	6–64 $^{1}/_{4}$–$2^{1}/_{2}$”	4	113400	
Cu-INOX 64–120	64–120 $2^{1}/_{2}$–4”	4	113500	

Продукция немецкого производства

Оснастка

Наименование	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210	

REMS PAC Cu

Прочные высококачественные инструменты для резки труб.	
Медные трубы	D 3–64 мм D $^{1}/_{8}$–$2^{1}/_{2}$”
REMS Режущие диски других материалов страница 74.	

REMS PAC Cu для труб D 3–35 мм, $^{1}/_{8}$–$1^{3}/_{8}$”
REMS PAC Cu для труб D 3–42 мм, $^{1}/_{8}$–$1^{3}/_{4}$”

Телескопический шпиндель. Легкая и быстрая подача и отвод шпинделя.

Компактная конструкция.

Надежный телескопический шпиндель, длинная направляющая и 4 специальных закаленных опорных ролика. За счет этого легкая подача, точных ход диска по трубе, легкое резание и точный прямоугольный разрез заготовок.

Эргономичная,удобная вращающаяся ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Интегрированный вращающийся гратосниматель, автоматически направляемый к обрабатываемой кромке.

Специальное закаленное заточенное сменное лезвие гратоснимателя.

Комплект поставки

REMS RAS Cu. Труборез для медных труб. С режущим диском.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
Cu 3–35	3–35 $^{1}/_{8}$–$1^{3}/_{8}$”	3	113340	
Cu 3–42	3–42 $^{1}/_{8}$–$1^{3}/_{4}$”	3	113320	

REMS PAC Cu для труб D 8–42 мм, $^{3}/_{8}$–$1^{5}/_{8}$”
REMS PAC Cu для труб D 8–64 мм, $^{3}/_{8}$–$2^{1}/_{2}$”

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Всего 1 режущий диск для рабочего диапазона D 3–120 мм.

Комплект поставки

REMS PAC Cu. Труборез для медных труб. С режущим диском. В коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
Cu 8–42 быстрая регулировка	8–42 $^{3}/_{8}$–$1^{5}/_{8}$”	3	113370	
Cu 8–64 быстрая регулировка	8–64 $^{3}/_{8}$–$2^{1}/_{2}$”	3	113410	

International Design Award

Оснастка

Наименование	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3	3	113225	

REMS РАС П

Труборез

Прочные высококачественные инструменты для резки труб. Быстрая подача шпинделя.

Пластиковые и металлопластиковые трубы	D 10–315 мм D $^1/_2$–12”

REMS Режущие диски других материалов страница 74.

Продукция немецкого производства

International Design Award

REMS РАС П для труб D 10–160 мм, $^1/_2$–6”

Надёжная, удобная U-образная форма.

Прочный шпиндель, длинная направляющая, закаленные упорные ролики гарантируют точный ход режущего диска по трубе, долгий срок эксплуатации.

Эргономичная ручка из металла для легкой работы и долгого срока службы.

Быстрая подача и отвод шпинделя.

Специальные закаленные режущие диски изготовленные из того же материала, что и резьбонарезные гребенки гарантируют длительный срок эксплуатации

Режущий диск защищён от контакта с упорными роликами благодаря ограничению подачи.

Режущие диски для различной толщины стенок (s).

Комплект поставки

REMS РАС П. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим диском. В картонной коробке.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
П 10–40 быстрая регулировка	10–40 $^1/_2$–1$^5/_8$”	7	290050	
П 10–63 быстрая регулировка	10–63 $^1/_2$–2”	7	290000	
П 50–110 быстрая регулировка	50–110 2–4”	11	290100	
П 110–160 быстрая регулировка	110–160 4–6”	16	290200	

REMS Рас П для труб D 180–315 мм, 7–12”

Быстрая, недорогая резка больших труб. Быстрая подача и отвод шпинделя. Центрирование трубы для резки под прямым углом.

Надёжная конструкция, двойная Т-образная форма бугеля.

Режущий диск для различной толщины стенок (s).

Комплект поставки

REMS РАС П. Труборез для пластиковых и металлопластиковых труб. С режущим и запасным диском. В стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Толщина стенки s ≤ мм	Арт.-№	
П 180–315 быстрая переОснастка	180–315 7–12”	16	290300	

Оснастка

Наименование	s ≤ мм	Арт.-№	
REMS Режущий диск П 10–63, s 7 для REMS РАС П 10–40, 10–63	7	290016	
REMS Режущий диск П 50–315, s 11 для REMS РАС П 50–110, 110–160, 180–315	11	290116	
REMS Режущий диск П 50–315, s 16 для REMS РАС П 50–110, 110–160, 180–315	16	290216	
REMS Режущий диск П 50–315, s 19 для REMS РАС П 50–110, 110–160, 180–315	19	290316	

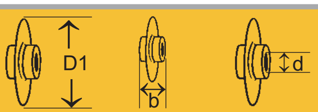
REMS Режущие диски

Немецкие качественные режущие диски для трубορезов REMS и труборезов других производителей*

Стальные трубы		
REMS Режущий диск CT 1/8–4”, s 8		
Толщина стенки s ≤ 8 мм	Арт.-№ 341614	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	1/8–2”	RAS St 1/8–2”
	1 1/4–4”	RAS St 1 1/4–4”
Alarm	1/8–2”	10002
	1 1/4–4”	10004
Brinko	1/8–2”	629
Dako	1/8–2”	9.220
Format	1/8–2”	F3061900
Mast	1/8–2”	52/2
	1 1/4–4”	52/4
Reed	1/8–2”	03320
Ridgid	1/8–2”	2-A
ROLLER	1/8–2”	Corso St 1/8–2”
	1 1/4–4”	Corso St 1 1/4–4”
Rothenberger	1/8–2”	7.0045
Stahlwille	1/8–2”	150/2
	1 1/4–4”	150/4
SuperEgo	1/8–2”	701
VBW	1/8–2”	140005
	1 1/4–4”	140010
Virax	1/2–2”	210120 (2101250)
REMS Режущий диск CT 1–4”, s 12		
Толщина стенки s ≤ 12,5 мм	Арт.-№ 381622	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	1 1/4–4”	RAS St 1 1/4–4”
Alarm	1 1/4–4”	10004
Mast	1 1/4–4”	52/4
Reed	1–3”	03325
ROLLER	1 1/4–4”	Corso St 1 1/4–4”
Stahlwille	1 1/4–4”	150/4
VBW	1 1/4–4”	140010

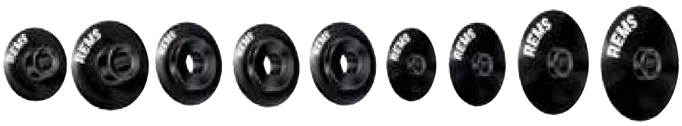
Пластиковые и металлопластиковые трубы		
REMS Режущий диск П 10–63, s 7		
Толщина стенки s ≤ 7 мм	Арт.-№ 290016	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	10–40	RAS P 10–40
	10–63	RAS P 10–63
ROLLER	10–40	Corso P 10–40
	10–63	Corso P 10–63
REMS Режущий диск П 50–315, s 11		
Толщина стенки s ≤ 11 мм	Арт.-№ 290116	
REMS Режущий диск П 50–315, s 16		
Толщина стенки s ≤ 16 мм	Арт.-№ 290216	
REMS Режущий диск П 50–315, s 19		
Толщина стенки s ≤ 19 мм	Арт.-№ 290316	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	50–110	RAS P 50–110
	110–160	RAS P 110–160
	180–315	RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (only Арт.-№ 290116)
Ridgid	50–110	154
	110–160	156
ROLLER	50–110	Corso P 50–110
	110–160	Corso P 110–160
Rothenberger	50–125	7.0032
	100–168	7.0033
SuperEgo	50–125	737
	100–168	738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Параметры режущих дисков REMS



REMS Режущий диск	Арт.-№	D D1 мм	b мм	D d мм
CT 1/8–4”, s 8	341614	31,92	18,94	9,07
CT 1–4”, s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
П 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
П 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
П 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
П 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Медные, нержавеющие стальные трубы		
REMS Режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4		
Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№ 113210	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	3–16	RAS Cu-INOX 3–16
	3–28	RAS Cu-INOX 3–28
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35
	3–42	RAS Cu-INOX 3–42
	6–42	RAS Cu-INOX 6–42
	6–64	RAS Cu-INOX 6–64
	64–120	RAS Cu-INOX 64–120
	3–35	RAS Cu 3–35
	3–42	RAS Cu 3–42
Alarm	3–16	10030
	3–35	10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16	C 16
	3–35	C 35
ROLLER	3–16	Corso Cu-INOX 3–16
	3–28	Corso Cu-INOX 3–28
	3–35	Corso Cu-INOX 3–35
	6–42	Corso Cu-INOX 6–42
	6–64	Corso Cu-INOX 6–64
	64–120	Corso Cu-INOX 64–120
	3–35	Corso Cu 3–35
Sturem	3–16	141600
	3–35	123500
	3–35	133500
VBW	3–16	143005
	3–36	141005
REMS Режущий диск Cu-INOX b 3, s 4		
Толщина стенки s ≤ 4 мм	Арт.-№ 113220	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
Ridgid	3–16	103
	3–28	150
	6–28	101
	6–60	205
Rothenberger	3–30	7.0019
	6–22	7.0002
SuperEgo	3–16	716
	3–30	725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16	210310 (2103016)
	6–28	210320 (2103100)
	6–28	210300 (2103228)



Медные трубы		
REMS Режущий диск Cu 3–120, s 3		
Толщина стенки s ≤ 3 мм	Арт.-№ 113225	
подходит для	Диапозон работы	Наименование
REMS	3–16	RAS Cu-INOX 3–16
	3–28	RAS Cu-INOX 3–28
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35
	3–42	RAS Cu-INOX 3–42
	6–42	RAS Cu-INOX 6–42
	6–64	RAS Cu-INOX 6–64
	64–120	RAS Cu-INOX 64–120
	3–35	RAS Cu 3–35
	3–42	RAS Cu 3–42
	8–42	RAS Cu 8–42
	8–64	RAS Cu 8–64
Alarm	3–16	10030
	3–35	10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16	C 16
	3–35	C 35
ROLLER	3–16	Corso Cu-INOX 3–16
	3–28	Corso Cu-INOX 3–28
	3–35	Corso Cu-INOX 3–35
	6–42	Corso Cu-INOX 6–42
	6–64	Corso Cu-INOX 6–64
	64–120	Corso Cu-INOX 64–120
	3–35	Corso Cu 3–35
	8–42	Corso Cu 8–42
	8–64	Corso Cu 8–64
Sturem	3–16	141600
	3–35	123500
	3–35	133500
VBW	3–16	143005
	3–36	141005

* Данные по использованию режущих дисков REMS для труборезов других производителей могут быть неточными.

REMS Нано
Широкий рабочий диапазон до диаметра 40 и небольшой вес – всего 1,9 кг – открывают новые горизонты для применения на стройпло-щадках и в мастерских.
См. стр. 76.

REMS Нано

Мощный, ручной электрический инструмент для резки труб. Предназначен для стройплощадок и мастерских.	
Трубы пресс фитинговых систем из нержавеющей стали, С-стали	Ø 12–28 мм
Меди	Ø 10–35 мм
Металлопластиковые трубы	Ø 10–40 мм

REMS Нано – резка труб диаметром до 40. Суперлегкий. Быстрый. Гарантирует срез под прямым углом. Без стружки и грата.

Идеальна для пресс фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой
Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Мобильный, электрический труборез для быстрой резки труб под прямым углом, без образования грата. Ручной и легкий, всего 1,9 кг. Также подходит для крепления на верстаке или в тисках. Прочная, не подверженная перекосу алюминиевая конструкция для резки под прямым углом. Легкая резка труб специально подготовленным отрезным диском. Отрезной диск с приводом для быстрой резки. Легкая подача обеспечивается эргономичной рукояткой подачи. Отрезной диск защищен от соприкосновения с упорными роликами благодаря ограничению глубины подачи при резке.

Упор для труб

3 прочных, специально расположенных упорных ролика из высококачественной закаленной стали для передачи вращающего момента разрезаемой трубы. Не требуется наладочных работ по всему рабочему диапазону Ø 10–40 мм.

Привод

Устойчивый приводной механизм на шарикоподшипниках и на штифтах, не требует технического обслуживания. Надежный универсальный двигатель 230 В, 200 Вт. Мощный, например медная труба Ø 22 мм отрезается всего за 3 сек. Идеальное число оборотов: 130 ¹/мин для оптимальной скорости резки труб. Переключатель безопасности.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Нано и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

REMS Дополнительная комплектация

Трубная подставка REMS Геркулес Подставка с переставной по высоте планкой для труб Ø ¹/₈–4" с шаровым упором, для облегчения вращения и подачи трубы. Легкая подача заготовки во всех направлениях при вращении, медленной подаче и движении 2 мя нержавеющими стальными шарами. Крепкая, соответствующая стройплощадкам конструкция. Легко разбираемая для перевозки и хранения. Ваианты исполнения – на трубчатой устойчивой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, смотри страницу 83–84.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Нано базовый пакет. Электрический труборез для быстрой резки труб Ø 10–40 мм под прямым углом, без образования грата. Для труб систем пресс-фитинга из нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, Ø 12–28 мм, медных труб Ø 10–35 мм, металлопластиковых труб Ø 10–40 мм. С приводом, не требующим технического обслуживания, надежным двигателем переменного тока 230 В, 50–60 Гц, 200 Вт. Число оборотов 130 ¹/мин. Упорные ролики из закаленной стали. Переключатель безопасности. Без отрезных дисков. В сумке для транспортировки.

	Арт.-№	
	844010	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, стальных и медных труб пресс фитинговых систем	844050	
REMS Режущий ролик V для металлопластиковых труб	844051	
REMS Джумбо, складной верстак	120200	
REMS Геркулес, подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой	120100	
REMS Геркулес Y, подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130	

REMS Центо

Труборезная машина

Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная для резки труб. Для стройплощадки и цеха.	
Трубы пресс фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D (8) 22–108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN (10) 20–100 D ($^1/_4$) $^3/_4$–4”
Чугунные трубы (SML)	DN 50–100
Пластиковые и металлопластиковые трубы, толщина стенки s ≤ 7 мм	D (10) 25–110 мм

REMS Центо – Резка до DN 100. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки. Универсальная для большинства труб.

Идеальна для пресс фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями
Без стружки и задиров, никакой стружки в стыке трубы
Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой
Без смазки, Уплотнительные кольца не повреждаются СОЖ
Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задиров. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент DE 10 2005 053 179). Легкая эргономическая удобная и трапецеидально расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих.

Опорные направляющие

4 трапецеидально расположенные легко заменяемые направляющие прочно смонтированные на шаровых опорах из точно обработанных закаленных стальных труб для уменьшения трения при резке заготовок. Никакой установочной работы на всем рабочем диапазоне Ø (8) 22–108 мм.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 ^{1}/мин. для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

REMS Дополнительная комплектация

Трубная подставка REMS Геркулес Подставка с переставной по высоте планкой для труб Ø $^1/_8$–4” с шаровым упором, для облегчения вращения и подачи трубы. Легкая подача заготовки во всех направлениях при вращении, медленной подаче и движении 2 мя нержавеющими стальными шарами. Крепкая, соответствующая стройплощадкам конструкция. Легко разбираемая для перевозки и хранения. Ваианты исполнения – на трубчатой устойчивой треноге с защитными колпаками или с зажимом для верстака REMS Джумбо, смотри страницу 83–84.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

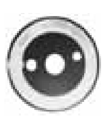
REMS Центо. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб Ø (8) 22–108 мм, без внешних заусенцев. Для стальных, стальных нержавеющих, медных труб для систем пресс фитингов. Для стальных, пластмасовых, металлопластиковых и чугунных труб (SML). Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 ^{1}/мин. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности. Защитный педальный выключатель. Накидной гаечный ключ. Без режущего ролика.

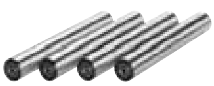
	Арт.-№	
	845001	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющих стальных, ст. и медных труб пресс фитинговых систем	845050	
REMS Режущий ролик Cu, предназначены специально для медных труб системы пресс фитинг	845053	
REMS Режущий ролик CT для стальных и чугунных труб (SML)	845052	
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки s ≤ 7 мм	845051	
Ходовые ролики INOX (комплект), из стальной нержавеющей трубы	845110	
Станина	849315	
REMS Джумбо, складной верстак	120200	
REMS Геркулес, подставка для заготовок с шаровыми упорами. Укомплектована треногой	120100	
REMS Геркулес Y, подставка для заготовок с шаровыми упорами. С зажимом для верстака	120130	





REMS РОС

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Также можно использовать для резки тонкостенных труб. Прочный алюминиевый корпус

Пластиковые и металлопластиковые трубы D ≤ 63 мм
D ≤ 2”

REMS РОС П 35
REMS РОС П 35 A
REMS РОС П 42
REMS РОС П 42 P
REMS РОС П 63 P

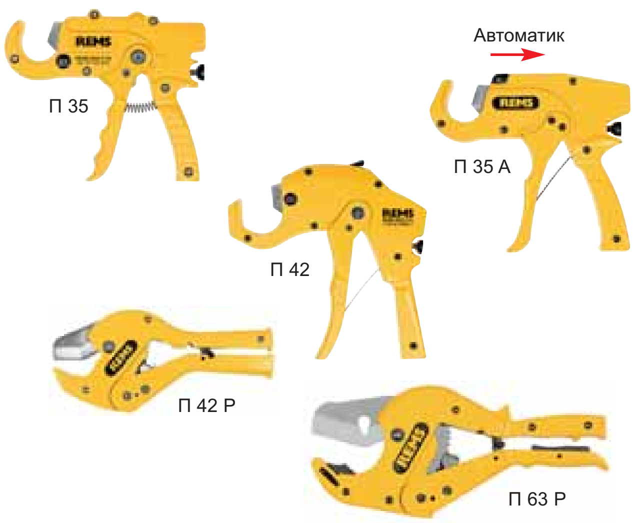
В прочном алюминиевом корпусе.

Сменные, специальные закаленные клиновидные лезвия, в том числе для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Быстрый обратный ход экономит время и не требует лишних усилий. REMS РОС П 35 A с автоматическим быстрым возвратом лезвия после завершения процесса резки.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.
Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.



Комплект поставки

REMS РОС П. Ножницы для резки пластиковых и металлопластиковых труб. С лезвием. В картонной упаковке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
П 35 с быстрым возвратом лезвия	35 1 $^{3}/_{8}$”	291200	
П 35 A с автоматическим возвратом лезвия	35 1 $^{3}/_{8}$”	291220	
П 42 с быстрым возвратом лезвия	42 1 $^{5}/_{8}$”	291250	
П 42 P с быстрым возвратом лезвия	42 1 $^{5}/_{8}$”	291000	
П 63 P с быстрым возвратом лезвия	63 2”	291270	

Удобный высококачественный инструмент для ровной резки труб. Прочный стальной корпус.

Пластиковые трубы D ≤ 75 мм
D ≤ 2 $^{1}/_{2}$”

REMS РОС П 75

Прочная стальная конструкция.

Сменные, специально заточенные клиновидные лезвия, также для тонкостенных труб.

Незначительное усилие при резке за счет храпового механизма подачи.

Отрез ровно под прямым углом и без грата, благодаря точному упору трубы и клиновидному лезвию.
Резка без стружки - никакой стружки в трубе не остаётся.

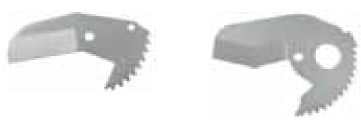
Комплект поставки

REMS РОС П. Ножницы для пластмассовых труб. С лезвием. В картонной.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
P 75	75 2 $^{1}/_{2}$”	291100	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвие для REMS РОС П 35	291201	
Лезвие для REMS РОС П 35 A	291221	
Лезвие для REMS РОС П 42	291251	
Лезвие для REMS РОС П 42 P	291021	
Лезвие для REMS РОС П 63	291281	
Лезвие для REMS РОС П 63 P	291271	
Лезвие для REMS РОС П 75	291111	



REMS КАТ 110 П

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом. Резка и снятие фаски (15°) за один заход. Применим повсюду, на весу, в тисках или на верстаке.

Пластиковые трубы из
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF D 40 – 110 мм

REMS КАТ 110 П – Одновременно режет и наносит фаску!

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Одновременно режет и снимает фаску. После перестановки инструмента возможна также лишь резка труб.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка.

Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины

Бесступенчатое регулируемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров.

Резец для резки и нанесения фаски из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвий для аккуратной резки и снятия фаски за один заход. Длительный срок службы.

Набор инструментов Cu-INOX и зажимные колодки для резки сварных водосточных труб из меди, цинк-титана, нержавеющей стали и сварных канализационных труб из нержавеющей стали, как доп. комплектующие.

Комплект поставки

REMS КАТ 110 П Сет. Инструмент для резки под прямым углом и одновременного снятия фаски для пластиковых труб из ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, D 40–110 мм. Бымтрозажимное устройство D 110 мм с зажимными колодками D 50 и 75 мм. Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, стр 11. В чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 50-75-110	290400	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
Зажимные колодки (Пара)	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Комплект инструмента П для резки и снятия фаски П, s 11		290432	
инструмент для резки и снятия фаски П, s 11		290430	
инструмент для резки и снятия фаски П, s 15,5		290431	
Комплект инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3 – 120, s 4		290433	
REMS режущий диск Cu-INOX 3 – 120, s 4		113210	
Держатель для верстака		290440	

REMS KAT 110 Cu-INOX Труборез

Надёжный высококачественный инструмент для резки под прямым углом сварных труб. Применим повсюду, на весу, в параллельных тисках или на верстаке.	
Водосточные трубы из меди, цинк-титана, нержавеющей стали	D 60–110 мм
Сварные канализационные трубы из нержавеющей стали	D 50–110 мм

REMS KAT 110 Cu-INOX – простая резка водосточных труб.

Прочная металлическая конструкция предназначенная для жесткой эксплуатации.

Удобство и простота работы, эргономичная зажимная ручка. Пружинные зажимные колодки из пластика для зажима и одновременного центрирования труб различной величины.

Бесступенчатое регулироемое давление зажима для резки труб нестандартных размеров. Режущий ролик из твердого сплава с оптимальной геометрией лезвя для аккуратной отрезки. Длительный срок службы.

Держатель для верстака. Набор инструментов П и зажимные колодки для резки пластиковых труб и нанесения фаски, как доп комплектующие, см. страницу 79.

Комплект поставки

REMS KAT 110 Cu-INOX Сет. Труборез для труб из меди, титан-цинка, нержавеющей стали D 60–110 мм, сточные/напорные трубы из нержавеющей стали D 50–110 мм, Быстросменное оборудование D 110 мм с зажимным устройством. Набор инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 50-75-110	290412	
Сет 60-80-100-110	290410	
Сет 76-87-100-110	290411	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Зажимные колодки см. страницу 79.		
Набор инструмента Cu-INOX с режущим диском Cu-INOX 3–120, s 4	290433	
REMS режущий диск Cu-INOX 3–120, s 4	113210	
Держатель для верстака	290440	

REMS RAG Трубный фаскосниматель

Удобный высококачественные инструмент для простого и быстрого снятия наружной фаски (15 °)	
Пластиковые трубы	D 16–250 мм, D 3/4–10”
Толщина стенок	≤ PN 16

Продукция немецкого производства

REMS RAG – снятие фаски под углом 15°.

Снятие фаски под углом 15° для стандартных пластиковых труб.

Также предназначено для удаления грата при муфтовой сварке.

Бесступенчатая регулировка под диаметр трубы и толщину стенки.

Очень легкое и быстрое снятие фаски за счет оптимальной геометрии лезвий. Чрезвычайно легко скользящая Y образная направляющая с чуть выступающим полотном ножа для снятия фаски за счет оптимальной геометрии лезвия для оптимального направления труб малых диаметров (Патент DE 44 09 983, Патент US 5,641,253). Из высокопрочного усиленного стекловолокном полиамида. Сменные лезвия.

Патент DE 44 09 983
Патент US 5,641,253

Комплект поставки

REMS RAG. Инструмент для снятия фаски. С лезвиями. В коробке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
P 16–110	16–110 / 3/4–4”	292110	
P 32–250	32–250 / 1 1/4–10”	292210	

Оснастка

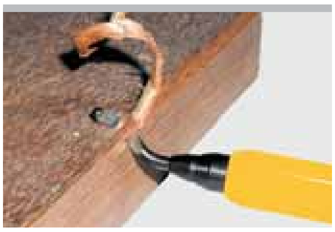
Наименование	Арт.-№	
Лезвия (Пара) для REMS RAG P 16–250	292011	

REMS РЭГ универсальный

Универсальный гратосниматель

Универсальный высококачественный гратосниматель для удаления грата с различных материалов.

Медь, сталь, латунь, алюминий, пластик.



REMS РЭГ универсален, может все.

Крепкая металлическая конструкция, рассчитанная на жесткую эксплуатацию.

Легок в применении, эргономичная шестигранная ручка.

Вращающийся в ручке универсальный нож подходит для обработки краев заготовок.

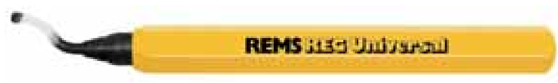
Особо прочный, специальный заточенный универсальный нож гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации.

Быстрая, простая смена лезвий за счёт отвода передней втулки.

Комплект поставки

REMS РЭГ универсальный. Универсальный гратосниматель. Для меди, стали, латуни, алюминия, пластика.

	Арт.-№	
	113910	



REMS РЭГ St $^{1}/_{4}$–2”

Внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный прочный внутренний гратосниматель.Для электрического привода.

Стальные и прочие трубы D $^{1}/_{4}$–2”

REMS РЭГ St $^{1}/_{4}$–2”: лёгкое снятие грата для электрического привода.

Внутренний гратосниматель с восьмигранной посадочной головкой для электрических резьбонарезных клуппов с восьмигранным посадочным отверстием, например, REMS Амиго E, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт.

Особо прочное и специально заточенное лезвие гарантирует легкое снятие грата и долгий срок эксплуатации. Двухстороннее лезвие для оптимального отвода стружки, особенно для труб малых диаметров.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS РЭГ St $^{1}/_{4}$–2”. Внутренний гратосниматель для электрического привода. Для стальных и прочих труб, D $^{1}/_{4}$–2”. В коробке.

	Арт.-№	
	731700	

REMS РЭГ 3-35

Наружный/внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель.

Медь, латунь, алюминий,
Сталь, трубы из пластика D 3–35 мм
D $^{1}/_{8}$–1$^{3}/_{8}$”

REMS РЭГ 3-35 – маленький и острый.

Быстрое, легкое снятие грата, 3 специальных закаленных заточенных ножа для удаления грата.

Прочный корпус из ударопрочного пластика.

Комплект поставки

REMS REG 3–35. Внешний/внутренний гратосниматель. Для заготовок из таких материалов, как медь, латунь, алюминий, сталь, пластик, D 3–35 мм, D $^{1}/_{8}$–1$^{3}/_{8}$”.

	Арт.-№	
	113900	

Продукция немецкого производства

REMS РЭГ 10-42

наружный/внутренний гратосниматель

Прочный, цельнометаллический инструмент для снятия наружного и внутреннего грата.	
Для работы вручную или с электроприводом.	
Нержавеющий стальные трубы, прочие трубы из стали, меди, латуни, алюминия, пластика,	D 10–42 мм D $^{1}/_{2}$–$1^{5}/_{8}$"

REMS РЭГ 10-42 – вручную или с электроприводом. Специально для нержавеющей стали.

Идеален для труб любого вида. Специально для нержавеющих стальных труб систем пресс-фитинга.

Легкое, быстрое снятие грата посредством оптимального расположения 4х специально заточенных, закаленных ножей.

Адаптер для электрического привода с зажимным патроном (число оборотов ≤ 300 ^{1}/мин) как дополнительный аксессуар.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS РЭГ 10-42. Внутренний и наружный гратосниматель для работы вручную или с электроприводом. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика В 10–42 мм, В $^{1}/_{2}$–$1^{5}/_{8}$". Без адаптера для электрического привода. В коробке.

	Арт.-№	
	113810	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Адаптер REMS РЭГ 10-42 для электрического привода с зажимным патроном (Число оборотов ≤ 300 об/min).	113815	

REMS РЭГ 8-35/10-54

наружный/внутренний гратосниматель

Универсальный высококачественный наружный/внутренний гратосниматель. Для работы вручную или с электрическим приводом.	
Нержавеющие стальные трубы, прочие трубы из стали, меди, латуни, алюминия, пластика,	D 8–54 мм D $^{3}/_{8}$–$2^{1}/_{8}$"

REMS РЭГ 8-35 – многолезвийная конструкция до D 35 мм.

REMS РЭГ 10-54 – многолезвийная конструкция до D 54 мм.

REMS РЭГ 10-54 E – и для электрического привода.

Легкое снятие грата посредством множества закаленных, специально заточеных лезвий.

REMS РЭГ 10-54 E и для электрического шуруповерта со стандартным креплением (число оборотов ≤ 300 ^{1}/мин).

Крепкая металлическая конструкция для жесткой эксплуатации.

Комплект поставки

REMS РЭГ. Наружный/внутренний гратосниматель. Для нержавеющих стальных труб, прочих труб из стали, меди, латуни, алюминия, пластика. В коробке.

Наименование	Трубы D ≤ мм/дюйм	Арт.-№	
РЭГ 8-35	8–35 / $^{3}/_{8}$–$1^{3}/_{8}$"	113825	
РЭГ 10-54	10–54 / $^{1}/_{2}$–$2^{1}/_{8}$"	113830	
РЭГ 10-54 E	10–54 / $^{1}/_{2}$–$2^{1}/_{8}$"	113835	

и для электрического привода

REMS Кэтч S

Сантехнические ключи

Прочный высококачественный инструмент для больших нагрузок и длительной эксплуатации.

Шведская модель согласно DIN 5234
S-образная форма.

Трубы D ≤ 3”
Муфты, Болты, плоские заготовки.

REMS Кэтч S – сантехнические ключи для профессионалов.

Шведская модель с S-образным захватом для надежной фиксации в 3-ёх точках. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжное захват и удерживание даже гладких материалов.

Прочная конструкция из хром-ванадиевой стали.

Эргономичная форму губок исключает проскальзывание материала.
Несъемная стальная регулировочная гайка.

Комплект поставки

REMS Кэтч S. Сантехнический ключ, Шведская модель. DIN 5234 – S-образная форма.

Наименование Трубы D ≤ дюйм	Размах mm	Арт.-№	
S 1/2”	36	116000	
S 1”	47	116005	
S 1 1/2”	60	116010	
S 2”	78	116015	
S 3”	112	116020	

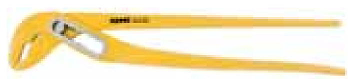
REMS Кэтч W

Сантехнические ключи

Прочные высококачественные инструменты для больших нагрузок и длительной эксплуатации. Выкованные штампом из цельной стальной заготовки.

Согласно DIN ISO 8976 со сквозным шарниром.

Трубы D ≤ 1 1/2”
для 4-гранных, 6-гранных гаек, плоских заготовок.



REMS Кэтч W – сантехнические ключи для про-фессионалов.

Клещи с увеличенным зевом, 7 положений захвата, сквозной шарнир. Закалённые, стойкие на износ зубья губок обеспечивают надёжный захват и удержание даже гладких материалов.

Прочная конструкция из хромванадиевой стали.

Эргономичная форма губок исключает проскальзывание материала.

Комплект поставки

REMS Кэтч W. Сантехнические ключи с увеличенным зевом, 7-положений захвата, сквозной шарнир. DIN ISO 8976.

Наименование	D ≤ дюйм	Арт.-№	
W 175	1”	116050	
W 240	1 1/4”	116055	
W 300	1 1/2”	116060	

REMS Джумбо

Складной верстак

Надёжный, переносной складной верстак для универсального применения. Великолепное качество для долгого срока эксплуатации.

Столешница	1100x700 мм
Рабочая высота	800 мм
Вес	33 кг

Продукция немецкого производства

REMS Джумбо – прочный складной верстак.

Водостойкая деревянная столешница из клееной древесины бук-мультиплекс по DIN 68 705, устойчиво к атмосферным воздействиям специально пропитана, очень устойчива на повреждения тисками или растрескивание. Надёжная подставка из труб. Особо устойчивая конструкция.

Столешница защищена по кругу стальной окантовкой. Винты и гайки оцинкованны, переносная, легко транспортируема, собирается молниеносно с помощью коленно-рычажного шарнира.

Комплект поставки

REMS Джумбо. Складной верстак.

		Арт.-№	
		120200	

REMS Геркулес

Подставка для труб

Стойка для заготовок с шариковой направляющей для вращающихся и подвижных труб и других заготовок.

Трубы	D $^{1}/_{8}$–4”
Другие материалы	D 6–115 мм

REMS Геркулес – надежная опора.

Легкая подача материала во всех направлениях вращения при прямой и обратной подаче заготовки.

Используется при монтаже труб, например, при нарезании резьбы, сварке или пайке.

Крепкая, удобная при использовании на стройплощадках, разборная конструкция, легко транспортируема.

Исполнение на выбор на жесткой треноге с защитными колпаками или с за-жимом для верстака.

Комплект поставки

REMS Геркулес. Регулируемая по высоте подставка для труб D $^{1}/_{8}$–4”, заготовок D 6–115 мм. На выбор, на треноге или с зажимом для верстака.

Наименование	Конструкция	Арт.-№	
REMS Геркулес	Тренога с защитнами колпаками	120100	
REMS Геркулес Y	Зажим для верстака	120130	

Продукция немецкого производства

REMS Пуш

Ручной опрессовщик

Надёжный опрессовщик для проверки давления и герметичности систем и резервуаров

Диапазон работы	p ≤ 60 бар/6 MPa/870 psi
Вода, Масло, Глицерин	
Значение pH для жидкости	7–12
Температура жидкости	от –30° до 60°C
Вязкость жидкости	≤ 1,5 мПа сек.

REMS Пуш – герметично на сто процентов.

Универсальное применение

В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении бойлеров, баллонов со сжатым газом,

Конструкция

Прочная, удобная при использовании на стройплощадках металлическая конструкция, расчитанная на жесткую эксплуатацию. Коррозионностойкий, металлический резервуар с порошковым покрытием, емкостью 12 л. Рычаг с эргономичной ручкой, возможность фиксации его для использования в качестве переносной ручки. Стойкий к износу латунный поршень D 30 мм, шланг высокого давления с соединением ½”. Манометр с точной шкалой, на 16 бар / 1,6 MPa / 232 psi, для считывания изменений давления от 0,1 bar согласно DIN 1988, заказывать отдельно.

Функции

Проверка герметичности давлением с помощью воды и других жидкостей. Система с двумя клапанами для надёжного нагнетания давления, с шари-ками из нержавеющей стали. Высокая производительность при большом ходе рычага и точность при малом ходе. Армированный шланг с тканной прокладкой гарантирует точные показания.

Комплект поставки

REMS Пуш. Ручной опресовщик для проверки давления и герметичности, с манометром, p ≤ 60 бар/6 MPa/870 psi, 1,5 шланг высокого давления с соединением $^{1}/_{2}$”. В коробке.

	Арт.-№	
	115000	

Оснастка

Наименование	p ≤ бар/MPa/psi	Арт.-№	
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	60/6/870	115110	
Манометр	16/1,6/232	115045	

REMS E-Пуш

Надёжный, электрический опрессовщик для проверки давлением герметичности сетей и резервуаров.	
Диапазон измерений	p J 60 бар/6 MPa/870 psi
Высокая производительность	7 л/мин
Вода, водные растворы, эмульсии	
Значение pH для жидкости	7–12
Температура жидкости	от –30° до 60°C
Вязкость жидкости	≤ 1,5 мПа сек.

REMS E-Пуш – автоматически закачивает и проверяет.

Универсальное применение
В системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха,холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении котлов, баллонов со сжатым газом.

Конструкция
Прочный, компактный, легкий, весит всего 13 кг. Переносной. Высокопроизводительный поршневой насос. Заполненный глицерином манометр, p ≤ 60 бар / 6 MPa / 870 psi. Армированный шланг с тканной армировкой гарантирует точные показания. Всасывающий шланг с всасывающим фильтром. Всасывающий шланг и шланг высокого давления, соединение $^1/_2$. Соединительный элемент с манометром, p ≤ 60 бар / 6 MPa / 870 psi, и запорный клапан для проверки давления и герметичности, даже после снятия опрессовщика, например, чтобы предотвратить кражу или для использования сразу на нескольких точках, как доп. принадлежность, манометр с точной шкалой p ≤ 16 бар / 1,6 MPa / 232 psi, для считывания изменений давления от 0,1 бар согласно DIN 1988, как доп. принадлежность.

Высокопроизводительный поршневой насос
Работающий в закрытой масляной ванне поршневой насос высокой производительности, самовсасывающий, с нагнетательным поршнем из нержавеющей стали. Надежный, конденсаторный двигатель, в 1750 Вт, сверхмощный и быстрый. Высокая производительность 7 л/минуту. Проверка герметичности давлением до 60 бар / 6 MPa / 870 psi.

Комплект поставки
REMS E-Пуш. Электрический опрессовщик с манометром, p ≤ 60 бар/6 MPa/870 psi, для проверки давлением герметичности в сетях и резервуарах до 60 бар/6 MPa/870 psi. Насос с конденсаторным двигателем 230 В, 50 Гц, 1750 Вт. 1,5 м всасывающий шланг с соединением $^1/_2$". 1,5 м шланг высокого давления с соединением $^1/_2$". В коробке.

	Арт.-№	
	115100	

Оснастка

Наименование	p ≤ бар/MPa/psi	Арт.-№	
Соединительный элемент с манометром и запорным вентилем	60/6/870	115110	
Манометр	16/1,6/232	115045	


45
90

Гибка труб

Ручной трубогиб 88

Электрический трубогиб 89

Ручной трубогиб 94

REMS Свинг

Ручной трубогиб

Практичный инструмент для работы одной рукой для точной гибки труб до 90°. Идеален для работ на месте монтажа.	
Мягкие медные трубы, в т.ч. тонкостенные	D 10–22 мм D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$" s ≤ 1 мм
Мягкие медные трубы в оболочке	D 10–18 мм D $^{3}/_{8}$–$^{5}/_{8}$" s ≤ 1 мм
Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем	D 12–18 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–18 мм s ≤ 1 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–32 мм

REMS Свинг – сгибает трубы там, где они прокладываются. Универсальный, для гибки многих видов труб. Быстрая работа благодаря механизму подачи и быстрому возврату. Надежный, оправдавший себя, храповый механизм. Идеален для труб в оболочке.

Универсальное применение
Для труб систем водоснабжения, теплоснабжения, кондиционирования, для холодильных установок и гидравлических систем. Используется также для тонкостенных труб систем отопления, труб панельного отопления из меди согласно DIN EN 1057 и труб пресс-фитинговых систем.

Экономия
Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Никаких расходов по приобретению и складированию фитингов. Экономия мест пайки и рабочего времени. Повышенная надежность системы за счет меньшего количества соединений.

Конструкция
Компактный, удобный для использования на стройплощадке. Удобный и легкий, всего 1,3 кг. Применим везде, для работы одной рукой, также для работы в труднодоступных местах. Простая, быстрая работа, например, трубу D 22 мм гнёт всего за 9 секунд. Быстрая подача и быстрый возврат сегмента экономят время. Маркированные сегменты для точной гибки.

Сегменты для гибки и упор с элементами скольжения
Из особо твердого, прочного, усиленного стекловолокном полиамида. Сегменты для гибки: см. правая таблица.

Привод
1 привод для всего рабочего диапазона до D 32 мм, надёжный, испытанный храповый механизм, 1 универсальный упор с элементами скольжения до D 26 мм, $^{7}/_{8}$", 1 упор с элементами скольжения на D 32 мм.

Продукция немецкого производства

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Приспособление для обратной гибки	153140
Упор с элементами скольжения для сегмента D 32	153115

Сегменты для труб D мм/дюйм	Рад. гибки мм	Подходит для: Cu	Cu-U	St 2394-U	St 2391–2394	V	
10, $^{3}/_{8}$	30	•			•		153155
12, 10 U, $^{1}/_{2}$	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, $^{5}/_{8}$	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•			153185
18, 14 U, 15 U, $^{3}/_{4}$	72	•	•		•	•	153190
20, 16 U, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, $^{7}/_{8}$	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

Cu: Мягкие медные трубы, также в пластмассовой оболочке или тонкостенные
St 2394-U: Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем DIN 2394
St 2391–2394: Прецизионные мягкие стальные трубы по DIN 2391–2394
U: трубы в оболочке
V: металлопластиковые трубы систем пресс-фитинга

Комплект поставки

REMS Свинг Сет. Ручной трубогиб для работы одной рукой D 10–32 мм, D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$", до 90°. Мягкие медные трубы, также тонкостенные D 10–22 мм, D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$", s J 1 мм, Мягкие медные трубы в оболочке D 10–18 мм, D $^{3}/_{8}$–$^{5}/_{8}$", s ≤ 1 мм, Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем D 12–18 мм, Прецизионные мягкие стальные трубы D 10–18 мм, s ≤ 1 мм, Металлопластиковые трубы D 14–32 мм. Привод, сегменты для гибки, универсальный упор с элементами скольжения. В стальном чемодане.

Наименование мм	Дюйм	Арт.-№
Сет 12-15-18-22	$^{1}/_{2}$-$^{5}/_{8}$-$^{3}/_{4}$-$^{7}/_{8}$"	153025
Сет 10-12-15-18-22	$^{3}/_{8}$-$^{1}/_{2}$-$^{5}/_{8}$-$^{3}/_{4}$-$^{7}/_{8}$"	153021
Сет 12-14-16-18-22	$^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$-$^{7}/_{8}$"	153020
Сет 14-16-20-25/26		153026
Сет 14-16-18-20-25/26		153022
Сет 16-20-25/26-32		153029
Сет Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	$^{3}/_{8}$-$^{1}/_{2}$-$^{5}/_{8}$-$^{3}/_{4}$-$^{7}/_{8}$"	153027
Сет 16-18-20-25/26-32		153023
Сет Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	$^{3}/_{8}$-$^{1}/_{2}$-$^{5}/_{8}$-$^{3}/_{4}$-$^{7}/_{8}$"	153028

REMS Курво 50

Электрический Трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 90°. Возможность использования повсюду без тисков. Для цеха, стройплощадки, ремонта.	
Для стальных труб DIN EN 10255 (DIN 2440)	D ¹/₄–¹/₄”
Для жесткие, полужестких, мягких, а также тонкостенных медных труб	D 10–42 мм
Тонкостенные медные трубы	D 10–35 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали высокоуглеродистой стали	 D 12–42 мм D 12–35 (28) мм
Трубных соединений	D 14–50 мм
Другие материалы см. REMS Курво.	

Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347

Продукция немецкого производства

REMS Курво 50 гибка без деформации и гофры.

Универсальное применение

Для внутренних работ, монтажа сантехоборудования, систем отопления, систем климат контроля, холодильной техники и гидравлики. Оптимальное использование для стальных труб стандарта EN 10 255 (германский промышленный стандарт 2440), для труб систем пресс фитинга для жестких и полужестких, а также тонкостенных труб отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057.

Системное преимущество

Сегменты для гибки и элементы скольжения от REMS Курво, Аку-Курво и Синус (стр. 95) подходят и для привода REMS Курво 50. Чем упрощает работу склада. Путаница невозможна.

Экономия

Экономическое преимущество. Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счет экономии фитингов. Экономия и снижение рисков использования фитингов под пайку или других соединений, экономия рабочего времени, повышенная надежность по причине уменьшения количества соединений.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки с закрытой рамой (Патент DE 39 03 041, Патент США 5 056 347). Рекомендуемый в использовании. Никаких установочных работ. Простота, легкость, скорость работы, например, 90° изгиб стальной трубы D 1¼” только 37 сек. Однопроходная гибка и замедленный ход для точного угла гиба. Двойная рама.

Сегменты и упоры для гибки

Гибочные сегменты и упоры. Оптимальная соосность гибочного сегмента и упора гарантирует соответствующее материалу скольжение и гибку без образования деформации и гофры. Шкалы угла на каждом гибочном сегменте и маркировке на каждом упоре для точного угла гибки. Точная разметка гибочных сегментов и упоров. Гибочные сегменты и упоры для различных диаметров труб, материалов и углов гибки. Гибочные сегменты и упоры REMS Курво 50 (D 35 R100 до D 50 R140): жесткие прочные стальные гибочные сегменты и из укрепленного стекловолокном полиамида и упоры из высокопрочного полиамида.

Привод

Привод прочный, не требующий обслуживания редуктор с обеспечивающей безопасность проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 W. Удобно расположенный реверс. Плавный, электронный выключатель для быстрого и замедленного хода.

Смазочные материалы для гибки смотри страницу 90.

Комплект поставки

REMS Курво 50 базовый пакет. Электрический Трубогиб D 10–50 мм, до 90°. Для стальных труб стандарт EN 10 255 D ¼–1¼”, жестких полужестких, мягких и тонкостенных медных труб D 10–42 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–42 мм, высокоуглеродистой стали D 12–35 мм, высокоуглеродистой стали в оболочке D 12–28 мм, трубных соединений D 14–50 мм, кроме всего прочего приводной двигатель с не требующим обслуживания редуктором, с предохранительной проскальзывающей муфтой, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1.000 Вт, плавным, электронным выключателем и удобным и надежным реверсом. Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, Палец упор. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	580110	

Другие варианты исполнения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры Ø 35 R 100	581500	
Сегменты и упоры Ø 42 R 140	581510	
Сегменты и упоры Ø 50 R 135	581540	
Сегменты и упоры Ø 1” (33,7 мм) R 100	581520	
Сегменты и упоры Ø 1¹/₄” (42,4 мм) R 140	581530	
Стальной чемодан со вставкой для гибочного сегмента и упора R100 и R135/R140	586012	
Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40, для Гибочных сегменты и упоров REMS Курво, Аку-Курво, Синус, смотри страницу 95.	582120	
Сегменты и упоры смотри страницу 95.		
Палец упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120	

REMS Курво

Электрический трубогиб

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для цеха и стройплощадки.

Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–35 мм D $^3/_8$–1$^3/_8$”
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12–28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12–28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–28 мм
Стальные трубы по DIN 2440	D $^1/_4$–$^3/_4$”
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–32 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–40 мм

Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347

Продукция немецкого производства

REMS Курво – качественная гибка труб. Универсальное применение для многих видов труб. Без предварительных настроек, сразу готов к работе. Быстрая и медленная подача для точной гибки. Быстрая смена насадок.

Универсальное применение

В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холоди-льной техники и гидравлики. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество

Одинаковые сегменты как для REMS Курво так и для REMS Синус, Курво 50.

Экономия

Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб. Очень легкий, приводной двигатель всего 8 кг. Применим везде. Простая, быстрая работа, например, 90° трубу D 22 мм гнёт всего за 6 секунд. Никаких предварительных установок. Быстрая подача и замедленный ход для более точного гиба. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки

Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование сегментов и упоров гарантирует соответствующее материалу скольжение без деформации и гофры. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба, смотри страницу 95.

Привод

Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный, толчковый выключатель. Быстрая подача и медленный ход для более точного изгибания.

Смазочные материалы для гибки

REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

базовый пакет

Комплект поставки

REMS Курво Сет. Электрический трубогиб D 10–40 мм, D 1/4–1 3/8", до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных,а также тонкостенных труб, D 10–35 мм, D 3/8–1 3/8", мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–28 мм, высокоуглеродистой стали, также в оболочке, D 12–28 мм, мягкие стальные трубы D 10–28 мм, стальные трубы по DIN DIN EN 10255 D 1/4–3/4", электроизоляционные трубы по DIN EN 50086 D16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–40 мм, и др. Электрический привод с нетребующим технического обслуживания редуктором с проскальзывающей предохраняющей муфтой, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1000 Вт с бесступенчатым, электронным, толчковым выключателем, правый и левый ход, палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22	580026	
Сет 15-18-22-28	580027	
Сет 12-15-18-22	580020	
Сет 15-22-28	580022	
Сет 17-20-24	580023	
Сет 12-14-16-18-22	580021	
Сет 14-16-18-22-28	580028	
Сет 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	580024	
Сет 16-20-26-32	580025	
Сет 20-25-32	580029	
Сет 32-40	580030	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580010	

Комплекты REMS Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение 580029 и 580030), смотри страницу 95 [1].

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 95.		
REMS Курво приводной двигатель	580000	
Палец-упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120	
Стальной чемодан	586000	
Держатель привода 3В, регулируемая высота, на треноге	586100	
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150	

3B

WB

REMS Аку-Курво

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 180°. Без тисков, удобный при ремонте и монтаже. Для цеха и стройплощадки.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–28 мм D $^3/_8$–$1^1/_8$”
Для тонкостенных труб или труб в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12–28 мм
высокоуглеродистой стали, в оболочке и без	D 12–28 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–28 мм
Стальные трубы DIN EN 10255 (DIN 2440)	D $^1/_4$–$^1/_2$”
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–25 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–32 мм

REMS Аку-Курво – гибка труб без образования складок. Без кабеля. Универсальный, подходит для многих видов труб. Без предварительных установок сразу готов к работе. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Быстрая смена сегментов для гибки и скольжения.

Универсальное применение
В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холоди-льной техники и гидравлики. Не зависит от сети. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество
Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво, REMS Курво, REMS Курво 50 так и для REMS Синус.

Экономия
Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция
Компактный, удобный электроинструмент для гибки труб **(Патент DE 39 03 041, Патент US 5,056,347)**. Очень легкий, привод с аккумулятором всего 9 кг. Практичная рукоятка. Готов к работе сразу и везде. Не требуется предварительных установок. Простая, легкая, быстрая работа, например, угол 90˚ на Ø 22 мм всего за 7 сек. Быстрый и медленный ход с экстренной остановкой для точной гибки. Передвижная подставка для машины с регулировкой высоты.

Сегменты и упоры для гибки
Надёжная форма, изготовлены из высокопрочного укрепленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование сегментов и упоров гарантирует соответствующее материалу скольжение без деформации и гофры. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстросменные сегменты и упоры. Сегменты и упоры с элементами скольжения для различных диаметров труб, материалов и радиусов изгиба, смотри странице 95.

Привод
Нетребующий технического обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой. Аккумуляторный двигатель 18 В с сильной тягой, большим запасом мощности, отдачей 500 Вт. Правый и левый ход. Бесступенчатый, электронный переключатель с предохранителем для быстрого и медленного хода, с экстренной остановкой.

Мощный аккумулятор
Мощный аккумулятор Ni-Cd 18 В с емкостью 2,0 Ач для особенно долгой работы, высокая мощность гибки и большие запасы мощности. Быстрозарядное устройство Ni-Cd для сокращения времени зарядки (1ч). Импульсная техника зарядки уменьшает эффект «памяти» и служит для достижения максимальной мощности аккумулятора.

Смазочные материалы для гибки
REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгиба. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Патент DE 39 03 041
Патент US 5,056,347

Продукция немецкого производства

REMS Аку-Курво

Аккумуляторный трубогиб

базовый пакет

Комплект поставки

REMS Akku-Curvo Сет. Аккумуляторный трубогиб для труб D 10–32 мм, ¼–1⅛”, до 180˚. Жесткие, полужесткие, мягкие медные трубы, в том числе тонкостенные, D 10–28 мм, ⅜–1⅛”, мягкие медные трубы в оболочке, в том числе тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–28 мм, высокоуглеродистой стали, также в оболочке, D 12–28 мм, мягкие трубы из прецезионной стали D 10–28 мм, стальные трубы DIN EN 10255 D ¼–½”, трубы для прокладки электрокабеля DIN EN 50086 D 16–25 мм, металлопластиковые трубы D 14–32 мм. Привод, палец-упор, не требующий технического обслуживания редуктор с предохранительной муфтой, аккумуляторный двигатель с сильной тягой 18 В, бесступенчатый электронный переключатель с предохранителем с экстренной остановкой, правый и левый ход. Мощный аккумулятор Ni-Cd 18 В, 2 Ач, устройство для быстрой зарядки Ni-Cd 230 В, 50-60 Гц, 50 Вт. Палец-упор. Сегменты и упоры для гибки. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 15-18-22	580056	
Сет 15-18-22-28	580057	
Сет 12-15-18-22	580050	
Сет 15-22-28	580052	
Сет 12-14-16-18-22	580051	
Сет 12-14-16-18-22-28	580061	
Сет 14-16-18-22-28	580058	
Сет 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8”	580054	
Сет 16-20-26-32	580055	
Сет 20-25-32	580059	
Базовый пакет (без гибочных сегментов и элементов скольжения)	580011	

Комплекты REMS Аку-Курво поставляются также с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров (исключение 580059), смотри страницу 95 1).

Оснастка

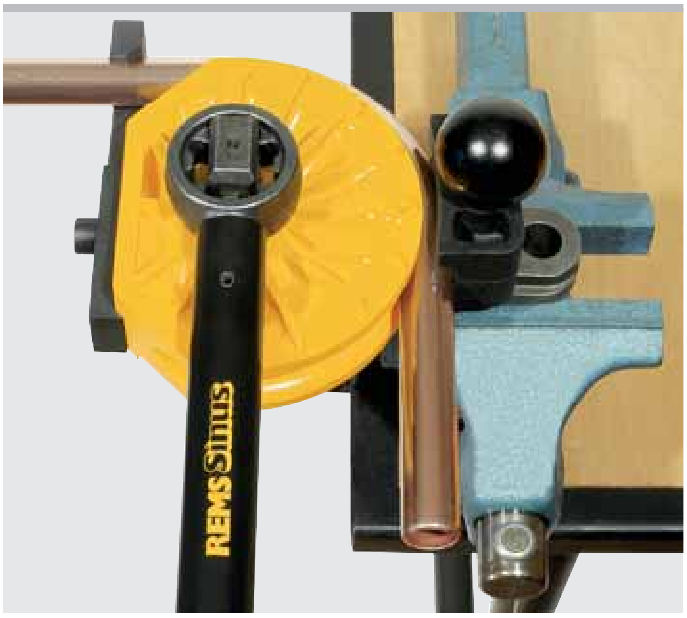
Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 95.		
Мощный аккумулятор Ni-Cd 18 В, 2,0 Ач	565210	
Устройство для быстрой зарядки Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 50 Вт	565220	
Палец-упор	582036	
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120	
Держатель привода 3B, регулируемая высота, на треноге	586100	
Держатель привода WB, регулируемая высота, для крепления на верстаке	586150	

3B

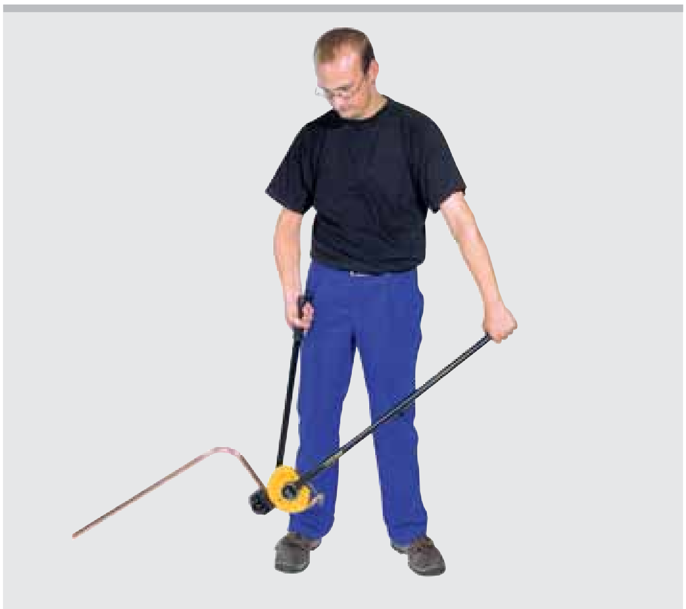
WB

REMS Синус

Универсальный, компактный ручной инструмент для холодной гибки труб до 180°. Универсальное использование. В условии цеха, стройплощадки.	
Полутвердые, твердые, мягкие медные трубы	D 10–22 мм D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$”
Также тонкостенные или в оболочке	D 10–18 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали, высокоуглеродистой стали, в оболочке и без высокоуглеродистой стали	D 12–18 мм D 12–22 мм
Прецизионные мягкие стальные трубы	D 10–20 мм
Электроизоляционные трубы DIN EN 50086	D 16–20 мм
Металлопластиковые трубы	D 14–32 мм



REMS Синус – качественная гибка труб. Универсален, подходит для многих труб. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимальной передачи усилия и гибки. Одинаковые сегменты и упоры для REMS Синус и REMS Курво.



Продукция немецкого производства

Универсальное применение
В санитарных, отопительных системах, системах климат-контроля, холодильной технике и гидравлике. Также для тонкостенных отопительных труб и труб панельного отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057 и для труб пресс-фитинговых систем.

Системное преимущество
Одинаковые сегменты как для REMS Аку-Курво, REMS Курво, REMS Курво 50 так и для REMS Синус.

Экономия
Уже после изготовления нескольких гибов, трубогиб окупается за счёт экономии фитингов. Экономия мест пайки, пресс-соединений и рабочего времени. Повышенная надежность.

Конструкция
Компактный, удобный рабочий инструмент для гибки труб, без двигателя. Применим везде, в тисках или на весу. Легкая гибка благодаря большому плечу рычага. Регулируемое положение плеча рычага для оптимального позиционирования гибки и силовой передачи. Прочная конструкция, привод из закалённой стали для больших нагрузок. Быстросменные сегменты и упоры. Возможна перегибка дуг, двойных дуг.

Сегменты и упоры для гибки
Для труб различной величины, из различных материалов и для различных радиусов гибки, см. стр. 95.

Смазочные материалы для гибки
REMS Аэрозоль для гибки труб гарантирует образование непрерывной масляной плёнки для сокращенного расхода энергии и равномерного изгибания. Надёжная, не содержит кислоты. Без FCKW, поэтому безвредна для окружающей среды.

Комплект поставки
REMS Синус сет. Ручной трубогиб D 10–32 мм, D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$”, до 180°. Для твердых, полутвердых, мягких медных, а также тонкостенных труб, D 10–22 мм, D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$”, мягкие медные трубы в оболочке, также и тонкостенные, D 10–18 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–18 мм, мягкие трубы из прецезионной стали D 12–22 мм, прецизионные мягкие стальные трубы D 10–20 мм, электроизоляционные трубы по DIN EN 50086 D 16–20 мм, металлопластиковые трубы D 14–32 мм, и др. Привод, палец-упор, сегменты и упоры, REMS аэрозоль для гибки труб. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Set 15-18-22	154001	
Set 14-16-18	154002	
Set 12-15-18-22	154003	
Set 10-12-14-16-18-22	154004	
Базовый пакет (без сегментов и упоров для гибки и спрея для гибки)	154010	

REMS Синус Сет поставляется с соответственно меньшим радиусом сегментов и упоров. Сегменты и упоры для труб другого диаметра или же другого радиуса гибки, см. стр. 95.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Сегменты и упоры страница 95.		
Палец-упор	582036	
REMS Курво приводной двигатель	580000	
REMS Синус приводной механизм	154000	
REMS Аэрозоль для гибки труб, 400 мл	140120	

Сегменты и упоры для гибки труб

Комплектующие для REMS Курво, REMS Курво 50, REMS Аку-Курво и REMS Синус

Прочная форма, они изготовлены из высокопрочного усиленного стекловолокном полиамида. Оптимальное согласование сегментов и упоров гарантирует соответствующее материалу скольжение без деформации и гофры. Шкалы угла от 0 до 180° на каждом сегменте и маркировка на каждом упоре для более точного изгиба. Быстрая смена насадок.

Сегмент и элемент скольжения для труб D мм/дюйм	Радиус-гибки мм	Подходит для: Cu	Cu-U	St 2463	St 2394-U	St 2391–2394	St 10255	St 50086	V	Арт.-№
10	40	●				●				581400
12	45	●		●		●				581410
14, 10 U, 1/4 (DN 6)	50	●	●			●	●		●	581420
15, 12 U	55	●		●	●	●				581430
16, 12 U	60	●	●			●		●	●	581440
17, 15 U	56				●				●	581110
18, 14 U, 15 U, 3/8 (DN 10)	70	●		●		●	●		●	581450
20, 16 U, 18 U	75	●	●		●			●	●	581080
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	77	●	●	●		●	●			581460
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	88	●	●	●		●				581470
24, 22 U	75	●			●					581130
25	98	●				●		●	●	581180
26	98					●			●	581270
28, 3/4 (DN 20)	102[1]	●		●		●	●			581070
28, 3/4 (DN 20)	114	●		●		●	●			581310
30, 28 U	98[1]	●			●					581150
32	98								●	581280
32	114	●						●	●	581320
35	140	●								581350
40	140								●	581330
3/8" (9,5 mm)	43	●								581200
1/2" (12,7 mm)	52	●								581210
5/8" (15,9 mm)	63	●								581220
3/4" (19,1 mm)	75	●								581230
7/8" (22,2 mm)	98	●								581240
1" (25,4 mm)	101	●								581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	●								581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	●								581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	●								581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	●								581390
1 3/8" (34,9 mm)	140	●								581350

1) Соответственно DVGW-рабочее предписание GW 392, минимальный радиус гибки медной трубы D 28 мм должен составлять 114 мм.
Cu: твердые, полутвердые, мягкие медные трубы, также и тонкостенные или в оболочке, DIN EN 1057
St 2463: нержавеющие стальные трубы системы пресс-фитинга DIN 2463
St 2394-U: Стальные трубы в оболочке для пресс фитинговых систем DIN 2394
St 2440: Стальные трубы (для нарезки резьбы) DIN 2440
St 2391-2394: прецизионные мягкие стальные трубы по DIN 2391–2394, Стальные трубы DIN 2394
St 50086: Электроизоляционный трубы DIN EN 50086
U: Трубы в оболочке
V: Металлопластиковые трубы


REMS

Радиальные прессы

	Аккумуляторный радиальный пресс Мини	99
	Пресс-клещи Мини	100
	Ручной радиальный пресс	106
	Электрический радиальный пресс	107
	Электрогидравлический радиальный пресс	108
	Аккумуляторный радиальный пресс	110
	Пресс-клещи	112
	Соглашение об ответственности	120
	Отрезные клещи	121
	Кабелерез	121

1.500.000

До конца 2008 года компанией REMS было произведено 1,5 миллиона пресс-клещей. Этот успех подтверждает ведущую роль компании REMS в технологии прессования.

REMS Мини-Пресс ACC

Аккумуляторный радиальный пресс
с принудительной подачей

Универсальный, супер удобный электроинструмент с автоматическим возвратом для производства пресс-соединений традиционных систем пресс-фитинга.
Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 40 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS Мини для всех традиционных систем пресс-фитинга, см. стр. 100 – 105.

REMS Мини-Пресс ACC – универсальный, до D 40 мм.
Суперлегкий, супермаленький, суперудобный.
С принудительным процессом прессовки.
Молниеносная, надёжная прессовка.
Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Пресс-клещи на все стандартные системы
Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все стандартные пресс-фитинговые системы (Страница 100 – 105). Выдерживают высокие нагрузки, изготовлены из кованой и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированны и соответствуют отдельным пресс-фитинговым системам. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция
Суперлегкий, супермаленький, суперудобный. Привод с аккумулятором Li-Ion всего 2,4 кг. Приводной двигатель с пресс-клещами, всего 34 см длиной. Это делает его легко применимым даже в узких местах. Делает возможным управление одной рукой. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанный корпус аппарата. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Процесс прессовки с механизмом ACC
Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод
Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем 12 В, мощность 290 Вт (Ni-Cd)/14,4 В, мощность 420 Вт, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора или от сети
<u>**Технология Ni-Cd**</u>: аккумулятор Ni-Cd 12 В, 1,3 Ач или аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач, для большого количества пресс-соединений. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Импульсная техника зарядки уменьшает эффект «памяти» и служит для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Ni-Cd 230 V вместо аккумулятора Ni-Cd 12 В.
<u>**Технология Li-Ion**</u>: аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач. На 20% быстрее чем Ni-Cd 12 В. Обладает меньшим весом. Высокая плотность энергии позволяет совершать на 50% больше пресс-соединений. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки
REMS Мини-Пресс ACC базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10 – 40 mm. Привод для пресс-клещей REMS Мини. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Аккумулятор, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 Вт, 50 – 60 Гц, 65 Вт. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
REMS Мини-Пресс ACC Ni-Cd базовый пакет акку двигателем 12 В, 290 Вт, акку Ni-Cd 12 В, 1,3 Ач	578011	
REMS Мини-Пресс ACC Li-Ion базовый пакет акку двигателем 14,4 В, 420 Вт, акку Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	578012	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи Мини страницы 100 – 105.		
Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 1,3 Ah	571513	
Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ah	571510	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ah	571540	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ah	571550	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50 – 60 Гц, 65 Вт	571560	
Адаптер Ni-Cd 230 В	571535	
Адаптер Li-Ion 230 В	571565	

REMS пресс-клещи Мини

на все используемые системы пресс-фитинга

ZVSHK

SHK-Соглашение об ответственности
Страница 120.

Подтверждение пригодности
Страница 119.

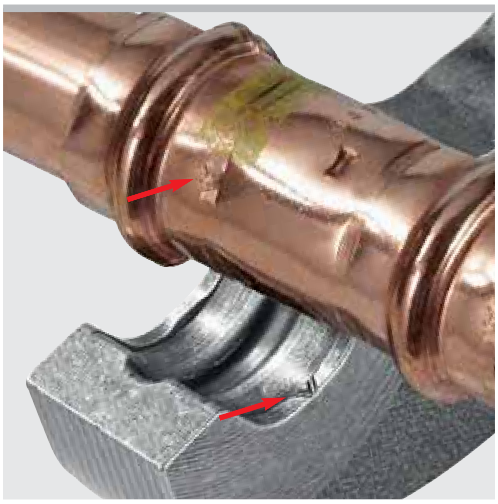
Выбирайте пресс-клещи Мини сами!
Найдите пресс-клещи REMS и систему пресс-фитинга по следующей таблице и выбирите необходимый размер. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами Мини, обозначенными в таблице желтым цветом.

Пресс-клещи выдерживают очень высокую нагрузку, изготовлены из кованной и особо закалённой спецстали. Пресс-профиль пресс-клещей REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому погрешности значительно ниже, чем при литье.

Привод с помощью REMS Мини-Пресс ACC.

Контроль согласно EN 1775:2007
Пресс-клещи REMS мини с пресс-контуром M, V, SA, B, HR и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

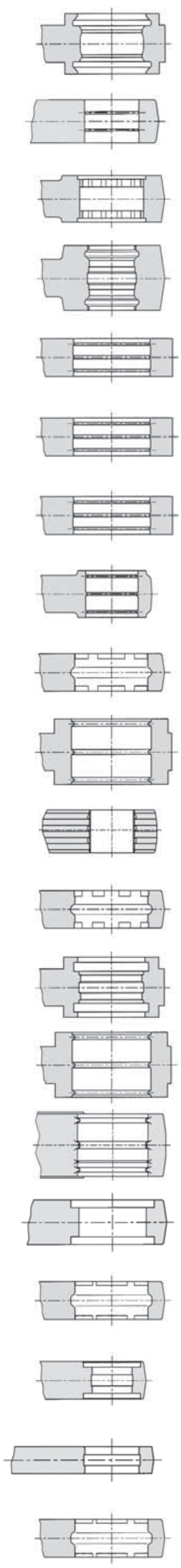
Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.

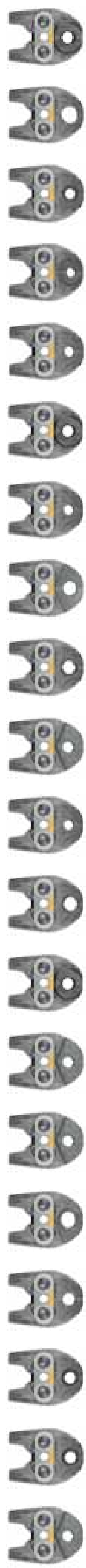


Например, пресс-клещи REMS Мини V: Отпечаток “V” на опрессованном фитинге для контроля согласно EN 1775:2007

Продукция немецкого производства

Тип	пресс контур	пресс клещи Мини
B		
CO		
F		
G		
H		
HA		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		





REMS пресс-клещи Мини

Система	контур	Арт.-№
AC-FIX PRESS	RFz 12	578490
(Global Piping	RFz 16	578492
Systems)	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
AC-FIX	H 16	578400
PRESS-MULTI	H 18	578404
(Global Piping	H 20	578406
Systems)	H 25	578408
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
AHLSELL	M 12	578310
A-press	M 15	578312
elförzinkad	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AHLSELL	V 12	578324
A-press koppar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
AHLSELL	M 15	578312
A-press rostfritt	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AIRBEL	M 12	578310
SERTINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
ALB	TH 16	578352
Sistema Multicapa	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
APE Raccordi	TH 14	578348
a pressare	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AP-Presssystem	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ASTM F 1807	US ⅜"	578534
(Fittings with	US ½"	578536
Copper Crimp	US ¾"	578538
Ring for PEX	US 1"	578540
tubing)		
Bampi BALPEX	TH 14	578348
(serie MP)	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
BARBI	RFz 12	578490
EASYPRESS	RFz 16	578492
(Industrial Blansol)	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
BARBI	RFz 12	578490
MULTIPEX	RFz 16	578492
(Industrial Blansol)	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
BEGETUBE/	B 14	578466
IVAR	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
BRASELI	RFz 16	578492
Pressfitting Pex	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI	U 16	578374
Pressfitting	U 18	578376
Multicapa	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BRASSTECH	TH 14	578348
Brasstech	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
BRASSTECH	TH 14	578348
Brasspress	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
BRASSTECH	TH 14	578348
Aluplast	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
BUCCHI tech MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
chronimo	SA 12	578510
SANHA-NiroSan-	SA 14	578512
Presssystem	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15[2)]	578328
	V 16	578330
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
CIMBERIO SpA	SA 15	578514
Cimpress	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
CIMBERIO SpA	SA 15	578514
Cimpress Gas	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Climatek	TH 14	578348
Clima Therm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
COES	U 14	578372
Coesklima	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Comap	V 12	578324
Sudopress Cu	V 14	578326
Visu-Control	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Comap	V 14	578326
Sudopress Cu	V 15	578328
Visu-Control	V 16	578330
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Comap	V 14	578326
Sudopress Cu	V 15	578328
Visu-Control	V 16	578330
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
Comap	CO 12	578542
Sudopress PEX	CO 16	578544
(PER)	CO 20	578546
	CO 25	578548
Comap	TH 16	578352
Sudopress	TH 20	578358
Skin Visu-Control	TH 26	578362
Gas	THL 32	578368
Comap	TH 14	578348
Sudopress	TH 16	578352
Skin Visu-control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMISA	TH 16	578352
Evo Press	TH 18	578356
System	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Evo Press	TH 18	578356
System Gas	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Cosmo	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	(NW 26) U 25	578380
	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	(NW 26) VP 25	578486
	VP 32	578488
Dalpex	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DiaNorm	TH 14	578348
HKS Sitec Press	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DIWAflex systems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFFEBI	M 15	578312
PRESSTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
egeda Comisa	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
egeda Baronio	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Elkhart XPRESS	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами REMS Мини. Соблюдайте принятые нормы.

[1)] Для этих систем пресс-фиттингов подходят только пресс-клещи REMS Мини с обозначениями „77“, „87“, или начиная с партий, произведенных в 2008 г, с обозначением „108“ (1. квартал 2008), „208“ (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2)] Для пресс-фитингов SANHA из высококачественной стали применяются данные пресс-клещи REMS Мини, начиная с маркировки „108“ (1. квартал 2008), „208“ (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фиттингов: состояние на: 22.07.2009. Пресс-клещи REMS Мини для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
eurotherm	TH 16	578352
Multistrato	TH 20	578358
Euro2000	TH 26	578362
	TH 32	578364
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
F.B.Q. BARONIO	V 14	578326
BQ press	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
F.B.Q. BARONIO	V 14	578326
BQ press Gas	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Fimisol	H 14	578398
HAKAPRESS	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
FittingsEstándar,	U 16	578374
S.L.	U 18	578376
Fittings Estándar	U 20	578378
Multicapa	U 25	578380
	U 32	578382
FittingsEstándar,	RFz 16	578492
S.L.	RFz 20	578494
Fittings Estándar	RFz 25	578496
PE-X/Ecopress	RFz 32	578498
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
INOX 316	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
C-STEEL	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
C-STEEL GAS	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-PLUS	U 16	578374
(MP)	U 20	578378
FRABO	V 18	578332
SOLARPRESS	V 22	578334
Fränkische	F 16	578456
alpex-duo	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464

Система	контур	Арт.-№
Fränkische	F 16	578456
alpex F50 PROFI	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	(NW 26) U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	(NW 26) VP 25	578486
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alpex-Gas	F 26	578462
	F 32	578464
FRIATHERM uni	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gabo	TH 10	578342
Systemtechnik	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
GAROS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHL Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Giacomini RP	TH 14	578348
multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini RP	TH 14	578348
GIACOFLEX	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini RP	TH 14	578348
GIACOTHERM	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini	V 15	578328
R851VT/	V 18	578332
R850VW	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Система	контур	Арт.-№
Giacomini	V 15	578328
R850V (Gas)	V 15	578328
	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings	M 12	578310
COPPER	M 15	578312
C6000/B8000	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings	TH 16	578352
G-Flex-Press	TH 20	578358
5900	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gibaco fittings	M 12	578310
PRESS-INOX	M 15	578312
2200	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings	M 12	578310
PRESS-STEEL	M 15	578312
2300	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Ginde Press	U 16	578374
Fitting for Ginde	U 20	578378
Multi-layer Pipe	U 25	578380
System	U 32	578382
GS	TH 14	578348
Wärmesysteme	TH 16	578352
System TH	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
GS	V 15	578328
Wärmesysteme	V 18	578332
System V	V 22	578334
	V 28	578336
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
HakaGerodur	TH 16	578352
HAKASAN	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HALLTORP	V 12	578324
RÖRDELAR	V 15	578328
HR press Cu	V 18	578332
(Koppar)	V 22	578334
	V 28	578336
HALLTORP	M 12	578310
RÖRDELAR	M 15	578312
HR press FZ	M 18	578314
(Förzinkat)	M 22	578316
	M 28	578318
HALLTORP	M 12	578310
RÖRDELAR	M 15	578312
HR press 316	M 18	578314
(Rostfritt)	M 22	578316
	M 28	578318
Harden 2000	TH 14	578348
Poly-Pex 2000	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Harden 2000	TH 14	578348
Plastic-Press	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HASTINIK	M 15	578312
Chibro	M 18	578314
Pressfitting	M 22	578316
	M 28	578318
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HELIROMA	U 16	578374
Heliklima	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
HELIROMA	RFz 16	578492
Romapex	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

Система	контур	Арт.-№
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HITEC Sistema	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Hydro-Air	US ⅜”	578534
Systems	US ½”	578536
Hydro-Plumb	US ¾”	578538
Plus PEX	US 1”	578540
Hydro-Air	U 16 (½”)	578374
Systems	U 20 (⅝”)	578378
Hydro-Flex	U 25 (¾”)	578380
PEX-AL-PEX	U 32 (1”)	578382
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
IBP >B< Press	V 15	578328
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
IBP >B< Press	V 15	578328
Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
IBP >B< Press	V 15	578328
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi sistema	TH 18	578356
multistrato	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
IDROSISTEMI	TH 16	578352
Ta-Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IPA IPANA-Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
IPALPEX	TH 14	578348
(Industrie du	TH 16	578352
Plastique et	TH 18	578356
Accessoires)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES		
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		

REMS пресс-клещи Мини

Принадлежности для REMS Мини-Пресс ACC

Система	контур	Арт.-№
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K1	K1/32	578598
(Gas)	K1/40	578600
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K2		
IPS	RFz 16	578492
plomyLAYER	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
IPS	RFz 16	578492
plomyPEX	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
IPS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
IVAR GAS	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
MULTIPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	B 14	578466
IVAR-PRESS	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Jäger	H 14	578398
aquapress H	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Jäger	M 15	578312
Niropress Typ M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Jaraflex-	TH 14	578348
Presssystem	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
JUPITER	U 16	578374
Heizsysteme	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18	578314
Inox[1]	M 22	578316
	M 28	578318
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18	578314
Steel[1]	M 22	578316
	M 28	578318

Система	контур	Арт.-№
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
KISAN	KI 16	578524
Kisan	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KME Q-tec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KOHLER	M 15	578312
inoxPRES	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Lagerstedt &	V 12	578324
Krantz	V 15	578328
LK B-press	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Lagerstedt &	TH 16	578352
Krantz	TH 20	578358
LK Universal	TH 25 LK	578366
Largo-	TH 12	578346
Presssystem	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
LEGEND-PRESS	VUS ½"	578566
press fitting	VUS ¾"	578568
system	VUS 1"	578570
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E[2]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Mapress	→ Geberit	
Mark KG	TH 16	578352
Polymark	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MAXITUB	RFz 12	578490
MAXIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Система	контур	Арт.-№
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Multicapas	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA)	VUS ½"	578566
Press System	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Nicoll	TH 14	578348
MULTIProject	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
NIROTEC	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
N.T.M.	TH 14	578348
WINNY-AL	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NUPIGECO	U 14	578372
Multinupi	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Nussbaum	V 12	578324
Cupress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
O.M.T.	H 16	578400
Heizungssystem	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Система	контур	Арт.-№
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress-Carbon[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress-Copper[1]	M 22	578316
	M 28	578318
Pegler Yorkshire	TH 14	578348
XPress-Multi	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress-Solar[1]	M 22	578316
	M 28	578318
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress-	M 18	578314
Stainless[1]	M 22	578316
	M 28	578318
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pietro Ravani	TH 16	578352
S.p.A.	TH 18	578356
Press-Me	TH 20	578358
	TH 26	578362
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
PIPELIFE-	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Öster-	TH 18	578356
reich) POLYSAN-	TH 20	578358
Press-System	TH 26	578362
	TH 32	578364
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich) POLYSAN-		
EUROTUBI C-		
Stahl-Press-		
System		
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öste-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	V 15	578328
EUROTUBI Edel-	V 18	578332
stahl-Press-	V 22	578334
System	V 28	578336
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	V 15	578328
EUROTUBI	V 18	578332
Edelstahl-Press-	V 22	578334
System Gas	V 28	578336
POLYSAN S.A.	U 16	578374
(Madrid - España)	U 18	578376
Sistema Rainbow	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Prandelli	H 14	578398
Multyrama	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами REMS Мини. Соблюдайте принятые нормы.

[1] Для этих систем пресс-фиттингов подходят только пресс-клещи REMS Мини с обозначениями „77“, „87“, или начиная с партий, произведенных в 2008 г, с обозначением „108“ (1. квартал 2008), „208“ (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для пресс-фитингов SANHA из высококачественной стали применяются данные пресс-клещи REMS Мини, начиная с маркировки „108“ (1. квартал 2008), „208“ (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фиттингов: состояние на: 22.07.2009. Пресс-клещи REMS Мини для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Система	контур	Арт.-№
PRASKI BAVARIA-press	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PURMO HKS Sitec Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche steelPRES[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Titafix	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
remo	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Rofix Rhino PEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	HR 14	578434
	HR 17	578436
	HR 20	578438
	HR 25	578440
	HR 32	578442
Roth España Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANEPER SAPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15[2)]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15[2)]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336

Система	контур	Арт.-№
SANHA Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
Schlösser EUROPRESS-SYSTEM	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Schwer AQUApress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Seppelfricke XPress copper[1)]	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke XPress stainless[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke XPress carbon[1)]	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Система	контур	Арт.-№
Seppelfricke Sudopress Skin Visu-control	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
SESTA sistema multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SIKO TYPRO	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SIKO TYROTHERM	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SITRA ALPI-PRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOEMS sistema multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
SOEMS sistema rame e inox	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
STELBI POLIKRAFT	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SURE HISPANIA SURE-PRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Systerm WELCO-Flex	H 14 A	578418
	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm WELCO-Teck	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TERSIA-Press	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
THERMAGAS Espace Espress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
THISA Thisa multiplus	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

REMS пресс-клещи Мини

Система	контур	Арт.-№
THISA	RFz 16	578492
Thisa Pex	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
TIEMME	TH 14	578348
COBRAPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIEMME	M 12	578310
rame e bronzo	M 15	578312
a pressare	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
TIEMME	M 12	578310
rame e bronzo	M 15	578312
a pressare	M 18	578314
Gas	M 22	578316
	M 28	578318
TKM Fellingsbro	H 14	578398
TKMPRESS	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Tréfimétaux Qtec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
Ulrich	H 14	578398
VARIOFLEX-	H 16	578400
HAKAPRESS	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
UNICAL AG	U 16	578374
MAX MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
Uponor Unipipe	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke	TH 16	578352
Tu-Bi-Pex	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Система	контур	Арт.-№
Van Marcke	M 12	578310
Tu-Bi-Press	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Variotherm	TH 11,6	578344
System TH	TH 16	578352
Viega Copatin	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Pexfit Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Pexfit Plus	VX 12	578550
	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 12	578324
Profipress G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 12	578324
Profipress S	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 12	578324
Profipress Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Viega ProPress	VUS ½"	578566
System (USA)	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
Viega	VP 16	578482
Sanfix Fosa	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega	VP 16	578482
Sanfix Plus	VP 20	578484
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 15	578328
Sanpress Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 15	578328
Sanpress Inox G	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
V.I.Trade VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
VSH Flow Control	M 12	578310
VSH C-Press[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Система	контур	Арт.-№
VSH Flow Control	M 12	578310
VSH Cu-Press[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
VSH Flow Control	U 16	578374
VSH KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
VSH Flow Control	M 12	578310
VSH S-Press[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
VSH Fittings	U 16	578374
VSH KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
VSH Fittings	M 12	578310
VSH Press	M 15	578312
Carbon Steel[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
VSH Fittings	M 12	578310
VSH Press	M 15	578312
Stainless Steel[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
VSH Fittings	M 12	578310
RYW Press	M 15	578312
Copper[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Walter Meier	U 16	578374
Metalplast	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Wavin	U 14	578372
FUTURE K 1	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
K-press	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
TIGRIS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
TIGRIS ALUPEX	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
TIGRIS BLUE	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
WeeConPress	V 12	578324
Cu	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
WeeConPress	V 15	578328
Cu Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Система	контур	Арт.-№
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
WeeConPress	M 15	578312
Inox Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
WeeConFlex	TH 16	578352
MVR	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WEFA PLASTIC	H 16	578400
WEFATHERM-	H 20	578406
PRESS	H 26	578410
	H 32	578412
WEM	H 16	578400
	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Winkler	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
HydroSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
ThermoSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами REMS Мини. Соблюдайте принятые нормы.

[1] Для этих систем пресс-фиттингов подходят только пресс-клещи REMS Мини с обозначениями „77“, „87“, или начиная с партий, произведенных в 2008 г, с обозначением „108“ (1. квартал 2008), „208“ (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для пресс-фитингов SANHA из высококачественной стали применяются данные пресс-клещи REMS Мини, начиная с маркировки „108“ (1. квартал 2008), „208“ (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фиттингов: состояние на: 22.07.2009. Пресс-клещи REMS Мини для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стальной чемодан для 8 пресс-клещей Mini и ячейка для трубореза до 42 мм	578295	

REMS Эко-Пресс

Ручной радиальный пресс

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.	
Пресс-соединения для пластиковых и металлопластиковых труб	D 10 – 26 мм
Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, см. стр. 112 – 118.	

REMS Эко-Пресс – универсальный, до D 26 мм. Быстрая, надёжная прессовка.

Системное преимущество
Только одни пресс клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.
Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)**. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы
Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фи-тинговые системы (Страница 112 – 118). Выдерживают высокие нагрузки, изго-товлены из кованной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированны и соответ-ствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция
Компактный, удобный, легкий. Привод с короткими рукоятками всего 1,6 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Рукоятки привода разборные, для выбора различного силового усилия при прессовке отдельных систем пресс-фитинга.

Процесс прессовки
Полное закрытие пресса означает успешное окончание прессовки, Фиксирующий рычаг, до разведения пресс-клещей остается закрытым. Возможность оптического контроля безупречной прессовки (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Подтверждение пригодности
Страница 119.

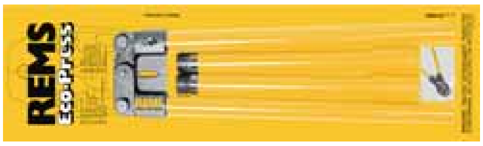
SHK-Соглашение об ответственности
Страница 120.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Эко-Пресс приводной механизм. Ручной радиальный пресс для изготовления пресс-соединений для пластиковых и металлопластиковых труб D 10 – 26 мм. Для привода пресс-клещей REMS. С разборными рукоятками. В картоне.

	Арт.-№	
	574000	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца стр. 112–118.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек страница 121.		
Сумка для привода и 3 шт. пресс-клещей	574436	
Стальной чемодан, с вкладышом для привода и 3 шт. пресс-клещей	574430	

REMS Пауэр-Пресс Е

Электрический радиальный пресс

Универсальный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.	
Пресс-соединения	D 10–108 мм
Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, см. стр. 112–118.	

REMS Пауэр-Пресс Е – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество
Только одни пресс клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.
Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)**. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы
Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фи-тинговые системы (Страница 112–118). Выдерживают высокие нагрузки, изго-товлены из кованной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированны и соответ-ствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция
Компактный, прочный, соотвествующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и вытянутая конфигурация выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,4 кг. Везде используемый, с удобным захватом руки, удобный для работы в руках, над головой, в стесненных условиях. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Процесс прессовки
Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возмож-ность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод
Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности
Страница 119.

SHK-Соглашение об ответственности
Страница 120.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Пауэр-Пресс Е базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10–108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электромеханический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	572110	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауэр-Пресс Е в картоне	572100	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца стр. 112–118.		
REMS Отрезные клещи М для шпилек стр. 121.		
REMS Кабелерезы страница 121.		
Стальной чемодан	570280	


REMS Пауэр-Пресс

Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения

Универсальный, удобный электроинструмент с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.	
Пресс-соединения	D 10 – 108 мм
Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, см. стр. 112 – 118.	

Продукция немецкого производства

REMS Пауер-Пресс – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество
Только одни пресс клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.
Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)**.
Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы
Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фи-тинговые системы (Страница 112 – 118). Выдерживают высокие нагрузки, изго-товлены из кованной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированны и соответ-ствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция
Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,8 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Процесс прессовки
Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. При полном закрытии пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод
Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности
Страница 119.

SHK-Соглашение об ответственности
Страница 120.

Комплект поставки
REMS Пауер-Пресс. Электрогидравлический радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10 – 108 мм. Использ-уется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзы-вающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	577011	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс в картоне	577001	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца стр. 112–118.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек стр. 121.		
REMS Кабелерезы страница 121.		
Стальной чемодан	570280	

REMS Пауер-Пресс ACC

Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки

Универсальный, удобный электроинструмент с принудительным процесом прессовки для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга.	
Пресс-соединения	D 10 – 108 мм
Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, см. стр. 112 – 118.	

REMS Пауер-Пресс ACC – универсальный, до D 108 мм. С принудительным процессом прессовки. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество
Только одни пресс клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.
Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)**.
Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Пресс-клещи на все стандартные системы
Полный ассортимент пресс-клещей REMS на все используемые пресс-фи-тинговые системы (Страница 112 – 118). Выдерживают высокие нагрузки, изго-товлены из кованной и особенно надёжной специальной стали высокой прочности. Пресс-контуры клещей REMS специфицированны и соответ-ствуют требованиям отдельных пресс-фитинговых систем. Благодаря этому гарантирована надёжная прессовка.

Конструкция
Компактный, прочный, соответствующий требованиям строй площадки. Небольшой вес и стройная конструкция выгодно отличают его от других машин. Вес всего 4,8 кг. Везде используемый, с удобным захватом для руки, удобный для работы на весу, над головой, в стесненных условиях. Оптимальная балансировка веса. Эргономически проработанная и сбалансированная форма с удобным захватом. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей.

Продукция немецкого производства

Процесс прессования при шаговом режиме работы с ACC
Для безопасности в работе. Автоматический возврат после процесса прессования.

Привод
Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 450 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Подтверждение пригодности
Страница 119.

SHK-Соглашение об ответственности
Страница 120.

Комплект поставки

REMS Пауер-Пресс ACC. Электрогидравлический радиальный пресс с принудительным процессом прессовки для изготовления пресс-соединений D 10 – 108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с надежным универсальным двигателем, 230 В, 50-60 Гц, 450 Вт, редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей предохранительной муфтой и системой подачи с трапециевидным штифтом. Переключатель безопасности. В стальном ящике.

	Арт.-№	
	577010	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пауер-Пресс ACC в картоне	577000	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца стр. 112–118.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек стр. 121.		
REMS Кабелерезы страница 121.		
Стальной чемодан	570280	

REMS Акку-Пресс

Аккумуляторный радиальный пресс
с сигналом отключения

Универсальный гидравлический аккумуляторный радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех стандартных систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, см. стр. 112 – 118.

Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172

REMS Акку-Пресс – универсальный, до D 108 мм. Молниеносная, надёжная прессовка. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество
Только одни пресс клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс АСС) в том числе для радиальных прессов других производителей.
Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)**.
Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция
Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором Li-Ion всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Процесс прессовки
Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. С полным закрытием пресс-клещей соединение считается сделанным и аппарат автоматически отключается. До задействия реверса пресс-клещи остаются сомкнутыми, что даёт возможность убедиться в безупречности пресс-соединения (полностью сомкнутые губки пресс-клещей).

Привод
Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 12 В, 270 Вт (Ni-Cd)/14,4 В, 380 Вт (Li-Ion), планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети
Технология Ni-Cd: аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач, для большого количества пресс-соединений. Быстрозарядное устройство сокращает время зарядки (1 ч). Импульсная техника зарядки уменьшает эффект «памяти» и служит для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара – блок питания от сети Ni-Cd 230 В вместо аккумулятора Ni-Cd 12 В.
Технология Li-Ion: аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, на 20% быстрее. Меньший вес. Высокая плотность энергии позволяет совершать на 50% больше пресс-соединений. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Продукция немецкого производства

International Design Award

Комплект поставки
REMS Акку-Пресс базовый пакет. Аккумуляторный радиальный пресс с сигналом отключения для изготовления пресс-соединений D 10 – 108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
REMS Акку-Пресс Ni-Cd базовый пакет акку двигателем 12 В, 270 Вт, акку Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач	571010	
REMS Акку-Пресс Li-Ion базовый пакет акку двигателем 14,4 В, 380 Вт, акку Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571013	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца стр. 112–118.		
REMS Отрезные клещи М для шпилек стр. 121.		
REMS Кабелерезы страница 121.		
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550	
Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач	571510	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 65 Вт	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В	571565	
Адаптер Ni-Cd 230 В	571535	

REMS Акку-Пресс ACC

Аккумуляторный радиальный пресс
с принудительным процессом прессовки

Универсальный аккумуляторный гидравлический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений всех котирующихся систем пресс-фитинга. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Пресс-соединения	D 10 – 108 мм

Полный ассортимент пресс-клещей REMS для всех традиционных систем пресс-фитинга, см. стр. 112 – 118.

REMS Акку-Пресс ACC – для труб до D 108 мм с сервисной электроникой. Молниеносная, надёжная прессовка. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Автоматический фиксатор пресс-клещей.

Системное преимущество
Только одни пресс клещи для все радиальный пресс инструментов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) в том числе для радиальных прессов других производителей.
Все пресс-клещи, обозначенные * подходят также и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)**. Поэтому их хранение на складе просто и экономично.

Конструкция
Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором Li-Ion всего 4,3 кг. Применим повсюду, на весу, над головой, в труднодоступных местах. Без кабеля, оптимальное распределение веса инструмента для работы одной рукой. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся модуль захвата пресс-клещей. Устойчивое положение пресс-клещей за счет автоматического фиксирования. Подходит для соответствующих пресс-клещей других производителей. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Процесс прессовки с механизмом ACC
Безопасность труда, функциональная и эксплуатационная надежность. Автоматический реверс после окончания прессовки.

Привод
Сила подачи и прессовка с давлением в несколько тонн для молниеносной, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 12 В, 270 Вт (Ni-Cd)/14,4 В, 380 Вт (Li-Ion), планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. С принудительным процессом прессовки.

Работа от аккумулятора и от сети
Технология Ni-Cd: аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач, для большого количества пресс-соединений. Быстрозарядное устройство сокращает время зарядки (1 ч). Импульсная техника зарядки уменьшает эффект «памяти» и служит для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара – блок питания от сети Ni-Cd 230 В вместо аккумулятора Ni-Cd 12 В.
Технология Li-Ion: аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач, на 20% быстрее. Меньший вес. Высокая плотность энергии позволяет совершать на 50% больше пресс-соединений. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Продукция немецкого производства

International Design Award

Комплект поставки
REMS Акку-Пресс ACC базовый пакет. Электрический радиальный пресс для изготовления пресс-соединений D 10 – 108 мм. Используется в качестве привода для пресс-клещей/пресс-колец REMS и соответствующих пресс-клещей/колец иных производителей. Зажим для пресс-клещей с автоматическим фиксатором. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, надежной планетарной передачей, эксцентрическим поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор, быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
REMS Акку-Пресс ACC Ni-Cd базовый пакет акку двигателем 12 В, 270 Вт, акку Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач	571011	
REMS Акку-Пресс ACC Li-Ion базовый пакет акку двигателем 14,4 В, 380 Вт, акку Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571014	

Инструменты, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пресс-клещи/-пресс кольца стр. 112–118.		
REMS Отрезные клещи M для шпилек стр. 121.		
REMS Кабелерезы страница 121.		
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550	
Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач	571510	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 65 Вт	571560	
Адаптер Li-Ion 230 В	571565	
Адаптер Ni-Cd 230 В	571535	

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

на все используемые системы пресс-фитинга

SHK-Соглашение об ответственности
Страница 120.

Подтверждение пригодности
Страница 119.

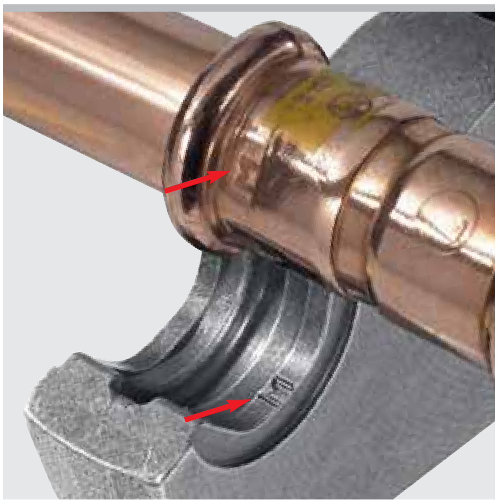
Выбирайте пресс-клещи сами!
Найдите пресс-клещи REMS и систему пресс-фитинга по следующей таблице и выбирите необходимый размер. Внимание: системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только пресс-клещами/кольцами, обозначенными в таблице желтым цветом. Для соединения пресс-колец REMS (PR) с приводом необходимы промежуточные клещи (стр. 118).

Пресс-клещи выдерживают очень высокую нагрузку, изготовлены из кованной и особо закалённой спецстали. Пресс-профиль пресс-клещей REMS специфичен и соответствует используемой системе пресс-фитинга. Благодаря этому гарантирована безупречная и надёжная прессовка. Пресс-губки пресс-клещей REMS изготовлены посредством точнейшей механической обработки на обрабатывающих центрах с АЧПУ и имеют точно обработанный пресс-контур. Благодаря этому погрешности значительно ниже, чем при литье.

Предназначены для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини-Пресс ACC) и к радиальным прессам других производителей. Все обозначенные * пресс клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)** и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.

Контроль согласно EN 1775:2007
Пресс-клещи REMS с пресс-контуром M, V, SA, B, HR и UP имеют специальную маркировку на пресс-контуре, которая оставляет отпечаток на фитинге после прессования. Это делает возможным даже после прессования проверить, были ли использованы для изготовления пресс-соединения подходящие пресс-клещи.

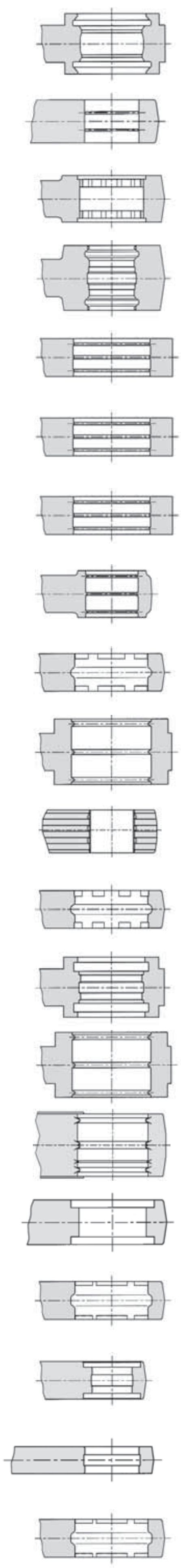
Используя данную систему контроля, компания REMS выполняет рекомендации европейских норм EN 1775:2007 при установке систем пресс-фитинга для газа.



Например, пресс-клещи REMS M: Отпечаток “M” на опрессованном фитинге для отслеживания обжатия согласно EN 1775:2007

Продукция немецкого производства

Тип	пресс контур	пресс клещи
B		
CO		
F		
G		
H		
HA		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		



REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
APE Raccordi a pressare	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
AP-Presssystem	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380

Система	контур	Арт.-№
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
BRASELI Pressfitting Pex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
BRASSTECH Brasstech	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
BRASSTECH Brasspress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
BRASSTECH Aluplast	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
BROEN BALLOFIX PRES	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
BUCCHI tech MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
CHIBRO pressfitting	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
chronimo SANHA-NiroSan-Presssystem	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Система	контур	Арт.-№
CIMBERIO SpA Cimpress	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cimpress Gas	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
ClouSet Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
COES Coesklima	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
Comap Sudopress PEX (PER)	CO 12*	571600
	CO 16*	571605
	CO 20*	571610
	CO 25*	571615
Comap Sudopress Skin Visu-Control Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap Sudopress Skin Visu-control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Система	контур	Арт.-№
COMISA Evo Press System	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA Evo Press System Gas	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Cosmo CONNECT	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
(NW 26)	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Dalpex	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DiaNorm HKS Sitec Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
DIWAflex systems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL MKSYSTEM	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR)[3)]	572736
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами REMS. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи REMS подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

1) Пресс-клещи REMS U предназначены также для металлических фитингов Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast нового поколения, пресс-клещи REMS U 16 – только начиная с партий, произведенных в 4. квартале 2001. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

2) Для этих систем пресс-фитингов применимы пресс-клещи REMS только с обозначениями „77“, „87“, или начиная с партий, произведенных в 2008 г, с обозначением „108“ (1. квартал 2008), „208“ (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

3) Для привода пресс-колец REMS необходимы промежуточные клещи, см. стр. 118.

4) Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фиттингов: состояние на: 22.07.2009. Пресс-клещи REMS для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Elkhart XPRESS	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
eurotherm Multistrato Euro2000	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FILTUBE Instalpress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
FILTUBE Filpress	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Fimisol HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
FittingsEstándar, S.L. Fittings Estándar Ecopress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FittingsEstándar, S.L. Fittings Estándar Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FittingsEstándar, S.L. Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

Система	контур	Арт.-№
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO SOLARPRESS	V 18	570125
	V 22	570135
Fränkische alpex-duo	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR)[3]	572740
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
(NW 26)	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Fränkische alpex-gas[4]	F 20[4]	570725
	F 26[4]	570730
	F 32[4]	570735
Fränkische alpex L	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR)[3]	572740
FRIATHERM uni	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
gabo Systemtechnik	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GAROS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708

Система	контур	Арт.-№
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
Giacomini RP multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Giacomini GIACOFLEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Giacomini GIACOTHERM	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Giacomini R851VT/ R850VW	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Giacomini R850V (Gas)	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
gibaco fittings COPPER C6000/B8000	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
gibaco fittings G-Flex-Press 5900	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
gibaco fittings PRESS-INOX 2200	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
gibaco fittings PRESS-STEEL 2300	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
HAGOS	TH 16*	570460
HakaGerodur HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
HakaGerodur HAKASAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HALLTORP RÖRDELAR HR press Cu (Koppar)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
HALLTORP RÖRDELAR HR press 316 (Rostfritt)	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
HALLTORP RÖRDELAR HR press FZ (Förzinkat)	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000 Plastic-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA Heliklima	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
HELIROMA Romapex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 16* (½")	570765
	U 20* (⅝")	570775
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Idrosanitaria Bonomi sistema multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR)[3]	572742
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600
	PF 22*	571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K1/32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
IPS plomyLAYER	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
IPS plomyPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
IPS plomyPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
IVAR GAS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
IVAR MULTIPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR IVAR-PRESS	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
Jäger aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
Jäger Niropress Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
JUPITER Heizsysteme	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm Inox[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
KAN KAN-therm Steel[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR)[3]	572736
KISAN Kisan	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN Kistal C	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
KISAN Kistal Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
KME Q-tec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KOHLER inoxPRES	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Lagerstedt & Krantz LK B-press	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Lagerstedt & Krantz LK Universal	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25 LK*	570497
Largo-Presssystem	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 A (4G)	570695
Mapress	→ Geberit	
Mark KG Polymark	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
MAXITUB MAXIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MEGARO MEGAPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MULTITHERM-PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Multicapas multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA) Press System	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Nicoll MULTIProject	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
N.T.M. WINNY-AL	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NUPIGECO Multinupi	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Nussbaum Cupress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами REMS. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи REMS подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

[1] Пресс-клещи REMS U предназначены также для металлических фитингов Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast нового поколения, пресс-клещи REMS U 16 – только начиная с партий, произведенных в 4. квартале 2001. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этих систем пресс-фитингов применимы пресс-клещи REMS только с обозначениями „77", „87", или начиная с партий, произведенных в 2008 г, с обозначением „108" (1. квартал 2008), „208" (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[3] Для привода пресс-колец REMS необходимы промежуточные клещи, см. стр. 118.

[4] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фиттингов: состояние на: 22.07.2009. Пресс-клещи REMS для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
Nussbaum Optiflex	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Nussbaum Optipress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum Optipress Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
O.M.T. Heizungssystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Oteraccordi Oter Tecno	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire XPress-Carbon[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Pegler Yorkshire XPress-Copper[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Pegler Yorkshire XPress-Multi	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Pegler Yorkshire XPress-Solar[2]	M 15	570110
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Pegler Yorkshire XPress-Stainless[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Pietro Ravani S.p.A. Press-Me	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
PIPELIFE-RADOPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR)[3]	572742
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN S.A. (Madrid - España) Sistema Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
PRASKI BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
PURMO HKS Sitec Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Raccorderie Metalliche inoxPRES[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Raccorderie Metalliche steelPRES[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
RBM Titafix	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
remo	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Rhino Pex	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Roth	HR 14*	572672
	HR 17*	572674
	HR 20*	572676
	HR 25	572678
	HR 32	572680
Roth España Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANEPER SAPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Schlösser EUROPRESS-SYSTEM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Schwer AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Seppelfricke XPress copper[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Seppelfricke XPress stainless[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Seppelfricke XPress carbon[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Seppelfricke Sudopress Skin Visu-control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SESTA Sistema multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SIKO TYPRO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
SIKO TYROTHERM	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

Система	контур	Арт.-№
SITRA ALPI-PRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
SLOVARM PEX-THERM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
SOEMS sistema multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SOEMS sistema rame e inox	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
STELBI POLIKRAFT	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SURE HISPANIA SURE-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Systerm WELCO-Flex	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
Systerm WELCO-Teck	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TERSIA-Press,	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
THERMAGAS Espace Espress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
THISA Thisa multiplus	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
THISA Thisa Pex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Система	контур	Арт.-№
TIEMME COBRAPRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TIEMME rame e bronzo a pressare	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
TIEMME rame e bronzo a pressare Gas	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
TKM Fellingsbro TKMPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Tréfimétaux Qtec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Ulrich VARIOFLEX-HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
UNICAL AG MAX MULTIPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
Uponor Unipipe[1]	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR)[3]	572736
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR)[3]	572736
Uponor MLC-G[4]	UP 20[4]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	U 40	570790
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	U 40	570790
Van Marcke Tu-Bi-Pex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Van Marcke Tu-Bi-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460

Система	контур	Арт.-№
Viega Copatin	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Viega ProPress System (USA)	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Viega Sanfix Fosta[4]	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanfix Plus	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
V.I.Trade VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
VSH Flow Control VSH C-Press[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Flow Control VSH Cu-Press[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами REMS. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи REMS подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

[1] Пресс-клещи REMS U предназначены также для металлических фитингов Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast нового поколения, пресс-клещи REMS U 16 – только начиная с партий, произведенных в 4. квартале 2001. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этих систем пресс-фитингов применимы пресс-клещи REMS только с обозначениями „77“, „87“, или начиная с партий, произведенных в 2008 г, с обозначением „108“ (1. квартал 2008), „208“ (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[3] Для привода пресс-колец REMS необходимы промежуточные клещи, см. стр. 118.

[4] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фиттингов: состояние на: 22.07.2009. Пресс-клещи REMS для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

REMS пресс-клещи

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Система	контур	Арт.-№
VSH Flow Control	M 15	570110
VSH Cu-Press	M 18	570120
Gas[2]	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
VSH Flow Control	U 16*	570765
VSH KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH Flow Control	M 12	570100
VSH S-Press[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	U 16*	570765
VSH KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
VSH Fittings	M 12	570100
VSH Press	M 15	570110
Carbon Steel[2]	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 12	570100
VSH Press	M 15	570110
Stainless Steel[2]	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 12	570100
RYW Press	M 15	570110
Copper[2]	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 15	570110
RYW Press	M 18	570120
Copper Gas[2]	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Walter Meier	U 16*	570765
Metalplast[1]	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Watts MTR	TH 16*	570460
Art press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Wavin	U 14*	570760
FUTURE K1	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
K-press	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
TIGRIS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

Система	контур	Арт.-№
Wavin	U 16*	570765
TIGRIS ALUPEX	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
TIGRIS BLUE	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
WeeConPress	V 12	570107
Cu	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress	V 15	570115
Cu Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress	M 12	570100
C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
WeeConPress	M 12	570100
Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
WeeConPress	M 15	570110
Inox Gas	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
WeeConFlex	TH 16*	570460
MVR	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEFA PLASTIC	H 16*	570320
WEFATHERM-	H 20*	570350
PRESS	H 26*	570370
	H 32	570380
WEM	H 16*	570320
	U 16*	570765
WIELAND	TH 14*	570455
cuprotherm	TH 16*	570460
CTX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Winkler	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

Система	контур	Арт.-№
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
ISOPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
HydroSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
ThermoSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Zurn	US ⅜"*	571450
Industries	US ½"*	571455
ZURN PEX	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
	US 1½"	571475
	US 2"	571477

Пресс-клещи REMS с двумя вращающимися однокорпусными пресс-колодками. Самая популярная стандартная конструкция.

Пресс-клещи REMS (S) с одним неподвижным и двумя вращающимися на шарнирах пресс-сегментами, для средних диаметров.

Пресс-клещи REMS (4G) с 2 параллельно расположенными пресс-сегментами на шарнирах для прямого прессования средних диаметров.

Пресс-кольцо REMS (PR) с тремя вращающимися пресс-сегментами на одном кольце для безупречного прессования больших диаметров. Оптимальное прессование обеспечивается радиально управляемым движением пресс-сегментов, с промежуточными клещами.

Системы пресс-фитинга для газопроводов могут быть опрессованы только обозначенными в таблице желтым цветом пресс-клещами/пресс-кольцами REMS. Соблюдайте принятые нормы.

* Данные пресс-клещи REMS подходят и к ручному радиальному прессу REMS Eco-Press. Соблюдайте принятые нормы.

[1] Пресс-клещи REMS U предназначены также для металлических фитингов Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast нового поколения, пресс-клещи REMS U 16 – только начиная с партий, произведенных в 4. квартале 2001. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[2] Для этих систем пресс-фитингов применимы пресс-клещи REMS только с обозначениями „77", „87", или начиная с партий, произведенных в 2008 г, с обозначением „108" (1. квартал 2008), „208" (2. квартал 2008) и т.д. Обозначение отпечатано на всех пресс-клещах.

[3] Для привода пресс-колец REMS необходимы промежуточные клещи, см. стр. 118.

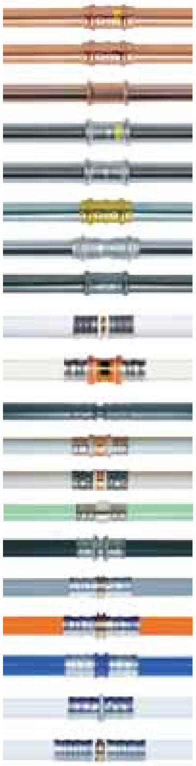
[4] Для этой системы пресс-фиттингов, не разрешен ручной пресс-инструмент.

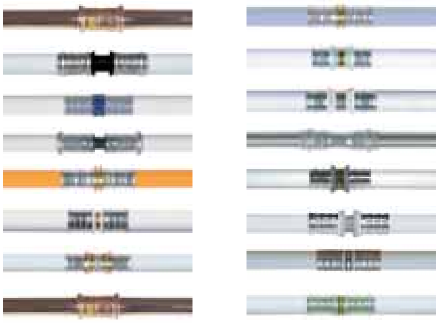
Применение пресс-инструментов REMS для систем пресс-фиттингов: состояние на: 22.07.2009. Пресс-клещи REMS для иных систем пресс-фитингов – по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Промежуточные клещи Z1 для приведения в действие пресс-колец REMS (PR) 42–108 мм	572790
Промежуточные клещи Z2 для приведения в действие пресс-колец REMS (PR) 42–54 мм	572795
Стальной чемодан для 6 пресс-клещей (до Ø 35 мм/1" и пресс-клещей U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼") и ячейка для трубореза до 42 мм	570295
Стальной чемодан для 2 пресс-клещей (M 42, M 54, V 42, V 54, SA 42, SA 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2", VIC 1¼", VIC 1½")	570290

Подтверждение пригодности





Соглашения об ответственности
смотри страницу 120.

Как правило, пригодность пресс-инструмента подтверждается самим изготовителем пресс-инструмента. Более того, пригодность пресс-инструмента REMS была дополнительно подтверждена самими изготовителями/распространителями систем пресс-фитинга, а также независимой технической испытательной инстанцией.

Подтверждение пригодности изготовителем/распрост ранителем системы
Более 90 % упомянутых изготовителей/распространителей систем пресс-фитинга испытали пресс-клещи REMS и подтвердили их пригодность для своих систем.

Подтверждение пригодности независимой технической исп тательной инстанцией
Пригодность пресс-клещей для других систем пресс-фитинга была подтверждена незамисимой технической испытательной инстанцией:

Экспертиза от инстанции TÜV
Имеется на Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-‘profipress’, Viega-‘profipress G’, Viega-‘sanfix P’, Viega-‘sanpress’, Viega-‘Viegatherm P’, Wavin Tigris. Экспертиза от инстанции TÜV подтверждает пригодность пресс-инструмента REMS для изготовления безупречно конформальной прессовки по этим системам, причём как в комбинации с пресс-клещами REMS, так и с пресс-клещами других изготовителей/распространителей.

Пригодность по DVGW W 534 (питьевая вода)
Пресс-соединения, изготовленные посредством применения инструментов компании REMS, были проверены Государственным институтом по контролю материалов в г. Дармштадт или Институтом по контролю материалов федеральной земли Северный Рейн-Вестфалия по рабочему предписанию W 534 Немецких специалистов водо- и газоснабжения (DVGW). Для этого испытания данные институты были уполномочены DVGW. Был исследован поперечный разрез пресс-соединения систем пресс-фитинга Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe и Viega-‘profipress’. В результате проверки установлено, инструменты REMS подходят для изготовления пресс-соединений по этим системам.

Питьевая вода

Пригодность по DVGW VP 614 (Газ)
Пресс-соединения, изготовленные инструментами компании REMS, были проверены Союзом Технического надзора TÜV или Институтом по контролю материалов федеральной земли Северный Рейн-Вестфалия согласно нормативному документу VP 614 Немецких специалистов водо- и газоснабжения (DVGW). Была проведена проверка поперечного сечения пресс-соединений систем пресс-фитинга Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Uponor MLC Gas, Viega-'profipress G', Viega-'sanpress INOX G'. В результате проверки установлено, инструменты REMS подходят для изготовления пресс-соединений по этим системам.

Газ

Соглашение об ответственности

ZVSHK

Продукция немецкого производства

Надежно и прочно: REMS – это первый независимый от системы производитель машин и инструментов, соответствующих Соглашению принятия ответственности за качество обжима пресс клещами.

Существует соглашение об ответственности между

союзом специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (Zentralverband Sanitär Heizung Klima), Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin, ниже именуемым “ZVSHK”,

Федеральным союзом специалистов по отоплению, кондиционированию и санитарно-техническим строительным системам (Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V.), Weberstraße 33, D-53113 Bonn, ниже именуемым “BHKS”,

Союзом немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.), Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn, ниже именуемым “VDKF”,

Швейцарско-Лихтенштейнским Строительно-техническим Союзом (Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband), Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich, ниже именуемым “suissetec”

Федеральным союзом специалистов по сантехнике, отоплению и вентиляции (Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik), Schaumburgergasse 20/4, A-1040 Wien, ниже именуемым “B.S.H.L.”.

Центральный Союз специалистов по сантехнике, отоплению и кондиционированию (ZVSHK), Федеральный Союз специалистов по отоплению, кондиционированию и санитарно-техническим строительным системам (BHKS), Союз немецких предприятий по кондиционированию и вентиляции(VDKF), а также Швейцарско-Лихтенстейский строительно-технический Союз (suissetec) и Федеральным союзом специалистов по сантехнике, отоплению и вентиляции (B.S.H.L.) в интересах отрасли, заключили с компанией REMS-WERK Christian Foll und Sohne GmbH & Co KG (REMS) соглашение об ответственности на радиальные прессы:

- Ручной радиальный пресс REMS Eco-Press
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Mini-Press ACC
- Электрический радиальный пресс REMS Power-Press E
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Power-Press
- Электрогидравлический радиальный пресс REMS Power-Press ACC
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Akku-Press
- Аккумуляторный радиальный пресс REMS Akku-Press ACC
- Пресс клещи (пресс губки) REMS
- Пресс клещи (пресс губки) Мини REMS.

С заключением соглашения REMS стал первым, независимым от производителей систем пресс фитингов, изготовителем станков и инструментов, который заключил соглашение об ответственности на пресс инструмент.

Заключение соглашения произошло на основе успешного сотрудничества между REMS и отраслью, равно как и ее организациями.

Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов SHK, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

Пользоваться услугами по данному соглашению правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели(далее предприятия SHK- сантехника, отопление, кондиционирование), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов по сантехнике, отоплению и климатике, которое в свою очередь являлось членом земельного союза ZVSHK.

Пользоваться услугами, по данному соглашению, правомочны все самостоятельные отраслевые фирмы и частные предприниматели (далее предприятия SHK- сантехника, отопление, кондиционирование), внесенные в список отрасли, если они на момент выявления дефекта состояли членом областного отраслевого объединения специалистов по сантехнике, отоплению и климатике, которое в свою очередь являлось членом земельного союза BHKS.

По соглашению с VDKF пользоваться услугами правомочны все внесенные в список промышленных предприятий производители холодильного оборудования либо специализированные предприятия (далее - ≪предприятия холодильного и кондиционерного оборудования≫), если они на момент выявления дефекта являются постоянным членами VDKF.

Пользоваться услугами по данному соглашению с suissetec правомочны все отраслевые фирмы если они на момент выявления дефекта состояли членом suissetec (именуемым “TGA-Unternehmen”).

Подтверждается работоспособность в соответствии с Соглашением B.S.H.L. для всех монтажных компаний (далее предприятия SHK) если они на момент выявления дефекта являются активным членом B.S.H.L.

В том случае, если упомянутые радиальные прессы имеют дефект конструкции, производственные дефекты или дефект материала, руководство по эксплуатации содержит ошибочную информацию, и заказчик обнаруживает неисправность, ответственным за которую является предприятие холодильного и кондиционерного оборудования либо предприятие, занимающееся инженерным оборудованием, компания REMS берет на себя ответственность по факту, независимо от норм установленных законом дополнительно за последствия негерметичности в соответствии с определениями соглашения.

Соглашение об ответственности действительно независимо от того, какие системы пресс фитинга используются с прессовальным инструментом REMS.

Информацию о пригодности прессов REMS для конкретных пресс фитингов можно найти в каталоге REMS.

REMS отрезные клещи M

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Мощные отрезные клещи M из кованной и особо прочной специальной стали для резки шпилек.

Сталь, нержавеющая сталь
Расчитаны на нагрузку 4.8 (400 Н/мм^2) M 6 – M 12

REMS отрезные клещи M – легкая резка шпилек.

Переворачиваемые отрезные насадки для удвоенного срока эксплуатации.

Отрезные насадки, изготовленные с высокой точностью на обрабатывающих центрах с АЧПУ, отрезают шпильки чётко, без грата.

Шпилька сразу после отрезания легко привинчивается к хомуту для крепления, к трубам или к гайкам.

Подходят для всех радиальных прессов (кроме радиального пресса Мини), а также для радиальных прессов других производителей. Все обозначенные * пресс клещи выпускаются в соответствии с существующими патентами **(Патент EP 1 223 008, Патент US 6,739,172)** и подходят для ручного радиального привода REMS Эко-Пресс.

Комплект поставки

REMS отрезные клещи M. Отрезные клещи со сменными режущими насадками для стали, нержавеющей стали, M 6 – M 12. В картонной упаковке.

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
REMS Отрезные клещи M 6*	M 6	571890	
REMS Отрезные клещи M 8*	M 8	571895	
REMS Отрезные клещи M 10	M 10	571865	
REMS Отрезные клещи M 12	M 12	571870	

Продукция немецкого производства

Патент EP 1 223 008
Патент US 6,739,172

Оснастка

Наименование	для шпилек	Арт.-№	
Отрезной комплект M 6 (2 шт.)	M 6	571891	
Отрезной комплект M 8 (2 шт.)	M 8	571896	
Отрезной комплект M 10 (2 шт.)	M 10	571866	
Отрезной комплект M 12 (2 шт)	M 12	571871	

REMS Кабелерез

Оснастка для радиальных прессов REMS (кроме REMS Мини) также подходят к радиальным прессам других производителей

Из кованной специальной стали с высоким содержанием углерода
для резки электрических кабелей ≤ 300 мм^2 (D 300 мм)

REMS Кабелерез – Резать электрические кабели – это просто!

Из кованной специальной стали с высоким содержанием углерода.

Сменные лезвия с особо точной геометрией, изготовленные на обрабатывающем центре с АЧПУ, для длительного срока эксплуатации.
Широкий диапазон резки.

Подходят для всех радиальных прессов (кроме радиального пресса Мини), а также для радиальных прессов других производителей.

Продукция немецкого производства

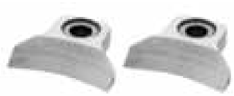
Комплект поставки

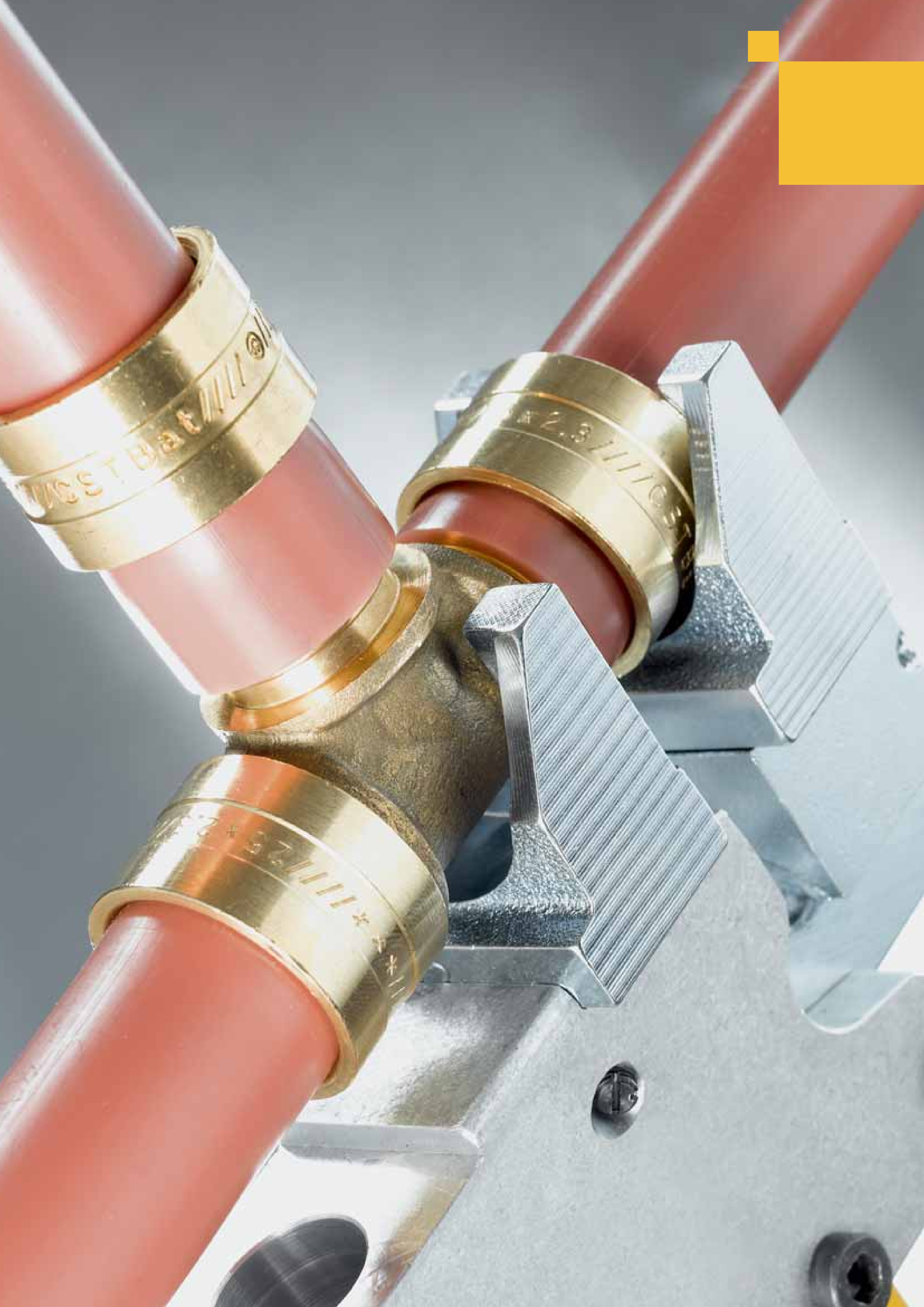
REMS Кабелерез. Кабелерез со сменными резцами (2 штуки) для резки электрических кабелей ≤ 300 мм^2 (D 30 мм). В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	571887	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Лезвия (2 штуки)	571889	





Аксиальные прессы

	Аккумуляторный аксиальный пресс 40	124
	Ручной аксиальный пресс	125
	Аккумуляторный аксиальный пресс 15	126

REMS Акс-Пресс 40

Аккумуляторный аксиальный пресс

Компактный, удобный аккумуляторный гидравлич. электроинструмент для изготовления соединений с натяжной и запрессовывающей муфтой. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс	D 12–32 мм

REMS Акс-Пресс 40 – компактный пресс с медвежей силой.

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котирующиеся системы с натяжной и запресывающей муфтой. Быстрозаменимы без дополнительного инструмента. Пресс-головоки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому гарантирована безупречно конформальная, надёжная прессовка. В зависимости от пресс-системы с натяжной муфтой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Исполнение

Компактный, удобный, легкий. Приводной двигатель с аккумулятором весит всего 5,7 кг. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, приспособлен для работы в труднодоступных местах. Без кабеля. Эргономически оформленный корпус удобен для работы. Вращающийся рабочий модуль также приспособлен для работ в труднодоступных местах. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Привод

Большая прессовочная сила для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 12 В, 270 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

Работа от аккумулятора и от сети

Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач. Большой запас мощности для прессовки,в т. ч.для труб больших размеров. Быстрозарядное устройство. Адаптер для работы от сети Ni-Cd 230 В в качестве комплектации, заказывать отдельно.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

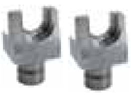
REMS Акс-Пресс 40 Сет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной и запресовавающей муфтой D 12–32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 12 В, 270 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Ni-Cd 12 Вт, 2,0 Ач, Быстрозарядное усройство 230 В, 50-60 Гц, 50 Вт. Пресс-головки REMS соответствуют требованиям каждой системы с натяжной гильзой. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Система с натяжной муфтой	Арт.-№
Сет ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/Aluplast, Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System	573051
Сет LR 20-22-25	Løgstør	573054
Базовый пакет	Без пресс-головок	573050

Оснастка

REMS Пресс-головки

Система с натяжной гильзой	Пресс-головка (Компл)	Арт.-№
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ Aluplast	ME 14 ME 16 ME 20 ME 26	573100 573102 573106 573108
CONVAL	ME 14 ME 16 ME 20 ME 26	573100 573102 573106 573108
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14 ME 16 ME 20 ME 26	573100 573102 573106 573108
Løgstør	LR 20 LR 22 LR 25 LR 28 LR 32	573430 573432 573434 573436 573438



Наименование	Арт.-№
Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач	571510
Быстрозарядное устройство Ni-Cd 230 В, 50 Вт	565220
Адаптер Ni-Cd 230 В	571535
Стальной чемодан с вкладышем	573280

REMS Акс-Пресс H

Ручной аксиальный пресс

Универсальный ручной аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой.

Аксиальный пресс	D 12–32 мм

**REMS Акс-Пресс HK – универсально до D 22 мм,
REMS Акс-Пресс H – универсально до D 32 мм.**

Супермаленький, очень легкий, суперудобный. Всего 1,4 кг.

Полный ассортимент REMS легко меняющихся пресс губок.

Системное преимущество
Пресс губки подходят для REMS Акс-Пресс НК, REMS Акс-Пресс Н и REMS Акс-Пресс 15. Что упрощает их хранение.

Пресс-головки
Полный ассортимент пресс-головок REMS для систем с натяжной гильзой (стр. 128–129). На выбор пресс-головки REMS с фиксацией шпонками для крепления стандартных пресс-вкладышей. Пресс-головки, рассчитанные на высокие нагрузки, из кованой и особо закаленной стали. Пресс-головки REMS специфицированы для каждой системы и соответствуют требованиям системы с натяжной гильзой. Таким образом гарантируется конформное, надежное прессование.

Конструкция
Компактный, приспособленный для строительства. Удобный и легкий. Привод всего 1,4 кг. Возможно применять в любых местах, работать одной рукой, в узких местах. Быстрая подача и быстрый возврат обеспечивают легкое и быстрое выполнение работы. Быстрая смена пресс-головок и пресс-насадок без дополнительного инструмента. Надежная посадка пресс-головок и пресс-насадок за счет фиксации шпонками. На выбор позиции пресс-головок **(патент зарегистрирован в Германии)** для прессования коротких и длинных фитингов за один прием и для двойного прессования.

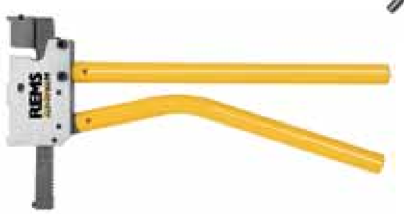
Продукция немецкого производства

Комплект поставки
REMS Акс-Пресс привод НК. Ручной аксиальный пресс предназначенный натяжных соединений D 12–22 мм с быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574302	

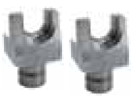
Комплект поставки
REMS Акс-Пресс привод Н. Ручной аксиальный пресс для натяжных соединений D 12–32 мм с быстрой подачей и быстрым обратным ходом. В картоне.

	Арт.-№	
	574300	



Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS пресс губки смотри стр 128–129.		
Сумка с ремнями для привода и пресс губок	574436	



REMS Акс-Пресс 15

Аккумуляторный аксиальный пресс

Компактный, удобный аккумуляторный электроинструмент для изготовления соединений с натяжной муфтой и расширения труб. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Аксиальный пресс	D 12 – 32 мм
Расширение	D 12 – 32 мм

REMS Акс-Пресс 15 – маленький компактный пресс. Универсален для систем с натяжной гильзой. Очень легкий. Быстрый. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Вращающийся рабочий модуль.

Полный ассортимент REMS пресс-головок и REMS расширительных головок, быстрая замена головок.

Системное преимущество

Только один приводной инструмент для

- REMS пресс-головок соответствующих используемой системе с натяжной гильзой для изготовления надежного соединения
- REMS расширительных головок соответствующих системе с натяжной гильзе, для точного расширения.

Пресс-головки на все стандартные системы

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все стандартные системы с натяжной гильзой (стр. 128 – 129). Быстрая замена без смены инструмента. Пресс-головоки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой отдельной системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано изготовление безупречных соединений. В зависимости от системы с натяжной гильзой один комплект составляют 2 одинаковые, 2 разные или 3 разные пресс-головки.

Расширительные головки на все стандартные системы

Полный ассортимент расширительных головок REMS на все стандартные системы с натяжной гильзой. Быстрая замена без смены инструмента. Расширительные головки REMS специфичны и соответствуют требованиям каждой системы с натяжной гильзой. Благодаря этому гарантировано безупречное и точное расширение трубы.

Конструкция

Компактный, удобный, легкий. Привод с аккумулятором, весит всего 4,9 кг. Многофункциональный, оптимальное распределение веса для работы одной рукой, Приспособлен для работы в труднодоступных местах. Без кабеля. Эргономичный корпус и ручка. Вращающийся рабочий модуль для проведения работ в труднодоступных местах. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Привод

Большая прессовочная сила для быстрой, безупречной прессовки. Мощный электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 12 В, 270 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. выходной мощности.

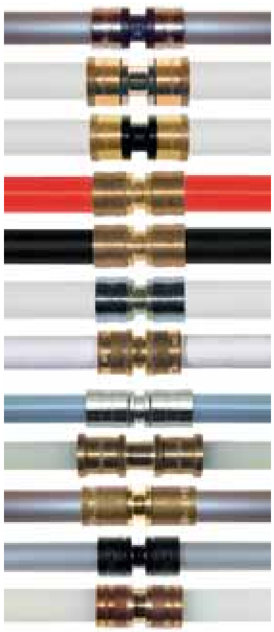
Работа от аккумулятора и от сети

Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач. Большой запас мощности для прессовки,в т. ч.для труб больших размеров. Быстрозарядное устройство. Адаптер для работы от сети Ni-Cd 230 В в качестве комплектации, заказывать отдельно.

Расширительное устройство

Расширительное устройство П для расширительных головок П и расширительных головок других производителей, с коническим расширительным шипом (угол конуса 18°) для равномерного центрированного расширения, как принадлежность.

Продукция немецкого производства



REMS Акс-Пресс 15

Аккумуляторный аксиальный пресс

Комплект поставки

REMS Акс-Пресс 15 Сет. Аккумуляторный, аксиальный пресс для изготовления соединений с натяжной гильзой D 12–32 мм и расширения труб D 12–32 мм. Электрогидравлический привод с аккумуляторным двигателем, 12 В, 270 Вт, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Переключатель безопасности. Аккумулятор Ni-Cd 12 Вт, 2,0 Ач, Быстрозарядное усройство 230 В, 50-60 Гц, 50 Вт. Пресс-головки REMS соответствуют требованиям каждой системы с натяжной гильзой. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Система с натяжной гильзой	Комплект пресс-голово	Арт.-№	
Сет AT 16-20-25	aquatherm	3 (6)	573011	
Сет CR 14/16/17/20-25	Cronatherm	2 (4)	573016	
Сет IV 16-20-25	IVT Prineto, Würth, TERSIA-Pex	3 (9)	573020	
Сет KE 16-20-25	KELIT waterflex	3 (6)	573021	
Сет RO 16-20-25	ROTEX	3 (6)	573015	
Сет RV 16-20-25	REVEL	3 (6)	573014	
Сет SH 16-20-25	SCHELL	3 (6)	573017	
Сет TC 12/14/16-18/20-25	TECE TECEflex	3 (6)	573012	
Базовый пакет	Без пресс-головок	0	573010	

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка, смотрите страницу 134.

Оснастка

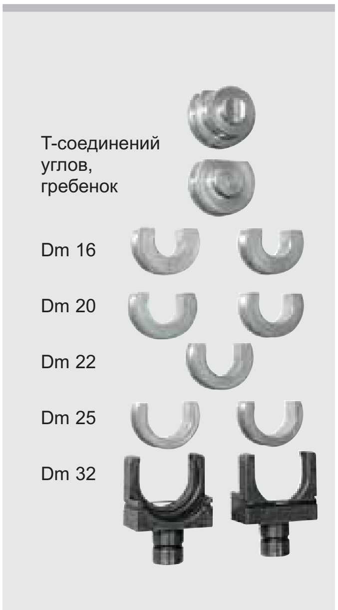
Наименование	Арт.-№	
Пресс-головки смотрите стр 128–129.		
Расширительные головки П стр 134.		
Расширительная насадка П (Угол конуса 18°)	573260	
Расширительные клещи П (Угол конуса 18°) стр 133.	150510	
Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач	571510	
Быстрозарядное устройство Ni-Cd 230 В, 50 Вт	565220	
Сетевой Адаптер Ni-Cd 230 В	571535	
Стальной чемодан	573280	

REMS пресс-головки

Принадлежности для REMS Акс-пресс H,
REMS Акс-пресс 15

REMS пресс головки с редукционными насадками

Наименование	применение
Пресс головки BA 20 (компл)	Для трубных фитингов 22 мм и стандартных систем натяжных фитингов Barbi 20
Пресс головки SP 25 (компл)	Для трубных фитингов 25 мм и стандартных систем натяжных фитингов Saper 25
Пресс головки BA/SP 32 (компл)	Для трубных фитингов 32 мм и стандартных систем натяжных фитингов Barbi/Saper 32



REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов

Наименование	применение
Пресс головки UNI T/L (штука)	для тройников, угольников, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками; для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром

REMS резьбовые калибры переходных фитингов

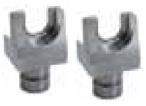
Наименование	для переходных фитингов (дюйм)	Арт.-№	
Резьбовые калибры ³/₈”	3/8	573647	
Резьбовые калибры ¹/₂”	1/2	573648	
Резьбовые калибры ³/₄”	3/4	573649	

REMS пресс-головки

Выберите Ваши пресс-головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в нижеследующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.

Полный ассортимент пресс-головок REMS на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстрозаменимы без наличия инструмента. Пресс-головоки выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из кованой и особо закалённой спецстали. Пресс-головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой.



Пресс гоoловки Uni

Пресс гоoловка UNI T/L

Пресс головки для прессов

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Набор/ штук	Арт.-№	подходят к REMS Акс-Пресс H	15
ALPHACAN REFIXE	SP 25 UNI T/L**	1/2 0/1	573616 573646	• •	
ALPHACAN REFIXE	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573646	• • • • • • • •	
aquatherm	AT 16 AT 20 AT 25 AT 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573120 573122 573124 573126		• • • •
Barbi Reticulado, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	UNI 12 UNI 16 UNI 18 (Gladiator) UNI 20 UNI 22 (Gladiator) UNI 25 UNI 26 (Gladiator) UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
Barbi Reticulado, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	• • •	
Cronatherm	CR 14/16/17/20 CR 25 CR 32	1/2 1/2 1/2	573130 573132 573134		• • •
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	• •	
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
Ferroterm (Ferroplast)	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	• • • •	
GPS	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	• • • •	
IVT PRINETO	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335		• • • •
KELIT waterflex	KE 16 KE 20 KE 25	1/2 1/2 1/2	573340 573342 573344		• • •
MAXITUB MAXIFIX	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	• • •	
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
COMAP PEXY	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	• • •	
COMAP PEXY	UNI 12 UNI 16 UNI 20 UNI 25 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573636 573640 573644 573646	• • • • • •	
PB TUB SERTIGLISS	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	• •	
PB TUB SERTIGLISS	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
Prandelli Plus	TC 12/14/16 TC 18/20	1/2 1/2	573360 573364	• •	• •

Система с натяжной гильзой	пресс головки мм	Набор/ штук	Арт.-№	подходят к REMS Акс-Пресс H	15
REHAU	RH 16 RH 20 RH 25 RH 32	1/2 1/2 1/2 1/2	по запросу по запросу по запросу по запросу		• • • •
REVEL	RV 16 RV 20 RV 25 RV 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573400 573402 573404 573406		• • • •
RIQUIER A GLISSEMENT	SP 25* UNI T/L**	1/2 0/1	573616 573646	• •	
RIQUIER A GLISSEMENT	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
ROTEX	RO 12 RO 16 RO 20 RO 25 RO 32	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2	573180 573184 573186 573188 573190	• • • • •	• • • • •
Saper (Saneper)	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
Saper (Saneper)	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	• • •	
SURE HISPANIA	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • •	• • • • • • • •
TC TermoConcept Duo	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
TC TermoConcept Duo	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	• • • •	
TECE TECEflex	TC 12/14/16 TC 18/20 TC 25 TC 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573360 573364 573367 573370	• • • •	• • • •
TERSIA-Pex	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335		• • • •
THISA plus	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	• • • •	
VELTA- EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
VELTA- EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	• •	
Würth	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335		• • • •

Пресс-головки для других систем на заказ.

* **Пресс головки с полуавтоматическими фиксаторами**

Пресс головки BA 20 (компл) для трубных фитингов 20 мм и для стандартных систем натяжных фитингов Barbi 20

Пресс головки SP 25 (компл) для трубных фитингов25 м и для стандартных систем натяжных фитингов Saper 25

Пресс головки BA/SP 32(компл) для трубных фитингов 32 мм и для стандартных систем натяжных фитингов Barbi/Saper

** **REMS пресс-головки для тройников, уголков, гребенок, переходных фитингов для тройников, уголков, гребенок**

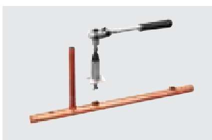
Пресс головки UNI T/L (шт) для тройников, угольников, распределителей в комплекте с последующими пресс-головками;

для переходных фитингов в комплекте с резьбовым калибром, смотрите страницу 128.

Расширение
Отбортовка


Ручной расширитель труб 132


Аккумуляторный расширитель труб 135


Ручной расширитель/отбортовщик 136


Ручной электрический отбортовщик труб / Ручной электрический расширитель труб 137

REMS Экс-Пресс Cu

Ручной расширитель труб

Надёжный качественный инструмент для расширения и калибровки труб.	
Мягкие медные трубы	D 8–42 мм D 3/8–1 1/8” s ≤ 1,5 мм
Мягкие алюминиевые трубы Мягкие прецизионные стальные трубы	D 8–42 мм D 3/8–1 1/8” s ≤ 1,2 мм
Мягкие нержавеющие стальные трубы	D 8–42 мм D 3/8–1 1/8” s ≤ 1 мм

Продукция немецкого производства

REMS Экс-Пресс Cu – Делайте муфты сами. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Экстра длинные муфты благодаря сегментам для соединения труб DVGW. Головки с калибрирующей ступенькой, подходят также на расширители других производителей.

Экономическое преимущество

Никаких издержек на фитинги, хранение, доставку. Экономия мест спайки, материала и рабочего времени.

Исполнение

Прочный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. 6-ти гранный расширительный шип для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Расширительные головки

Быстросменные. Экстра длинные сегменты благодаря экстра длинным муфтам для безупречного соединения труб DVGW.

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс Cu Сет. Ручной расширитель труб D 8–42 мм, D 3/8–1 1/8”. Мягкие медные трубы D 8–42 мм, D 3/8–1 1/8”, s ≤ 1,5 мм, мягкие алюминиевые трубы и мягкие прецизионные стальные трубы D 8–42 мм, D 3/8–1 1/8”, s ≤ 1,2 мм, мягкие нержавеющие трубы D 8–42 мм, D 3/8–1 1/8”, s ≤ 1 мм. Расширительные клещи. Расширительные головки для труб в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	150000	
Сет 12-15-22-28	150005	
Сет 15-18-22-28	150006	
Сет 12-15-18-22-28	150007	
Сет 12-14-16-18-22	150010	
Сет 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1 1/8”	150017	
Сет 1/2-5/8-7/8-1 1/8”	150018	
Сет 3/8-1/2-5/8-7/8”	150019	
Сет 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1”	150020	

Оснастка

Наименование	Rohre Ø mm/Zoll	Арт.-№	
Расширительные головки для меди (подходят также и на расширительные клещи др. производителей)	8	150100	
	10	150105	
	12	150110	
	14	150120	
	15	150125	
	16	150130	
	18	150140	
	20	150145	
	22	150150	
	24	150155	
	25	150160	
	26	150165	
	28	150170	
	30	150175	
	32	150180	
	34	150185	
	35	150190	
	36	150195	
	40	150205	
	42	150210	
	3/8”	150220	
	1/2”	150225	
	5/8”	150230	
	3/4”	150235	
	7/8”	150240	
	1”	150245	
	1 1/8”	150250	
Расширительные клещи Cu		150500	
Стальной чемодан с вкладышем		150600	

REMS Экс-Пресс H

Ручной расширитель труб

Прочный, компактный качественный инструмент для расширения труб.

PEX-трубы серии S 5 согласно ISO 4065 D 12 – 40 мм

Продукция немецкого производства

REMS Экс-пресс H – универсальный до D 40 мм.

Прочный, компактный,качественный инструмент. Очень легкий, всего 0,7 кг.

Расширительный шип для равномерного центрированного расширения.

Устойчивые на кручение расширительные клещи для легкого расширения.

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс H. Ручной инструмент для расширения труб, для труб серии PEX S 5 согласно ISO 4065 D 12 – 40 мм. В картоне.

	Арт.-№	
	150550	

REMS Экс-Пресс P

Ручной расширитель труб

Надёжный качественный инструмент для расширения труб.

Пластмассовые трубы,трубные соединения D 12 – 32 мм

Продукция немецкого производства

REMS Экс-Пресс П – для расширения труб. Конический расширительный щип для равномерно центрированного расширения.

Исполнение

Надежный высококачественный инструмент. Устойчивые на кручение расширительные клещи с эргономическими рукоятками для лёгкого расширения. Конический расширительный шип (угол конуса 18°) для равномерного, центрированного расширения. Длинная направляющая расширительного шипа, обратный ход шипа под воздействием пружины.

Расширительные головки

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой (Страница 134). Быстросменные насадки. Расширительные головки REMS специфицированные и соответствуют требованиям данной системе с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное и надёжное расширение.

Комплект поставки

REMS Экс-Пресс P Сет. Ручной расширитель для пластмассовые труб, трубных соединений D 12 – 32 мм. Расширительные клещи П. Расширительные головки П для труб в мм. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Натяжные системы	Арт.-№	
Сет AT 16-20-25	aquatherm SHT	150021	
Сет IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth	150026	
Сет KE 16-20-25	KELIT waterflex	150032	
Сет RO VA 16-20-25	ROTEX	150023	
Сет SH 16-20-25 PEX/THERM	SCHELL PEX/ THERM PLUS	150024	
Сет SH 16-20-25 ALU PLUS	SCHELL ALU PLUS	150031	
Сет TC 16-18/20-25	TECE TECEflex	150025	
Сет TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030	

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка, смотрите страницу 134.

напр.
aquatherm
KE KELIT
IVT
Prandelli
REHAU
REVEL
ROTEX
SCHELL
TECE
Würth

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Расширительные головки П страница 134.		
Расширительные клещи П (Угол конуса 18°)	150510	
Стальной чемодан с вкладышем	150600	

Расширительные головки Р

Выберите Ваши расширительные головки сами!

Выберите для этого необходимую систему с натяжной муфтой в ниже-следующей таблице и затем выберите нужные Вам расширительные головки.

REMS Расширительные головки Р

Полный ассортимент расширительных головок REMS П на все котирующиеся системы с натяжной муфтой. Быстро заменяются без дополнительного инструмента. Расширительные головки REMS специфицированны для каждой пресс-системы и соответствуют требованиям данной пресс-системы с натяжной муфтой. Благодаря этому происходит безупречное конформальное, точное расширение. Привод посредством REMS Акс-Пресс 15 с REMS устройством для расширения П, REMS расширительными клещами П (угол конуса 18°) и подходящими клещами других производителей.

Система с расш. гильзой	Головка П D x s	Арт.-№	
aquatherm SHT	AT 16 x 2 AT 20 x 2 AT 25 x 2,3 AT 32 x 2,9	150842 150882 150912 150951	
IVT PRINETO	IV 16 x 2,2 IV 20 x 2,8 IV 25 x 3,5 IV 32 x 4,4	150845 150885 150914 150943	
KELIT waterflex	KE 16 x 2,2 KE 20 x 2,8 KE 25 x 3,5	150859 150898 150920	
Prandelli Plus	TC 16 TC 18/20	150855 150894	
REHAU	по запросу		
REVEL	RH HIS 16 x 2,2 RH HIS 20 x 2,8 RH HIS 25 x 3,5 RH HIS 32 x 4,4	150849 150888 150916 150945	
ROTEX	RO VA 12 x 2 RO VA 16 x 2,2 RO VA 20 x 2,8 RO VA 25 x 3,5 RO VA 32 x 4,4	150814 150851 150890 150918 150919	
SCHELL PEX, SCHELL THERM PLUS	SH 16 x 2,2 PEX/THERM SH 20 x 2,8 PEX/THERM SH 25 x 3,5 PEX/THERM SH 32 x 4,4 PEX/THERM	150853 150892 150921 150949	
SCHELL ALU PLUS	SH 16 x 2,2 ALU PLUS SH 20 x 2,8 ALU PLUS SH 25 x 3,5 ALU PLUS	150854 150893 150922	
TECE TECEflex	TC 12/14 TC 16 TC 18/20 TC 20 L TC 25 TC 32	150826 150855 150894 150895 150923 150950	для металлопластиковой трубы TECEflex- MV 14 и TECEflex-PE-X-труб D 12x1,1 мм / D 14x2,0 мм для металлопластиковой трубы TECEflex MV 16 и TECEflex-PE-X-труб D 16x1,5 мм / D 16x2,0 мм / D 16x2,2 мм для металлопластиковой трубы TECEflex MV 20 (D 20x2,8 мм) и TECEflex-PE-X-труб D 18x2,0 мм / D 20x2,8 мм для металлопластиковой трубы TECEflex MV 20 L (D 20x2,0 мм) и TECEflex-PE-X-труб 20 L (D 20x1,9 мм / D 20x2,0 мм) для металлопластиковой трубы TECEflex MV 25 и TECEflex-PE-X-труб D 25x3,5 мм для металлопластиковой трубы TECEflex MV 32
Würth	IV 16 x 2,2 IV 20 x 2,8 IV 25 x 3,5 IV 32 x 4,4	150845 150885 150914 150943	

При выборе расширительных и пресс-головок учитывайте разницу толщины стенки трубы (S) на основе системы и/или национального рынка. Расшири-тельные головки REMS на другие системы пресс-фитинга с натяжной муфтой на запрос.

REMS Акку-Экс-Пресс Q & E Аккумуляторный расширитель труб

Компактный, удобный электроинструмент для быстрого расширения труб/колец систем Uponor Quick & Easy. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Расширение	D 16–40 мм

Всего 2,3 kg!

Продукция немецкого производства

Быстрое и простое электрическое расширение. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

REMS Акку-Экс-Пресс Q & E – до Ø 40 mm. REMS Акку-Экс-Пресс Мини Q & E – до Ø 32 mm.

Расширительные головки
Широкий диапазон расширения до Ø 40 мм. Автоматическое пошаговое расширение до достижения заданного расширительной головкой значения. Применение оригинальных расширительных головок Uponor Quick & Easy, вручную и гидравлически.

Исполнение
Компактное, удобное, лёгкое. Привод, аккумулятор. Вес Акку-Экс-пресса мини Q & E с аккумулятором Li-Ion всего 2,3 кг. Вес Акку-Экс-пресса Q & E с аккумулятором Li-Ion всего 3,7 кг. Оптимальное распределение веса для работы одной рукой. Беспроводной. Эргономичный корпус для удобной работы. Для аккумуляторных и сетевых приводов.

Привод
Большая расширяющая сила для быстрого, безупречного расширения. Мощный электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, мощным аккумуляторным двигателем, 12 В, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Акку-Экс-Пресс Q & E 270 Вт. Акку-Экс-Пресс Мини Q & E 290 Вт. Переключатель безопасности.

Работа от аккумулятора и от сети
Технология Ni-Cd: аккумулятор Ni-Cd 12 В, 1,3 Ач или аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач, для большого количества расширений. Быстрозарядное устройство сокращает время зарядки (1 ч). Импульсная техника зарядки уменьшает эффект «памяти» и служит для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара – блок питания от сети Ni-Cd 230 В вместо аккумулятора Ni-Cd 12 В.
Технология Li-Ion: аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач или аккумулятор Li-Ion 14,4, 2,2 Ач, на 20% быстрее, чем Ni-Cd 12 В. Меньший вес. Высокая плотность энергии позволяет совершать на 50% больше раширений. Контроллер температуры (NTC) обеспечивает защиту от перегрева и перегрузки. Быстрозарядное устройство (время зарядки 1 час). Никакого эффекта «памяти» для достижения максимальной мощности аккумулятора. В качестве аксессуара блок питания от сети Li-Ion 230 В вместо аккумулятора Li-Ion 14,4 В.

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс Мини Q & E Базовый пакет. Аккумуляторный расширитель для труб/колец систем Uponor Quick & Easy до D 32 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, мощным аккумуляторным двигателем, 12 В, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Аккумулятор, Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок, в прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
REMS Акку-Экс-Пресс Мини Q&E Ni-Cd Баз. пакет акку двигателем 12 В, 290 Вт, акку Ni-Cd 12 В, 1,3 Ач	575012	
REMS Акку-Экс-Пресс Мини Q&E Li-Ion Баз. пакет акку двигателем 14,4 В, 420 Вт, акку Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	575015	

Комплект поставки

REMS Акку-Экс-Пресс Q & E Базовый пакет. Аккумуляторный расширитель для труб с кольцом систем Uponor Quick & Easy до D 40 мм. Электрогидравлический привод с автоматическим возвратом, мощным аккумуляторным двигателем, 12 В, планетарным редуктором, эксцентриковым поршневым насосом и компактной мощной гидравлической системой. Аккумулятор, Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 50–60 Гц, 65 Вт. Без расширительных головок, в прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
REMS Акку-Экс-Пресс Q&E Ni-Cd Базовый пакет акку двигателем 12 В, 270 Вт, акку Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач	575011	
REMS Акку-Экс-Пресс Q&E Li-Ion Базовый пакет акку двигателем 14,4 В, 380 Вт, акку Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	575014	

Внимательно ознакомтесь с инструкцией. Аккумуляторный расширитель для других систем по запросу. Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 1,3 Ач	571513	
Аккумулятор Ni-Cd 12 В, 2,0 Ач	571510	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 1,3 Ач	571540	
Аккумулятор Li-Ion 14,4 В, 2,2 Ач	571550	
Быстрозарядное устройство Li-Ion/Ni-Cd 230 В, 65 Вт	571560	
Сетевой Адаптер Ni-Cd 230 В	571535	
Сетевой Адаптер Li-Ion 230 В	571565	
Стальной чемодан с вкладышем	573280	

REMS Хуррикан X

Ручной расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный инструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитинго-вого монтажа.	
Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10 – 22 мм D $^3/_8$–$^7/_8$” s ≤ 1,5 мм

Продукция немецкого производства

REMS Хуррикан X – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. В том числе и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество
Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хра-нение.

Издержки
Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и постав-ках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопро-воде. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любому дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе.

Отбортовочный инструмент
Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует равномерную, не портящую материала работу без грата/заусенцев и з азубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки.

Привод
Посредством обычной трещётки или торцевого ключа на 11 или гаечным ключом. При докупке привода REMS Твист/Харрикэн переоснащается в электрический отбортовщик.

Комплект поставки
REMS Хуррикан X Сет. Ручной отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10 – 22 мм, D $^3/_8$–$^7/_8$”, s ≤ 1,5 мм. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб на выбор в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	151003	
Сет 12-14-16-18-22	151004	
Сет $^3/_8$-$^1/_2$-$^5/_8$-$^3/_4$-$^7/_8$”	151005	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Отбортовщик	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	$^3/_8$”	151155	
	$^1/_2$”	151160	
	$^5/_8$”	151165	
	$^3/_4$”	151170	
	$^7/_8$”	151175	
REMS Твист/Хуррикан отбортовочный станок		151400	
Клещи для фиксации державки		076117	
Трещётка $^1/_2$”		074021	
Торцевой ключ на 11		074041	
Смазочное вещество		151240	

REMS Хуррикан

Электрический расширитель/отбортовщик

Экономичный профессиональный электроинструмент для изготовления Т-образных отводов для бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10–22 мм D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$” s $\leq$ 1,5 мм

Продукция немецкого производства

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Можно использовать и на уже смонтированном трубопроводе.

Системное преимущество
Только один вид отбортовочного инструмента для REMS Хуррикан X, REMS Хуррикан и REMS Твист/Хуррикан. Простое, малозатратное складское хранение.

Издержки
Никаких издержек при изготовлении Т-образных отводов, монтаже и постав-ках. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Сверлильная головка для точного сверления, подходит к любой стандартной дрели, ограничитель глубины сверления соответствует размеру Т-образного соединения. Удобный фиксатор для крепления держателя инструмента на трубе. Клещи для фиксации державки.

Привод
Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 2 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 620 Вт. Экстримально большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод с шестигранным адаптером.

Отбортовочный инструмент
Специальная конструкция развальцовочного инструмента гарантирует рав-номерную, не портящую материала работу без грата и зазубрин. Поэтому не нужно никакой последующей обработки .

REMS Твист/Хуррикан
Комплект REMS Твист и REMS Хуррикан экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких медных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода за счёт цены! Страница 139.

Комплект поставки

REMS Хуррикан Сет. Электрический расширитель и отбортовщик для твёрдых и мягких медных труб D 10–22 мм, D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$”, s ≤ 1,5 мм. Привод с шестигранным адаптером, не требующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Фиксатор, державка, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Отбортовочный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	151000	
Сет 12-14-16-18-22	151010	
Сет $^{3}/_{8}$-$^{1}/_{2}$-$^{5}/_{8}$-$^{3}/_{4}$-$^{7}/_{8}$”	151002	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	мм/дюйм	Арт.-№.	
Отбортовочный инструмент	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	$^{3}/_{8}$”	151155	
	$^{1}/_{2}$”	151160	
	$^{5}/_{8}$”	151165	
	$^{3}/_{4}$”	151170	
	$^{7}/_{8}$”	151175	
REMS Твист/Хуррикан отбортовочный инструмент		151400	
Державка		151200	
Сверлильная головка		151210	
Клещи		151230	
Смазочное вещество		151240	

REMS Твист

Ручной электрический расширитель труб

Высокопроизводительный, компактный экономичный профессиональный инструмент для расширения труб и бесфитингового монтажа.

Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12–22 мм D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$” s ≤ 1 мм

Продукция немецкого производства

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономия
Никаких издержек монтаже и поставках, даже при расширении твёрдых медных труб, чёткое расширение, без неровностей на краях. Экономия рабочего времени. Надёжное крепление труб. Делайте муфты даже из остатков труб.

Исполнение
Компактный, удобный, легкий. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой. Никаких установочных работ, без регулировки. Интегрированный развальцовочный инструмент, зажимной элемент для надёжной фиксации трубы в обоих направлениях вращения расширителя.

Привод
Компактный, прочный, подходит для работы на стройплощадках. Удобный, легкий, весит всего 2 кг. Многофункциональный, приспособлен для работы одной рукой, отбортовка также и на уже смонтированном трубопроводе. Нетребующий технического обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 620 Вт. Большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод с шестигранным адаптером.

Расширяющий инструмент
Быстросменный расширяющий инструмент на каждый диаметр с вращающимся расширительным щипом для лёгкого и щадящего материал расширения. Без регулировки. Изготовление экстра длинной, нормированной муфты без отжига за несколько секунд.

REMS Твист/Харрикэн
Комбинация REMS Твист и REMS Харрикэн экономящая место и вес для изготовления Т-образных отводов и для расширения жестких и мягких мед-ных труб для бесфитингового монтажа. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода засчёт цены! Страница 139.

Комплект поставки

REMS Твист Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб D 10–22 мм, D $^{3}/_{8}$–$^{7}/_{8}$”, s ≤ 1 мм. Привод с шестигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, большой крутящий момент на правом / левом ходу при маленьких оборотах. Привод, фиксатор, державка, смазочное вещество. Расширительный инструмент для труб выборочно в мм или дюймах. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	156000	
Сет 12-14-16-18-22	156002	
Сет $^{3}/_{8}$-$^{1}/_{2}$-$^{5}/_{8}$-$^{3}/_{4}$-$^{7}/_{8}$”	156004	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительный инструмент	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	$^{3}/_{8}$”	156375	
	$^{1}/_{2}$”	156400	
	$^{5}/_{8}$”	156425	
	$^{3}/_{4}$”	156450	
	$^{7}/_{8}$”	156475	
REMS Твист/Хуррикан привод		151400	
Смазочное вещество		151240	

REMS Твист/Хуррикан

Ручной электрический отбортовщик труб
Ручной электрический расширитель труб

Лёгкий, компактный электроинструмент для изготовления Т-образных отводов и расширения труб для бесфитингового монтажа. Комбинация REMS Твист и REMS Хуррикан.	
Отбортовка: Твёрдые и мягкие медные трубы	D 10–22 мм D $^3/_8$–$^7/_8$” s ≤ 1,5 мм
Расширение: Твёрдые и мягкие медные трубы	D 12–22 мм D $^3/_8$–$^7/_8$” s ≤ 1 мм

Продукция немецкого производства

REMS Хуррикан – делайте Т-образные отводы сами. Экономичный. Также и на уже смонтированном трубопроводе.

REMS Твист – Изготавливайте муфты сами. Расширение также и твёрдых медных труб.

Экономящий место и вес комби комплект. Всего один привод для расширения и отбортовки. Выгода засчёт цены!

Описание для REMS Хуррикан и REMS Твист (Страницы 137–138).

Комплект поставки

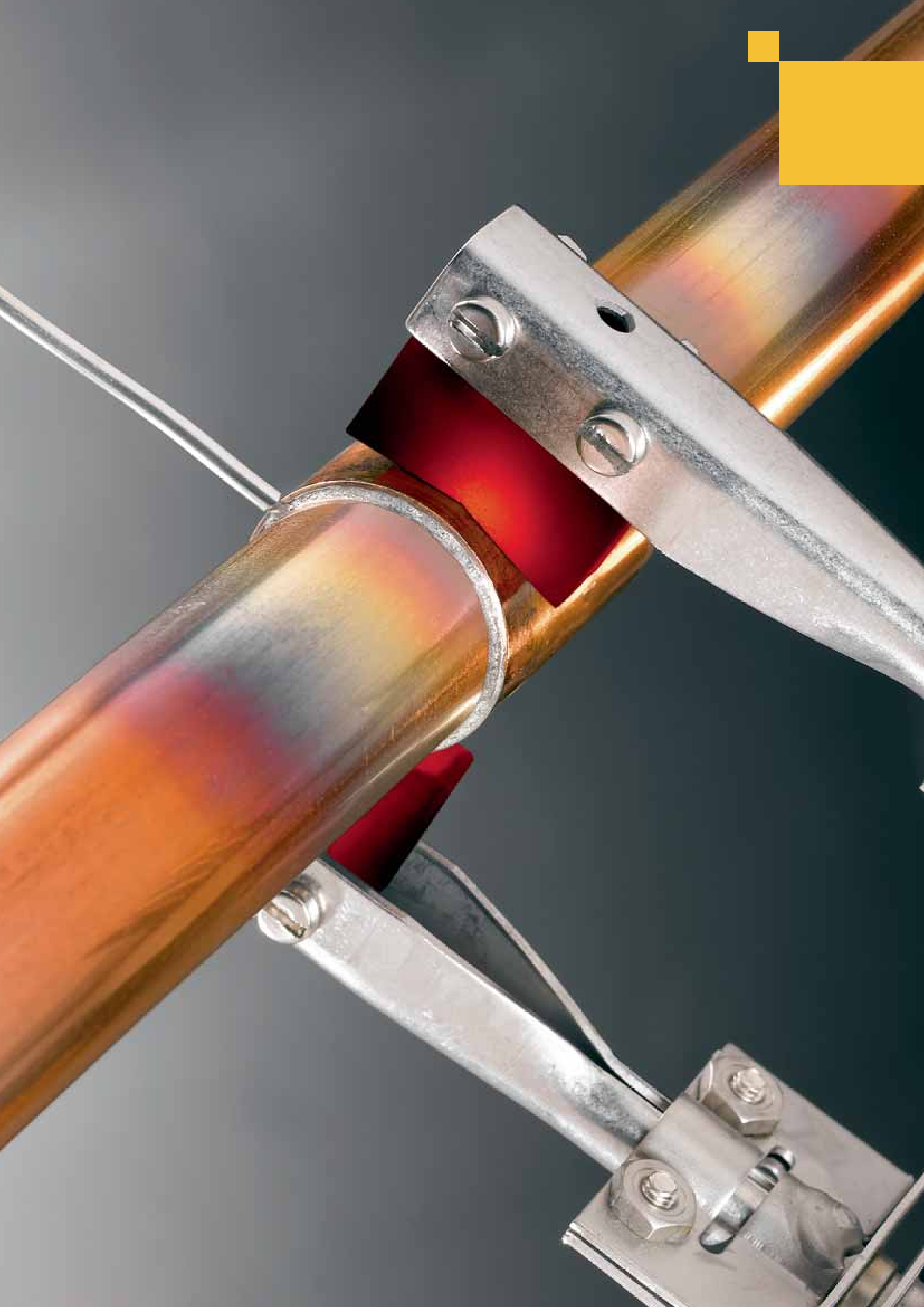
REMS Твист/Хуррикан Комби Сет. Электрический расширитель для твёрдых и мягких медных труб. Расширение D 12–22 мм, D $^3/_8$–$^7/_8$”, s ≤1 мм, Отбортовка D 10–22 мм, D $^3/_8$–$^7/_8$”, s ≤1,5 мм. Привод с шес-тигранным адаптером, нетребующий технического обслуживания редуктор, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, экстремально большой крутящий момент на правом/левом ходу при маленьких оборотах. Державка, фиксатор, сверлильная головка, клещи, смазочное вещество. Расширительный и отбортовочный инструмент для труб в мм или дюймах на выбор. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№	
Сет 12-15-18-22	156010	
Сет 12-14-16-18-22	156012	
Сет $^3/_8$-$^1/_2$-$^5/_8$-$^3/_4$-$^7/_8$”	156014	

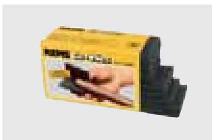
Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

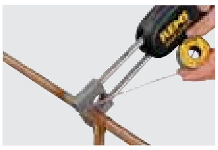
Наименование	Трубы D мм/дюйм	Арт.-№	
Расширительные головки	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	$^3/_8$”	156375	
	$^1/_2$”	156400	
	$^5/_8$”	156425	
	$^3/_4$”	156450	
	$^7/_8$”	156475	
Отбортовочные губки	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	$^3/_8$”	151155	
	$^1/_2$”	151160	
	$^5/_8$”	151165	
	$^3/_4$”	151170	
	$^7/_8$”	151175	
REMS Твист/Хуррикан привод		151400	
Державка		151200	
Сверлильная головка		151210	
Клещи		151230	
Смазочное вещество		151240	



Пайка



Зачищающая губка 142



Электрические паяльные щипцы 142

Электрический аппарат для пайки 143

Турбо-горелка 144

Припой и флюс паста 145

REMS Cu-флис

Зачищающая губка

Не содержащая металла, очень гибкая губка для зачистки мест пайки на медных трубах, фитингах. Также и для других материалов.

REMS Cu-флис – зачистка до блеска согласно DVGW.

Универсальное применение. Не содержит металла. Зачистка до металлического блеска, удаление загрязнений и окислений, согласно DVGW рабочий лист GW 2. Для многоразового использования. После стирки опять готов к применению.

Комплект поставки

REMS Cu-флис. Гибкая губка для зачистки мест спайки на медных тру-бах и фитингах. Упаковка 10 шт.

Наименование	Арт.-№	
	160300	

Продукция немецкого производства

REMS Хот Дог 2

Электрические паяльные щипцы

Высокопроизводительный, очень легкий электроприбор для мягкой пайки. Без трансформатора, под-ключается непосредственно к штепсельной розетке. Для стройплощадки, ремонта.

Пайка мягких медных труб	D 10–28 мм D $^3/_8$–$1^1/_8$”
Мощность нагрева	800°C

REMS Хот Дог 2 – Самые маленькие мощные паяльные щипцы. Супер быстрая пайка без пламени.

Супербыстрая пайка, например, D 18 мм за 15 сек. Невероятно высокая мощность нагрева до 800°C. Для длительной работы. Супер лёгкий и удобный, вес комплекта всего 0,7 кг.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Хот Дог 2. Электрические щипцы для пайки мягких медных труб D 10–28 мм, D $^3/_8$–$1^1/_8$”. 230 В, 50–60 Гц, 440 Вт. Паяльные щипцы, по одному образцу REMS припоя Cu 3 и REMS пасты Cu 3, щётка для чистки. В крепком стальном чемодане с огнеупорным вкладышем.

	Арт.-№	
	163020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

REMS припой страница 145.

REMS Контакт 2000

Электрический аппарат для пайки

Компактный, высокопроизводительный электроприбор для мягкой пайки. С безопасным трансформатором. Для стройплощадки, обновления, ремонта.	
Пайка мягких медных труб	D 6–54 мм D $^{1}/_{4}$–2$^{1}/_{8}$”
Мощность нагрева	900°C

REMS Контакт 2000 – самый маленький, мощный и быстрый аппарат своего рода. Длина подводящего кабеля клещей 4 м.

Удобный, компактный. Маленький вес. Д x Ш x В: 210 x 150 x 140 мм.

Супер быстрая пайка благодаря высокой мощности нагрева (900°C). Эксплуатационная мощность = Эффективная мощность = 2000 Вт! Поэтому пайка так быстра и успешна, например паяет трубу D 18 мм всего за 18 сек.

Многофункциональный, даже в труднодоступных местах. Подключается непосредственно к штепсельной розетке. Никакой регулировки тока не требуется. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю. Гибкий кожух для защиты кабеля.

Регулировка тока пайки независима от влияния температуры окружающей среды. Максимальное использование призматических электродов благодаря их креплению. Электродные штыри приспособлены для работы в труднодоступных местах. Электродные держатели и винты изготовлены из нержавеющей стали.

Максимальное использование призматических электродов благодаря их оптимальному креплению.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Контакт 2000. Электрический аппарат для мягкой пайки медных труб D 6–54 мм, D $^{1}/_{4}$–2$^{1}/_{8}$”. 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Регулировочное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 пары призматических электродов. В картоне.

	Арт.-№	
	164011	

Другие варианты исполнения по запросу.

Комплект поставки

REMS Контакт 2000 Супер-Пак. Электрический аппарат для мягкой пайки-медных труб D 6–54 мм, D $^{1}/_{4}$–2$^{1}/_{8}$”. 230 В, 50–60 Гц, 2000 Вт, Выходное напряжение 24 В. Большой радиус работы благодаря 4-ёх метровому кабелю, надёжный трансформатор, 2 пары призматических электродов, 1 пара стержневых электродов, 250 г качественного припоя REMS Cu 3, 250 г качественной пасты REMS Cu 3, 1 труборез REMS PAC Cu-INOX 3–35, упаковка (10 шт.) REMS Ку-филс. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	164050	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Призматические электроды (Пара)	164111	
Призматические электроды с держателем (Пара)	164110	
Стержневые электроды (Пара)	164115	
Стальной чемодан	164250	
REMS припой страница 145.		

REMS Блиц

Пропановая турбо-горелка

Удобная пропановая горелка с турбоподдувом и самоподжигом для быстрой мягкой пайки с экономичным потреблением газа.	
Мягкая пайка	D ≤ 35 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы	
Температура пламени	1950°C

REMS Блиц – быстрая мягкая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг

Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелось пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 160 г/час!

Исполнение

Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Кнопка-фиксатор для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя

Точечное пламя с турбоподдувомдля высокой температуры и супер быстрой пайки.

Комплект поставки

REMS Блиц. Пропановая турбо-горелка, для мягкой пайки D ≤ 35 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G 3/8” LH. Штуцер для шланга и накидная гайка G 3/8” LH. В коробке.

	Арт.-№	
	160010	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS припой страница 145.		
Шланг высокого давления 3 м, G 3/8” LH	152106	
Редукционный клапан для 5 или 11 кг газовых балонов (2 бар)	152109	

REMS Мачо

Ацетиленовая турбо-горелка

Удобная газовая горелка с самоподжигом для быстрого мягкой и жёсткой пайки с экономичным потреблением газа.	
Медные трубы и т.п.	D ≤ 64 мм
Нагрев, накал, обжиг, плавление, разморозка и другие термические процессы.	
Температура пламени	2500°C

REMS Мачо – максимально быстрая жёсткая пайка.

Пьезо-электрический самоподжиг

Никаких поджигающих устройств! Нажал кнопку – загорелось пламя! Отжал кнопку – пламя потухло! Минимальный расход газа, всего 360 г/час!

Только ацетилен

Инжекторная горелка сжигает кислород воздуха. Поэтому нужен лишь ацетилен.

Исполнение

Удобен, эргономичен, приспособлен для работы одной рукой. Без установок и регулировок. Фиксируемая кнопка для непрерывной работы. Одно универсальное сопло горелки.

Турбо-Пламя

Точечное пламя с турбо поддувом для высокой температуры и супер быст-рой пайки.

Комплект поставки

REMS Мачо. Ацетиленовая турбо-горелка для жёсткой и мягкой пайки медных труб D ≤ 64 мм. Пьезо-электрический самоподжиг. Подсоединение G 3/8” LH. Наконечник шланга и накидная гайка G 3/8” LH. В коробке.

	Арт.-№	
	161010	

Оснастка

REMS припой страница 145.

REMS Припой Lot Cu 3

Мягкий припой S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.	
Соответствует DVGW-рабочий лист GW 2.	
Сплав (%)	97% Sn, 3% Cu
Плавление	230 – 250°C

REMS припой Lot Cu 3 – качественный припой.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot Cu 3. 250 г намотанная на катушку мягкая проволока S-Sn97Cu3, DIN EN 29453, D 3 мм, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.

	Арт.-№	
	160200	

Продукция немецкого производства

REMS Паста Cu 3

Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 по DIN EN 29453 и флюса 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Мягкая пайка медных труб с медными, латунными фитин-гами и фитинги из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C.
Согласно DVGW-рабочий лист GW 2

REMS Паста Cu 3 – качественная.

Не содержит свинец, безвредный для здоровья и окружающей среды. Недорогое. Никакого дополнительного добавления флюса, он уже содержится в пасте. Никакого расплавления труб или фитингов, отличная пайка, прочные соединения. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

Комплект поставки

REMS Паста Cu 3. 250 г. Мягкая паста из смеси S-Sn97Cu3 согласно DIN EN 29453 и флюса 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, для мягкой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления ≤ 110°C. DVGW-Проверочные знаки FI 038. В пластмассовой бутылке с прикреплённой к крышке кистью.

	Арт.-№	
	160210	

Продукция немецкого производства

REMS припой Lot P6

Твёрдый припой B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Твёрдая пайка медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и систем климатконтроля.	
Согласно DVGW Рабочий лист GW 2.	
Сплав (%)	94% Cu, 6% P
Плавление	710 – 890°C

REMS припой Lot P6 – Качественный твёрдый припой.

Универсально применим почти во всех видах пайки при монтаже медных труб. Повышенная вязкость в местах спайки труб. Недорогой.

Комплект поставки

REMS припой Lot P6. 1 кг твёрдого припя B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044, ⌀ сечение 2 мм, для твёрдой пайки медных труб с медными, латунными фитингами и фитингами из оловянно-цинковой бронзы, для монтажа водопровода и отопления, газовых труб и системах климат-контроля. В коробке.

	Арт.-№	
	160220	

Замораживание

Замораживание труб CO_2 148

Электрический аппарат для заморозки труб 149

REMS Эскимо

Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива, автоматическая подача углекислоты, без FCKW. Для обслуживания, ремонта и монтажа систем трубопроводов.	
Трубные соединения из стали, меди, пластмассы	D 1/8–2” D 10–60 мм
Хладагент: углекислота, без FCKW.	
Охлаждение до –79°C.	
Не ядовитое, не горючее.	

REMS Эскимо – заморозить, а не сливать. Очень быстро. Автоматический приток хладагента. Короткое время заморозки, например, 3/4” стальную трубу за 5 минут.

Хладагент
Подача углекислоты с высокими охлаждающими свойствами до –79°C. Безвредно для окружающей среды, так как без FCKW. Не ядовито. Не горючее. Легко доступно.

Исполнение
Плотно прилегающие к трубе манжеты позволяют подавать хладагент непосредственно на трубу обеспечивая крайне малые сроки заморозки и экономичное потребление хладагента. Возможно одно- и двухстророннее замораживание со специальным Т-распределителем.

Манжеты
Очень узкие, высокоэластичные неломающиеся, прочные манжеты, выполненные из холодоустойчивого термопластического материала. Также для работы в труднодоступных местах. Нетеряемые винты.

Рукоятки с инжектором
Эргономичные рукоятки из пластмассы для выполняемых работ. Прочный инжектор из латуни. Более быстрое и надежное присоединение к манжетам. Никаких установок и регулировок. Подача необходимого количества углекислоты происходит автоматически.

Шланги высокого давления
Гибкие, неломающиеся шланги высокого давления. Особо длинные для всего рабочего диапазона.

Продукция немецкого производства

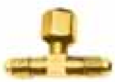
Комплект поставки

REMS Эскимо Сет. Трубозамораживающий агрегат с хладогентом: углекислота без FCKW. Для труб из стали, меди, пластмассы, металлопластика D 1/8–2”, D 10–60 мм. 10 пар манжет на весь рабочий диапазон, Т-распределитель с подключением к балону, заглушка, 2 рукоятки с инжектором, 2 шланга высокого давления. В прочном чемодане.

	Арт.-№	
	130002	

Оснастка

Наименование	Величина		Арт.-№	
Манжеты	1/8”	12 мм	130450	
	1/4”	15 мм	130455	
	3/8”	18 мм	130460	
	1/2”	22 мм	130465	
	3/4”	28 мм	130470	
	1”	35 мм	130475	
	1 1/4”	42 мм	130480	
	1 1/2”		130485	
		54 мм	130490	
	2”	60 мм	130495	
Шланг высокого давления 2 м			130415	
Т-распределитель			130207	
Двойной ниппель			130208	
Рукоятка с инжектором			130410	

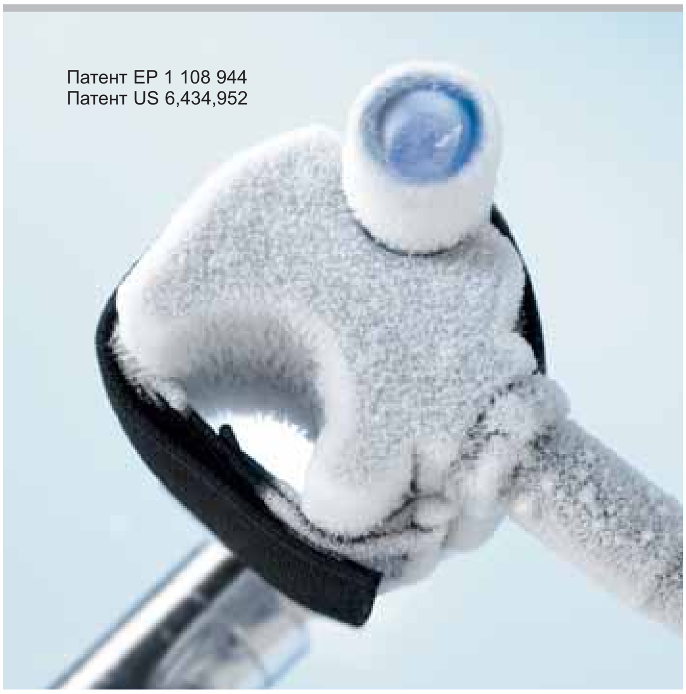


REMS Фриго 2

Простое, быстрое замораживание трубопроводов без слива. Закрытая циркуляция хладагента. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Без FCKW. Для обслуживания, ремонта и монтажа систем трубопровода.

Трубные соединения из стали, меди, пластмассы — D 1/8–2”, D 10–60 мм

Хладагент: R-404 A, без FCKW.



REMS Фриго 2 – электрически заморозить, а не сливать. Очень быстро до 2”. Короткое время заморозки, например, 3/4” стальную трубу за 9 минут*. Очень тонкие запатентованные замораживающие колодки, легко монтируются.

Закрытая циркуляция хладогента
Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хлада-гента. Многофункциональный, для закрытых помещений. Хладагент R-404A. Безвредно для окружающей среды, т.к без FCKW. Удовлетворяющее экологическим требованиям. Идеален также и для длительных ремонтов.

Исполнение
Надёжный, компактный. Особо тонкие колодки, благодаря вертикальному по отношению к трубе расположению шлангов возможна работа также и в труднодоступных местах и нишах. Возможно одно- и двухстроронее замораживание.

Замораживающий агрегат
Надёжный, компактный замораживающий агрегат, 430 Вт, в прочном корпусе из листовой стали с боковыми решеткам вентиляции для оптимальной воздушной циркуляции. Очень тихо работает. Легко переносится, вес всего 23 кг.

Замораживающие колодки
Особо компактные замораживающие колодки с геометрически специально произведёнными выемками для состыковки к соответствующим трубам разл-ичных диаметров **(Патент EP 1 108 944, американский патент 6,434,952)**. Очень тонкие, ши-риной 50 мм. Всюду монтируемые, в том числе и в труднодоступных местах. Все остальные размеры труб от D 1/4–1” и соотве-тственно D 15–35 мм могут замораживаться только одними колодками. Замораживающий комплект для другого диапазона работ до D 2”, 60 мм.

Шланги хладагента
Гибкие, особо длинные шланги, подводящие хладагент изготовлены из износостойкого, синтетического каучука для большего радиуса работ.

Цифровой LCD термометр
Цифровой LCD термометр для точного указания температуры непосредст-венно в месте заморозки, как доп. комплектующие.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Фриго 2. Электрический аппарат для заморозки труб с закрытой циркуляцией хладагента. Для труб из стали, меди, пластмассы, металло-пластика D 1/8–2”, D 10–60 мм. Замораживающий агрегат 230 В, 50 Гц, 430 Вт, 2 подводящих хладагент шланга, 2 ремешка, пульверизатор. Комплектация D 1/4–1 1/4”, 15–42 мм. В прочном стальном корпусе.

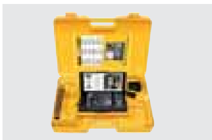
	Арт.-№
	131011

Оснастка

Наименование	Größe	Арт.-№
Замораживающие колодки до 2”, 60 мм	1 1/2–2” / 54–60 мм	131160
Замораживающий комплект	1/8” 10, 12 мм	131110
	1 1/2”	131156
	54 мм	131157
	2” 60 мм	131158
LCD- Цифровой Термометр		131115

* Температура окружающей среды примерно 18°C.

Исследование труб и каналов
Прочистка труб и каналов



Электронная инспекционная система с камерой 152

Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом 154

Устройство для чистки труб с электрическим приводом 155

Электрическая машина для прочистки труб 156

REMS Оркус 3000

Электронная инспекционная система с камерой

Очень легкая, удобная система исследования с камерой для анализа повреждений труб, каналов, дымовых труб и других пустот. Также для осмотра труб после проведения чистящих работ и для проведения нового монтажа или ремонта.

Трубы	D 40–150 мм
Каналы, дымовые трубы, другие пустоты	

REMS Оркус 3000 – Видеоинспекция труб и каналов. Очень легко и удобно.

Системное преимущество
Только один контроллер с цветным TFT-дисплеем для вывода изображения с различных комплектов камеры и кабеля, мини, черно белой или цветной камеры и кабелей различной длины. Вследствие чего возможно легкое и экономически обоснованное перевооружение в зависимости от поставленных задач.

Исполнение
Очень легкий и удобный, контролер весит 0,7 кг, с микропроцессором. Самые маленькие размеры: 230 x 120 x 49 мм готов к применению, в т.ч. в труднодоступных местах. Контролер прост в транспортировке. Съемный для оптимального размещения во время работы. Сетевой адаптер на 230 В AC, 50-60 Гц,15 Вт, регулируемый электронной картинкой. Сумка с ремнями для контролера, сетевого адаптера и оснастки. Адаптер для прикуривателя 12 В DC, 15 Вт, адаптер для аккумулятора 12 В DC, 15 Вт, как комплектация.

Контролер с цветным TFT экраном
5,6” цветной дисплей с самой современной технологией TFT, 142 мм по диагонали, 320 x 240 пикселей. Клавиши для установки/выключения освещенности цветного дисплея и регулировки освещения в цветной головке камеры. Полная картина, частичная картина, функция прокрутки. Надежный, ударопрочный пластиковый корпус. Видео выход Composit PAL для передачи цветного сигнала, присоединения к видеомагнитофону, цветному телевизору.

Головка камеры черно-белая
Специальная камера с CCD-матрицей, 290.000 точек, а также 8 сверхяркий красных светиотида(LED’s) яркостью, достигающей 800 с точнейший фокусировкой для более контрастной и яркой картинки. камера отлично работает при слабейшем освещении, её светочувствительность составляет (0,3 Lux). Фиксированный фокус и специальный объектив с 90°- Широкоугольным° обзором, с возможностью распознавания мелких деталей. Практичная небольшая камера диаметром всего 30 мм выдерживает давление водяного столба до 20 м. Высокогибкая направляющая позволяет проникать в труднодоступные участки труб со множеством изгибов. Головка камеры с прочным, быстросменным защитным колпачком из высоко-твердого полиакрила с в ставленным кварцевым защитным стеклом.

Головка камеры S-цветная
Специальная камера с CCD-матрицей, 320.000 точек, а также 4 сверхярких красных светиотида (LED’s) яркостью, достигающей 2400 mcd с точнейший фокусировкой для более контрастной и яркой картинки. Светочувствительность камеры составляет (0,5 Lux). Фиксированный фокус и специальный объектив с 90°- Широкоугольным° обзором, с возможностью распознавания мелких деталей. Практичная небольшая камера диаметром всего 30 мм выдерживает давление водяного столба до 20 м. Высокогибкая направляющая позволяет проникать в труднодоступные участки труб со множеством изгибов. Головка камеры с прочным, быстросменным защитным колпачком из высоко-твердого полиакрила с вставленным кварцевым защитным стеклом.

Набор кабель/камера черно-белая Мини
Для небольших диаметров труб от O 40 мм. Особо малая черно-белая камера высокого разрешения с ПЗС датчиком, разрешением 290.000 точек и8ю сверхяркими красными светодиодами (SMD´s) с регулируемой яркостью до 800 mcd узкого пучка освещения для яркого отображения при равно - мерном освещении. Низкие требования по освещению при очень высокой светочувствительности (0,05 Люкс). Постоянный фокус и специальный объектив, предназначенный для распознавания мельчайших деталей. Особо малая закругленная головка камеры O 23 мм, водонепроницаемая выдерживает давление высоты водяного столба до 20 метров (2 бар / 0,2 MPa / 29 psi) с защищенным подключением к кабелю с гибкой переходной манжетой для легкой подачи в том числе по извилистой трубе. Головка камеры с прочным защитным колпачком из алюминия и специальным минеральным защитным стеклом. 5метровый гибкий кабель с в ыходом для подключения контроллера.

Направляющая камеры
Для больших диаметров труб используются в качестве оснастки жестко фиксируемые направляющие различных диаметров для труб различных диаметров.

NEU

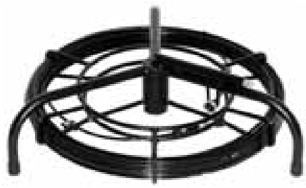
Продукция немецкого производства

Сетевой адаптер для питания от аккумулятора и сети
Сетевой адаптер 12 V / 230 В для аккумуляторного или сетевого привода с интегрированным зарядным устройством для быстрогй зарядки аккумулятора (1 час) Принцип импульсной зарядки уменьшает эффект памяти и позволяет максимально использовать ресурс аккумулятора. Поставляется для аккумулятора 12 В, 2,0 А час. Как дополнительная Оснастка.

Адаптер для разъема KFZ
Адаптер KFZ 12 В для подключения к автомобильному разъему KFZ (прикуриватель). Как дополнительная Оснастка.

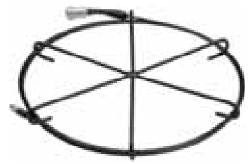
Комплект поставки
REMS Оркус 3000 Сет. Электронная инспекционная видео система обнаружения и анализа повреждений. Для труб D 40–150 мм, каналов, колодцев, дымовых труб и других полых коммуникаций. Контрольный блок на основе микропроцессорной техники, жидкокристаллический цветной дисплей 5,6", выходной разъем PAL, блок питания 230 В, в прочном чемодане. На выбор сменная головка со специальной черно-белой камерой с высокого разрешения или специальной цветной камерой с высокого разрешения. На выбор 20 м кабеля с маркировкой длины в кабельной корзине или 30 м кабеля с маркировкой длины в вертушке.

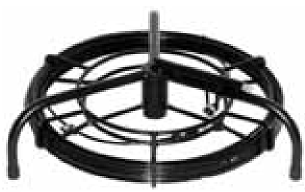
Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 20 ч/б К	Сменная головка со специальной черно-белой камерой высокого. разрешения. 20 метров кабеля в вертушке.	173054	
Сет 30 ч/б Н	Сменная головка со специальной черно-белой камерой высокого разрешения. 30 метров кабеля в вертушке.	173052	
Сет 30 цветная Н	Сменная головка со специальной цветной камерой высокого разрешения. 30 метров кабеля с маркировкой длины в вертушке.	173053	

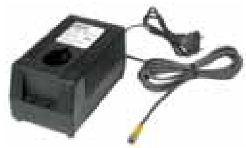


Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Оркус 3000 Basic Контролер с микропроцессером, 5,6" TFT-Цветной экран, видео выход PAL, в ударопрочном пластиковом корпусе. Снабжение напряжения 230 В AC, 50–60 Гц, 15 Вт.	173010	
Специальная ч/б камера высокого разрешения с разъемом подключения кабеля	173041	
Специальная цветная камера высокого разрешения с разъемом подключения кабеля	173042	
Черно-белый набор Камера/кабель Мини Особо маленькая головка камеры с высоким разрешением. Специальная черно-белая камера. 5ти метровый гибкий кабель с выходом для блока контроллера. Для труб маленького диаметра и труб с узкими углами от Ø 40 мм.	173200	
Набор 20 К 20 м кабеля с маркировкой длины, с разъемами для подключения к контрольному блоку и головке. В кабельной корзине	173043	
Набор 30 Н 30 м кабеля с маркировкой длины, с разъемами для подключения к контрольному блоку и головке камеры. В вертушке.	173044	
Направляющая D 62 мм, пара	173015	
Направляющая D 100 мм, пара	173014	
Защитный колпачок Удлинитель кабеля	173126	
Соединения блока контроллера и бухты кабеля , 1,2 м	173019	
Аккумулятор 12 В, 2,0 Ач	571510	
Блок питания 12 В / 230 В Комбинированный блок питания от сети или от аккумулятора с интегрированным зарядным устройством. Со штекером для подключения блока контроллера.	173100	
Блок питания от автомобиля 12 В, 5 м	173017	







REMS Мини-Кобра

Устройство для чистки труб с ручным и электрическим приводом

Надежное, удобное устройство для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб	D 20 – 50 (75) мм
Для спиралей	D 6, 8, 10 мм

REMS Мини-Кобра – вручную или с электрическим приводом. Удобен при небольших засорах.

Исполнение

Простая, прочная, практичная конструкция. Ручная, легкая всего 2,9 кг. Легка в работе, в том числе в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины. Фиксирование спирали быстрозажимным патроном.

Спирали и барабан для спиралей

Из оцинкованной горячим способом проволоки из пружинной, спецстали. Высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром. Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод

Ручной или электрический привод, посредством обычной низкооборотистой дрели или обычного электрического винтовёрта, удобная для работы рукоятка. 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Мини-Кобра. Устройство чистки труб D 20 – 50 (75) мм, с ручной рукояткой и 6-ти гранный адаптер для обычного электрического привода. (Ручной или электрический привод, посредством обычной низкооборотистой дрели или электрического винтовёрта. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон. Спирали 8 x 7,5 м. В коробке.

	Арт.-№	
	170010	

Оснастка

Наименование	Размер	Арт.-№	
Спирали для чистки труб	8 x 7,5 м 10 x 10 м	170200 170205	
Спираль для чистки труб	8 x 7,5 м	170201	

REMS Мини-Кобра А

Устройство для чистки труб с электрическим приводом

Электрическая прочистная машина с автоматической подачей спирали. Для быстрого применения при засорах труб в кухне, ванной, туалете.

Для труб	D 20–50 (75) мм
Для спиралей	D 8, 10 мм

REMS Мини-Кобра А – Электрическая прочистная машина с автоматической подачей спирали.

Исполнение
Простая, прочная, компактная практичная конструкция. Ручная, легкая всего 5,2 кг. Прочистная машина с автоматической подачей спирали. Легка в работе также в сифонных затворах и узких трубах. Легкий ввод спирали непосредственно через сетку или крестовину кухонной раковины.

Прочистные спирали
Прочистные спирали из высококачественной пружинной стали. высокогибкие спирали для четкого прохождения в изгибах трубопровода, и в тесных трубах. Конец спиралей с бугорчатым буром для легкого проникновения и прочистки.

Барабан для спирали
Защищенный от коррозии барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Покрытие внутреннего пространства барабана спиралей способствует самостоятельной сушке спирали. Возможность просмотра спиралей для контроля в любое время.

Привод
Надежный привод. Мощный, с высоким крутящим моментом. Прочный, не требующий обслуживания редуктор с проскальзывающей муфтой с универсальным двигателем 620 Вт. Реверс, плавное переключение скорости вращения, позволяющее силой нажатия регулировать скорость вращения от 0 до 550 ¹/мин.

Комплект поставки
REMS Мини-Кобра А. Электропрочистная машина с автоматической подачей спирали, для чистки труб D 20–50 (75) мм D 20–50 (75) мм. Спирали для чистки труб D 6, 8 и 10 мм. Барабан для спиралей изготовлен из ударопрочной,укрепленной стекловолокном пластмассы. Быстрозажимной патрон., Универсальный привод 230 В, 50–60 Гц, 620 Вт, с высоким крутящим моментом и реверсом. Плавное регулирование скорости вращения и подачи спирали. Барабан для спиралей из ударопрочной, укрепленной стекловолокном пластмассы. Спирали 8 x 7,5 м. В картоне.

	Арт.-№	
	170020	

Оснастка

Наименование	Размер	Арт.-№	
Спирали для чистки труб	8 x 7,5 м	170201	
Спирали для чистки труб	10 x 10 м	170205	

REMS Кобра 22/32

Электрическая машина для прочистки труб

Удобные, надежные компактные машины для разнообразного применения при чистке труб и каналов. Быстрая прочистка спиралями. Надежная техника

Для труб	D 20 – 250 мм
Спирали для чистки трубы	D 8, 16, 22, 32 мм

Все спирали и инструменты для чистки труб применимы также для других производителей.

REMS Кобра – чистая труба – просто и быстро. Быстрая прочистка спиралями с насадками для рабочей длины до 100 м. Эффективное применение центробежных насадок и фрез при оборотах 740 об/минуту. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпиндель для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды.

Быстрая прочистка спиралями с насадками

Быстрая прочистка, 740 об/минуту (REMS Cobra 22) и соответственно 520 об/минуту (REMS Cobra 32), со спиралями, для эффективных, быстрых работ, например, с применением центробежных насадок и фрез. Также при трудных условиях, например, при загрязнениях и жестких осадках. Спирали добавляются по мере надобности до рабочей длины в 70 м (REMS Cobra 22) и соответственно 100 м (REMS Cobra 32).

Исполнение

Прочная, практичная. Не требующая технического обслуживания. Маленькая масса. Небольшой вес, приводной двигатель REMS Cobra 22 всего 19 кг, приводной двигатель REMS Cobra 32 всего 24 кг. Корпус изготовлен из ударопрочной и пластичной пластмассы. Находящаяся вне корпуса машины система зажима и цельный рабочий шпиндель для спирали предохраняют двигатель и привод от грязи и воды. Установлена на устойчивых ножках с резиновыми колпаками.

Спирали чистки трубы высокой производительности

Сверхгибкие для легкой тяги даже в тесных трубах. Быстрым соединением молниеносно удлиняются и сокращаются. Т-образный паз с защитной блокировкой. Ручная подача. Спираль для чистки труб, стандартная для универсальных работ, сверхгибкая, специальная спираль предназначена для узких или нескольких следующих друг за другом изгибов труб. Спираль для прочистки трубы S с толстой спец проволокой для особенно тяжело устраняемых засоров, например, для разрезания корней. Привод REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 или для приводов других произво-дителей.

Зажимы для спиралей

Зажимы выполнены из высококачественной, надёжной, износостойкой стали. Быстрые точные зажимы.
REMS Cobra 22: Подходят спирали для чистки труб D 16 и 22 мм, без сменных зажимов. Спираль чистки труб D 8 мм с цилиндром адаптера 22/8 и вст-роенным зажимными щипцами, как комплектация.
REMS Cobra 32: Подходят спирали чистки трубы D 22 и 32 мм, без сменных зажимов. Спирали чистки трубы D 16 мм с зажимом на 16, как комплектация. Спираль чистки трубы D 8 мм с цилиндром адаптера 32/8 и встроенным зажимными щипцами, как комплектация.

Привод

Мощный, тихий конденсаторный двигатель с высоким крутящим моментом, 750 Вт (REMS Кобра 22), 1050 Вт (REMS Кобра 32), правый и левый ход. Полная передача мощности двигателя нескользящей ременной передачей. Сквозной, закрытый рабочий шпиндель. Быстрое сцепление, удобная подача, благодаря расположенному по центру рычагу управления. Служащий дополнительным фиксированием, и одновременно как ручка.

Инструменты для чистки труб

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 158 – 159), подходящих также для прочистных машин других производителей.

Продукция немецкого производства

Сквозной, закрытый рабочий шпиндель защищает двигатель и привод от грязи и воды.

Комплект поставки

REMS Кобра 22 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–150 мм. Приводной двигатель с не требующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 В,50 Гц,750 В,правый и левый ход. Направляющая.Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 16 или/и 22.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 16	6 частей спиралей 16x2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172010	
Сет 22	5 частей спиралей 22x4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172011	
Сет 16 + 22	6 частей спиралей 16x2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22x4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	172012	

Комплект поставки

REMS Кобра 32 Сет. Электрическая машина для прочистки труб D 20–250 мм. Приводной двигатель с нетребующим технического обслуживания конденсаторным двигателем 230 V, 50 Hz, 1050 W, правый и левый ход. Направляющая. Выборочно с комплектом спиралей и инструмента 32 или с комплектом спиралей и инструмента 22 и/или 32.

Наименование	Исполнение	Арт.-№	
Сет 32	4 части спиралей 32 x4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174010	
Сет 22 + 32	5 частей спиралей 22 x4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22 зубчатый лепестковый бур 22/35,- разделительный штифт 22, 4 части спиралей 32x4,5 m в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174011	
Сет 16 + 22	6 частей спиралей 16x2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16 5 частей спиралей 22x4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 2 пары перчаток, прочный стальной чемодан для насадок	174012	

Оснастка

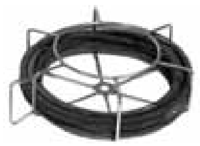
Наименование	Арт.-№	
REMS Кобра 22 приводной двигатель с направляющей	172000	
REMS Кобра 32 приводной двигатель с направляющей	174000	

Обширный ассортимент инструментов для чистки труб (страница 158–159).

Наименование	Величина	Арт.-№	
Спирали и рабочий инструмент 16 **Комплект** состоит из 6 частей спиралей 16x2,3 м в корзине, прямой бур 16, бугорчатый бур 16, зубчатый лепестковый бур 16/25, разделительный штифт 16, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172050	
Спирали и рабочий инструмент 22 **Комплект** состоит из 5 частей спиралей 22x4,5 м в корзине, прямой бур 22, возвратный бур 22, конусный бур 22, зубчатый, лепестковый бур 22/35, разделительный штифт 22, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		172051	
Спирали и рабочий инструмент 32 **Комплект** состоит из 4 части спиралей 32x4,5 м в корзине, прямой бур 32, возвратный бур 32, конусный бур 32, зубчатый лепестковый 32/45, разделительный штифт 32, 1 пара перчаток, прочный стальной чемодан для насадок		174050	
Переходник REMS Кобра 22/8 со спиралью 8x7,5 м, с крепкой головкой		170011	
Переходник REMS Кобра 32/8 со спиралью 8x7,5 м, с крепкой головкой		170012	
Зажим на 16 (Сет) для REMS Кобра 32 зажим для чистящей спирали D 16 мм		174101	
Спирали для прочистки для труб-D 10–50 (75) мм для труб-D 25–125 мм для труб-D 50–150 мм для труб-D 50–250 мм	 8x7,5 м 16x2,3 м 22x4,5 м 32x4,5 м	 170200 171200 172200 174200	
Спирали для прочистки (6 штук) в корзине для труб-D 25–125 мм	16x2,3 м	171201	
Спирали для прочистки (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22x4,5 м	172201	
Спирали для прочистки (4 штуки) в корзине для труб-D 50–250 мм	32x4,5 м	174201	
Спирали для прочистки S с толстой проволокой для больших засоров, например для резки корней, центробежные насадки и фрезы. для труб-D 25–125 мм для труб-D 50–150 мм для труб-D 50–250 мм	 16x2 м 22x4 м 32x4 м	 171205 172205 174205	
Спирали для прочистки с сердцевиной исключают надоевшие засорённые грязью спирали. для труб-D 25–125 мм для труб-D 50–150 мм для труб-D 50–250 мм	 16x2,3 м 22x4,5 м 32x4,5 м	 171210 172210 174210	
Спирали для прочистки с сердцевиной (5 штук) в корзине для труб-D 50–150 мм	22x4,5 м	172203	
Спирали для прочистки с сердцевиной (4 штук) в корзине для труб-D 50–250 мм	32x4,5 m	174203	
Сокращённые спирали 22/16 в комплекте со спиралями различных размеров	22/16	172154	
Сокращённые спирали 32/22 в комплекте со спиралями различных размеров	32/22	174154	
Корзина для спирали (пустая)	16 22 32	171150 172150 174150	
Разделительный штифт для ослабления защитной блокировки	16 22/32	171151 172151	

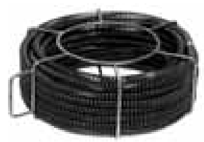


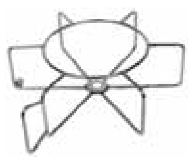
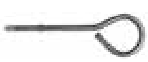










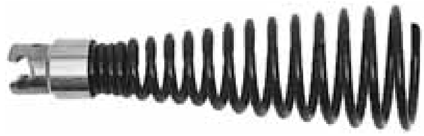




REMS Кобра 22/32

Оснастка для REMS Кобра 22, REMS Кобра 32 и др. производителей

Наименование	Величина	Арт. №.	
Прямой бур для удаления засоров и пробок. Прочищает тотальные засорения например, текстиль, бумагу, остатки продуктов.	16 22 32	171250 172250 174250	
Бугорчатый бур для лёгких текстильных и бумажных засорений. Гибкий для продвижения по трубным соединениям.	16 22 32	171265 172265 174265	
Конусный бур специально для текстильных и бумажных. засорений,большой рабочий диапазон, удобен для больших диаметров труб. Для удаления из труб оставленных спиралей.	16 22 32	171270 172270 174270	
Возвратный бур с выступающим кончиком спирали. Для удаления из труб оставленных спиралей. Для просверливания засоровне предназначен.	16 22 32	171275 172275 174275	
Зубчатый лепестковый бур Для прочистки труб с наростами жира, заилившихся труб, например стоков стиральных посудомоичных машин. Надёжная конструкция бура исполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Зубчатый крестообразный лепестковый бур Универсально назначаемый при засорениях любого рода, также осадков, например, известковых отслоениях на внутренних стенках труб. Надёжная конструкция бура исполнена из специальной пружинной стали, так что никаких деформаций в процессе чистки туб. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали.	16	171305	
Двойной П-образный бур для удаления легких и сильных засорений или наростов жира. Из прочной пружинной стали. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	16	171306	
Зубчатый П-образный бур Различное применение, например для удаления осадков или для прочистки труб. Из прочной пружинной стали.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Режущий бур для корней специально для резки заросших корнями труб. Сменный наконечник бура. Рекомендовано использование со спиралями для прочистки труб S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Цепной бур для заключительной чистки труб от жировых, илистых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для хрупких труб, например, пластиковых.	16 22 32	171340 172340 174340	
Цепной игольчатый бур для заключительной чистки труб от жировых, илистых отложений, например, известковых отслоений на внутренних стенках труб. Для чугунных и бетонных труб.	16 22 32	171341 172341 174341	
Перчатки, 1 пара для надёжного хватания и введения спирали для чистки в трубу.		172610	
Перчатка с обивкой, левая **Перчатка с обивкой, правая** для надёжного захвата и подачи спирали для чистки в трубу. Полностью из телячьей кожи. Рабочая поверхность с металлическими заклёпками.		172611 172612	














Сварка пластиковых труб

Устройство для сварки электромуфтами 162

Устройство для муфтовой сварки 163

Машина для стыковой сварки 164

Нагревательные элементы 171

REMS ЭМСГ 160

Устройство для сварки электромуфтами

Высокопроизводительное, удобное устройство для сваривания сточных труб электромуфтами из PE.	
Пластиковые трубы и электромуфты из PE	D 40–160 мм
Для Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro	

REMS ЭМСГ 160 – автоматическое сваривание. Электронное управление. Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Самая маленькая масса. Суперудобный, легкий, всего 0,7 кг. Всюду сразу готовое к применению.

Автоматическая установка электрического напряжения (температуры) и сварочного времени соответственно размеру муфы.

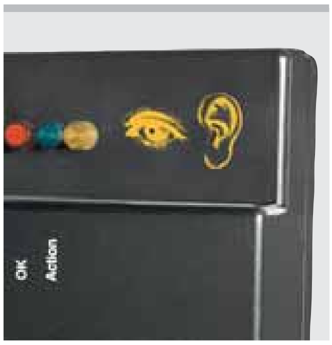
Автоматическая компенсация сварочного времени в зависимости от температуры окружающей среды.

Акустический и оптический контроль сварочного процесса.

Большой радиус работы благодаря особенно длинным рабочим кабелям.

В ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки.

Продукция немецкого производства



Комплект поставки

REMS ЭМСГ 160. Электрическое устройство, 230 В, 50 Гц, 1150 Вт, для сваривания сточных труб электромуфтами из PE производителей Akatherm, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, евро Vulcathene, D 40–160 мм управляемый электронным образом, при акустическом и оптическом контроле сварочного процесса. В стабильном, ударостойком пластмассовом корпусе с ремнем для переоснастки. Рабочий кабель 4,40 м. Питающий кабель 3 м. В картоне.

	Арт.-№	
	261001	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Чемодан	151615	

REMS МСГ

Высокопроизводительный электроприбор для рациональной сварки муфт. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 16–125 мм

REMS МСГ – Нагревательные плоскости согласно DVS. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение

Удобный, легкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.
С креплением для верстака, для укрепления устройства по горизонтальной или вертикальной плоскости (зажим для верстака не для MSG 25).

Нагревательные элементы согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в соответствии с DVS. Нагревательный элемент сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для качественной теплоотдачи. Нагревательные втулки согласно DVS, сменные. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные следы от остатков пластмассы и обеспечивает легкую чистку. Оптимальное распределение тем-пературы и одинаковая температура по всей полезной площади нагревательного элемента. Соединительные болты из нержа-веющей стали.

Температура и терморегулирование

На выбор
- Регулируемая температура 180–290°C, с предустановленной для PP- труб температурой 260°C, с электронным терморегулятором с высокой точностью (EE) или
- Твердо выставленной температурой для PP-труб 260°C, с механическим терморегулятором и погрешностью +/- 10°C (FM).

Электронный и механический терморегуляторы регулируют температуру нагрева автоматически в пределах допустимых норм предписанных DVS. Аппарат снабжен контрольными лампами нагрева и сети.

Комплект поставки

REMS МСГ. Устройство для сварки пластиковых труб и фитингов из PB, PE, PP, PVDF. Нагревательный элемент 230 В, без нагревательных штырей и втулок. На выбор: регулируемая температура в диапазоне 180–290°C, с предустановленной температурой для PP-труб 260°C, с электронным терморегулятором (EE) или твердо выставленной температурой для PP-труб 260°C, с механическим терморегулятором (FM). Подставка. Крепление для верстака для фиксации аппарата в горизонтальной или вертикальной позиции (кроме MSG 25). Шестигранный ключ для сборки/разборки нагревательных штыря и втулки. В картоне.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№	
25 EE	16–25	500	256020	
63 FM	16–63	800	256211	
63 EE	16–63	800	256220	
125 EE	16–125	1400	256320	

Комплект поставки

REMS МСГ 63 FM Сет. То же что и в REMS MSG 63 FM, с PTFE-нагревательными штырями и втулками Ø 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№	
	16–63	800	256231	

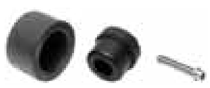
Комплект поставки

REMS МСГ 63 EE Сет. То же что и в REMS MSG 63 EE, с PTFE-нагревательными штырями и втулками Ø 20, 25, 32 мм с крепежными винтами из нержавеющей стали. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Трубы D мм	Мощность Вт	Арт.-№	
	16–63	800	256240	

Оснастка

Наименование	Труба D мм	Арт.-№	
Нагревательные втулки, соединительный болт из нержавеющей стали	16	256400	
	17	256410	
	18	256420	
	19	256430	
	20	256440	
	25	256450	
	32	256460	
	40	256470	
	50	256480	
	63	256490	
	75	256500	
	90	256510	
	110	256520	
	125	256530	
Стальной ящик			
REMS МСГ 25		256042	
REMS МСГ 63		256242	
REMS МСГ 125		256342	



REMS CCM 160R

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Весит всего 34 кг. Идеальна для монтажа сантехнических ненапорных труб, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки
из PB, PE, PP, PVDF D 40–160 мм
Ø 40–125 мм ≤ PN 6
Ø 40–140 мм ≤ PN 4
Ø 40–160 мм ≤ PN 3,2

REMS CCM 160R – идеальная сварочная машина для монтажника. Особо легкая и компактная. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение
Особо легкая и компактная. Незначительный вес, всего 34 кг. Вполне переносной вариант.
- аллюминиевое основание машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимные элементы
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Трубчатый каркас служит как подставка и как практичное транспортное устройство.

Нагревательный элемент согласно DVS
Плоский наревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры
Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка
Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует легкое и не вибрирующее снятие стружки.

Зажимные инструменты
Стабильные, полностью охватывающие трубы быстрозажимные устройства из никелированной стали, для трубы D 160 мм по 4 зажима для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм, специальный зажим для косых отводов, как Оснастка.

Трубные опоры
Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм.

REMS CCM 160R

Машина для стыковой сварки

Комплект поставки

REMS CCM 160R. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 40–125 мм ≤ PN 6, D 40–140 мм ≤ PN 4, D 40–160 мм ≤ PN 3,2. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электрическое устройство рубанка, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимное устройство. 2 быстрозажимных элемента D 160 мм с зажимными вставками D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм. По желанию с зажимами для отводов под 45°. 2 опоры для труб D 160 мм с опорными вставками D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм. Стальной чемодан для зажимных и опорных вставок. Рабочий ключ. Трубный каркас = Подставка = приспособление для транспортировки.

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
160R-EE	40–160	252020	
С зажимами для отводов **160RS-EE**	40–160	252025	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№.	
Нагревательный элемент REMS SSG 180 EE Страница 171.	≤ 180	250220	
Рубанок (1 шт.)		252103	
Зажимное устройство 160R правое с затвором		252300	
Зажимное устройство 160R левое с затвором		252310	
Зажимные вставки Для каждого зажимного устройства и любого размера труб требуется по 2 полукольца.	40	252320	
	50	252321	
	56	252322	
	63	252323	
	75	252324	
	90	252325	
	110	252326	
	125	252327	
	140	252328	
Зажимы для отводов:			
Зажим 160R с затвором	160	252421	
Зажим	40	252426	
	50	252431	
	56	252436	
	63	252441	
	75	252446	
	90	252451	
	110	252456	
	125	252461	
	140	252466	
	160	252471	
Зажимные вставки	40	252320	
	50	252321	
	56	252322	
	63	252323	
	75	252324	
	90	252325	
	110	252326	
	125	252327	
	140	252328	

REMS CCM 160K

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина.
Идеальна для монтажа сантехники, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 40–160 мм

D 40– 90 мм ≤ PN 16
D 40–110 мм ≤ PN 10
D 40–140 мм ≤ PN 6
D 40–160 мм ≤ PN 4

REMS CCM 160K – идеальная сварочная машина для монтажника. Особенно легкая и компактная. Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE. Электрический рубанок с закрытым корпусом.

Исполнение

Компактная, надёжная, соответствующая стройплощадкам. Вес со стальной подставкой 90 кг.

- Аллюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шариковых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимные элементы
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Машина на стальной подставке, с установленным выдвижным ящиком. Применима на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует легкое и не вибрирующее снятие стружки.

Зажимные инструменты

Стабильные, полностью охватывающие трубы быстрозажимные устройства из никелированной стали, для трубы D 160 мм по 4 комплекта зажимов для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм, специальный зажим для косых отводов, как Оснастка.

Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 160 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 комплекта опор для труб D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм.

REMS CCM 160K

Машина для стыковой сварки

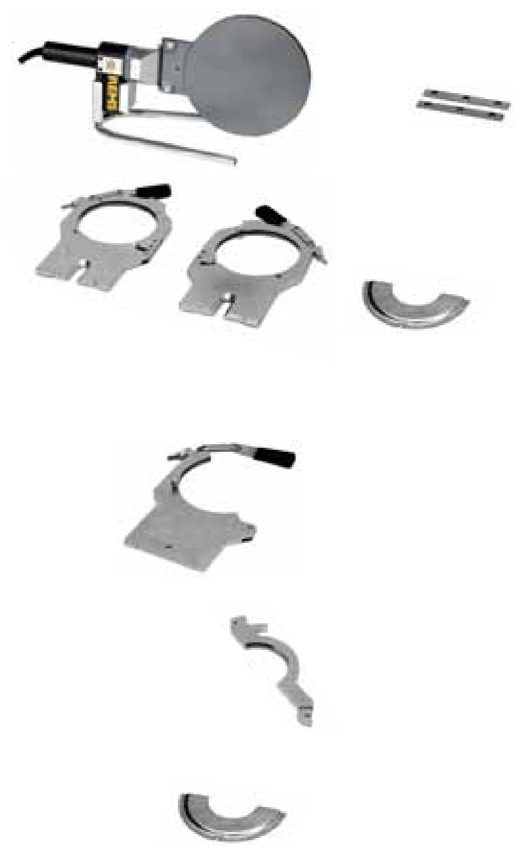
Комплект поставки

REMS CCM 160K. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 40–90 мм ≤ PN 16, D 40–110 мм ≤ PN 10, D 40–140 мм ≤ PN 6, D 40–160 мм ≤ PN 4. Нагревательный элемент с PTFE-пок-рытием, 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавленная для труб-PE. Электронное регулирование темпера-туры. Электрическое устройство рубанка, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимное устройство. 2 быстрозажимн-ых элемента D 160 мм с зажимными вставками D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм. По желанию с зажимами для отводов под 45°. 2 опоры для труб D 160 мм с опорными вставками D 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм. Стальной чемодан для зажимных и опорных вставок. Рабочий ключ. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
160K-EE	40–160	252040	
С зажимами для отводов **160KS-EE**	40–160	252045	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
Нагревательный элемент REMS SSG 180 EE Страница 171.	≤ 180	250220	
Рубанок (1 шт.)		252103	
Зажимное устройство 160K правое с затвором		252400	
Зажимное устройство 160K левое с затвором		252410	
Зажимные вставки Для каждого зажимного устройства и любого размера труб требуется по 2 полукольца.	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328	
Зажимы для отводов:			
Зажим 160K с затвором	160	252481	
Зажим	40 50 56 63 75 90 110 125 140 160	252426 252431 252436 252441 252446 252451 252456 252461 252466 252471	
Зажимные вставки	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328	



REMS CCM 250K

Машина для стыковой сварки

Удобная, переносная компактная машина. Идеальна для монтажа сантехники, переноса сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF.
Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF	D 75–250 мм
D 75–125 мм ≤ PN 16	
D 75–140 мм ≤ PN 10	
D 75–180 мм ≤ PN 6	
D 75–225 мм ≤ PN 4	
D 75–250 мм ≤ PN 3,2	

REMS CCM 250K – компактно и прочный.
Нагревательный элемент согласно DVS.
Электронное регулирование температуры.
Высококачественное покрытие PTFE.
Мощный рубанок в закрытом корпусе.

Исполнение
Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Вполне пере-носной. Вес со стальной подставкой 109 кг.
- Аллюминиевая станина станка
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 280 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей поверхности устройства нагревательного элемента и электрического устройства рубанка
- Быстрозажимные элементы
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации
- Машина на стальной подставке, с установленным выдвижным ящиком.
- Применима на верстаке или на стальной подставке (ящик для транспортировки).

Нагревательный элемент согласно DVS
Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры
Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка
Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует легкое и не вибрирующее снятие стружки.

Зажимные инструменты
Стабильные, полностью охватывающие трубы быстрозажимные устройства из никелированной стали, для трубы D 250 мм по 4 зажима для труб D 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 мм, специальный зажим для косых отодов, как Оснастка.

Трубные опоры
Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250.

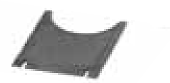
Комплект поставки

REMS CCM 250K. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 75–125 мм ≤ PN 16, D 75–140 мм ≤ PN 10, D 75–180 мм ≤ PN 6, D 75–225 мм ≤ PN 4, D 75–250 мм ≤ PN 3,2. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 1300 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электрорубанок, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимное устройство. 2 быстрозажимных элемента D 250 мм с зажимными вставками D 75, 90, 110, 125, 160, 200 мм. По желанию с зажимами для отводов под 45°. 2 опоры для труб с опорными вставками D 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Стальной чемодан для зажимных и опорных вставок. Рабочий ключ. Закрывающийся стальной ящик = приспособление для транспортировки.

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
250K-EE	75–250	254020	
С зажимами для отводов **250KS-EE**	75–250	254025	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№.	
Рубанок (1 шт.)		254103	
Зажимные вставки Для каждого зажимного устройства и любого размера труб требуется по 2 полукольца.	140 180 225	254324 254326 254328	
Опорные вставки Для трубных опор для любого размера труб требуется по 1 опорной вставке на каждую опору.	140 180 225	254374 254376 254378	
Зажимы для косых отводов:			
Зажим 250K правый с затвором	250	254695	
Зажим 250K левый с затвором	250	254696	
Зажим правый	75 90 110 125 140 160 180 200 225 250	254601 254611 254621 254631 254641 254651 254661 254671 254681 254691	
Зажим левый	75 90 110 125 140 160 180 200 225 250	254602 254612 254622 254632 254642 254652 254662 254672 254682 254692	
Зажимные вставки	75 90 110 125 140 160 180 200 225	254603 254613 254623 254633 254643 254653 254663 254673 254683	



REMS CCM 315RF

Машина для стыковой сварки

Компактная, вполне переносная высокопроизводительная машина для санитарной инсталляции, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D 90 – 315 мм
D 90 – 180 мм ≤ PN 16
D 90 – 225 мм ≤ PN 10
D 90 – 280 мм ≤ PN 6
D 90 – 315 мм ≤ PN 4

REMS CCM 315RF – удобен для стройплощадки и цеха.

Исполнение
Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Весит со станиной и передвижной подставкой 154 кг.
- аллюминиевая станина машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS ССГ 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей нагревательного элемента и электрорубанка
- Быстрозажимные элементы
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации

Нагревательный элемент согласно DVS
Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи.Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

Электронное регулирование температуры
Регулируемая температура 180 – 290°С, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Устройство рубанка
Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закалённый и шлифованный нож рубанка гарантирует легкое и не вибрирующее снятие стружки.

Зажимные инструменты
Стабильные, полностью охватывающие трубы быстрозажимные устройства из никелированной стали, для трубы D 315 мм. По 4 полукольца для труб D 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм.

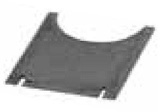
Трубные опоры
Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 315 мм для укреп-ления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 опоры для труб D 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм.

Комплект поставки
REMS CCM 315РФ. Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 90 – 180 мм ≤ PN 16, D 90 – 225 мм ≤ PN 10, D 90 – 280 мм ≤ PN 6, D 90 – 315 мм ≤ PN 4. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50 – 60 Гц, 3000 Вт. Регулируемая температура 180 – 290°С, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронное регулирова-ние температуры. Электрорубанок, 230 В, 50 – 60 Гц, 500 Вт. Прижимное устройство. 2 быстрозажимных элемента D 315 мм с зажимными вставками D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. 2 опоры для труб D 315 мм, с опорными вставками D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Ящик для зажимных и опорных вставок. Рабочий ключ. Передвижная подставка.

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
	90 – 315	255020	

Оснастка

Наименование	Трубы D мм	Арт.-№	
Рубанок (1 шт.)		255103	
Зажимные вставки Для любого зажимного устройства и для любого размера труб по 2 полукольца.	140 180 225 280	254324 254326 254328 255329	
Опорные вставки Для любых трубных опор и для любого размера труб по 1 опорной вставке.	140 180 225 280	254374 254376 254378 255379	



Высокопроизводительный электроприбор для рациональной стыковой сварки. Применим повсеместно, в руках или на верстаке.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF D ≤ 280 мм

REMS ССГ – Нагревательный элемент согласно DVS. Электронное регулирование температуры. Высококачественное покрытие PTFE.

Исполнение
Удобный, слегкий. Применим повсеместно, в руках или на верстаке. Для креплениея на верстаке, для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции, спечиальный зажим как Оснастка.

Нагревательный элемент согласно DVS
Плоский нагревательный элемент в форме диска согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионно-устойчивого алюминиевого сплава для косвенной теплоотдачи. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает свойственные от остатков пластмассы следы и обеспечивает беспроблемную чистку. Обеспечивается оптимальное распределение температуры и постоянство температуры по всей площади нагревательного элемента.

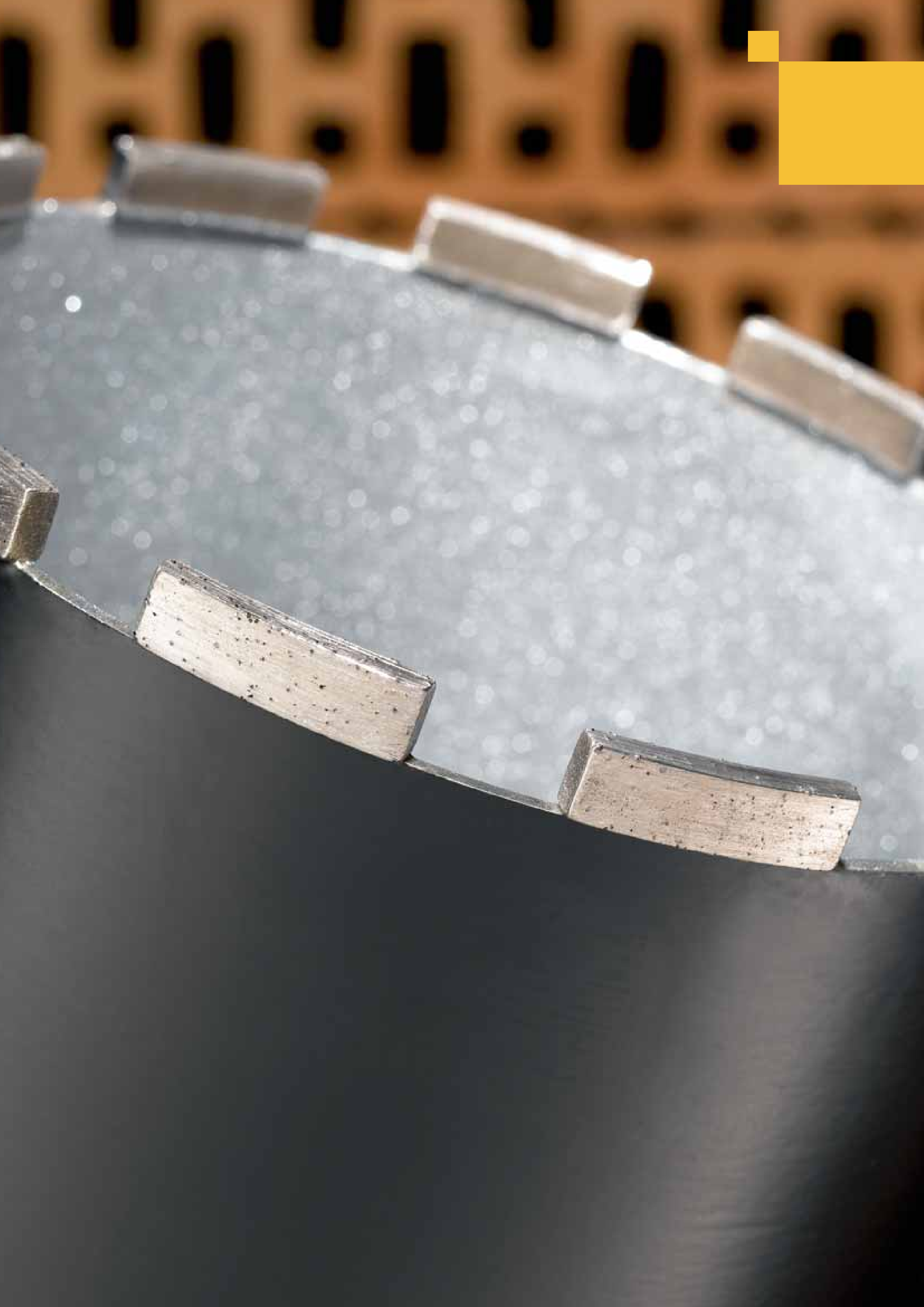
Электронное регулирование температуры
Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленна для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

Комплект поставки
REMS ССГ. Нагревательный элемент для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF. PTFE-покрытием нагревательного элемента, 230 В. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно устанавливаемая для труб-PE. Электронный регулятор температуры. Опорная рама. В картоне.

Наименование	Нагреват. элемент D мм	Трубы D ≤ мм	Мощность Вт	Арт.-№
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

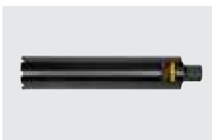
Оснастка

Наименование	Арт.-№
Крепление для верстака для крепления устройства по горизонтальной или вертикальной позиции	
REMS ССГ 110/45°, 125, 180	250041
REMS ССГ 280	250341
Стальной ящик	
REMS ССГ 110/45°	250042
REMS ССГ 125	250142
REMS ССГ 180	250242
REMS ССГ 280	250342
Чехол для нагревательного элемента	
REMS ССГ 110, 110/45°, 125	250143
REMS ССГ 180	250243
REMS ССГ 280	250343



Алмазное сверление

Электрическая машина алмазного сверления 174



Универсальные алмазные коронки 182

REMS Пикус S1

Компактный ручной мощный инструмент для кольцевого сверления железобетонных, кирпичных и др. материалов. Мокрое или сухое сверление, вручную или с использованием стоек. Для монтажных работ.	
Железобетон	до D 102 (132) мм
Кирпич	до D 162 мм
REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей см. страницу 183.	

REMS Пикус S1 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения. Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование
Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки, может быть использован везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов методом колонкового бурения.

Системное преимущество
Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование
Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным под коронку UNC 1¼ наружный, G ½ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Сверхлегкий всего 5,2 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как дополнительный аксессуар.

Привод
Мощный универсальный двигатель 1800 Вт. Число оборотов сверлильного шпинделя под нагрузкой 580 ¹/мин. Редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункционная электроника
Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты двигателя и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки
Универсальные, используемые при сухом и мокром сверлении коронки для ручного сверления или сверления со стойкой (Страница 183). Разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки
Две стойки для бурения на выбор.

__REMS Симплекс:__ Прочная, удобная стойка для алмазного бурения до D 220 мм. Сверлильная колонна и прочно приваренные ножки из прямоугольного стального профиля. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Зажимной уголок для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Передающий усилие привод с использованием зубчатой рейки и эргономичным, монтируемым с обоих сторон рычагом подачи. Подающие салазки направляются за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. За счет этого – никакой непроизвольной подачи инструмента из-за собственного веса или веса керна в коронке. Вес 9,7 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров М12, 10 дюбелей М12, насадки для забивки дюбелей М12, рифленого анкера М 12 х 65, быстрозажимной гайки, шайбы.

REMS Симплекс

REMS Дуплекс

REMS Пикус S1

REMS Дуплекс: Прочная надежная стойка для алмазного бурения до D 250 мм Сверлильная колонна из прямоугольного стального профиля, механически точно обработанная, возможность установки бесступенчатого наклона до 45°, двойная опора двумя распорками, для работы с высоким усилием подачи. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Шкала глубин сверления. Посадочное место для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Промежуточный элемент для бурения от D 142 мм. Подающие салазки в направлении нажима посажены на игольчатые подшипники для возможности выдерживать большие нагрузки. Передающий усилие и эргономичный подающий рычаг с использованием зубчатой рейки, вставляемый с обоих сторон подающих салазок рычагом подачи. Фиксатор подающих салазок для простого монтажа алмазной коронки и транспортировки. Уплотнительное кольцо и крышка с соединительным элементом под шланг, для вакуумного крепления стойки. Сверлильная колонна с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки враспор между потолком и полом или между стенами. Вес 12,5 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.

REMS Пикус S1 базовый пакет

REMS Пикус S1 Сет 62

Комплект поставки

REMS Пикус S1 базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками в железобетоне до 102 (132) мм, в кирпичной кладке до 162 мм. Для сухого/мокрого сверления на весу или на стойке. Приводной инструмент с коронками для кольцевого сверления с соединительной резьбой UNC 1¼" наружной, G ½" внутренняя, редуктор не требующий технического обслуживания, с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50 – 60 Гц, 1800 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу с защитой от перегрузок. Толчковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 580 ¹/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Вспомогательное центровочное сверло G ½" сверло D 8 мм, шестигранный штифтовый ключ SW 3. Рожковый односторонний ключ SW 32. в прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180010	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62. REMS Пикус S1 базовый пакет. REMS универсальной алмазной головкой для кольцевого сверления UDBK D 62 мм.

	Арт.-№	
	180020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс. REMS Пикус S1 базовый пакет. REMS универсальной алмазной головкой для кольцевого сверления UDBK D 62 мм. Стойка REMS Simplex в комплекте с шестигранным штифтовым ключом SW 6, рожковым ключом SW 19, крепежным набором, состоящим из 2 распорных анкеров M 12, 10 установочных дюбелей M 12, насадка для забивки дюбелей M 12, рифленый анкер M 12 x 65, быстрозажимная гайка, шайба.

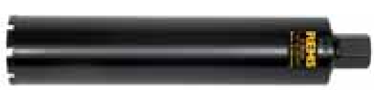
	Арт.-№	
	180021	

Другие сетевые напряжения по запросу.

REMS Пикус S1 Сет 62 Симплекс

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S1 привод	180000	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления страница 183.		
Дополнительные аксессуары страница 182.		



REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

Мощный ручной электроинструмент для кольцевого сверления железобетона, кирпича и других материалов. С регулировкой скоростей. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки.	
Железобетон	до D 162 (200) мм
Кирпич	до D 250 мм
REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей см. страницу 183.	

REMS Пикус SR – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации. С регулировкой скоростей.

1 Система – 4 применения. Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование

Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки. может быть использована везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов и колонкового бурения.

Системное преимущество

Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование

Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC $1^1/_4$ наружный, G $^1/_2$ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 6,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отвертисе 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг $^1/_2$". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод

Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Контроль температуры обмотки полюсов двигателя с положительным температурным коэффициентом сопротивления для защиты от перегрева. Двухступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Регулировка скорости

Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов привода для выбора частоты оборотов соответственно материалу. Число оборотов выставляется на регуляторе: 200 ^{1}/мин до 500 ^{1}/мин (1 ход) либо от 500 ^{1}/мин до 1200 ^{1}/мин (2 ход). Встроенный электронный тахометр постоянно поддерживает выбранное число оборотов даже под нагрузкой. Преимущество: Выбранная для определенного материала Оптимальная скорость сверления (число оборотов под нагрузкой) остается неизменной в течение всего процесса сверления. Для великолепного сверления и длительного срока службы алмазных коронок.

Мультифункционная электроника

Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты мотора и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки

Универсальные, используемые при сухом и мокром сверлении коронки для ручного сверления или сверления со стойкой (Страница 183). Разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки

Две стойки для бурения на выбор.

REMS Симплекс: Прочная, удобная стойка для алмазного бурения до D 220 мм. Сверлильная колонна и прочно приваренные ножки из прямоугольного стального профиля. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Зажимной уголок для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Передающий усилие привод с использованием зубчатой рейки и эргономичным, монтируемым с обоих сторон рычагом подачи. Подающие салазки направляются за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. За счет этого – никакой непроизвольной подачи инструмента из-за собственного веса или веса керна в коронке. Вес 9,7 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.

Продукция немецкого производства

С регулировкой скоростей для великолепного сверления и длительного срока службы алмазных коронок.

REMS Симплекс

REMS Дуплекс

REMS Пикус SR

Электрический инструмент для кольцевого сверления с алмазными коронками с регулировкой скоростей

REMS Дуплекс: Прочная надежная стойка для алмазного бурения до D 250 мм Сверлильная колонна из прямоугольного стального профиля, механически точно обработанная, возможность установки бесступенчатого наклона до 45°, двойная опора двумя распорками, для работы с высоким усилием подачи. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Шкала глубин сверления. Посадочное место для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Промежуточный элемент для бурения от D 142 мм. Подающие салазки в направлении нажима посажены на игольчатые подшипники для возможности выдерживать большие нагрузки. Передающий усилие и эргономичный подающий рычаг с использованием зубчатой рейки, вставляемый с обоих сторон подающих салазок рычагом подачи. Фиксатор подающих салазок для простого монтажа алмазной коронки и транспортировки. Уплотнительное кольцо и крышка с соединительным элементом под шланг, для вакуумного крепления стойки. Сверлильная колонна с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки враспор между потолком и полом или между стенами. Вес 12,5 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбе-лей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.

REMS Пикус SR базовый пакет

Комплект поставки

REMS Пикус SR базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками, с регулировкой скоростей. Для сверления в железобетоне отверстий до 162 (200) мм, в кирпичной кладке – до 250 мм. Для сухого и мокрого сверления, на весу или на стойке. Привод с соединительной резьбой для установки алмазных коронок UNC 1¼, наружной и G ½ внутренней, двухступенчатым редуктором, не требующим технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности. Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 2200 Вт. Бесступенчатое электронное регулирование числа оборотов: 200 ¹/мин до 500 ¹/мин (1 ход) либо от 500 ¹/мин до 1200 ¹/мин (2 ход). Защита от перегрева. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничителем числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD). Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродейству-ющей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½". Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	183010	

Другие сетевые напряжения по запросу.

REMS Пикус SR Сет Дуплекс

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет Дуплекс. REMS Пикус SR базовый пакет. Стойка REMS Дуплекс вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Проставочный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12x65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№	
	183020	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Дуплекс. REMS Пикус SR базовый пакет. Универсальные алмазные коронки для сверления UDKB Ø 62-82-132 мм. Стойка REMS Дуплекс вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Проставочный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12x65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№	
	183021	

Другие сетевые напряжения по запросу.

REMS Пикус SR Сет 62-82-132 Дуплекс

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус SR привод	183000	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления страница 183.		
Дополнительные аксессуары страница 182.		

REMS Пикус S3

Мощный ручной электроинструмент для кольцевого сверления железобетона, кирпича и других материалов. Мокрого и сухого сверления, вручную и с использования стойки.	
Железобетон	до D 152 (200) мм
Кирпич	до D 250 мм
REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей см. страницу 183.	

REMS Пикус S3 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

1 Система – 4 применения. Идеальная машина для монтажников.

Универсальное использование
Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки. может быть использована везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов и колонкового бурения.

Системное преимущество
Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование
Компактный ручной привод для безвибрационного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1$^{1}/_{4}$ наружный, G $^{1}/_{2}$ внутренний. Прочный, удобный для использования на стройках. Всего 7,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отвертисе 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 3 мин. Практичный ручной держатель и стабилизатор для ручного сверления. Специальная стойка для высверливания отверстий свыше 60 мм. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг $^{1}/_{2}$". Специальный ротор для отсасывания пыли с разъемом для подключения к пылесосу, как аксессуар.

Привод
Мощный универсальный двигатель 2200 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 530 ^{1}/мин, 1280 ^{1}/мин, 1780 ^{1}/мин. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Толчковый выключатель с фиксатором. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункционная электроника
Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты мотора и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки
Универсальные, используемые при сухом и мокром сверлении коронки для ручного сверления или сверления со стойкой (Страница 183). Разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки
Две стойки для бурения на выбор.

REMS Симплекс: Прочная, удобная стойка для алмазного бурения до D 220 мм. Сверлильная колонна и прочно приваренные ножки из прямоугольного стального профиля. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Зажимной уголок для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Передающий усилие привод с использованием зубчатой рейки и эргономичным, монтируемым с обоих сторон рычагом подачи. Подающие салазки направляются за счет регулируемых пластиковых подшипников скольжения. За счет этого – никакой непроизвольной подачи инструмента из-за собственного веса или веса керна в коронке. Вес 9,7 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.

REMS Симплекс

REMS Дуплекс

REMS Пикус S3

Электрическая машина алмазного сверления

REMS Дуплекс: Прочная надежная стойка для алмазного бурения до D 250 мм Сверлильная колонна из прямоугольного стального профиля, механически точно обработанная, возможность установки бесступенчатого наклона до 45°, двойная опора двумя распорками, для работы с высоким усилием подачи. 4 установочных винта для выравнивания стойки в плоскости, для более точной установки. Шкала глубин сверления. Посадочное место для установки на стойку инструмента с зажимом D 60 мм. Промежуточный элемент для бурения от D 142 мм. Подающие салазки в направлении нажима посажены на игольчатые подшипники для возможности выдерживать большие нагрузки. Передающий усилие и эргономичный подающий рычаг с использованием зубчатой рейки, вставляемый с обоих сторон подающих салазок рычагом подачи. Фиксатор подающих салазок для простого монтажа алмазной коронки и транспортировки. Уплотнительное кольцо и крышка с соединительным элементом под шланг, для вакуумного крепления стойки. Сверлильная колонна с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки враспор между потолком и полом или между стенами. Вес 12,5 кг.

С комплектом крепежа состоящий из двух распорных анкеров M12, 10 дюбе-лей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.

REMS Пикус S3 базовый пакет

REMS Пикус S3 Сет Дуплекс

Комплект поставки

REMS Пикус S3 базовый пакет. Электрический инструмент с алмазными коронками для кольцевого сверления в железобетоне до 152 (200) мм, в кирпичной кладке до 250 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на весу или на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼” наружная, G ½” внутрен-няя, трехступенчатый редуктор не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50 – 60 Гц, 2200 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 530 ¹/мин, 1280 ¹/мин, 1780 ¹/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½”. Контрручка. Рожковый односторонний ключ SW 32. В прочном стальном чемодане.

	Арт.-№	
	180011	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

REMS Пикус S3 Сет Дуплекс. REMS Пикус S3 базовый пакет. Стойка REMS Дуплекс вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Проставочный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12x65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№	
	180026	

Другие сетевые напряжения по запросу.

REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Дуплекс

Комплект поставки

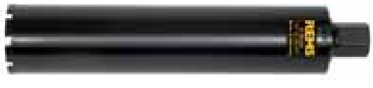
REMS Пикус S3 Сет 62-82-132 Дуплекс. REMS Пикус S3 базовый пакет. Универсальные алмазные коронки для сверления UDKB Ø 62-82-132 мм. Стойка REMS Дуплекс вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Промежуточный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12x65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№	
	180022	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
REMS Пикус S3 Привод	180001	
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления стр. 183.		
Дополнительные аксессуары страница 182.		



REMS Пикус S2/3,5

Электрическая машина алмазного сверления

Мощный, надежный станок колонкового бурения для сверления железобетона, кирпичной кладки и других материалов. «Сухое» и «мокрое» сверление со стойкой для сверления. Для монтажа, работ по металлу, для промышленных целей.

Железобетон, кирпич	D 40 – 300 мм

REMS Универсальные коронки также используются для приводов других производителей см. страницу 183.

REMS Пикус S2/3,5 – Кольцевое безударное сверление. Легко, быстро без вибрации.

Универсальное использование
Универсальный привод для мокрого или сухого сверления вручную или с использованием стойки. может быть использована везде, в стесненных условиях, вплотную к стене. Для прокладки трубопроводов и кабеля, для вентиляционных каналов и колонкового бурения.

Системное преимущество
Только один вид универсальных алмазных коронок для кольцевого сверления для всех приводов REMS Пикус и соответствующих приводов иных производителей. Просты в применении, дешевы. Невозможно перепутать.

Использование
Компактный ручной привод для безударного кольцевого сверления с посадочным местом под коронку UNC 1¼ наружный. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения. Прочный, удобный для использования на стройках. Вес всего 14,4 кг. Простая быстрая работа, высверливает отверстие 200 мм длиной и 62 мм диаметром всего за 2 мин. Специальная пластина привода для быстрого закрепления на стойке. Система подвода воды для мокрого бурения, с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопором и соединением под шланг ½".

Привод
Мощный универсальный двигатель 3420 Вт. Три скоростных режима работы для разных диаметров кольцевого сверления. Скорости вращения шпинделя 320 ^{1}/мин, 760 ^{1}/мин. Проскальзывающая муфта безопасности защищает от блокировки. Выключатель с балансирным рычажком. Кабель со встроенным выключателем безопасности (PRCD).

Мультифункционная электроника
Мультифункционная электроника с ограничением пускового тока для мягкого пуска инструмента и мягкого сверления, автоматический ограничитель числа оборотов на холостом ходу для снижения шума, защиты мотора и регулирование перегрузок двигателя и редуктора.

Универсальные алмазные кольцевые коронки
Универсальные, используемые при сухом и мокром сверлении коронки для ручного сверления или сверления со стойкой (Страница 183). Разъем UNC 1¼ внутренний. Сверление до 420 мм. Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмазов и специальным связующим, для безупречного сверления и длительного срока службы. Для универсального использования при сверлении железобетона и кирпича. Адаптер для использования коронок других производителей, как аксессуар. Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

Стойки
REMS Дуплекс 300: Прочная надежная стойка для алмазного бурения диаметров до 300 мм. Сверлильная колонна из прямоугольной стальной трубы, механически точно обработанная, возможность установки бесступенчатого наклона до 45°, двойная опора двумя распорками, для работы с высоким давлением подачи. 4 установочных винта для выравнивания стойки и более точной установки. Шкала глубин сверления. Устойчивая пластина с устройством для быстрого крепления, предназначенная для приводов с соответствующей соединительной пластиной. Подающие салазки в направлении нажима посажены на игольчатые подшипники для выдерживания больших нагрузок и увеличения срока службы. Передающий усилие привод с использованием зубчатой рейки и эргономичным, вставляемым с обоих сторон подающих салазок рычагом подачи с тремя ручками. Фиксация подающих салазок для простого монтажа алмазных коронок и надежной транспортировки. Передвижная стойка для более легкой транспортировки. Основание с пазом для уплотнительного кольца. Уплотнительное кольцо и крышка с соединением под шланг, для вакуумного крепления стойки. Манометр для измерения нижнего давления. Сверлильная колонна с регулируемой зажимной головкой для закрепления стойки между потолком и полом или между стенами. Вес 16,2 кг.

С комплектом крепежа, состоящим из двух распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки дюбелей M12, рифленого анкера M 12 x 65, быстрозажимной гайки, шайбы.

Комплект поставки

REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет. Электрический инструмент для кольцевого сверления алмазными коронками в железобетоне и в кирпичной кладке до D 300 мм. Для сухого/мокрого сверления, для работы на сверлильной стойке. Приводной инструмент с резьбовым соединением для сверлильной коронки UNC 1¼” наружная, трехступенчатый редуктор, не требующий технического обслуживания с проскальзывающей муфтой безопасности, универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 3420 Вт. Мультифункционная электроника с мягким пуском, ограничением числа оборотов на холостом ходу, защитой от перегрузок. Толч ковый переключатель с фиксатором. PRCD – выключатель. Число оборотов сверлильного шпинделя 320 ¹/мин, 760 ¹/мин. Шланг подачи воды с регулируемым запорным клапаном, быстродействующей муфтой с водостопом и соединением под шланг ½”. Стопорное кольцо. Рожковый односторонний ключ SW 32. В картонной упаковке.

	Арт.-№	
	180012	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Комплект поставки

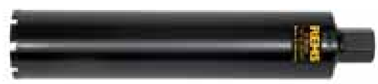
REMS Пикус S2/3,5 Set Дуплекс 300. REMS Пикус S2/3,5 базовый пакет. Стойка REMS Дуплекс 300 вместе с шестигранными штифтовыми ключами SW 5 и SW 6, рожковыми ключами SW 19 и SW 30. Промежуточный элемент. Прокладка и защитная крышка со шланговым соединением, для вакуумного крепления. Крепежный набор, состоящий из 2 распорных анкеров M12, 10 дюбелей M12, насадки для забивки анкеров M12, рифленого анкера M12x65, быстрозажимной гайки и шайбы.

	Арт.-№	
	180027	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Оснастка

Наименование
REMS Универсальные алмазные коронки кольцевого сверления стр. 183.
Дополнительные аксессуары страница 182.



Оснастка

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5

Наименование	Арт.-№	
Ручной насос для подачи воды 8 л, для «мокрого» сверления без подключения воды	182006	
Забивной анкер М12 (кирпич), 10 шт, многоразовзого использования	079006	
Забивной анкер М12 (бетон), 50 шт	079005	
Насадка для забивного анкера М12	182050	
Комплект быстрой фиксации стойки, состоящий из рифленого анкера М12 х 65, гайки и шайбы.	079010	
Рифленый анкер М12 х 65	079008	
Гайка быстрозажимного анкера	079009	
Шайба анкера	079007	
Засверливающая направляющая G ½ для сверла D 8 мм	180150	
Ротор для отсасывания пыли с разъемом подключения к пылесосу	180160	
Удлинитель 200 мм	180155	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	
Специальный нивелир со специальными гироскопами для выставления стойки установки алмазного бурения в 3-х плоскостях	182009	

Оснастка

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3

Наименование	Арт.-№	
REMS Симплекс, стойка для сверлильного аппарата до 220 мм, шестигранный штифтовый ключ SW 3, односторонний рожковый ключ SW 19, крепежный набор, состоит из двух распорных анкеров М12, 10 дюбелей М12, насадки для забивки дюбелей М12, рифленого анкера М 12 х 65, быстрозажимной гайки, шайбы.	182000	
REMS Дуплекс, стойка для сверления до 250 мм, с бесступенчатым наклоном до 45°, Шестигранный ключ SW 5 и SW 6, рожковые односторонние ключи SW 19 и SW 30. Вакуумная прокладка и крышка с подключением для вакуумного насоса, крепежный набор, состоящий из 2х анкеров М12, 10 забивных анкеров М12, насадки для забывных анкеров М12, рифленого анкера М12х65, гайки, шайбы.	182001	
Устройство отсасывания воды для стойки Симплекс, для «мокрого» сверления с диаметром до 152 мм, состоящее из напорного кольца, водосборного кольца с прокладкой и резиновой шайбы.	182002	
Устройство отсасывания воды для стойки Дуплекс, для «мокрого» сверления с диаметром до 152 мм, состоящее из напорного кольца, водосборного кольца с прокладкой и резиновой шайбы.	182003	
Шайба для устройства отсасывания воды, 10 шт	182004	

Оснастка

Для REMS Пикус S2/3,5

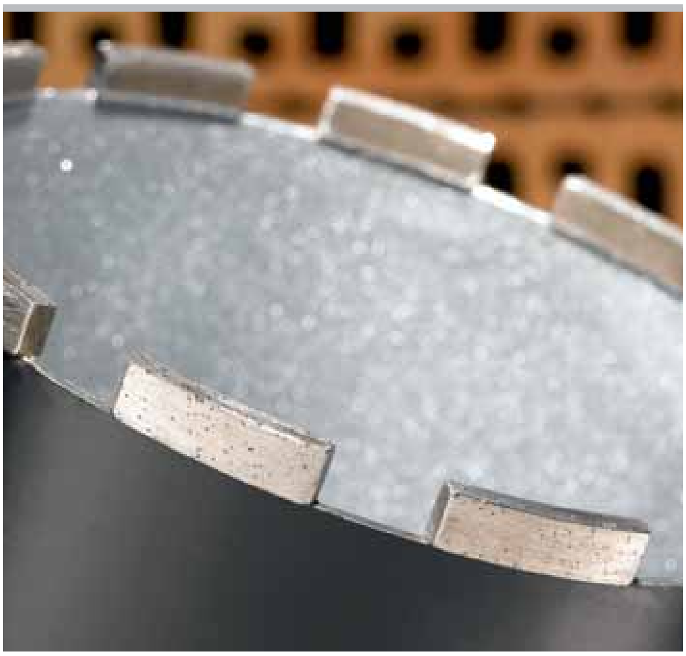
Наименование	Арт.-№	
REMS Дуплекс 300, передвижная стойка для колонкового бурения диаметров до D 300 мм, с бесступенчатым наклоном до 45°, Шестигранный ключ SW 5 и SW 6, рожковые односторонние ключи SW 19 и SW 30. Вакуумная прокладка и крышка с подключением для вакуумного насоса, крепежный набор, состоящий из 2х анкеров М12, 10 забивных анкеров М12, насадки для забивных анкеров М12, рифленого анкера М12х65, гайки, шайбы.	182012	

REMS универсальные алмазные коронки

Для REMS Пикус S1, Пикус SR, Пикус S3, Пикус S2/3,5 и приводов других производителей

Высококачественные универсальные алмазные коронки. Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Идеальны для универсального применения для работ по железобетону, кирпичной кладке и других материалов. Для монтажа, работ по металлу, и промышленных целей.

Железобетон, кирпич	D 32 – 300 мм



REMS Универсальные алмазные коронки – Универсальные, применимы для различных материалов.

Универсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке.

Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм.

Специально разработанные высококачественные алмазные сегменты с высоким содержанием алмаза и спец связывающим материалом, для особенно длительного срока эксплуатации.

С заточенным алмазным сегментом, готовы к эксплуатации.

Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения, в качестве дополнительной комплектации.

В качестве привода используется привод REMS Пикус или подходящие привода иных производителей с резьбовым посадочным местом UNC 1¼ (наружная). Адаптер для установки алмазной кольцевой коронки REMS к приводам с посадочным местом иного типа идет в качестве аксессуара, страница 182.

Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Универсальные алмазные коронки. УУниверсальные для сухого/мокрого сверления, сверления на весу или на стойке. Для различный материалов, напр. железобетон, гранит, силикатный кирпич, песчаник, поротон, кирпичная кладка, асфальт. Единая соединительная резьба UNC 1¼ внутренняя, глубина сверления 420 мм. В картонной упаковке.

D x глубина x длина	Кол-во сегментов	Арт.-№	
UDKB 32 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	4	181010	
UDKB 42 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	4	181015	
UDKB 52 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	5	181020	
UDKB 62 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	6	181025	
UDKB 72 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	7	181030	
UDKB 82 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	7	181035	
UDKB 92 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	8	181040	
UDKB 102 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	8	181045	
UDKB 112 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	9	181050	
UDKB 125 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	10	181057	
UDKB 132 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	11	181060	
UDKB 152 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	12	181065	
UDKB 162 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	12	181070	
UDKB 182 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	12	181075	
UDKB 200 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	12	181080	
UDKB 225 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	13	181085	
UDKB 250 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	14	181090	
UDKB 300 x 420 x UNC $1^{1}/_{4}$	22	181095	

Оснастка

Наименование	Арт.-№	
Стопорное кольцо для быстрой смены алмазной коронки для колонкового бурения	180015	
Удлинитель 200 мм	180155	
Адаптер UNC $1^{1}/_{4}$ наружная – G $^{1}/_{2}$ наружная	180052	
Адаптер UNC $1^{1}/_{4}$ наружная – Hilti BI	180053	
Точильный камень для алмазных коронок	079012	

Адаптеры для использования алмазной кольцевой коронки REMS с приводами других производителей - по запросу.