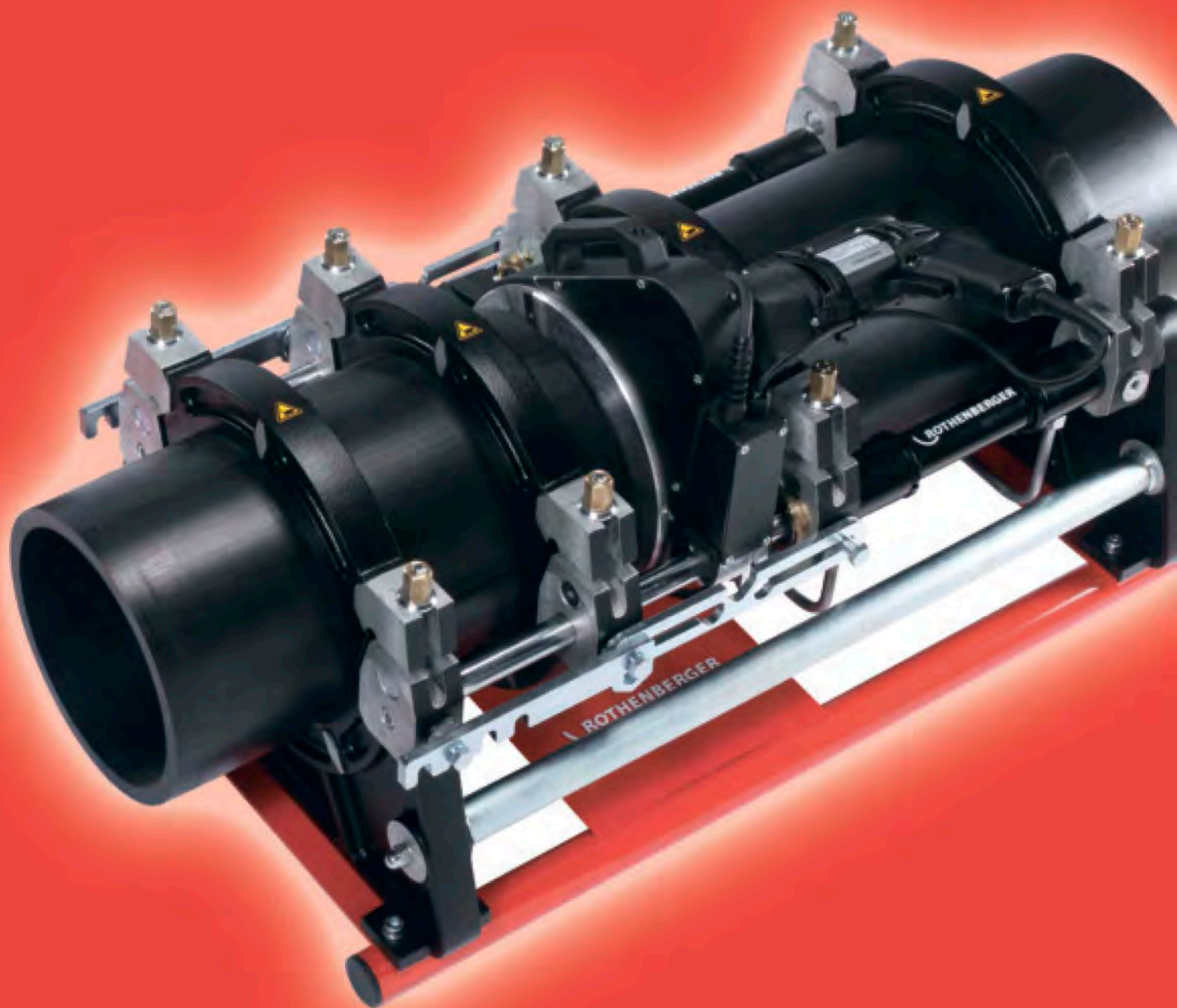


ROTHENBERGER

pipetool technologies at work

ROWELD® 2013

Машины и инструмент для обработки
и сварки пластмассовых труб



www.rothenberger.by.com

Инновации, качество, сервис: добро пожаловать в мир **ROTHENBERGER** !



Сегодня нельзя представить современный город без трубопроводов различного назначения: газо- и водопроводы, канализационные сети и т.д. Любой трубопровод должен быть надежным и долговечным. Эти качества обеспечиваются применением современных материалов, нормативно-технической документацией и квалифицированными кадрами, владеющими передовыми технологиями. Полимерные материалы в наилучшей степени отвечают всем этим требованиям. Трубы из полимеров заняли ведущее место во всем мире во многих отраслях промышленности и жилищно-коммунального хозяйства.

Уже в течение 60 лет **ROTHENBERGER** производит современный, надежный инструмент для монтажа и обработки труб, а также сварочные машины высочайшего качества.

Прошло уже более 30 лет как первые аппараты для сварки полимерных труб марки **ROWELD®** **ROTHENBERGER** были поставлены в Россию. Сегодня

сварочное оборудование марки **ROWELD®** работает во всех регионах нашей страны. Инновационное и надежное оборудование **ROTHENBERGER** применяется при строительстве трубопроводов разного назначения.

В ассортименте **ROTHENBERGER** есть аппараты для стыковой сварки полимерных труб до $\varnothing 1200$ мм, которые эксплуатируются в полевых условиях.

ROTHENBERGER предлагает покупателю удобную, универсальную и, прежде всего, надежную технику. Немецкое качество, надежность и эргономичность в сочетании с разумной ценовой политикой выгодно выделяют продукцию концерна **ROTHENBERGER** среди прочих западных производителей.

Собственные сервисные центры **ROTHENBERGER** производят гарантийное и послегарантийное обслуживание, а обучающие центры осуществляют техническую поддержку покупателей во всем мире, включая Россию и другие страны СНГ.



ROTHENBERGER - это группа компаний, включающая в себя 50 предприятий и 1.500 сотрудников в 25 странах мира. **ROTHENBERGER** имеет сертификат качества менеджмента в соответствии с ISO 9001:2000 и ISO 1400.

Сварочные машины **ROTHENBERGER** работают в самых тяжелых условиях и получили высокую оценку клиентов.

Многие крупные заводы-производители пластмассовых труб имеют в своем арсенале высокопроизводительные сварочные машины и ленточные пилы **ROTHENBERGER** для штучного и серийного производства.

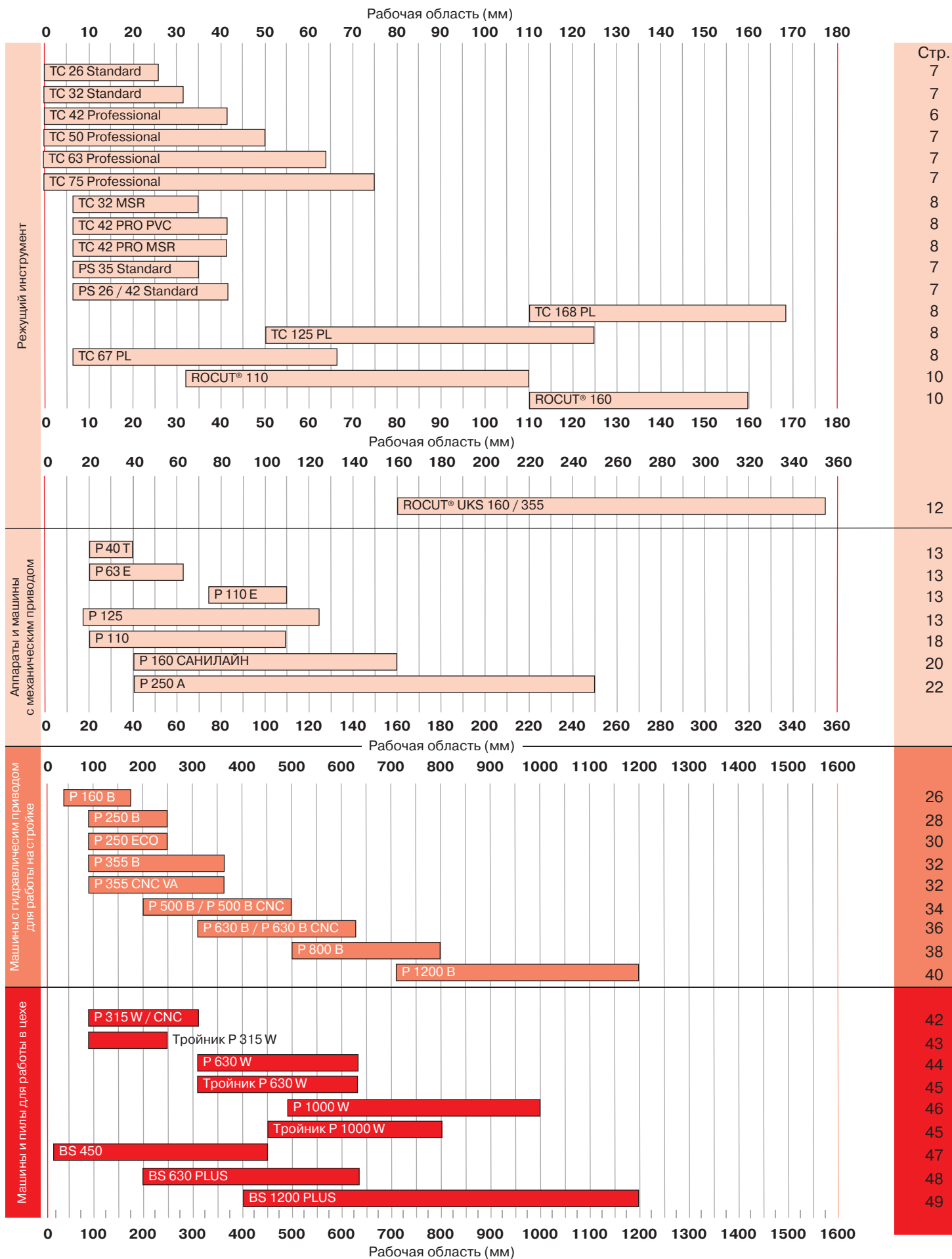
ROTHENBERGER

Pipetool technologies at work -
технологии инструмента для труб в действии



СОДЕРЖАНИЕ

Режущий инструмент и ручные аппараты				Инструмент для резки и снятия фаски	Стр. 6 - 12
				Ручные нагревательные элементы и аппараты для сварки внахлест	13
				Аппараты для электромуфтовой сварки и принадлежности	14 - 17
Машины для работы на стройке				Машины для сварки пластмассовых труб встык с механическим приводом и принадлежности	18 - 23
				Новые гидравлические агрегаты	24
				Машины для сварки пластмассовых труб встык с гидравлическим приводом	26 - 41
				Машины для работы в цехе	42 - 46
Машины и пилы для работы в цехе				Пилы для резки пластмассовых труб	47 - 49



Ножницы для резки пластмассовых труб

ROCUT®

Ножницы для резки пластмассовых труб

Ножницы для резки пластмассовых труб **ROTHENBERGER** соответствуют наивысшим требованиям по качеству. Лезвия из Золингена производят чистый, прямой разрез труб диаметром до 75 мм из всех типов пластмасс, типичных для данного диаметра. Конструкция из прочного алюминия гарантирует точность при резке и длительный срок службы при профессиональном использовании.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ до \varnothing 75 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- При резке требуется небольшое усилие
- Точная резка под прямым углом
- Полная передача усилия и принудительная подача лезвия
- Лезвие из нержавеющей стали с острием V-образного сечения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT® Professional:

TC 42: \varnothing 0 - 42 мм

TC 50: \varnothing 0 - 50 мм

TC 75: \varnothing 0 - 75 мм

ROCUT® Standard:

TC 26: \varnothing 0 - 26 мм

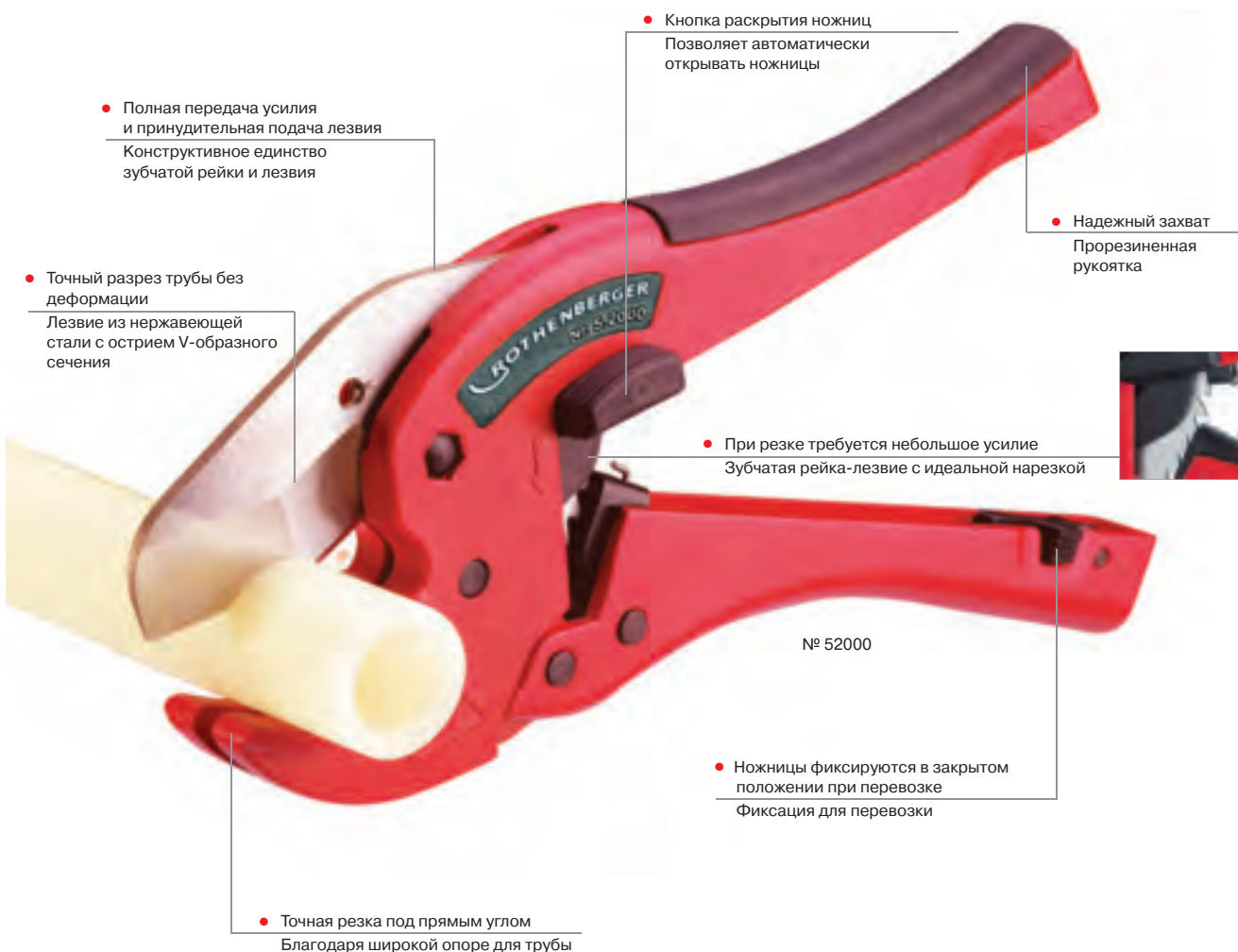
TC 32: \varnothing 0 - 32 мм

PS 35: \varnothing 6 - 35 мм

PS 26/42: \varnothing 6 - 42 мм



Режущий инструмент



№ 52000D

№ 52042



ROCUT® TC 42 Professional

ножницы для резки пластмассовых труб

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ

Наименование	\varnothing мм	\varnothing дюйм	г	№
ROCUT® TC 42	0 - 42	0 - 1 5/8"	447	52000
Зап.нож из нерж. стали		0 - 1 5/8"	120	52042
Коробка с TC 42 (для 10 шт.)				52000D

Ножницы для резки пластмассовых труб

ROCUT® TC 50 / TC 63 / TC 75 Professional

Ножницы для резки пластмассовых труб
Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ.



№ 52041, 52031



№ 52016



№ 52015

Наименование	⌀ мм	⌀ дюйм	г	№
ROCUT® TC 50	0 - 50	0 - 2"	600	52010
ROCUT® TC 63	0 - 63	0 - 2.5"	700	52030
ROCUT® TC 75	0 - 75	0 - 3"	1600	52015
Зап. нож для TC 50	0 - 50	0 - 2"	120	52011
Зап. нож для TC 63	0 - 63	0 - 2.5"	130	52031
Зап. нож для TC 75	0 - 75	0 - 3"	190	52016



№ 52010,
№ 52030

Режущий инструмент

ROCUT® TC 26 / TC 32, PS 35, PS 26 / 42

Ножницы для резки пластмассовых труб
Для точной резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ
(TC 32 для многослойных труб MSR).



№ 52005



№ 52040



№ 55015

№ 52005D

Наименование	⌀ мм	⌀ дюйм	г	№
ROCUT® TC 26	0 - 26	0 - 1.1/4"	370	52005
ROCUT® TC 32	0 - 32	0 - 1.3/8"	220	52040
ROCUT® PS 35	6 - 35	1/4" - 1.3/8"	740	55005
ROCUT® PS 26 / 42 (регулируются)	6 - 42	1/4" - 1.5/8"	950	55015
Запасной нож из нержавеющей стали для TC 32 MSR	0 - 32	0 - 1.3/8"	120	52041
Запасной нож из нержавеющей стали для PS 35	6 - 35	1/4" - 1.3/8"	30	55006
Запасной нож из нержавеющей стали для PS 26 / PS 42	6 - 42	1/4" - 1.5/8"	60	55007
Коробка с TC 26 (для 10 шт.)				52005D

№ 55006



№ 55007



Труборезы

TUBE CUTTER 67 / 125 / 168 PL Automatik

Телескопический труборез



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки труб из ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб.



№ 70033



№ 70031D

Съемный гратосниматель



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивая цельная алюминиевая конструкция
- Неутомительная, удобная работа благодаря большой, эргономичной рукоятке
- Быстро регулируется под внешний диаметр обрезаемых труб благодаря телескопической направляющей с храповым механизмом
- Быстрое открытие благодаря автоматическому отводу режущего диска
- Съемный гратосниматель, убираемый в корпус
- Закаленные режущие диски со специальной заточкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TC 67 PL	6 - 67 мм	1/4 - 2.5/8"
TC 125 PL	50 - 125 мм	2 - 5"
TC 168 PL	110 - 168 мм	4 - 6.5/8"

Наименование	мм	дюйм	Глубина резки, мм	кг	№
TC 67 PL	6 - 67	1/4 - 2.5/8"	7,0	0,7	70031
TC 125 PL	50 - 125	2 - 5"	13,0	1,6	70032
TC 168 PL	110 - 168	4 - 6.5/8"	16,6	1,7	70033
Коробка с TC 67 PL (для 4 шт.)					70031D

Принадлежности	Глубина резки, мм	кг	№
Запасные режущие диски для TC 67 PL	7,0	0,1	70028D
Запасные режущие диски для TC 125 PL	13,0	0,2	55054D
Специальный TC 125 PL запасной режущий диск	8,6	0,1	55053D
для TC 168 PL	16,0	0,2	55074D
Специальный TC 168 PL	8,6	0,1	55053D

TUBE CUTTER 32 MSR / 42 PRO MSR / 42 PRO PVC

Телескопический труборез

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

TUBE CUTTER 35 MSR и 42 PRO MSR для многослойных металлопластиковых труб.

TUBE CUTTER 42 PRO PVC для труб из ПВХ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TC 32 MSR	6 - 32 мм	1/4 - 1.1/4"
TC 42 PRO MSR	6 - 42 мм	1/4 - 1.5/8"
TC 42 PRO PVC	6 - 42 мм	1/4 - 1.5/8"



№ 70108 / № 70109

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет работать в узком пространстве постоянный малый рабочий радиус 123 мм
- Точная резка без образования грата, телескопическая направляющая
- Легкая и быстрая регулировка рабочей области, благодаря подаче режущего диска при вращении рукоятки
- Удобно работать благодаря эргономичной, усовершенствованной рукоятке
- Один инструмент для резки и удаления грата, со встроенным гратоснимателем, убираемым в корпус
- Запасной режущий диск в рукоятке

Наименование	мм	дюйм	г	№
TC 32 MSR	6 - 32	1/4 - 1.1/4"	440	70108
TC 42 PRO MSR	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	70109
TC 42 PRO PVC	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	70072

Принадлежности	г	№
Зап. реж. диски TC 32/42 MSR	19	70188D
Зап. реж. диски TC 42 PVC	10	70028D



EASYGRIP

Автоматический зажим с ремнем для пластмассовых труб

Незаменимый инструмент при работе с пластмассовыми трубами больших диаметров

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поверхность трубы не повреждается благодаря центральной призматической опоре
- Надежный захват специальным нейлоновым ремнем

Наименование	⌀ мм	⌀ дюйм	г	№
EASYGRIP	20 - 160	3/4 - 6"	1000	55075
Принадлежности			г	№
Запасной ремень EASYGRIP			110	52046

- Поверхность трубы не повреждается
- Центральная призматическая опора



- Надежный захват
- Нескользящий специальный нейлоновый ремень

Гратосниматель UNIGRAT

Гратосниматель с универсальным лезвием из высококачественной быстрорежущей стали

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для непрерывной обработки: удобный и маленький

Наименование	г	№
UNIGRAT гратосниматель	30	21660



Гратосниматель GRATFIX

Гратосниматель со сменным универсальным лезвием из высококачественной быстрорежущей стали для удаления грата по краям на любых пластмассовых трубах и пластмассовых листах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Запасное лезвие всегда под рукой - в рукоятке

Наименование	г	№
GRATFIX гратосниматель	50	21655
Принадлежности		
Запасное лезвие из быстрорежущей стали	10	21652



№ 21655



№ 21652

Фаскосниматель для пластмассовых труб

Фаскосниматель для пластмассовых труб со сменными лезвиями

Для снятия внешней фаски 15° на пластмассовых трубах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавная подстройка под толщину стенки и диаметр трубы

Наименование	⌀ мм	г	№
Фаскосниматель, размер 1	16 - 110	720	55050
Фаскосниматель, размер 2	32 - 160	800	55051
Принадлежности			г
Запасной нож для размеров 1 и 2		30	55058



№ 55051

Устройство для резки пластмассовых труб и снятия фаски

ROCUT® 110 / 160

инструмент для перпендикулярной резки и снятия фаски (15°), Ø 32 - 160 мм



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Подходит для тонко- и толстостенных труб из ПВХ, ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб. Высокая точность за один рабочий ход.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT® 110: Ø 32 - 110 мм
ROCUT® 160: Ø 110 - 160 мм

- Для труб из ПВХ, ПЭ, ПП и ПВДФ

Резец (стандартная принадлежность)

- Плавная регулировка усилия зажима трубы

Надежный центральный зажим трубы, даже при наличии отклонений от идеальной формы

- Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы

Запатентованный держатель с резцом с копирующей автоматикой (стандартная принадлеж. для ROCUT® 160, доп. принадлеж. для ROCUT® 110)

- Всегда под рукой

Внутренний гратосниматель, встроенный в рукоятку

№ 55018

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Резка труб, снятие фаски и удаление грата одним инструментом
- Универсальное крепление для разнообразного инструмента, например, для режущего диска вместо стального резца
- Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы, включая овальные трубы (стандартная принадлежность для ROCUT® 160, доп. принадлежность для ROCUT® 110)
- Плавная регулировка усилия зажима трубы
- Съемный, убираемый в рукоятку внутренний гратосниматель
- Возможна резка труб без снятия фаски, так как держатель с резцом можно использовать развернутым на 180°

- Один инструмент для резки труб, снятия фаски и удаления грата

Твердосплавный резец со скосом 15°, съемный внутренний гратосниматель, убираемый в рукоятку, поворотное лезвие из высококачественной быстрорежущей стали

- Исключительно длительный срок службы, оптимальная геометрия резки

Твердосплавный резец

- Доп. принадлежность для труб из ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и звукоизоляционных труб

Применение режущего диска

Режущий инструмент

Работа навесу



Зажим в параллельных тисках



Комплект ROCUT®110 состоит из: пластмассового чемодана (№ 55016) с базовым устройством (№55020), внутренним гратоснимателем (№ 55018), набором вкладышей, стандартным держателем с резцом (№ 55029).

ROCUT® 160 с резцом



ROCUT® 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность)



Комплект ROCUT®160 состоит из: пластмассового чемодана (№ 55017) с базовым устройством (№ 55030), внутренним гратоснимателем (№ 55018), 2 наборами вкладышей, держателем с резцом с копирующей автоматикой (№ 55019).

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
Комплект ROCUT® 110	50, 75, 110	3,9	55035

Принадлежности	г	№
Внутр. гратосниматель с лезвием, вставляется в рукоятку базового уст-ва	150	55018
Зап. лезвие к внутр.гратоснимателю	10	21652
Пластмассовый чемодан для ROCUT® 110	850	55016
Пластмассовый чемодан для ROCUT® 160	1400	55017

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
Комплект ROCUT®160	110, 125, 160	5,6	55063



Комплект № 55063

Устройство для резки пластмассовых труб и снятия фаски

ROCUT® 110

Базовое устройство

для крепления вкладышей \varnothing 32 - 100 мм, без внутреннего гратоснимателя, со стандартным держателем с резцом (№ 55029).

Наименование	 мм	 г	№
Базовое устройство ROCUT®110	110	2450	55020
Набор вкладышей *	100	110	55048
Набор вкладышей *	90	150	55021
Набор вкладышей *	80	170	55047
Набор вкладышей *	78	180	55062
Набор вкладышей *	75	210	55022
Набор вкладышей *	63	220	55023
Набор вкладышей *	58	230	55013
Набор вкладышей *	56	270	55024
Набор вкладышей *	50	290	55025
Набор вкладышей *	40	300	55027
Набор вкладышей *	32	330	55026
Пластмассовый чемодан ROCUT®110		850	55016

* Набор вкладышей (1 набор = 2 полукольца)



№ 55020

ROCUT® 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность)





Режущий инструмент

ROCUT® 160

Базовое устройство

для крепления вкладышей \varnothing 110 - 140 мм, без внутреннего гратоснимателя, с держателем, с резцом, копирующей автоматикой (№ 55019).

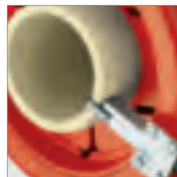
Наименование	 мм	 г	№
Базовое устройство ROCUT® 160	160	3450	55030
Набор вкладышей *	140	180	55031
Набор вкладышей *	125	250	55032
Набор вкладышей *	110	310	55033
Пластмассовый чемодан ROCUT®160		1400	55017

* Набор вкладышей (1 набор = 2 полукольца)

№ 55030



ROCUT® 160 с резцом



Твердосплавные резцы

ROCUT® 110 и ROCUT® 160

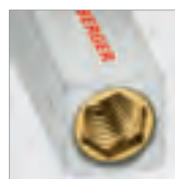
Наименование	Глубина резки, мм	 г	№
Держатель с копирующей автоматикой и твердосплавным резцом	7,5	110	54960
Держатель с копирующей автоматикой и твердосплавным резцом	12,5	120	54961
Зап. твердосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	7,5	10	55029
Зап. твердосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	12,5	20	55019



№ 54960



№ 54961



С копирующей автоматикой




№ 55029

№ 55019

Режущие диски

ROCUT® 110 и ROCUT® 160

Наименование	Глубина резки, мм	 г	№
Держатель с режущим диском (№ 55074)	16,0	130	54950
Зап. режущие диски (2 шт.)	8,6	10	55053D
Зап. режущие диски (3 шт.)	13,0	20	55054D
Зап. режущие диски (2 шт.)	16,0	20	55074D



№ 54950



№ 55074D



№ 55054D



№ 55053D

ROTHENBERGER

Циркулярная пила для пластмассовых труб

ROCUT® UKS 160 / 355

Высокопроизводительная циркулярная пила

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки пластмассовых труб Ø 160 мм - 355 мм из ПЭ, ПП и ПВХ.

Для работы в цеху и на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Перпендикулярная резка без смещения среза
- Оптимальное размещение пилы на трубе
- Эффективная и рациональная работа, высокая скорость
- Точная повторяемость операций, ограничитель глубины резки с точкой регулировкой
- Безопасная работа обеспечивается кожухом для режущего диска, прошедшим испытания в соответствии с TUV

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение: 230 В 50/60 Гц
 Мощность: 1750 Вт
 Для труб диаметром: 160 мм - 355 мм
 Smin.: 8 мм
 Smax.: 40 мм



Режущий инструмент

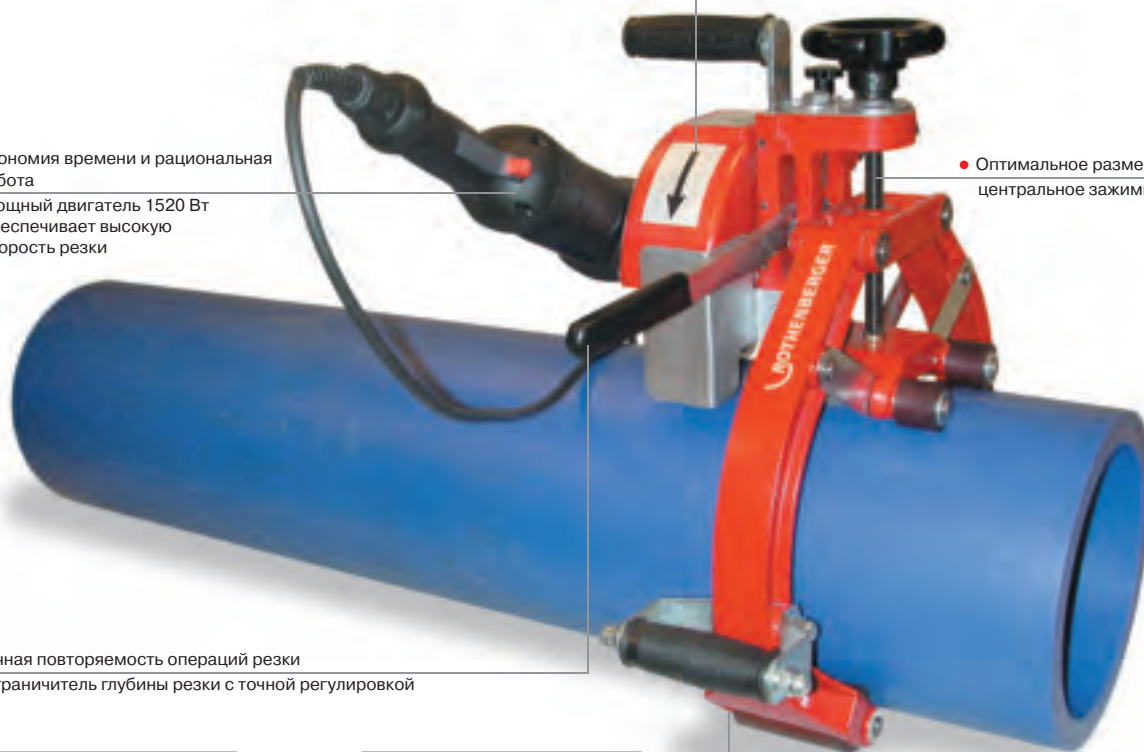
- Экономия времени и рациональная работа

Мощный двигатель 1520 Вт обеспечивает высокую скорость резки

- Точная повторяемость операций резки
- Ограничитель глубины резки с точной регулировкой

- Безопасная работа
- Кожух соответствует нормам TUV

- Оптимальное размещение на трубе
- центральное зажимное устройство



- Перпендикулярная резка без смещения среза
- Широкие прорезиненные зажимные и направляющие ролики



Шесть прорезиненных зажимных и направляющих роликов гарантируют перпендикулярную резку без смещения среза

Центральное трапециевидное зажимное устройство гарантирует прочную фиксацию и оптимальное размещение пилы на трубе



Наименование	кг	№
ROCUT® UKS 160 / 355, в комплекте с твердосплав. реж. диском (№ 55505), без транспорт. ящика	12,9	100000532
Принадлежности	кг	№
Зап. твердосплавный реж. диск 180 x 30 мм с прокладкой	0,6	55505
Ящик транспорир. 700 x 350 x 500 мм	16,8	100000526

Аппараты для сварки внахлест

ROWELD® P 40 T, 63 E, 110 E

Аппарат для сварки внахлест

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Новая серия аппаратов для сварки внахлест. Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высококачественное и антиприлипающее покрытие
- световой индикатор контроля электрической сети
- ЖК-дисплей регулятора температуры
- легкий, компактный нагревательный элемент
- возможно крепление на трубочине или на опоре

Комплект состоит из: нагревательного элемента, сменных нагревательных насадок, монтажного инструмента, трубочины, подставки для нагревательного элемента, металлического транспортного ящика.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	Мощность, Вт	кг	230 В, 50/60 Гц
ROWELD P 40 T	20, 25, 32, 40	650	1,0	36051
ROWELD P 63 E	20, 25, 32, 40, 50, 63	900	1,8	36052
ROWELD P 110 E	75, 90, 110	1300	2,2	36063



ROWELD® P 125

Аппарат для сварки внахлест для крепления насадок Ø 16 - 125 мм, а также плоских насадок для сварки труб встык

3 сварочные насадки (одновременно), работа на весу или крепление аппарата на верстаке при помощи трубочины.



Принадлежности	кг	№
Плоская насадка для стык. сварки (ROWELD® P 125) Ø 160 мм (2 шт.)	1,15	55536
Трубочина для P 125	0,45	55524
Опора для ROWELD® P 125	0,44	55539
Шестигранный ключ SW 6 для P 125	0,02	321215
Штифт для дорна для P 125	0,01	55549
Шестигр. ключ SW 5, М 6 х 40	0,01	81957
Ящик для ROWELD® P 125 комплект	4,70	55555

ROWELD® P 125 комплект (форма А)

Комплект: аппарат для сварки внахлест (1300 Вт), нагревательные дорны / муфты, плоская насадка (2 шт.), шестигранный ключ SW 5, цилиндрический винт, штифт, трубочина и опора

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высококачественное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- электронная регулировка

Тип	Мощность, кВт	мм	кг	230 В, 50/60 Гц
P 125 компл.	1,3	63, 75, 90, 110, 125	17,05	55546

Нагревательные дорны / муфты

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
16	0,06	55585	40	0,26	55592
17	0,06	55586	50	0,37	55593
18	0,08	55587	63	0,60	55594
19	0,08	55588	75	0,89	55595
20	0,08	55589	90	1,33	55596
25	0,10	55590	110	2,07	55597
32	0,17	55591	125	2,33	55598

ROWELD® HE

нагревательные элементы

Нагревательные элементы для стыковой сварки труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПВХ и ПБ Ø 20 - 250 мм. Для работы на весу или крепление на верстаке при помощи трубочины.



Система быстрой замены нагревательного элемента

ПРЕИМУЩЕСТВА

- долговечные, оснащение соответствует требованиям DVS
- надежность процесса сварки благодаря эл. регулировке
- система быстрой замены нагревательного элемента

Мощность, Вт	Нагр. элемент, Ø мм	кг	230 В
500	120/45°	1,80	55518
800	200	3,25	55316
1500	300	5,35	55317

Принадлежности	кг	№
Трубочина	0,45	55524
Ящик для нагрев. элемента Ø 200 мм	2,80	55525
Ящик для нагрев. элемента Ø 300 мм	5,90	55528

ROTHENBERGER

Аппараты и машины с механическим приводом

Аппараты для электромuftовой сварки

ROWELD® ROFUSE Sani 160

Универсальный аппарат для электромuftовой сварки для сварки сточных труб при помощи фитинга

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для Ø 40 мм - 160 мм, автоматическое распознавание сварочных параметров.

Для фитингов из ПЭ и ПП, используемых для сточных труб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Визуальный контроль за процессом сварки
- Ударопрочный корпус (IP 44)
- Большой рабочий радиус
- Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением, с автоматической температурной компенсацией времени сварки
- Для систем Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, WAVIN-Duo, Aquatherm и Vulcathene-Euro

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение: 230 В
Допуск: 186 В - 275 В
Частота: 40 Гц - 70 Гц
Тип защиты: IP 44
Рабочая температура: от -5°C до + 40°C
Макс. ток на выходе: 5 А
Вес: 1,2 кг
Габариты: 120 x 160 x 77 мм
Сварочный кабель: 3 м



Аппараты и машины
с механическим приводом



Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE Sani 160	1,2	54230

Аппараты для электромуфтовой сварки

ROWELD® ROFUSE

Универсальный сварочный аппарат для электромуфтовой сварки

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки фитингов с закладным нагревательным элементом из ПЭ и ПП в диапазоне 8 В - 48 В и $\varnothing < 630$ мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ввод данных при помощи считывающего карандаша для штрих-кодов, у ROWELD® ROFUSE+ и ROWELD® ROFUSE Print+ дополнительно возможен ввод данных вручную
- Простая передача данных через USB-порт у ROWELD® ROFUSE Print+ / ROWELD® ROFUSE basic 48
- Система контроля за сваркой
- Деревянный чемодан, адаптер 4,0 мм
- **ROWELD® ROFUSE / ROWELD® ROFUSE+**
- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 5 мм, светодиодная подсветка
- **ROWELD® ROFUSE Print+ / ROWELD® ROFUSE basic 48**
- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 1800 протоколов (для ROWELD® ROFUSE Print+)
- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 500 протоколов (для ROWELD® ROFUSE basic 48)
- Воспроизводимость: номер комиссии, код сварщика по ISO, код трубы, 2-ой код фитинга и доп. данные

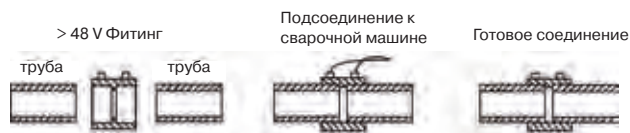
- Удобный дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка

- Простая передача данных через USB-порт

- Данные выдаются в меню печати, далее через USB-порт на ПК и на печатающее устройство
- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вх. напряжение:	230 В
Допуск:	186 В - 290 В
Частота:	40 Гц - 70 Гц
Вых. напряжение:	8 В - 48 В
Тип защиты:	IP 54
Рабочая температура:	от -20°C до +60°C
Вес:	16,5 кг
Габариты:	230 x 295 x 330 мм
Карандаш для штрих-кодов:	да
Протоколирование:	ROWELD® ROFUSE / ROWELD® ROFUSE+: нет
	ROWELD® ROFUSE Print+: 1800 протоколов
	ROWELD® ROFUSE basic 48: 500 протоколов



- Ввод данных Карандаш для считывания штрих-кодов

Аппараты и машины с механическим приводом

Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE	16,5	54051
ROWELD® ROFUSE+	16,5	54052
ROWELD® ROFUSE Print+	16,5	54053K
ROWELD® ROFUSE basic 48	16,0	54130

Принадлежности	кг	№
Ящик для перевозки	3,1	54054
ROWELD® ROFUSE Print+ прогр. обеспеч. для ПК (WIN 9X/2000/XP/Vista/WIN 7)	0,4	54056
Набор адаптеров FF круглых 4.0	0,1	54058
Набор адаптеров FF плоских	0,1	54057
Набор адаптеров Pin	0,1	54059
ROWELD® ROFUSE Print+ карта памяти	0,3	54067



Принадлежности для электродуговой сварки

Устройство для снятия оксидного слоя

Для быстрой подготовки трубы к сварке электрофитингом. Поставляется в чемодане.

Наименование	Исполнение	№
Размер I	DA 32 - DA 110	53240
Размер II	DA 110 - DA 500	53250



Позиционер для электродуговой сварки с закладным нагревательным элементом

Служит для удаления овальности и фиксации труб перед сваркой и во время процесса сварки.

Наименование	Исполнение	№
С 2 клеммами, регулируемый	DA 32	53251
С 2 клеммами, регулируемый	DA 40	53252
С 2 клеммами, регулируемый	DA 50	53253
С 2 клеммами, регулируемый	DA 63	53254



Короткий позиционер

Служит для удаления овальности и фиксации труб перед и во время процесса сварки.

Наименование	Исполнение	№
Короткий позиционер	DA 75	53255
Короткий позиционер	DA 90	53256
Короткий позиционер	DA 110	53257
Короткий позиционер	DA 125	53258
Короткий позиционер	DA 140	53259
Короткий позиционер	DA 160	53260
Короткий позиционер	DA 180	53261
Короткий позиционер	DA 200	53262
Короткий позиционер	DA 225	53263



Двойной позиционер

Служит для соединения труб \varnothing 63 - 225 мм.

Наименование	Исполнение	№
Двойной позиционер	DA 63	53271
Двойной позиционер	DA 75	53272
Двойной позиционер	DA 90	53273
Двойной позиционер	DA 110	53274
Двойной позиционер	DA 125	53275
Двойной позиционер	DA 140	53276
Двойной позиционер	DA 160	53277
Двойной позиционер	DA 180	53278
Двойной позиционер	DA 200	53279
Двойной позиционер	DA 225	53280



Зажим

Используется для зажима трубы перед сваркой и для возвращения формы трубам из ПЭ после передеформации.

Наименование	Исполнение	№
Зажим	DA 25	53281
Зажим	DA 32	53282
Зажим	DA 40	53283
Зажим	DA 50	53284
Зажим	DA 63	53285
Зажим	DA 40 - DA 180	53292
Зажим	DA 63 - DA 250	53293
Зажим для фас.деталей	DA 20 - DA 90	53291



Дополнительные принадлежности для стыковой сварки с нагревательным элементом


Опорный ролик, оцинкованный, размер I

Для поддержки свободного конца трубы при сварке и для втягивания труб при санации, диаметр труб до $\varnothing 315$ мм, высота ролика не регулируется.

Наименование	Грузоподъемность, кг	 кг	№
Опорный ролик, размер I	300	4,0	53055


Опорный ролик, оцинкованный, размер II / III

Для поддержки свободного конца трубы при сварке до $\varnothing 500$ мм (размер II) и 710 мм (размер III), высота ролика не регулируется.

Наименование	Грузоподъемность, кг	 кг	№
Опорный ролик, размер II	500	11,5	53056
Опорный ролик, размер III	1000	29,0	53057

Опорный ролик, оцинкованный, размер IV

Для поддержки свободного конца трубы при сварке до $\varnothing 1200$ мм, высота ролика регулируется гидравликой.

Наименование	Грузоподъемность, кг	 кг	№
Опорный ролик, размер IV	1000	35,0	53058

Передавливатель

Позволяет вернуть деформированной трубе прежнюю форму.

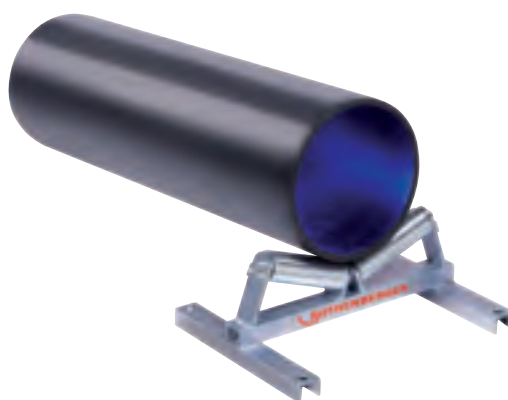
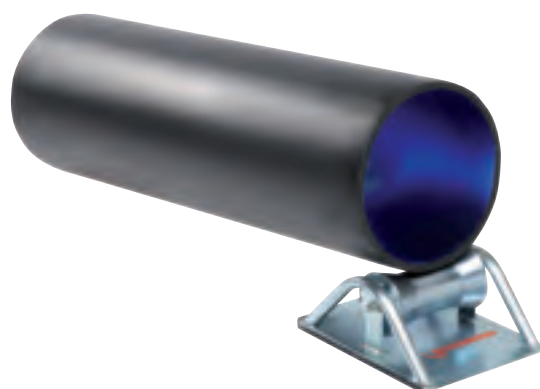
- **Механический:**

Рабочая область - $\varnothing 32 - 63$ мм. Боковые предохранительные шайбы служат для предотвращения повреждения места передавливания.

- **Гидравлический:**

Рабочая область - $\varnothing 75 - 225$ мм. Усилие при передавливании создает ручной гидронасос.

Наименование	Рабочая область	№
Передавл. механ.	$\varnothing 32 - 63$	53200
Передавл. гидравлический	$\varnothing 90 - 180$	53210



Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 110

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 20 мм - 110 мм.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ.

Особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и на уже смонтированных трубах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производство отводов
- Изготовление соединений труба/фитинг
- Точная регулировка усилия сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: \varnothing 20 - 90 мм (SDR 41 - SDR 7,25)

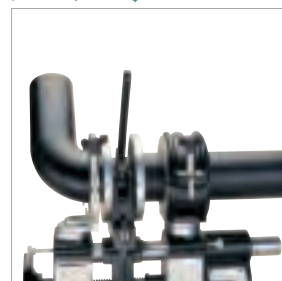
\varnothing 20 - 110 мм (SDR 41 - SDR 11)

Вес: 8,5 кг

Габариты: 450 мм, общая длина



Благодаря двухсторонней градуировке основных зажимов (15° градусов в обе стороны) можно изготавливать отводы



Соединение труба/фитинг с узким и широким зажимами

- Надежная фиксация, компенсация овальности трубы

Широкие алюминиевые редукционные вкладыши (\varnothing 20 мм - 90 мм) для соединений труба/труба

- Изготовление соединений труба/фитинг
Используются и узкие основные зажимы

- Производство отводов
Двухсторонняя градуировка (15° в обе стороны) широких основных зажимов

- Торцевание с одной или с двух сторон
Двухсторонние регулируемые ограничители хода

- Точная регулировка усилия сварки
Прямая передача усилия, наглядная шкала динамометра

- Абсолютная жесткость на кручение
Закаленные хромированные ведущие валы

Прямоугольный нагревательный элемент

Аппараты и машины с механическим приводом

Комплект состоит из: базовой машины (№ 55787) с держателем для установки на верстаке, ручного механического торцевателя (№ 55826), нагревательного элемента с электронной регулировкой, комплекта широких основных зажимов (№ 55807) \varnothing 110 мм, комплекта узких основных зажимов, правый / левый (№ 55808) (\varnothing 110 мм), редукционных зажимных вкладышей широких и узких \varnothing 40 мм - 90 мм, монтажного инструмента, струбцины (№ 55524) и ящика для перевозки (№ 55832).

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 110	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110	электронная	43	55844

ROTHENBERGER

Принадлежности для ROWELD® P 110

ROWELD® P 110 базовая машина

Исполнение	кг	№
ROWELD® P 110 базовая машина с держателем для установки на верстаке	6,8	55787

Основные зажимы 110 мм

Наименование	кг	№
для соед. труба/труба, широкие (2 шт.)	2,5	55807
для соед. труба/фитинг, левый, узкий (1 шт.)	1,0	55808
для соед. труба/фитинг, правый, узкий (1 шт.)	1,0	55809

Редукционные вкладыши, широкие

Набор состоит из 4 алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
20	1,9	55318	56	1,6	55122
25	1,9	55126	63	1,4	55121
32	1,8	55125	75	1,6	55120
40	1,7	55124	90	1,1	55119
50	1,7	55123			

Редукционные вкладыши, узкие

Набор состоит из 2 алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
20	0,6	55319	56	0,5	55130
25	0,6	55134	63	0,5	55129
32	0,5	55133	75	0,4	55128
40	0,5	55132	90	0,3	55127
50	0,5	55131			

Ручной механический торцеватель

Наименование	кг	№
С крепежом к машине	1,90	55826
Запасные ножи (2 шт.)	0,05	55152

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, 180 x 130 мм, 800 Вт.

Наименование	кг	230 В 50/60 Гц
С эл. регулировкой	2,6	55918
Струбцина для верстака	0,7	55524

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	1,5	55199

Принадлежности

Наименование	кг	№
Шестигранный ключ SW 6	0,03	321216
Шестигранный ключ SW 8	0,05	321218



№ 55808 / № 55809



№ 55807



Редукционные зажимные
вкладыши, широкие



Редукционные зажимные вкладыши, узкие



№ 55826



№ 55324



№ 55199



Наименование	кг	№
Стальной ящик для перевозки 540 x 345 x 355 мм	14,2	55832

Аппараты и машины
с механическим приводом

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 160 SANILINE

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 - 160 мм.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ, специально подходит для сварки узких тройников с отводом под 45° с трубой.

Для эксплуатации на стройке и в цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкость при работе в неудобных местах
- Устойчивость повышена на 40%
- Надежная фиксация любых используемых в сантехнике фасонных деталей
- Надежная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°
- Торцевание тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм
- Минимальное усилие сопротивления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы:	\varnothing 40 - 110 мм (SDR 41 - 7,25)
	\varnothing 40 - 140 мм (SDR 41 - 11)
	\varnothing 40 - 160 мм (SDR 41 - 17,6)
Вес:	34,4 кг
Нагрев. элемент:	800 Вт
Торцеватель:	500 Вт



ROWELD® P 160 SANILINE, спец. модель.
Базовая машина (№ 54004)

Легко перевозить



Насадка на торцеватель (№ 54040)



Комплект основных зажимов (№ 54082)



Аппараты и машины с механическим приводом

- Торцевание с одной или с двух сторон
Двухсторонний регулируемый ограничитель
- Гибкость при работе в неудобных местах
Вынимаемый долговечный нагревательный элемент с высококачественным антиприлипающим покрытием, отвечающий требованиям DVS, CEN и ISO
- Надежная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°
Непроскальзывающие редуцированные зажимные вкладыши \varnothing 40 - 140 мм с регулировкой силы фиксации
- Устойчивость повышена на 40%.
Одновременно оптимизировано распределение усилия при торцовке и сварке.
Новаторское исполнение с наклонной станиной
- Минимальное усилие сопротивления
Легкое перемещение подвижной части машины
- Торцевание тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм
Насадка на торцеватель \varnothing 75 мм
- Защита против случайного пуска и выскакивания торцевателя
Предохранительный выключатель и автомат.
Фиксация в рабочем положении
- Надежная фиксация любых используемых в сантехнике фасонных деталей
- Точная регулировка усилия
Передача усилия напрямую, наглядная шкала динамометра

Комплект состоит из: базовой машины с электроторцевателем, нагревательного элемента с электронной регулировкой, комплекта основных зажимов (правого и левого) \varnothing 160 мм (№ 54082), боковых опор для труб \varnothing 160 мм, набора редуцированных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор для \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110 и 125 мм в чемодане (№ 54020), монтажного инструмента, передвижной рамы-подставки с колесами.

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 160 SANILINE, укомплект.	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	электронная	57,4	54010
ROWELD® P 160 SANILINE, спец. модель	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	электронная	61,2	54004

ROTHENBERGER

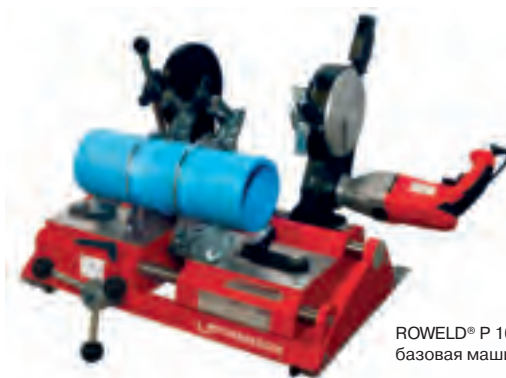
Принадлежности для ROWELD® P 160 SANILINE

ROWELD® P 160 SANILINE

базовая машина

Базовая машина состоит из: торцевателя (500 Вт), нагревательного элемента (800 Вт), комплекта основных зажимов \varnothing 160 мм, боковых опор \varnothing 160 мм.

Наименование	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 160 SANILINE, базовая	34,4	54005



ROWELD® P 160 SANILINE
базовая машина

Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: редукционных зажимных вкладышей (4 полукольца), боковых опор.

mm	кг	№	mm	кг	№
40	1,6	54083	90	1,6	54088
50	1,6	54084	110	1,6	54089
56	1,6	54085	125	1,5	54090
63	1,6	54086	140	1,5	54091
75	1,6	54087			

Редукционные
зажимные вкладыши



Насадка на торцеватель

Для торцовки тройников с отводом под 45°; сменный нож.

Наименование	кг	№
Насадка на торцеватель, для \varnothing 40–75 мм	0,63	54040

Насадка на торцеватель для тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм (№ 54040)



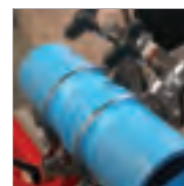
Аппараты и машины
с механическим приводом

Комплект основных зажимов

Для дополнительного зажима трубы, специально для сварки напорных труб, состоит из 2 основных зажимов - правого и левого.

Наименование, исполнение	кг	№
Комплект основных зажимов \varnothing 160 мм	5,3	54082
Полный к-т вкладышей (\varnothing 40–160 мм)	11,2	54080

Комплект основных зажимов



Принадлежности

Наименование	кг	№
Рама-тележка для монтажа и перевозки	11,30	54015
Чемодан для вкладышей	2,32	54020
Ключ SW 17 DIN 894	0,05	310411
Нож для торцевателя 75 мм (набор = 2 шт.)	0,06	55685
Фрез. нож 35 мм для насадки на торцеватель	0,01	55686
Нагревательный элемент 230 В	1,92	55316
Фрезерный нож, твердосплавный 75 мм (набор = 2 шт.)	0,06	55684
Складной стол	20,00	56051



Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 250 A

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 мм - 250 мм. Для работы на стройке и в цехе. Особенно подходит для сварки систем водоснабжения, сточных труб, а также для санации каминных труб из ПВДФ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкость при работе в неудобных местах
- Жесткая на кручение конструкция, мин. усилие сопротивления и макс. передача усилия почти без потерь
- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
- Торцевание с одной или с двух сторон
- Защита от случайного пуска и выскакивания торцевателя
- Устойчивый рабочий стол для машины всегда под рукой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: \varnothing 40 - 110 мм (SDR 41 - SDR 7,25)
 \varnothing 40 - 125 мм (SDR 41 - SDR 11)
 \varnothing 40 - 200 мм (SDR 41 - SDR 17,6)
 \varnothing 40 - 225 мм (SDR 41 - SDR 26)
 \varnothing 40 - 250 мм (SDR 41 - SDR 33)

Вес: 36,4 кг
Торцеватель: 1200 Вт
Нагрев. элемент: 1500 Вт



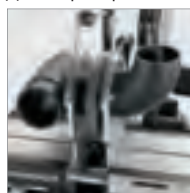
Набор зажимов для сварки отводов



- Устойчивый рабочий стол для машины всегда под рукой
Верхняя часть ящика для транспортировки одновременно служит основанием станины машины

№ 55795

Для сварки тройников



- Защита от случайного пуска и выскакивания
Электрический торцеватель с высоким крутящим моментом (1200 Вт) с защитой - фиксацией в рабочем положении

- Гибкость при работе в неудобных местах
Вынимаемый нагревательный элемент

- Вынимаемый долговечный нагревательный элемент (1500 Вт) с высококачественным антиприлипающим покрытием, отвечающий требованиям DVS, CEN и ISO

- Торцевание с одной или с двух сторон
Двухсторонний регулируемый ограничитель

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
Комплект жестких основных зажимов \varnothing 250 мм с редукционными зажимными вкладышами. \varnothing 180 мм - 225 мм и боковыми опорами \varnothing 160 мм. С редукционными зажимными вкладышами \varnothing 40 мм - 140 мм и боковыми опорами

- Жесткая на кручение конструкция, минимальное усилие сопротивления и максимальная передача усилия почти без потерь
Подвижная часть машины на линейных подшипниках, хромированные направляющие штанги

- Точная регулировка усилия при помощи наглядной шкалы динамометра
Передача усилия напрямую

Аппараты и машины с механическим приводом

Комплект состоит из: базовой машины с электроторцевателем, крепления для нагревательного элемента, нагревательного элемента с электронной регулировкой и пластинами для защиты от ожога, комплектов основных зажимов \varnothing 160 мм и 250 мм и боковых опор \varnothing 160 мм и 250 мм, редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор \varnothing 40 мм - 140 мм и \varnothing 180 мм - 225 мм, монтажного инструмента, стального ящика для транспортировки 800 x 520 x 765 мм (Д x Ш x В) и стального чемодана для редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор.

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 250 A укомплект.	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225, 250	электронная	127,0	55795
Базовая машина			36,4	55768

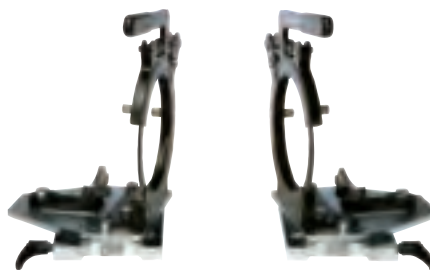


Принадлежности для ROWELD® P 250 A

Набор зажимов для сварки отводов

Для сварки отводов до Ø160 мм. Не подходит для старых моделей.

Наименование	кг	№
Набор для переоборудования	9,8	55712



Комплекты основных зажимов

Комплект состоит из 2 основных зажимов и 2 боковых опор.

мм	кг	№	мм	кг	№
160	7,25	55742	250	10,1	55717



№ 55717



№ 55742

Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: вкладышей для трубы (4 металлических полукольца) и вкладышей боковых опор (2 металлических полукольца) для комплекта основных зажимов (№ 55742).

мм	кг	№	мм	кг	№
32	1,89	55753	110	1,26	55746
40	1,89	55752	114	1,20	55745
50	1,81	55751	125	1,06	55744
56	1,83	55750	140	0,80	55743
63	1,75	55749	180	2,46	55721
75	1,68	55748	200	2,03	55718
90	1,50	55747	225	1,41	55719



Редукционные зажимные вкладыши

Основные зажимы

Под любой диаметр трубы, особенно подходят для сварки тройников с отводом под 45°.

мм	кг	№	мм	кг	№
левые			правые		
40	1,90	55288	40	1,90	55198
50	2,14	55287	50	2,14	55197
56	2,18	55286	56	2,18	55196
63	2,10	55285	63	2,10	55195
75	2,50	55284	75	2,50	55194
90	2,49	55283	90	2,49	55193
110	2,46	55282	110	2,46	55192
125	2,64	55281	125	2,64	55191
140	3,36	55280	140	3,36	55190



Основные зажимы

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 300 мм, 1500 Вт.

Наименование, исполнение	кг	230 В 50/60 Гц
С электронной регулировкой	5,35	55317



№ 55317

Принадлежности

Наименование	кг	№
Запас. нож для торцевателя (1 набор = 2 шт.)	0,10	55163
Шестигранный ключ SW 8	0,02	321218
Ящик для перевозки, красный	25,00	55759
Стальной чемодан	2,82	54020

Аппараты и машины
с механическим приводом

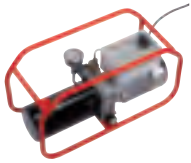



Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® - воплощение инноваций в сфере гидравлики "Сделано в Германии"

Представляем Вам новое поколение гидравлических машин для сварки встык.

Новый гидравлический агрегат марки ROWELD доступен в трех исполнениях: Professional, Premium и Premium CNC. Модификация ROWELD ECO – упрощенный вариант для сварки водопроводов до 315мм.



				
	ECO	Professional	Premium	Premium CNC
Регулятор температуры	–	–	•	•
Индикатор давления				
- Аналоговый	•	•	–	–
- Цифровой	–	–	•	•
Функц. запом-я давления	–	–	•	•
Протоколирование	–	–	–	•
Датчик положения	–	–	–	•
Автоматич. определение параметров сварки	–	–	–	•
CNC-управление	–	–	–	•
Сенсорный дисплей	–	–	–	•
Цветной экран 3,5"	–	–	–	•
Меню на разных языках	–	–	–	•
USB-порт	–	–	–	•

ROWELD® ECO

Гидроагрегат предназначен для использования в машинах для сварки пластиковых труб диаметром 40 мм - 315 мм, до 11 SDR.

ROWELD® ECO оборудован вентилем плавной регулировки рабочего давления.



ROWELD® Professional

Гидроагрегат подходит для использования в строительстве напорных труб, оборудован вентилем с плавной регулировкой рабочего давления и способен поддерживать постоянное давление в процессе сварки.

SDR 41-11

Для использования на строительных площадках, в траншеях, трубопроводных мостах и в цеховых помещениях. Для сварки труб и фитингов, рассчитаны на среднее давление (SDR 41-11), изготовлены из ПЭ и ПП.



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® Premium

Гидроагрегат снабжен электронным управлением, дисплеем для контроля давления на протяжении всего цикла сварки. Также, в гидроагрегат интегрирован блок управления нагревательным элементом, что позволяет контролировать температуру нагревательного зеркала, не отходя от гидростанции.



ROWELD® Premium CNC

ROWELD Premium с электро-гидравлическим управлением, плюс система регистрации ROWELD DATALINE 2.0, а также датчик перемещения подвижных зажимов превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ – управлением. ROWELD Premium CNC – это строгий контроль и соблюдение параметров сварки в соответствии с мировыми стандартами. По желанию клиента, ROWELD Premium CNC производится полностью автоматическим, с автоматически выбрасываемым нагревательным элементом, а также полуавтоматическим, с ручным удалением из зоны сварки нагревательного элемента, после звукового сигнала.



Машины с гидравлическим приводом
для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 160 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 - 160 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

Гидравлический агрегат

- компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 370 Вт
- манометр с наглядной, точной шкалой (0-160 бар, 0-2300 psi)
- простой сброс давления вентилем
- постоянное давление даже при выключенном гидравлическом насосе
- возможно подключение прибора для протоколирования
- высокая степень защиты, удобство транспортировки

Нагревательный элемент

- с электронной регулировкой, 800 Вт, регулировка и поддержание температуры согласно DVS, CEN, ISO
- высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагревательных плат
- выключатель/выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры
- проверенные по VDE нагревательные платы
- стандартный разъем для прибора протоколирования



Торцеватель

- электрический, привод с высоким крутящим моментом, 700 Вт
- оптимальная скорость резки, защитный выключатель
- компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении
- высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу

Редукционные зажимные вкладыши

- широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой
- узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом

Базовая машина

- двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб
- жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб
- направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали
- минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам
- для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости)

Поставляется также для дюймовых размеров и специальных размеров!

Комплект поставки:

базовая машина с 4 основными зажимами \varnothing 160 мм, трубная рама, гидравлика и пакет шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой, ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажный инструмент и транспортировочный ящик.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 160 B Professional	40 - 160	135,0	55818
ROWELD® P 160 B Premium	40 - 160	135,0	55811
ROWELD® P 160 B Premium CNC	40 - 160	135,0	54350
Комплект редукционных зажимных вкладышей	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	15,0	55240

Отдельные части и принадлежности

ROWELD® P160 В базовая машина

с комплектом основных зажимов Ø 160 мм, штангами и трубной рамой.

Наименование	кг	№
ROWELD® P160 В базовая машина	29,0	55252
Верхнее узкое полукольцо для основного зажима, для отводов 160 мм	0,8	55488

Редукционные зажимные вкладыши

комплект, состоящий из 6 широких алюминиевых полуколец, 2 скошенных полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
40	2,3	53030	90	2,1	53035
50	2,4	53031	110	2,1	53036
63	2,2	53033	125	2,1	53037
75	2,1	53034	140	1,4	53038

Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 250 Вт
Гидроагрегат Premium	29,7	55138
Гидроагрегат Professional	31,0	55115
Гидроагрегат Premium CNC	29,7	53768
Набор гидравл.шлангов с БРС	2,7	55493

Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В 50 Гц
С защитным выключателем, 630 Вт	8,60	55253
Зап.нож (1 компл.= 2 шт.)	0,06	55154

Нагревательный элемент

с антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 200 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 800 Вт
С интегрированным регулятором t° для Premium / Professional	3,3	55346
для Premium CNC VA	3,3	53625
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	4,9	55298

Зажим для фланцев

для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	4,2	55299

Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид. ключ с трещоткой на 13x17	0,30	70272
Шестигранный ключ на 5	0,06	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	28,3	55182



№ 55488 (доп.принадлежности)

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг

Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



№ 55138

№ 55115

№ 53768



№ 55493



№ 55253

№ 55346



№ 55298



№ 53690



№ 55299 (Доп.принадлежности)



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 250 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб и фасонных деталей Ø 90 - 250 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

Гидравлический агрегат

- компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 370 Вт
- манометр с наглядной, точной шкалой (0-160 бар, 0-2300 psi)
- двухпозиционный рычаг управления, двухступенчатый сброс давления предотвращает разведение зажимов при прогреве
- постоянное давление, даже при выключенном гидравлическом насосе
- возможно подключение прибора для протоколирования

Нагревательный элемент

- с электронной регулировкой, 1500 Вт, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO
- высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагрев. плат
- выключатель / выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры
- проверенные по VDE нагревательные платы
- стандартный разъем для прибора протоколирования



Торцеватель

- электрический привод с высоким крутящим моментом, 650 Вт, оптимальная скорость резки, защитный выключатель
- компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении
- высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу

Редукционные зажимные вкладыши

- широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой
- узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом

Базовая машина

- двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб
- жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб
- направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали
- минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам
- для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости)

Поставляется также для дюймовых размеров и специальных размеров!

Комплект поставки:

базовая машина с 4 основными зажимами Ø 250 мм, трубная рама, гидроагрегат и пакет шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой, ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажный инструмент и транспортировочный ящик.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 250 B Professional	90 - 250	220,0	55819
ROWELD® P 250 B Premium	90 - 250	220,0	55814
ROWELD® P 250 B Premium CNC VA	90 - 250	220,0	54370
Комплект редукционных зажимных вкладышей	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	53,0	55241

Отдельные части и принадлежности

ROWELD® P250 В базовая машина

с комплектом основных зажимов Ø 250 мм, штангами и трубной рамой

Наименование	кг	№
ROWELD® P250 В базовая машина	59,0	55161
Верхнее узкое полукольцо для основного зажима, для отводов 250 мм	1,9	55486



№ 55486 (Доп.принадлежности)

Редукционные зажимные вкладыши

комплект, состоящий из 6 широких алюминиевых полуколец, 2 скошенных полуколец.

MM	кг	№	MM	кг	№
90	7,3	53039	160	6,4	53043
110	7,3	53040	150	6,0	53044
125	7,1	53041	200	5,8	53045
140	7,0	53042	225	3,2	53046

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 550 Вт
Гидроагрегат Premium	32,7	55137
Гидроагрегат Professional	31,0	55115
Гидроагрегат Premium CNC	32,7	53769
Набор гидравл.шлангов с БРС	2,7	55493

№ 55137



№ 55115



№ 53769



Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В 50 Гц
С защитным выключателем, 630 Вт	14,2	55162
Зап.нож (1 компл.= 2 шт.)	0,1	55163

№ 55493



№ 55162

Нагревательный элемент

с антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 300 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 1500 Вт
для Premium / Professional	5,4	53725
для Premium CNC VA	12,9	53695
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	5,6	55167



№ 53725



№ 53695



№ 55167



№ 55166 (Доп.принадлежности)

Зажим для фланцев

для сварки по центру и правильной ориентации фланцев

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	8,6	55166

Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид. ключ с трещоткой на 19x22	0,40	70274
Шестигранный ключ на 5	0,03	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	20,0	55182

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 250 Eco

Семейство компактных простых машин для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

SDR 41 - 11

Для использования на строительных площадках, в траншее, в мастерской.

Для монтажа ливневой канализации на мостах и других сооружениях.

Для сварки труб и фитингов в среднем диапазоне давлений (SDR 41 - 11) из ПЭ и ПП.

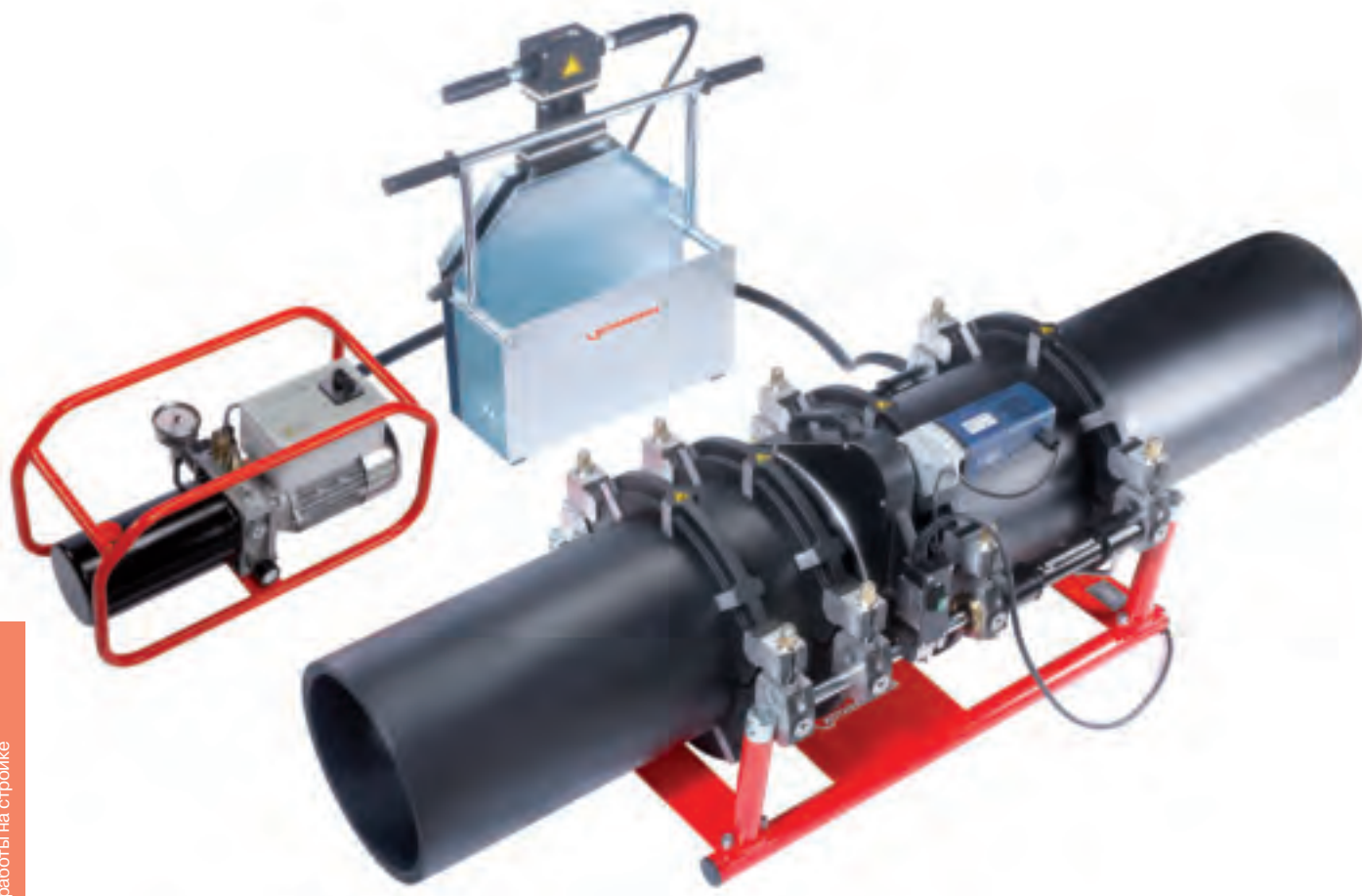
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактный размер
- Защита зоны сварки
- Зажимы и редуционные вкладыши из легкого сплава

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметры труб: Ø 90 - 250 мм

Вес базовой машины: 59 кг



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПО ЗАПРОСУ!

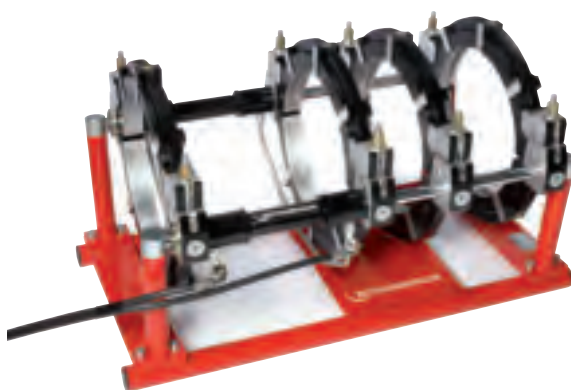
Комплектация 250 В Eco: Основная машина со шлангами высокого давления и с 4 основными зажимами Ø 250 мм (№ 55411), гидростанция Eco 230 В (№ 55111), нагревательный элемент 230 В (№ 55180), торцеватель 230 В (№ 55162), ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента (№ 55167), монтажный инструмент и транспортировочный ящик (№ 55182)

Наименование	Рабочая область Ø мм	№
ROWELD® P 250 В Eco в комплекте	90 – 250	55847
ROWELD® редуционные вкладыши 250 (90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225)	90 – 225	55241
Каждый размер вкладышей состоит из 6 шт. широких и 2 шт. узких		

Отдельные части и принадлежности к Р 250 тип Есо

ROWELD® Р 250 базовая машина тип Есо

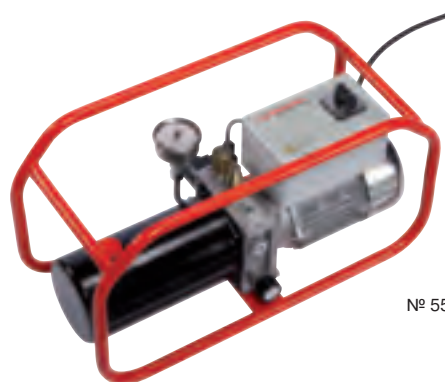
с комплектом основных зажимов Ø 250 мм и трубной рамой.



Наименование	Область применения, Ø мм	№
ROWELD® Р 250 В тип Есо	PE, PP SDR 11 - SDR 41 90-250	55411

Гидроагрегат

Гидроагрегат предназначен для использования в машинах для сварки пластиковых труб Ø 40 мм - 250 мм, до 11 SDR.



№ 55111

Наименование	 кг	230 В, 50 Гц 250 Вт
Гидростанция Есо	16,9	55111

Редукционные вкладыши



Нагревательный элемент



Торцеватель

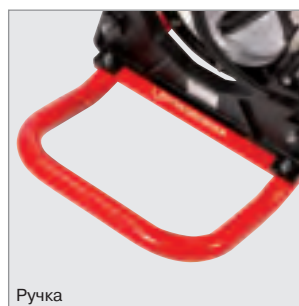


Ящик торцевателя и нагревательного элемента



Принадлежности

Наименование	№
Колеса 250 Есо	55248
Ручка 250 Есо	55247



Ручка



Колеса

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 355 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб и фасонных деталей \varnothing 90 - 355 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

Гидравлический агрегат

- компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 350 Вт
- манометр с наглядной, точной шкалой (0-160 бар, 0-2300 psi)
- постоянное давление, даже при выключенном гидравлическом насосе
- возможно подключение прибора для протоколирования

Нагревательный элемент

- с электронной регулировкой, 2500 Вт, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO
- высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагрев. плат
- выключатель / выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры
- проверенные по VDE нагревательные платы
- стандартный разъем для прибора протоколирования



Торцеватель

- электрический привод с высоким крутящим моментом, 650 Вт, оптимальная скорость резки, защитный выключатель
- компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении
- высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу

Редукционные зажимные вкладыши

- широкие вкладыши Т/Т (8 полуколец) \varnothing 250 мм используются в качестве переходников для вкладышей Т/Т и Т/Ф \varnothing 90 - 225 мм
- узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом


Базовая машина

- двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб
- жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб
- направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали
- минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам
- для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости)

Поставляется также для дюймовых размеров и специальных размеров!

Комплект поставки:

базовая машина с 4 основными зажимами \varnothing 355 мм, трубная рама, гидроагрегат и пакет шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой, ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажный инструмент и транспортировочный ящик.

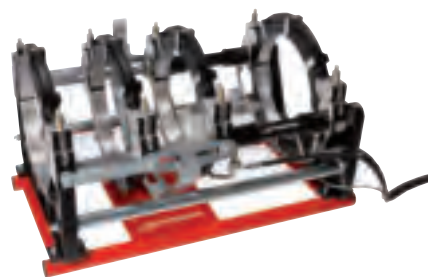
Наименование	Рабочая область, мм	 кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 355 B Professional	90 - 355	250,0	55440
ROWELD® P 355 B Premium	90 - 355	250,0	55434
ROWELD® P 355 B Premium CNC VA	90 - 355	250,0	54570
Комплект редукционных зажимных вкладышей	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	70,0	55244

Отдельные части и принадлежности

ROWELD® P 355 В базовая машина

с комплектом основных зажимов Ø 355 мм, штангами и трубной рамой

Наименование	кг	№
ROWELD® P 355 В базовая машина	73,0	55456
ROWELD® P 355 В CNC SA базовая машина	73,0	54565



Редукционные зажимные вкладыши

комплект, состоящий из 6 широких полуколец, 2 скошенных полуколец, 350 и 315 мм - 8 широких полуколец, 2 скошенных полуколец

мм	кг	№	мм	кг	№
160	7,0	53043	250	7,9	53047
180	7,0	53044	280	6,7	53048
200	6,2	53045	315	3,0	53050
225	3,9	53046			

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 550 Вт
Гидроагрегат Premium	32,1	55137
Гидроагрегат Professional	31,0	55115
Гидроагрегат Premium CNC	32,7	53769
Набор гидравл.шлангов с БРС	2,7	55493

№ 55137



№ 55115



№ 53769



Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В, 50 Гц
С защитным выключателем, 1200 Вт	35,6	55457
Зап.нож (1 компл. = 2 шт.)	0,2	55203



№ 55493

Нагревательный элемент

с антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 380 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 2500 Вт
для Premium / CNC / Professional	11,3	55398
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	12,5	55438



№ 55398

Зажим для фланцев

для сварки по центру и правильной ориентации фланцев

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	9,9	55447

№ 55459



№ 55447 (Доп.принадлежности)



Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид, ключ с трещоткой на 19x22	0,40	70274
Шестигранный ключ на 5	0,03	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	28,0	55182

Ящик для нагревательного элемента и торцевателя

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 500 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Стыковые машины для сварки труб и фасонных деталей из ПЭ и ПП.

Ø 200 – 500 мм и фасонные детали любого давления и всех классов SDR.

Для работы на стройке, в траншее и цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Торцеватель:

- Электрический редукторный двигатель с высоким крутящим моментом, не требует тех. обслуживания, оптимальная скорость резки, предохранитель

Базовая машина:

- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб

Гидравлический агрегат:

- Компактная, защищенная от попадания грязи электрогидравлика

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO

Подъемное устройство (доп. принадлежность):

- Электрическое подъемное устройство для торцевателя и нагревательного элемента

Машина для сварки пластмассовых труб с программным управлением (CNC)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процесс сварки управляется компьютером в строгом соответствии с требованиями DVS
- Внутри установленных параметров все функции автоматически задаются, отключаются и приостанавливаются, непрерывно управляются и контролируются
- При протоколировании полностью исключается возможность фальсификации, сохранение всех значимых параметров сварки (макс. для 350 рабочих циклов), возможна передача данных на ПК через ПК-соединение
- Система анализа ошибок распознает отклонение от заданных параметров и прерывает процесс сварки в случае сбоя, протоколируя причину сбоя
- CNC-технология **ROTHENBERGER** гарантирует отличное постоянное качество сварных швов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	1100 Вт, 400 В 50/60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность):	450 Вт, 400 В, 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	750 Вт (0 - 120 бар) 230 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	4000 Вт, 400 В 50/60 Гц



Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами Ø 500 мм, гидравлического агрегата/гидравлического агрегата CNC и набора шлангов ВД (2 шланга по 4 м с быстродействующими муфтами), комплекта редуцированных зажимных вкладышей (широких и скошенных) Ø 200 – 500 мм, электрического торцевателя и электронного нагревательного элемента с ящиком для установки, монтажного инструмента, ящика для перевозки.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	400 В 50 / 60 Гц
ROWELD® P 500 B Professional	200 - 500	620,0	53415
ROWELD® P 500 B Premium	200 - 500	620,0	53416
ROWELD® P 500 B Premium CNC	200 - 500	620,0	54760
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	231,0	55234

Принадлежности для Р 500 В

ROWELD® Р 500 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 500 мм.

Исполнение	кг	№
ROWELD® Р 500 базовая машина	190	53401
ROWELD® Р 500 CNC базовая машина	190	54775

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из 6 широких алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
200	18,6	53437	315	17,6	53433
225	19,2	53436	355	16,4	53432
250	18,4	53435	400	14,8	53431
280	18,0	53434	450	14,4	53430

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из 2 скошенных алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
200	15,6	53447	315	14,0	53443
225	15,2	53446	355	12,8	53442
250	14,0	53445	400	11,2	53441
280	13,2	53444	450	10,4	53440

Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 550 Вт	№
Гидроагрегат Premium	37,4		53301
Гидроагрегат Professional	37,0		53309
Гидроагрегат Premium CNC	37,7		54769

Электрический торцеватель

Наименование	кг	№
С предохранителем, 1100 Вт, 400 В	68,0	53405
Запасной нож (1 набор = 2 шт.)	0,4	55233

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 540 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 2500 Вт	№
для Premium / CNC / Professional	32,0		53408
Ящик для нагревательного элемента и торцевателя	55,0		53407

Электрическое подъемное устройство

450 Вт, для торцевателя и нагревательного элемента.

Наименование	кг	№
Эл. подъемное устройство, 400 В	120	53410

Принадлежности

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	23,30	55236
Ключ с трещоткой SW 24x27	0,50	70276
Шестигранный ключ SW 8	0,07	321518
Ящик трансп. 1200 x 800 x 780 мм (ВxШxВ)	220,00	53320



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг

№ 53301

№ 53309

№ 54769



№ 53407

№ 53408



№ 53410



№ 53405



№ 55236

Машины с гидравлическим приводом
для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 630 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Машины для стыковой сварки труб \varnothing 315 – 630 мм и фасонных деталей для любого давления и всех классов SDR из ПЭ и ПП.

Для работы на стройке, в траншее и цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Торцеватель:

- Электрический редукторный двигатель с высоким крутящим моментом, не требует тех. обслуживания, оптимальная скорость резки, предохранительный выключатель

Базовая машина:

- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб

Гидравлический агрегат:

- Компактная, защищенная от грязи электрогидравлика

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO

Подъемное устройство (доп. принадлежность):

- Электрическое подъемное устройство для торцевателя и нагревательного элемента

Машина для сварки пластмассовых труб с программным управлением (CNC)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процесс сварки управляется компьютером в строгом соответствии с требованиями DVS
- Внутри установленных параметров все функции автоматически задаются, отключаются и приостанавливаются, непрерывно управляются и контролируются
- При протоколировании полностью исключается возможность фальсификации, сохранение всех значимых параметров сварки (макс. для 350 рабочих циклов), возможна передача данных на ПК через ПК-соединение
- Система анализа ошибок распознает отклонение от заданных параметров и прерывает процесс сварки в случае сбоя, протоколируя причину сбоя
- CNC-технология **ROTHENBERGER** гарантирует отличное постоянное качество сварных швов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	1100 Вт, 400 В 50/60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность):	450 Вт, 230 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	1100 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	8000 Вт, 400 В 50/60 Гц



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу. Также возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами \varnothing 630 мм, гидравлического агрегата/гидравлического агрегата CNC и набора шлангов ВД (2 шланга по 4 м с быстросоединяющимися муфтами), комплекта редукционных зажимных вкладышей (широких и скошенных) \varnothing 315 – 560 мм, электрического торцевателя и нагревательного элемента с электронной регулировкой с ящиком для установки, монтажного инструмента, ящика для перевозки.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 630 B Professional	315 - 630	920,0	53355
ROWELD® P 630 B Premium	315 - 630	920,0	53356
ROWELD® P 630 B Premium CNC	315 - 630	920,0	54790
Комплект редукционных зажимных вкладышей	315, 355, 400, 450, 500, 560,	183,0	55232

ROTHENBERGER

Принадлежности для Р 630 В

ROWELD® Р 630 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 630 мм.

Исполнение	кг	№
ROWELD® Р 630 В базовая машина	300	53305
ROWELD® Р 630 В CNC SA базовая машина	302	54795

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из 6 (Ø 315 – 450 мм) или 8 широких алюминиевых полуколец. Редукционный вкладыш Ø 500 мм служит переходником.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	17,6	53433	450	14,4	53430
355	16,4	53432	500	35,2	53316
400	14,8	53431	560	36,8	53315

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из 2 скошенных алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	14,0	53443	400	11,2	53441
355	12,8	53442	450	10,4	53440

Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 550 Вт	№
Гидроагрегат Premium	37,4		53301
Гидроагрегат Professional	37,0		53309
Гидроагрегат Premium CNC	37,7		54769

Электрический торцеватель

Наименование	кг	№
С предохранителем, 1100 Вт, 400 В	123,0	53310
Запасной нож (1 набор = 2 шт.)	0,5	53322

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 660 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 8000 Вт	№
для Premium / CNC / Professional	45,0		53409
Ящик для нагревательного элемента и торцевателя	70,0		53312

Электрическое подъемное устройство

450 Вт, для торцевателя и нагревательного элемента.

Наименование	кг	№
Электрическое подъемное у-во, 400 В	163,0	53323

Принадлежности

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	31,40	53321
Ключ с трещоткой SW 24 x 27	0,50	70276
Шестигранный ключ SW 8	0,04	321518
Ящик трансп. 1200 x 800 x 780 мм (ДхШхВ)	220	53320



Редукционные зажимные вкладыши Ø 500 мм (набор адаптеров для вкладышей Ø 315 – 450 мм) и 560 мм состоят из 8 широких алюминиевых полуколец



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



№ 53301



№ 53309

№ 54769



№ 53310



№ 53409



№ 53323



№ 53312



№ 53321

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 800 B

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб. Для работы на стройке и в цехе. Для Ø 500 - 800 мм.

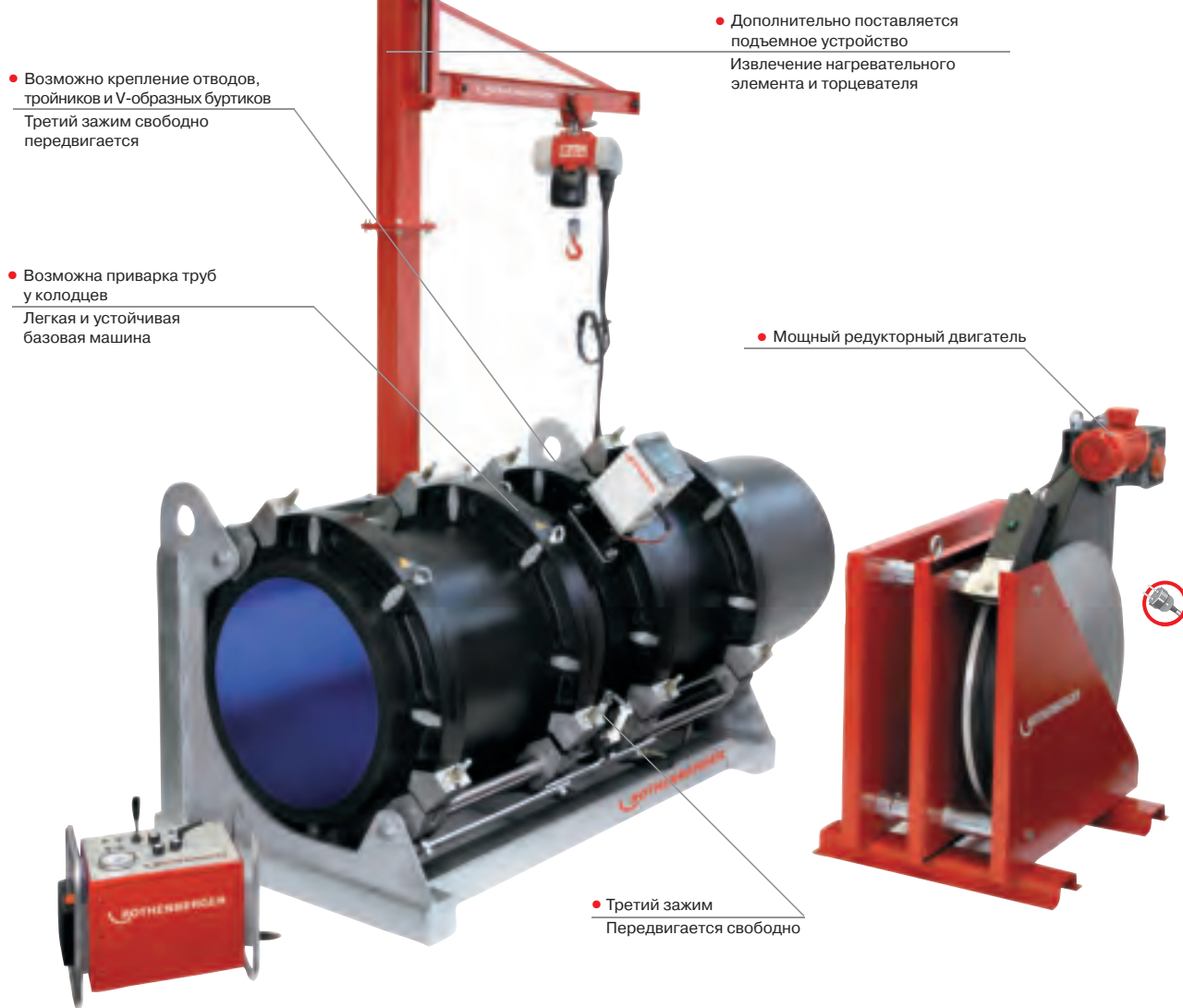
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков
- Возможна приварка труб у колодцев
- Легкая, устойчивая базовая машина для работы в траншее
- Базовая машина с гидравлическим приводом
- Ручной клапан управления давлением

- Компактная конструкция
- Торцеватель с электроприводом
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема/опускания нагревательного элемента и торцевателя
- Возможна комплектация устр - вом для протоколирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	1500 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	12 кВт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	1550 кг



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Мощный редукторный двигатель



Прочное электрическое подъемное устройство



Третий зажим передвигается свободно



Гидравлический агрегат марки ROWELD в исполнении Professional



Машины для сварки пластмассовых труб



**Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.**

Комплект состоит из: ROWELD® P 800 В базовой машины (№ 54170), нагревательного элемента, торцевателя, зажима для фланцев (№ 54175), электрического подъемного устройства (№ 54176)

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 800 В укомплектованная	500 - 800	1895	54170
ROWELD® P 800 В Basic	800	1655	54190
Принадлежности	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
Комплект редукционных зажимных вкладышей	500	35,2	54181
Комплект редукционных зажимных вкладышей	560	36,8	54182
Комплект редукционных зажимных вкладышей	630	88,0	54183
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710	80,0	54184
Зажим для фланцев		110,0	54175
Электрическое подъемное устройство		270,0	54176

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 1200 B

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для работы на стройке и в цехе. Для \varnothing 710 - 1200 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков
- Возможна приварка труб у колодцев
- Легкая, устойчивая базовая машина, применяется непосредственно в траншее
- Базовая машина с гидравлическим приводом
- Ручной клапан управления давлением
- Компактная конструкция

- Торцеватель с электроприводом
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема/опускания нагревательного элемента и торцевателя
- Возможна комплектация устройством для протоколирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	1500 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	22 кВт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	1906 кг



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Мощный редукторный двигатель



Прочное электрическое подъемное устройство



Третий зажим передвигается свободно



Ящик для установки вместе с гидравлическим агрегатом



Машины для сварки пластмассовых труб



Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.

Комплект состоит из: базовой машины (№ 54270), нагревательного элемента (№ 54265) и торцевателя (№ 54264), гидравлического агрегата (№ 54267) и блока управления в шкафу (№ 54269), ящика для установки (№ 54266), редукционных зажимных вкладышей \varnothing 710, 800, 900 и 1000 мм (№ 54174, 54263, 54262, 54261), набора шлангов (№ 54268) и дистанционного управления с цифровым указателем (№ 54252)

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 1200 В укомплектованная	710 - 1200	1906,0	54254
ROWELD® P 1200 В Basic	710 - 1200	1200,0	54270
ROWELD® торцеватель P 1200 В		357,5	54264
ROWELD® нагревательный элемент P 1200 В		118,0	54265
Принадлежности	Рабочая область, \varnothing мм	кг	400 В, 50/60 Гц
Ящик для установки P 1200 В		220	54266
Гидроагрегат P 1200 В			54267
Блок управления в шкафу P 1200 В			54269
Набор шлангов P 1200 В			54268
Дистанционное управление с цифровым указателем P 1200 В			54252
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710		54281
Комплект редукционных зажимных вкладышей	800		54263
Комплект редукционных зажимных вкладышей	900		54262
Комплект редукционных зажимных вкладышей	1000		54261
Зажим для фланцев			54275
Электрическое подъемное устройство			54253

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 315 W / P 315 W CNC

Машина для сварки встык с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП и ПВХД Ø 90 - 315 мм.

Высокопроизводительная машина для сварки встык с нагревательным элементом для штучного и серийного производства в цехе.

Универсальная машина для сварки соединений труба/труба, труба/фитинг, приваривания фланцев.

Подходит в первую очередь для изготовления отводов и тройников.

- Защита от случайного пуска и выскакивания

Торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель

- Надежное жесткое на кручение основание

Конструкция со стабильным основанием, закаленные высокоточные двойные направляющие с линейными подшипниками, двухстороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам

- Точное управление усилием сварки

Гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, отвечающий за стабильное давление, исключение возможности падения давления во время сварки



- Надежная, простая работа
Наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля

Зажимы: основные зажимы для труб на Ø 315 мм (правый и левый), поворачиваются до 22,5°, фиксируются для изготовления отводов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

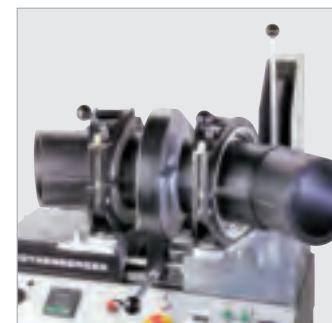
- Надежная крутильножесткая передача усилия сварки
- Точное управление усилием сварки
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, характеризуется длительным сроком службы
- Компактная конструкция
- Встроенный нагревательный элемент с антиприлипающим покрытием, плавная электронная регулировка
- Дополнительно возможно подключение блока протоколирования для обработки и документирования параметров сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	400 Вт 230 В / 400 В, 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	700 Вт
Нагревательный элемент:	3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	P 315 W укомпл.: 523 кг
	P 315 W Basic: 385 кг
	P 315 W CNC укомпл.: 523 кг
	P 315 W CNC Basic: 385 кг

- ROWELD® P 315 W3 CNC

Сварочная машина с программным управлением, автоматический процесс сварки, постоянное качество сварного шва. Возможна сварка как в ручном, так и в автоматическом режимах.



Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 315 мм (правый и левый на установочных салазках), встроенного электрического гидравлического агрегата 220/400 В/400 Вт, электрического торцевателя 750 Вт с редукторным двигателем, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400В/3000Вт, Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 и 280 мм, станины, датчика движения (только для моделей ROWELD® P 315 W CNC укомпл. и ROWELD® P 315 W CNC Basic), ящика для перевозки, монтажного инструмента

Наименование, исполнение	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 315 W укомпл., с редукторными зажим. вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 - 315	523	54800
ROWELD® P 315 W Basic, без редукторных зажим. вкладышей (4,2 кВт)	90 - 315	385	55200
ROWELD® P 315 W CNC укомпл., с редукторными зажим. вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 - 315	523	55320
ROWELD® P 315 W CNC Basic, без редукторных зажим. вкладышей	90 - 315	385	55340

Принадлежности для Р 315 W

Основные зажимы

Ø 315 мм на установочных салазках, вкл. крепежные болты.

Исполнение		кг	№
Для соединений труба/труба, левый (1 шт.)	25,0	55869	
Для соединений труба/труба, правый (1 шт.)	25,0	55868	
Для соединений труба/фитинг, левый (1 шт.)	28,1	55879	
Для соединений труба/фитинг, правый (1 шт.)	28,1	55870	
Опора для трубы при сварке фитингов (1 шт.)	9,0	55853	



Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из 4 широких алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
90	8,80	55300	180	11,56	55314
110	9,36	55301	200	11,56	55325
125	9,56	55306	225	17,12	55326
140	10,40	55308	250	14,36	55327
160	11,36	55310	280	9,60	55328



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из 2 узких металлических полуколец, вставляющихся справа и слева.

мм	кг	№	мм	кг	№
90	3,30	55271	180	2,53	55266
110	3,11	55270	200	2,24	55265
125	3,00	55269	225	1,94	55264
140	2,89	55268	250	1,60	55263
160	2,72	55267	280	1,08	55262



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг (спец. принадлежность)

Зажим для фланцев

для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок
- Легкая ориентация фланца относительно трубы

Исполнение	кг	№
С установочными салазками	22,7	55880



Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников под 90° / 30° - 45° с одинаковыми диаметрами.

Наименование	кг	№
Зажимы с установочными салазками со всеми редукционными зажимными вкладышами на трубы		
Ø 90 - 250 мм 90°	118	55227
Ø 90 - 250 мм 30° - 45°	176	55226



№ 55227

Принадлежности

Наименование	кг	№
Нагр. эл-т с антиприлип. покрытием, 3 кВт	8,80	55871
Зап. нож для торцевателя (1 набор = 2 шт.)	0,20	55203
Направляющая "ласточкин хвост" 1 шт.	0,45	55857
Накидной ключ с трещоткой SW 19 x 22	0,40	70274
Шестигранный ключ SW 6	0,07	321516
Ящик трансп. 1250 x 900 x 1635 мм (ДхШхВ)	135,00	55220

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми диаметрами, сварка в два приема Ø 90 - 250 мм труб с любым SDR
- 3 основных зажима с редукционными зажимными вкладышами Ø 90 - 225 мм (1 комплект = 6 полуколец), вставляются друг в друга

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 630 W

Машина для сварки пластмассовых труб Ø 315 - 630 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.
Для любого давления и всех классов SDR.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
- Точное управление усилием сварки
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы
- Сварочная машина для работы в цехе, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат: 2250 Вт
400 В, 50/60 Гц

Электрический торцеватель: 3 кВт
400 В, 50/60 Гц

Нагревательный элемент: 14 кВт
400 В, 50/60 Гц



Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 630 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В/2250 Вт, электрического торцевателя 400 В/3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В/14 кВт, Ø 315 мм, 355 мм, 400 мм, 450 мм, ящика для перевозки, инструмента для монтажа.

Наименование	Рабочая область Ø мм	№
ROWELD® P 630 W укомплектованная	315 - 630	54215
ROWELD® P 630 W базовая	630	54200

Принадлежности Р 630 W / Р 1000 W

Основные зажимы

На установочных салазках, включая крепежные болты.

Наименование	Рабочая область Ø мм	№
Для фитингов, правый, для Р 630 W	630	54221
Для фитингов, левый, для Р 630 W	630	54222



Редукционные зажимные вкладыши

Для фитингов, комплект состоит из 2 узких металлических полуколец.

Наименование	№
Фитинг Ø 315 мм	54231
Фитинг Ø 355 мм	54232
Фитинг Ø 400 мм	54233
Фитинг Ø 450 мм	54234



Редукционные зажимные вкладыши труба / фитинг (доп. принадлежность)

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок
- Простая ориентация фланца относительно трубы

Исполнение	№
С установочными салазками для Р 630 W	54235



Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников 90° / 30° - 45° с одинаковыми диаметрами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми диаметрами, сварка в 2 приема
- 3 основных зажима с редукционными зажимными вкладышами (1 компл. = 6 полуколец), вставляются друг в друга

Исполнение	Рабочая область, Ø мм	№
90° укомплект. для Р 630 W	315 - 630	54224
30° - 45° укомплект. для Р 630 W	315 - 560	54225
90° укомплект. для Р 1000 W	450 - 800	53976
30° - 45° укомплект. для Р 1000 W	450 - 800	53977



№ 54224

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 1000 W

Машина для сварки пластмассовых труб Ø 560 - 1000 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП
Для любого давления и всех классов SDR

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
- Точное управление усилием сварки
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы
- Сварочная машина для работы в цехе, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	2250 Вт 400 В, 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	3 кВт 400 В, 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	28 кВт 400 В, 50/60 Гц



Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 1000 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В/2250 Вт, электрического торцевателя 400 В/3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В/28 кВт, Ø 560, 630, 710, 800, 900, 1000 мм, ящика для перевозки, монтажного инструмента.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	№
ROWELD® P 1000 W укомплектованная	560 - 1000	53970
ROWELD® P 1000 W базовая	1000	53975

Ленточные пилы для пластмассовых труб

ROWELD® BS 450

Ленточная пила DA 50 - 450 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ

Поворачивается на 45°

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 0 - 355 мм
профили 0° / 350 x 350 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая на кручение конструкция станины и рамы пилы выполнена из стали
- Приводной двигатель 1,25 кВт с защитой от перегрузки
- Механизм изменения направления пильного полотна на шарикоподшипниках
- Система натяжения пильного полотна с пружинной поддержкой и механизмом отключения в случае обрыва полотна
- Плавный поворот кронштейна пилы 0° - 45°
- Главный выключатель, контактор, защитный автомат-выключатель для двигателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель: 400 В, 1,25 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ): 1200 x 1400 x 1800 мм

Вес: 160 кг



ROWELD® BS 450 ленточная пила для пластмассовых труб

Наименование	Исполнение	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 450	ленточная пила	160	55603
Принадлежности			
Транспортировочный ящик		150	55688
Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,5	55622
Запасное полотно	для ПВХ	0,5	55627

Ленточные пилы для резки пластмассовых труб

ROWELD® BS 630 PLUS

Ленточная пила DA 200 - 630 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45° в обе стороны.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 0 - 630 мм
профили 0° / 630 x 630 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двусторонние направляющие пильного полотна, диапазон угла резки 0°-45°
- Направление (скос) под углом 45° в обе стороны для удобства изготовления тройников и отводов
- Точные направляющие гарантируют высокую точность протекания процесса резки
- Плавная регулировка подачи пилы при помощи электропривода
- Плавный поворот кронштейна пилы в диапазоне 0° - 45°
- Ограничение глубины резки
- Шкала для считывания показаний о настроенном угле резки и индикатор угла резки на передней панели
- Распознавание разреза при помощи лазера

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель: 400 В, 2,5 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ): 2300 x 2800 x 2050 мм (высота при транспортировке) / макс. 2750 мм (кронштейн повернут)

Вес: 650 кг



ROWELD® BS 630 PLUS ленточная пила для пластмассовых труб

Наименование	Исполнение	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 630 PLUS	ленточная пила	850	55607
Принадлежности			
Транспортировочный ящик		200	55689
Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,7	55653
Запасное полотно	для ПВХ	0,7	55658

Ленточные пилы для пластмассовых труб

ROWELD® BS 1200 PLUS

Ленточная пила DA 400 - 1200 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45° в обе стороны.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 0 - 1200 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двусторонние направляющие пильного полотна, диапазон угла резки 0°-45°
- Направление (скос) под углом 45° в обе стороны для удобства изготовления тройников и отводов
- Точные направляющие гарантируют высокую точность протекания процесса резки
- Плавная регулировка подачи пилы при помощи электропривода
- Плавный поворот кронштейна пилы в диапазоне 0° - 45°
- Ограничение глубины резки
- Шкала для считывания показаний о настроенном угле резки и индикатор угла резки на передней панели
- Распознавание разреза при помощи лазера

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ


Приводной двигатель: 400 В, 4,0 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ): 4030 x 4430 x 2710 мм (высота при транспортировке) / макс. 3490 мм (кронштейн повернут)

Вес: 2200 кг



ROWELD® BS 1200 PLUS ленточная пила для пластмассовых труб

Наименование	Исполнение	 кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 1200 PLUS	ленточная пила	2200	55609
Принадлежности			
Транспортировочный ящик		200	55689
Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,7	55667
Запасное полотно	для ПВХ	0,7	55668

ROTHENBERGER



Соединение

Экспандеры	60 - 64
Отбортовщики	65 - 68
Развальцовщики	69 - 70
Обзор пресс-техники	71
Электрогидравлический пресс	72 - 76
Сменные пресс-клещи, наборы с пресс-клещами	77 - 78
Пресс-клещи	79 - 83
Ручной клупп	84 - 85
Электрические резьбонарезные клуппы	86 - 87
Принадлежности для ручных и электрических клуппов	88
Компактные резьбонарезные станки	89 - 91
Принадлежности для резьбонарезных станков	93
Точные резьбонарезные головки и ножи	94
Стационарные резьбонарезные станки	95
Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам	96 - 97
Обзор техники для пайки и сварки	98 - 99
Инструмент для пайки	100 - 103
Одноразовые баллончики	104 - 105
Высокопроизводительные пропановые горелки	106
Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем	107
Горелки и паяльники для пайки мягким припоем	108
Пропановая кровельная горелка	109
Принадлежности для пайки пропаном	110
Электрическое устройство для пайки мягким припоем	111
Мобильное устройство для газовой сварки	112
Мобильные установки для пайки твердым припоем	113
Устройства для газовой сварки	114
Принадлежности	115 - 117
Мягкие припои и принадлежности	118 - 119
Твердые припои и принадлежности	120 - 121

4



Соединение

Экспандеры

ROCAM® EXPANDER Power Torque

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки труб из:	
мягкой меди:	Ø 8 – 42 мм, 5/16 – 1.3/4” макс. толщина стенки 1,6 мм
мягкого алюминия:	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8” макс. толщина стенки 1,6 мм
тонкостенной стали:	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8” макс. толщина стенки 1,6 мм
тонкостенной нержавеющей стали:	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8” макс. толщина стенки 1,0 мм

Наилучшая передача усилия:

экономия силы благодаря оптимизации принципа действия

Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора



Длинное плечо рычага:

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Эргономичные рукоятки:

не проскальзывают, не защемляют кисть

Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг:

защита от загрязнения инородными телами

Стальное крепление:

прочное и износостойкое

Автоматический отвод штыря:

для быстрой работы

Прочный, литой алюминиевый корпус:

небольшой вес, оптимальное удобство

Технология EPT® имеет следующие технические преимущества:

- Внутренний коленчатый рычаг:
 - защита от загрязнения инородными телами
 - защита от внешних механических повреждений
- Наилучшая передача усилия:
 - эргономично оптимизированное распределение нагрузки относительно прикладываемого пользователем механического усилия
 - экономия усилия благодаря оптимизированному принципу действия

Золотое покрытие из нитрида титана (TiN)

характеризуется гармоничным набором положительных свойств:

- Высокая твердость 2300 ТВ (твердость по Виккерсу):
защита от абразивного износа
- Низкий коэффициент трения по сравнению со сталью:
экономия усилия
- Хорошая химическая стойкость:
хорошая защита от коррозии
- Универсальный защитный слой, предохраняющий от износа:
долговечность

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



Выступ на рабочей части головки позволяет осуществлять калибровку



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от пионера и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет



4



Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

↻ MM			№
12-15-18-22 мм	1	5	12300
12-15-18-22-28 мм	1	5	12303
10-12-14-16-18-22 мм	1	5	12311
12-15-18-22-28-35-42 мм	1	5	12326
3/8-1/2-5/8-3/4-1-1.1/8"	1	5	12342
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8"	1	5	12318
1/2-5/8-3/4-7/8"	1	5	12321
1/2-5/8-7/8-1.1/8"	1	5	12324
1/2-3/4-1"	1	5	12335
12-15-22-28 мм	1	5	12329

Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

Наименование	кг	№
42 мм - 1.3/4" Экспандерные клещи без принадлежностей	30	12000

Высококачественная защита от износа благодаря покрытию расширительного штыря из TiN, точность при расширении



Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000) с клапанными головками, внутренний и внешний фаскосниматель (№ 11006), стальной ящик (№ 24022).



Рациональный безфитинговый монтаж труб



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	стр.	Наименование	№
Экспандерные головки Standard	62	Адаптер тип S	11007
Труборезы	8 - 11	Фаскосниматель внутренний/внешний	70075
Твердые припои	120 - 121	Горелка для пайки твердым припоем (SUPER FIRE 3 с MAPPGAS)	35432

Соединение

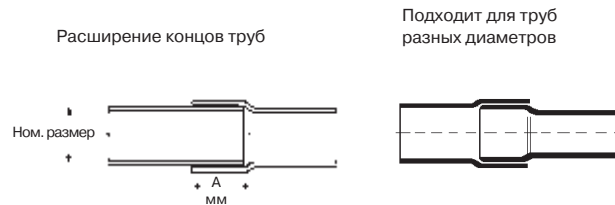
Экспандеры

Стандартные клепаные головки

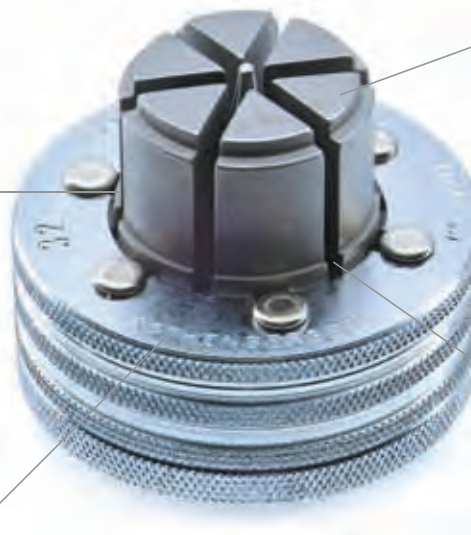
Для изготовления точных муфтовых соединений, в соответствии с нормами DVGW/DIN, а также Gas de France. Стандартные клепаные экспандерные головки ROTHENBERGER также подходят к соответствующим клещам других производителей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от пионера и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет



Подходит также для экспандеров других производителей, представленных на рынке!



Выступ на рабочей части головки:

позволяет калибровать деформированные трубы и фитинги

Спец. закалка сегментов:

выдерживают высокие нагрузки, долговечные

6 направляющих и 6 сегментов:

для центровки и максимального расширения, обеспечивающих идеальный капиллярный зазор

Экстрадлинные сегменты:

глубина муфты в соответствии с нормами DVGW

Диаметр мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	Вес г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
8	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	11008
10	1,0	1,0	1,0	1,0	10,0	120	11010
12	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	11012
14	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	11014
15	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	11015
16	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	11016
18	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	120	11018
20	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	140	11020
22	1,2	1,5	1,5	1,0	20,5	140	11022
28	1,5	1,5	1,5	-	18,5	390	11028
32	1,5	-	-	-	19,5	410	11032
35	1,6	-	-	-	19,5	430	11035
38	1,6	-	-	-	19,5	450	11038
40	1,5	-	-	-	19,5	470	11040
42	1,5	-	-	-	19,5	470	11042

Диаметр Дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	Вес г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
5/16"	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	11008
3/8"	1,0	1,0	1,0	1,0	7,4	120	11052
1/2"	1,2	1,2	1,2	1,0	11,0	120	11053
5/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	14,0	120	11054
3/4"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,1	120	11055
7/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,0	140	11056
1"	1,5	1,5	1,5	-	15,8	150	11057
1.1/8"	1,6	1,6	1,6	-	17,0	390	11058
1.1/4"	1,6	-	-	-	17,0	410	11059
1.3/8"	1,6	-	-	-	17,0	430	11035
1.1/2"	1,6	-	-	-	17,0	450	11038
1.5/8"	1,6	-	-	-	17,5	470	11062
1.3/4"	1,6	-	-	-	17,5	500	11063

Для труб других диаметров головки изготавливаются на заказ.

EXPANDER A0

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки толстостенных труб из:
мягкой меди \varnothing 22 – 67 мм, 7/8 – 2.1/2”
и мягкого алюминия: макс. толщина стенки 2,5 мм

тонкостенной \varnothing 22 – 54 мм, 7/8 – 2.1/8”
и нержавеющей стали: макс. толщина стенки 1,5 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Преимущества как у экспандера ROCAM®
- Точное расширение
- Экспандерные клещи A0 с усиленным, удлиненным штырем

Expander A0 с узким, удлиненным и усиленным расширительным штырем оптимально подходит к экспандерным головкам типа S



Специальная точная резьба:

сокращает прикладываемое усилие

Фиксируемая точная регулировка:

плавная регулировка размера муфты и капиллярного зазора

Мощный расширительный штырь:

полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки

Длинное плечо рычага:

сокращение прикладываемого усилия



Набор с EXPANDER A0

включает в себя: экспандер A0 (№ 11004), клепаные экспандерные головки типа S, спец. трещотка (№ 27181), стальной ящик (№ 27210)
 EXPANDER A0, комплектация: крепление четырехгранник 3/4” с рукояткой, без экспандерной головки и трещотки



Набор с EXPANDER A0

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 мм	8120	11400
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8”	7480	11401
EXPANDER A0	1970	11004

Соединение

Экспандеры

Клепанные экспандерные головки типа S

Для тонкостенных и толстостенных труб с макс. толщиной стенки 2,5 мм.

мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
22	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11323
25	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11325
28	2	2	1,5	1,5	19,5	360	11328
30	2	2	1,5	1,5	19,5	370	11330
32	2	2	1,5	1,5	19,5	380	11332
35	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11335
36	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11336
38	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11338
40	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11340
42	2	2	1,5	1,5	19,5	450	11342
52	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	540	11345
54	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	570	11346
64	2,5	2,5	–	–	19,5	690	11348
67	2,5	2,5	–	–	19,5	730	11380

Для труб других диаметров изготавливаются на заказ.



Точное направление сегментов через усиленный корпус головки

дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
1"	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11376
1.1/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	360	11358
1.1/4"	2	2	1,5	1,5	19,5	380	11332
1.3/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11335
1.1/2"	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11338
1.5/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	450	11362
2"	2	2	1,5	1,5	17,0	540	11364
2.1/8"	2,5	2,5	1,5	1,5	17,0	570	11346
2.1/2"	2,5	2,5	–	–	17,0	690	11348

4



Экспандерный адаптер

Для расширения рабочей области ROCAM® EXPANDER



Дает возможность использовать головки типа S для тонкостенных медных труб до диаметра 67 мм или 2.1/2".

Исполнение	макс.	макс. мм	г	№
Без головки	67 мм – 2.1/2"	2,0	630	11007

Ступенчатый EXPANDER A1

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водоснабжения, отопления и спринклерной технике

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки толстостенных труб из:
мягкой меди: Ø 35 – 108 мм, 1.3/8 – 4.1/8"
мягкого алюминия: макс. толщина стенки 2,5 мм



Мощный расширительный штырь:
полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки

Шестиступенчатый экспандер:
экспандирование без переоборудования

Длинное плечо рычага:
сокращение прикладываемого усилия

Фиксируемая точная регулировка:
плавная регулировка размера муфты и капиллярного зазора

Трапецевидная резьба с самосмазывающейся бронзовой гильзой:
наилучшая передача усилия

EXPANDER A 1

комплектация: ступенчатый экспандер с рукояткой, без специальной трещотки

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 – 76 – 108 мм	3900	11087
35 – 42 – 54 – 67 – 80 – 104 мм	3900	11089
35 – 42 – 54 – 70 – 88 – 108 мм	4100	11088
42 – 54 – 64 – 76,1 – 88,9 – 108 мм	4200	11086
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8 – 2.5/8 – 3.1/8 – 4.1/8"	4200	11078

Для труб других диаметров (30 – 110 мм) и муфт другой длины изготавливаются на заказ.

СОМБИ КИТ

Для расширения и калибровки труб, а также для ручного изготовления отводов и вытягивания горловин на трубах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

из меди, алюминия и тонкостенной стали: Ø 12 – 28 мм, 1/2 – 1.1/8"

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах: **без их демонтажа и дополнительных соединений**
- Изготовление отводов на трубах: **экономия на тройниках и отводах**
- Компактная конструкция: **подходит для изготовления распределителей в зауженных местах**

Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг:

защита от загрязнения инородными телами



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- До 67% экономии на припое и энергии
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- Переработка обрезков труб в фитинги: ресурсосбережение
- Кованый качественный инструмент от РОТЕНБЕРГЕР для расширения с минимальным усилием
- Ноу-хау и компетентность ведущего производителя инструмента для экспандирования и отбортовки в течение более 35 лет
- Весь необходимый инструмент всегда под рукой



Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора

Прочный кованый алюминиевый корпус:

небольшой вес, удобная эксплуатация

Изготовление отводов на уже проложенных трубах без их демонтажа:

экономия времени, упрощение монтажа

Длинное плечо рычага:

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



UNIDRILL Automatic 28



Цанговые клещи



СОМБИ КИТ

Набор из экспандера и устройства для отбортовки

Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000), клепаные экспандерные головки, устройства для отбортовки, специальную трещотку (№ 22081), UNIDRILL Automatic 28 (№ 21583), цанговые клещи (№ 22080), стальной чемодан (№ 24022).

MM	г	№
12 - 15 - 18 - 22 мм	4470	011180X
12 - 14 - 16 - 18 мм	2610	011186X
1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8"	2880	011194X



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Зап. части/принадлежности	г	№
Стальной чемодан	1130	24022
Пластмассовый вкладыш	130	11659X
Трещотка	435	22081
UNIDRILL Automatic 28	110	21583
Цанговые клещи	170	22080

Соединение

Отбортовщики

Отбортовщик

Для ручного изготовления отводов и вытяжки горловин на трубах из

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

мягкой и твердой меди, алюминия и тонкостенной стали: \varnothing 10 – 54 мм, 3/8 – 2.1/8" макс. толщина стенки 2,5 мм



4



Легкая и быстрая работа:

например, на изготовление отвода на трубе \varnothing 18 мм необходима 21 секунда

Спец. резьба:

необходимо затратить меньшее усилие при работе

Упор для ограничения глубины посадки:

оптимальное позиционирование



Высота горловины в соответствии с нормами:

оптимальный капиллярный зазор

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах без их демонтажа:
экономия времени, упрощение монтажа
- Изготовление отводов на трубах:
экономия тройников
- Компактность:
подходит для работы в ограниченном пространстве



Отбортовочные цанговые клещи:

ограничение глубины посадки

UNIDRILL Automatic 42:

сверление точно по размеру



Набор для отбортовки

Набор включает в себя: отбортовщик, специальную трещотку (№ 22081), цанговые клещи (№ 22080), специальное сверло UNIDRILL Automatic 42 (№ 21575), стальной ящик (№ 22121).



Ном. размер	г	№
10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3780	22111
12 – 15 – 18 – 22 мм	3430	22100
12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	3900	22103
12 – 15 – 22 – 28 мм	3680	22101
12 – 15 – 18 – 22 – 28 – 35 – 42 мм	5500	22126
1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3480	22121
1/2 – 5/8 – 7/8 – 1.1/8"	3740	22124

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Отдельные части / принадлежности	г	№
Стальной ящик, пустой	1130	24022
Пластмассовая подложка	60	22006

Отбортовщик, без трещотки

Кованый крюк со спец. заточкой, улучшенный термообработкой.
Никелированное седло.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Равномерное вытягивание горловины без повреждения материала, без образования зазубрин и грат
- Высота горловины соответствует нормам, оптимальный капиллярный зазор



Специальная трапецевидная резьба:

оптимальная передача усилия

Двойная призма:

для изготовления отводов точно под 90°

Специальная конструкция крюка:

легкое вхождение в отверстие

Кованый, улучшенный термообработкой отбортовочный крюк со спец. заточкой:

работа без грата

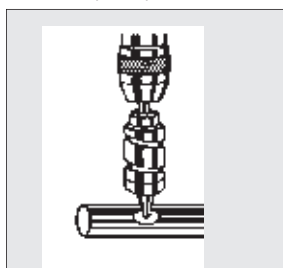
Трещоточный адаптер, для № 22050 / 22054 входит в комплектацию (4 ребра, 3/4")



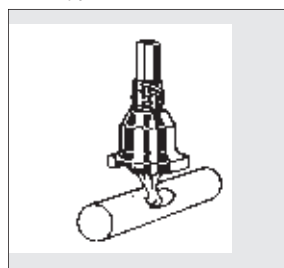
mm/дюйм	mm	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
10	1,0	6	11	130	22010
12	1,0	7	11	150	22012
14	1,0	8	11	160	22014
15	1,0	8	11	160	22015
16	1,0	8	11	220	22016
18	2,0	10	11	220	22018
22	2,0	12	11	350	22022
28	2,5	15	11	470	22028
32	2,5	19	11	700	22032
35	2,5	22	11	700	22035
38	2,5	22	11	700	22038
40	2,5	24	11	890	22040
42	2,5	26	11	890	22042
54	2,5	30	3/4" ■	1380	22054

mm/дюйм	mm	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
3/8"	1,0	6	11	110	22060
1/2"	1,0	7	11	140	22061
5/8"	1,0	8	11	220	22016
3/4"	2,0	10	11	220	22062
7/8"	2,0	12	11	350	22063
1"	2,5	14	11	470	22064
1.1/8"	2,5	15	11	480	22065
1.1/4"	2,5	19	11	700	22066
1.3/8"	2,5	22	11	700	22035
1.1/2"	2,5	22	11	700	22038
1.5/8"	2,5	26	11	900	22068
1.3/4"	2,5	26	11	900	22069
2"	2,5	30	3/4" ■	1380	22050
2.1/8"	2,5	30	3/4" ■	1380	22054

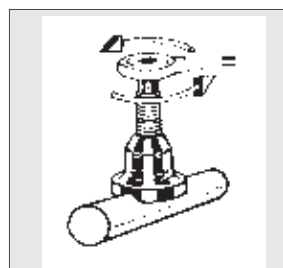
Точное сверление трубы без центровки - ограничитель глубины предотвращает сквозное просверливание



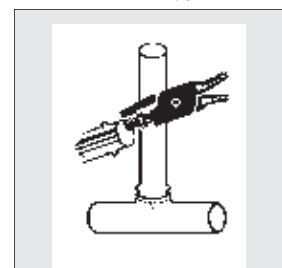
Введите крюк в отверстие. Седло поверните углублением вдоль трубы



Трещоткой повернуть отбортовщик влево, следить за надежной посадкой седла



После отбортовки ограничить глубину цанговыми клещами соответственно Ø трубы



На шкале UNIDRILL Automatic выставьте диаметр горловины, диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка

Соединение

Отбортовщики, принадлежности

Трещотка

Хромванадиевая сталь, с малым шагом, правое / левое вращение



Для отбортовщиков	SW мм	г	№
10 – 42 мм, 3/8 – 1.3/4"	11	435	22081
54 – 108 мм, 2 – 4.1/4"	3/4"	1140	27181

UNIDRILL Automatic 28 / 42

4



№ 21583

№ 21575

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Специальное сверло из высокопроизводительной быстрорежущей стали:
быстрое сверление без образования грата
- Специальное острие сверла:
точное засверливание без зазубрин
- Шкала (следует выставить размер горловины на шкале):
диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка
- Ограничитель глубины сверления:
предотвращает повреждение противоположной стенки трубы

Тип	мм	дюйм	SW мм	г	№
UNIDRILL 28	10 – 28	3/8 – 1.1/8"	11	110	21583
UNIDRILL 42	10 – 42	3/8 – 1.5/8"	11	430	21575

Цанговые клещи



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Маркировочная отметка:
обеспечивает точность глубины вхождения и предотвращает прокальвание
- Регулятор глубины и упора со шкалой:
установка соответствующей глубины

мм	дюйм	мм	г	№
10 – 42	1/2 – 1.1/2"	150	170	22080

Зажимные клещи

Комплектация: зажимные клещи без устройства для отбортовки



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрооткрывающийся рычаг:
простая, надежная фиксация седла

мм	дюйм	мм	г	№
12 – 22	1/2 – 7/8"	340	1180	22085
28 – 42	1.1/8 – 1.5/8"	370	1400	22086

Устройство DB 10 для развальцовки и изготовления двойных бортиков

Предназначено для изготовления точных бортиков в соответствии с DIN 74234 на медных, алюминиевых и стальных трубах, на цельнотянутых трубах, трубах с двойными стенками (труба Bundy®) и на трубах в тормозных системах из KUNIFER

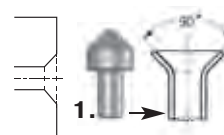
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Горизонтальный зажим трубы: **идеален для длинных трубопроводов**
- Высококачественный инструмент из спец. стали: **долговечность**
- Длина трубного зажима 25 мм: **надежный зажим трубы без ее повреждения**
- Можно зажать в тисках: **легко использовать**
- Вставные насадки и головки: **быстрая замена**
- Встроенный ограничитель глубины: **неизменное качество развальцовки**
- Особая форма насадки: **можно использовать для труб с толщиной стенки 0,7 и 1,0 мм**

Различные развальцовочные контуры при использовании соответствующих насадок

Контур E, обычный бортик:

- Стандартный контур



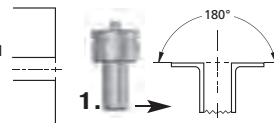
Контур D, двойной бортик:

- Удлинение трубок в тормозных и гидравлических магистралях
- Соединение через накидные гайки, уплотнение по поверхности бортика



Развальцовка 180°:

- Крепление посредством накидной гайки, например на гидравлических блоках управления / распределения
- Уплотнение между отверстием и поверхностью бортика



Насадки для развальцовки	г	№
Устройство для развальцовки с зажимным и развальцовочным шпинделем	2200	26000
4,75 / 5 мм	20	26001
6 мм	20	26002
8 мм	20	26003
9 мм	20	26004
10 мм	20	26005
Конусная головка	20	26010
Зажимной шпиндель	90	26015
Развальцовочный шпиндель	300	26016
Распорный болт	30	26017
Набор зажимов (2 шт.) для труб 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм	190	26011

Набор включает в себя: базовое устройство с конусной головкой (№ 26010), насадки и 1 комплект зажимов (№ 26011).

Тип	мм	г	№
DB 10	4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм	2640	26013

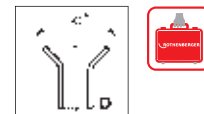
Соединение

Развальцовщики

Эксцентрикковый развальцовщик

Профессиональный эксцентрикковый развальцовщик для мобильного использования

Для изготовления простых бортиков под 45° на медных трубах.



Проскальзывающая муфта с нагрузкой на пружину:

толщина стенки не уменьшается

Развальцовочный конус эксцентрично вводится в игольчатые подшипники:

контролируемое расширение и развальцовка конца трубы без образования трещин

Матрица с метрической и дюймовой разметкой:

труба не проскальзывает

Произведена из ковanej стали:

прочность и долговечность

Самоцентрирующаяся матрица:

наивысшая точность развальцовки



Набор включает в себя: эксцентрикковый развальцовщик, пластмассовый чемодан, метрическую и/или дюймовую матрицу.

Тип	mm / дюйм	№
EB	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4"	222401
EB	1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4"	222402
EB	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм	222403

№ 222401, № 222402, № 222403

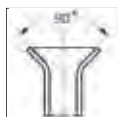


Универсальный развальцовщик

Профессиональный развальцовщик для мобильного использования.

Для изгот-я точных простых бортиков под 45° на медных трубах.

- Самоцентрирующий зажим для труб всех диаметров: **универсальное использование и точность**
- Спец. геометрия стационарного развальцовочного конуса: **контролируемая развальцовка без трещин, идеальная поверхность бортика**



Набор включает в себя: универсальный развальцовщик для труб диаметром 4 – 16 мм, 3/16 – 5/8", пластмассовый чемодан.

Тип	mm	дюйм	г	№
EB	4 - 16	3/16 - 5/8"	900	222601

Набор для развальцовки и гибки

Универсальное применение в различных областях строительства и производства: монтаж водопроводов, систем отопления и кондиционирования, в холодильной технике, автомобилестроении и для монтажа гидравлических систем



Набор включает в себя: MINICUT I, Ø 3 – 16 мм (№ 70401), внутр. / внеш. фаскосниматель, Ø 4 – 36 мм (№ 11006), устройство DB 10 (№ 26013), набор TUBE BENDER, Ø 4,75 – 10 мм (№ 24112), стальной ящик (№ 24022).

Тип	mm	кг	№
Набор для развальцовки / гибки	4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10	5,5	26020

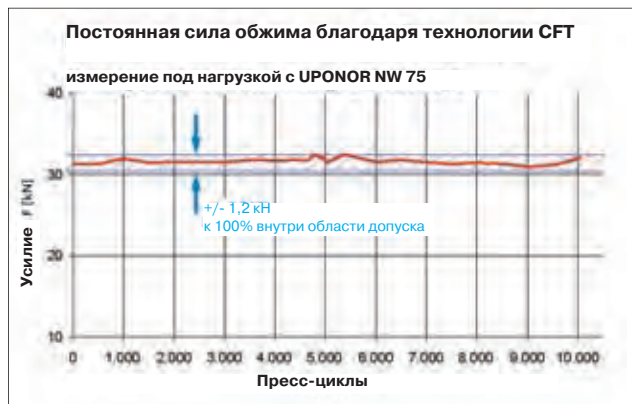


	Compact	Standard
Ном. Ø	Для соединений методом пресс-фитинга Ø 12 - 40 мм (пластмассовая труба/МПТ) или Ø 12 - 28 мм (металлическая труба)	Для соединений методом пресс-фитинга Ø 12 - 54 мм (в зависимости от системы)
Прессы	ROMAX® Compact 	ROMAX® 3000 ROMAX® AC ECO 
Пресс-клещи	 Ø 12-28 мм (металлическая труба) Ø 12-40 мм (пластмассовая труба/МПТ) Пресс-клещи Compact	 Ø 12-54 мм Пресс-клещи Standard
Сменные вкладыши / кольца	 Ø 12-32 мм Пресс-клещи со сменными вкладышами	 Ø 40-54 мм (в зависимости от системы) Пресс-кольца

ROTHENBERGER Constant Force Technology

Технология CFT® (Постоянная Осевая Сила Тяги) гарантирует постоянное усилие обжима в течение всего интервала между обязательными сервисными обслуживаниями, что является важной предпосылкой для изготовления герметичных пресс-фитинговых соединений:

- ROMAX® Compact** 19-21 кН для 10.000 пресс-циклов
- ROMAX® AC ECO** 32-34 кН для 10.000 пресс-циклов
- ROMAX® 3000** 32-34 кН для 20.000 пресс-циклов



Аккумуляторы Li-Ion ROTHENBERGER

Прессы ROMAX® Compact и ROMAX® 3000 оснащены современными аккумуляторами Li-Ion. Аккумуляторы Li-Ion имеют много преимуществ перед аккумуляторами предыдущего поколения:

- Высокая плотность энергии – до 100% больше обжимов при одной зарядке аккумулятора по сравнению с аккумуляторами NiMH ROTHENBERGER
- Небольшой вес – экономия на весе до 30%
- Не восприимчивы к холоду – даже при температуре, близкой к точке замерзания
- Низкий уровень саморазрядки – хранение на складе до 12 месяцев
- Отсутствует эффект памяти – возможна зарядка в любое время
- Постоянный уровень энергии от первого до последнего обжима

Электронное управление

Электроника ROMAX® Compact и ROMAX® 3000 заботится о надежности протекания пресс-цикла:

- Контроль за состоянием зарядки аккумулятора
- Защита от пуска в случае низкого уровня зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор для оповещения о сервисных интервалах и об ошибках/неисправностях

Привязанность к системе

Пользователь **не обязан** покупать у производителя/продавца системы для каждой из проложенных пользователем систем всякий раз различные пресс-клещи или прессы в зависимости от типа системы.

Никакие правовые предписания, нормы DIN или рабочие таблицы DVGW не требуют "привязанности к системе".

Пользователь не обязан использовать исключительно пресс-инструмент или пресс-клещи только одного производителя системы (фитинга/трубы).

Соединение

Электрогидравлический пресс

ROMAX® Compact

Компактный электрогидравлический пресс с питанием от аккумулятора (14,4 В) или через блок питания от сети (230 В) для мобильного использования. Для обжима фитингов до Ø 40 мм (пластмасса/полислей) или до Ø 28 мм (металл).

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличительные черты:

- **Мобильность в работе** благодаря возможности выбора источника питания: от аккумулятора или от сети (блок питания - см. Принадлежности)
- Блок питания 230 В: **оптимальный радиус действия** благодаря длинному кабелю (5 м)
- **Очень малый вес** (около 2,6 кг без пресс-клещей), за счет этого пресс отлично подходит для мобильного использования на стройплощадках

Электронная система управления:

- Контроль уровня зарядки аккумулятора
- Блокировка запуска при низком уровне зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор сервисных интервалов (10 000 обжимов) и сигнализации сбоев

Принудительный процесс обжима:

- Автоматический принудительный процесс обжима, **исключение завышенной силы обжима**
- **Постоянное качество обжима** в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем

Эргономичность:

- Пропорциональное распределение веса с центром тяжести в рукоятке обеспечивает **удобство в работе**

CFT®-технология (Constant Force Technology) постоянная сила обжима:

надежность соединения в течение 10 000 циклов



Светодиодный индикатор:

электронное распознавание разрядки аккумулятора

Светодиодный индикатор сигнализирует о времени сервисного интервала:

электронный подсчет пресс-циклов

Легкодоступный аварийный выключатель:

высокий уровень безопасности благодаря немедленному прерыванию процесса обжима

Крепление пресс-клещей поворачивается на 270°:

удобно работать в стесненном положении

Предохранительный фиксатор:

исключение случайного открывания, поскольку для открывания фиксатор необходимо сначала повернуть на 180°

Пресс-клещи с трехосным механизмом:

синхронная механика позволяет размыкать клещи при помощи пальца

Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

Удобная работа за счет устойчивой опорной поверхности

- Агрегат **удобен в использовании во всех рабочих положениях** (например, при работе в стесненном положении или над головой оператора)

Надежность в работе:

- Легкий доступ к аварийному выключателю
- Возможность разгрузки пресс-клещей за счет аварийного выключателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры:	400 x 70 x 90 мм
Соединения:	до Ø 40 мм (МПП) до Ø 28 мм (металл)
Крепление пресс-клещей:	поворачивается на 270°
Пресс-клещи:	совместимость с конструкциями с постоянной осевой силой обжима известных производителей и соответствующими креплениями прессов
Вес:	около 2,6 кг (без пресс-клещей)
Аккумулятор:	14,4 В / 2,6 А/ч (Li-Ion)



DUO-POWER питание:
14,4 Вольт либо 230 Вольт



Набор ROMAX® Compact Basic I

Набор (№ 15020) включает в себя: пресс ROMAX® Compact без пресс-клещей, аккумулятор 14,4 В / 2,6 А/ч Li-Ion (№ 15418), устройство для быстрой зарядки (№ 15017), пластмассовый чемодан (№ 015016L).



Пресс-оборудование РОТЕНБЕРГЕР. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.



Все ROMAX® Compact с аккумулятором Li-Ion!



Блок питания 230 В (№ 15037) с кабелем длиной 5 м



Узкая, компактная конструкция



Работа над головой



Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	кг	№
Набор ROMAX® Compact Basic I	в чемодане, с аккумулятором и заряд. устр-ом	без пресс-клещей	5,0	15020
Набор ROMAX® Compact Basic II	в чемодане, с блоком питания 230 В (без аккумулятора, зарядного устройства)	без пресс-клещей	5,2	015020R
Набор ROMAX® Compact SV	с клещами, тип SV (Viega и др.)	15 - 22 - 28	7,5	15022
Набор ROMAX® Compact M	с клещами, тип M (Mapress и др.)	15 - 22 - 28	7,5	15023
Набор ROMAX® Compact TH	с клещами, тип TH (Henco и др.)	16 - 20 - 26	8,7	15032
Набор ROMAX® Compact SV	с клещами, тип SV (Viega и др.)	14 - 16 - 22	7,5	15033
Набор ROMAX® Compact U	с клещами, тип U (UNICOR и др.)	16 - 20 - 25	7,0	15024
Набор ROMAX® Compact WE RFz	в чемодане, с аккумулятором	16 - 20 - 25 - 32	8,7	14820
	со сменными клещами и вкладышами			
Набор ROMAX® Compact WE U	в чемодане, с аккумулятором	16 - 20 - 25 - 32	8,7	14830
	со сменными клещами и вкладышами			

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Блок питания, 230 В	15037
может использоваться вместо аккумулятора	
ROMAX® Compact запасной аккумулятор (14,4 В / 2.6 Ah, Li-Ion)	15418
ROMAX® Compact зарядное устройство (230 В)	15017
Пластмассовый чемодан	015016L
Обзор пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 79 - 83	



Соединение

Электрогидравлический пресс

ROMAX® 3000

Электрогидравлический пресс с питанием от аккумулятора и от сети, для обжима фитингов до Ø 54 мм* при 32 - 34 кН

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ROMAX® 3000 - легкий, удобный, надежный пресс для быстрой работы. Благодаря этим характеристикам идеально подходит для работы на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрый**
Процесс обжима занимает всего около 5 секунд. По окончании процесса обжима поршень автоматически отводится назад
- **Надежный**
CFT® обеспечивает необходимое усилие обжима. Автоматический принудительный ход процесса обеспечивает возвращение поршня в исходное положение лишь после достижения необходимого усилия обжима
- **Легкий**
Очень маленькая масса, пропорциональное распределение веса обеспечивают неустойчивую работу при продолжительном использовании пресса

*В зависимости от системы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Надежность и рентабельность**
Благодаря высочайшему качеству интервал между сервисными обслуживаниями увеличен до 20.000 циклов. Это гарантирует рентабельность и продолжительный срок службы
- **Расширен диапазон рабочей температуры**
ROMAX® 3000 бесперебойно функционирует и при неблагоприятных внешних условиях - возможна опрессовка при температуре от -10° C до +60° C
- **Увеличенная продолжительность работы аккумулятора**
Серийная технология применения аккумуляторов Li-Ion позволяет при одной зарядке аккумулятора выполнить 160 обжимов на трубах из нержавеющей стали Ø 28 мм или 90 обжимов на трубах из нержавеющей стали Ø 54 мм
- **Практичная конструкция**
Компактная, стержнеобразная конструкция позволяет работать даже в узких местах



Узкая конструкция

Позволяет выполнять работы в монтажных коробах и в непосредственной близости к стенам

Прорезиненная рукоятка

Для надежного удержания пресса даже при высокой влажности

Предохранительная блокировка

Защита от случайного открывания, так как необходимо вращение на 180°

Светодиодный индикатор

Электронное распознавание разрядки аккумулятора, электронный счетчик пресс-циклов (индикация очередного сервисного интервала), возможность продолжения обжима

2-ух ступенчатый выключатель

Легкое нажатие активирует светодиод, сильное нажатие запускает процесс обжима

Небольшая масса, пропорциональное распределение веса

Эргономичная, неустойчивая работа даже при длительной эксплуатации

Крепление клещей поворачивается на 270°

Для работы в неудобном положении

Мощный двигатель

Быстрый обжим примерно через 5 сек.

Аварийный выключатель

Мгновенная остановка подачи и отвода поршня

CFT®- Technology (Constant Force-Technologie) для постоянного усилия обжима 32 кН

Постоянное усилие обжима в течение 20.000 пресс-циклов



4



Набор ROMAX® 3000

Набор в пластмассовом чемодане, аккумулятор Li-Ion с зарядным устройством.



Пресс-оборудование РОТЕНБЕРГЕР. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты:	445 x 125 x 75 мм
Вес:	ок. 3,6 кг (без пресс-клещей)
Мощность поршня/ход:	32 кН / 40 мм
Ном. диаметр:	∅ 12 - 110 мм (в зависимости от системы)
Крепление для клещей:	поворачивается на 270°
Энергопитание:	аккумулятор Li-I 18 В / 3 А/ч блок питания 230 В, 50 - 60 Гц, блок питания 110 В по запросу
Рабочая температура:	от -10° С до 60° С
Соединения:	до 160 обжимов на нержавеющей стали ∅ 28 мм до 90 обжимов на нержавеющей стали ∅ 54 мм

Высокая энергоемкость

Еще большее число обжимов при одной зарядке аккумулятора, небольшой вес



Не чувствителен к холоду

Используется при низких температурах (-10° С - +60° С)



Отсутствие эффекта памяти

Зарядка даже не полностью разряженного аккумулятора без потери емкости

Очень низкая степень саморазрядки

Возможно длительное хранение на складе

ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ

Пресс-клещи:	пресс-клещи ROTHENBERGER Standard, совместимы с продукцией многих производителей
Пресс-петли:	пресс-петли ROTHENBERGER



ROMAX® 3000 набор с пресс-клещами



Легкий



Быстрый



Надежный



Узкий



Комплект Basic (№ 15800): ROMAX® 3000, 18 В / 3,0 А / Li-I (№ 15810), устройство быстрой зарядки (№ 15811), пластмассовый чемодан (№ 15816) без пресс-клещей

Наименование	Исполнение	Пресс-клещи, мм	кг	№
ROMAX® 3000 комплект Basic	в пластмассовом чемодане, аккумулятор Li-Ion с зарядным устройством	(без пресс-клещей)	19,8	15800
ROMAX® 3000 комплект SV	Basic с пресс-клещами тип SV (Viega и др.), с аккумулятором Li-Ion	15 - 22 - 28	14,5	15840
ROMAX® 3000 комплект TH	Basic с пресс-клещами тип TH (Henco и др.), с аккумулятором Li-Ion	16 - 20 - 26	14,5	15845
ROMAX® 3000 комплект U	Basic с пресс-клещами тип U (UNICOR и др.), с аккумулятором Li-Ion	16 - 20 - 25	14,5	15850
ROMAX® 3000 комплект M	Basic с пресс-клещами тип M (Mapress и др.), с аккумулятором Li-Ion	15 - 22 - 28	14,5	15855

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
ROMAX® 3000 аккумулятор Li-Ion 18 В / 3 А/ч	15810
ROMAX® 3000 зарядное устройство 110 - 230 В	15811
ROMAX® 3000 блок питания 230 В	15812
Пластмассовый чемодан, пустой	15816

Обзор пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 79 - 83



Соединение

Электрогидравлический пресс

ROMAX® AC ECO

Электрогидравлический пресс 230 В / 50-60 Гц.

Выгодный по цене, подключается к сети, с инновационным электрогидравлическим приводом. Очень легкий, удобный, отлично подходит для работы на стройке. Для обжима фитингов до \varnothing 54 мм.



Пресс-оборудование РОТЕНБЕРГЕР. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Технология CFT®** для поддержания постоянной осевой силы тяги:
исключение завышенной силы обжима
- Принудительный процесс обжима:
постоянное качество обжима, в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем
- После нажатия выключателя начинается принудительный процесс обжима:
легкость и надежность



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматический отвод поршня по окончании процесса обжима:
короткий цикл обжима без ручного переключения
- Длинный кабель 5 м:
оптимальный рабочий радиус
- Прочный двигатель 230 В / 50-60 Гц:
мощный, долговечный и надежный. Принудительный процесс обжима
- После удерживания выключателя в нажатом положении в течение нескольких секунд начинается принудительный обжим:
постоянное качество обжима в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем

Крепление пресс-клещей поворачивается на 270°:

удобно работать в труднодоступных местах

Предохранительный фиксатор:

исключение случайного открывания, т.к для открывания фиксатор необходимо сначала повернуть на 180°

Легкодоступный аварийный выключатель:

безопасность благодаря немедленному прерыванию процесса обжима



Пропорциональное распределение веса:
пресс надежно лежит в руке в любом рабочем положении, удобно работать одной рукой



Набор ROMAX® AC ECO с пресс-клещами

Мощный, прочный двигатель 230 В:

гарантирует длительный срок службы и высокую функциональную надежность

Технология CFT® для постоянной силы обжима 32 кН:

надежность соединений в течение 10.000 циклов



Наименование	Исполнение	Клещи, мм	кг	№
ROMAX® AC ECO Basic	в чемодане	без пресс-клещей	8,9	15705

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Пластмассовый чемодан	F81664

Обзор пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 79 - 83



Пресс-клещи Comract

Для ROMAX® Comract

Пресс-клещи ROTHENBERGER в новом качестве материала и изготовления, для ориентированного на различные системы производителей обжима фитингов до Ø 40 мм (пластмассовые/МП трубы) и до 28 мм (металл. трубы).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

Открытие клещей одним пальцем!

Синхронизирующая механика “система трех болтов”

Нумерация партии и поштучное испытание:

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура



Из ковanej специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 19 кН и совместимыми креплениями для клещей

Специальная закалка:

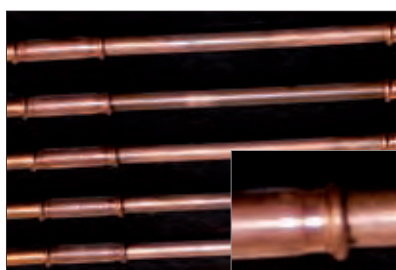
высокая степень эластичности и упругости

Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке



Серийная опрессовка ROMAX® Comract



Работа над головой



Работа в труднодоступных местах



Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83

Сменные пресс-клещи Comract

Для ROMAX® Comract

Пресс-клещи ROTHENBERGER проверенного качества, для крепления сменных вкладышей для обжима пластмассовых пресс-фитинговых систем Ø 16 - 32 мм.

Комбинируйте различные вкладыши с одними пресс-клещами!

Быстрая фиксация с защитой от потери:

безопасность

Синхронизирующая механика “система трех болтов”:

позволяет открывать клещи одним пальцем

Нумерация партии и поштучное испытание:

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура



Набор вкладышей



Надежное крепление вкладышей

Из литой специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 19 кН и совместимыми креплениями для клещей

Специальная закалка:

высокая степень эластичности и упругости

Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

Наименование	Исполнение	№	Наименование	Исполнение	№
Набор вкладышей R	14 - 17 - 20 - 25 мм	14839	Набор вкладышей Set U	16 - 20 - 25 - 32 мм	14869
Набор вкладышей RFz	16 - 20 - 25 - 32 мм	14849	Набор вкладышей VP	16 - 20 - 25 - 32 мм	14879
Набор вкладышей TH	16 - 18 - 20 - 26 мм	14859	Набор вкладышей CO	12 - 16 - 20 - 25 мм	14889

Используются только с клещами № 014800X!

Соединение

Сменные пресс-клещи, наборы с пресс-клещами

Пресс-клещи Standard

Для ROMAX® PRESSLINER, ROMAX® AC ECO
ROMAX® PRESSLINER ECO

Пресс-клещи ROTHENBERGER проверенного качества, для ориентированного на различные системы производителей обжима фитингов до Ø 50 мм (пластмассовые) и до Ø 54 мм (металлические).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.



Из ковальной специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 32-34 кН и совместимыми креплениями для клещей

Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

4

Специальная закалка:

высокая степень эластичности и упругости

Нумерация партии и поштучное испытание:

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура

Маркировку легко считать, понятное расположение типа системы и номинального диаметра



Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83

Наборы с пресс-клещами Standard

Пресс-клещи ROTHENBERGER до Ø 54 мм, в прочном пластмассовом чемодане

Практичный набор



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

Универсальный, для всех пресс-клещей ROTHENBERGER (тип Standard):

подходит для разных пресс-клещей

Например, 4 пресс-клещей до Ø 35 мм или 2 пресс-клещей Ø 42 или 54 мм:

возможны различные комбинации



Рассчитан на 6 пресс-клещей:

достаточно места для укомплектованной системы пресс-клещей

Набор с пресс-клещами: пресс-клещи в соответствии с таблицей, пластмассовый чемодан (№ 15031)











Исполнение	📦	⚖️ кг	№
M 15 - 18 - 22 - 28 мм	1	9,3	015062X
M 42 - 54 мм	1	11,8	015081X
SV 15 - 18 - 22 мм	1	7,5	015059X
SV 15 - 18 - 22 - 28 мм	1	9,3	015060X
SV 42 - 54 мм	1	9,5	015080X
G 16 - 20 - 26 - 32 мм	1	11,4	015068X
R 17 - 20 - 25 - 32 мм	1	9,3	015073X

Исполнение	📦	⚖️ кг	№
TH 16 - 20 - 26 мм	1	7,9	015063X
TH 16 - 18 - 20 - 26 мм	1	9,9	015064X
TH 16 - 20 - 26 - 32 мм	1	10,1	015065X
U 16 - 18 - 20 - 25 мм	1	10,4	015066X
U 16 - 20 - 25 - 32 мм	1	10,6	015067X
VP 16 - 20 - 25 - 32 мм	1	9,4	015072X
Пластмассовый чемодан, пустой	1		15031

Соединение

Пресс-клещи

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными клещами № 014800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	Geberit Mepla +GF+ PRESS FIT Nitro San Giacomini, Giacomflex, Giaco Therm HAGE DOMINOX Harden 2000, Polyplex 2000 Henco PVDF Herz pipefix HIDROTEC KLIMATEC Hitec Sistema, Multistrato Hs System, Heizung Hs System, Sanitär IBP>B<press, >B<press Gas Mi Woeste IPA, IPANA-PRES IPALPEX (Industry of Plastic and Access Jaeger, Aquapres Jaraflex-presssystem Jupiter, Heizsysteme KOHLER, InoxPress
	M	M12	015151X	015101X		
	M15	015152X	015102X		14420	●
	M18	015153X	015103X		14421	●
	M22	015154X	015104X		14422	●
	M28	015155X	015105X		14423	●
	M35		015106X		14424	●
	M42		015107X			
	M54		015108X			
	V / SV	V12	015261X	015211X		●
	SV14	015269X	015219X			●
	SV15	015262X	015212X		14400	●
	SV16	015260X	015220X			●
	SV18	015263X	015213X		14401	●
	SV22	015264X	015214X		14402	●
	SV28	015265X	015215X		14403	●
	SV35		015216X		14404	●
	G	G16	015362X	015302X		●
	G20	015364X	015304X			●
	G26	015366X	015306X			●
	G32	015367X	015307X			●
	HA	HA16	015580X	015280X		
	HA20	015581X	015281X			
	HA26	015582X	015282X			
	HA32	015583X	015283X			
	R (H)	HA40		015284X		
	R12	015369X	015339X	14863		
	R14	015370X	015330X	14864		
	R16	015371X	015331X	14865		●
	R17	015378X	015333X	14866		●
	R18	015379X	015334X	14867		●
	R20	015374X	015335X	14868		●
	R25	015380X	015338X	14707		●
	RFz	R26	015376X	015336X	14708	●
	RFz12		1000000173	14822		●
	RFz16	015180X	015161X	14823		
	RFz20	015181X	015162X	14824		
	RFz25	015182X	015163X	14825		
	TH	RFz32	015183X	015164X	14826	
	TH14	015395X	015321X	14842		●
	TH16	015385X	015322X	14843		●
	TH18	015398X	015323X	14844		●
	TH20	015389X	015324X	14845		●
	TH25	015399X	015325X	14846		●
	TH26	015391X	015326X	14847		●
	TH32	015393X	015327X			●
	U	THT32	015393H	015329X		●
	U14	015351X	015311X	14832		
	U16	015352X	015312X	14833		
	U18	015353X	015313X	14834		
	U20	015354X	015314X	14835		
	U25	015355X	015315X	14836		
	RC	U32	015357X	015317X	14838	●
	VP	U40	015358X	015318X		●
	U50		015319X			●
	RC26	015277X	015271X	14837		
	VP	VP14	015530X	015230X	14882	
	VP16	015531X	015231X	14883		
	VP20	015532X	015232X	14884		
	VP25	015533X	015233X	14885		
	VP32	015534X	015234X	14886		

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

Соединение

Ручной клупп

SUPER CUT

Резьбонарезной клупп с трещоткой

для изготовления точных, в соответствии с нормами, резьбовых соединений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

резьба BSPT, правая	Ø 1/4 – 2"
резьба BSPP	Ø 1/2 – 1.1/4"
резьба метрическая	Ø M 16 – M 32

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстросменные резьбонарезные головки**
- Восьмигранная универсальная передача с силовым замыканием: **надежная фиксация**
- Длинная направляющая: **отличная центровка**
- Головки просто устанавливаются и снимаются: **подходят ко всем ручным и электрическим резьбонарезным клуппам ROTHENBERGER**

ПРЕИМУЩЕСТВА

Трещотка

- Удобная переустановка направления трещотки с фиксацией: **правая и левая резьба**
- Надежное крепление резьбонарезной головки пружинным стопорным кольцом, головка быстро устанавливается и снимается: **удобство эксплуатации**
- Узкая, компактная конструкция с малым шагом трещотки, угол трещотки 22,5°: **для работы в труднодоступных местах**
- Длинная рукоятка: **экономия усилия**
- **Точные резьбонарезные ножи**
- Из высококачественной стали, улучшенной термообработкой: **высокая износостойкость**
- Улучшенная геометрия ножей: **легко врезаются в материал, хороший сход стружки**

4



Подходит для всех ручных и электрических резьбонарезных клуппов ROTHENBERGER

Резьбонарезные головки легко устанавливаются и снимаются

Длинная рукоятка

Оптимальная передача усилия

Быстросменные резьбонарезные головки
Надежная передача

Восьмигранная универсальная передача с силовым замыканием с фиксацией пружинным стопорным кольцом

Эксцентриковая рукоятка

Легкая работа в труднодоступных местах

Прецизионные резьбонарезные головки

Из высококачественной стали, улучшенной термообработкой
Очень большой срок службы

Быстрая переустановка

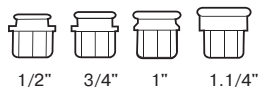
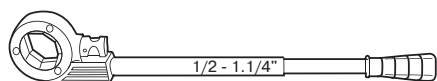
Удобная переустановка направления трещотки с фиксацией

SUPER CUT - мобильное использование на стройке



SUPER CUT – набор до Ø 3/8 - 1.1/4"

клупп с трещоткой (малое 8-гранное крепление) (№ 070840X), головки, пластмассовый чемодан.



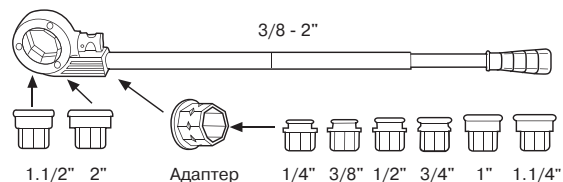
№ 070781X с неразборной рукояткой трещотки

Исполнение	Ном. размер	кг	№
BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	5,1	070781X
BSPT R	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1"	4,0	070782X
NPT	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	4,0	070901X



SUPER CUT – набор до Ø 3/8 - 2"

Трещотка (большое 8-гранное крепление) (№ 071272), цельный адаптер (№ 071273), головки, смазочно-охлаждающая жидкость 200 мл (№ 65010).



Исполнение	Ном. размер	кг	№
BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4" - 1.1/2" - 2"	10,8	070892X

SANI KIT

Набор сантехнического инструмента

ХАРАКТЕРИСТИКИ

для ремонтных и монтажных работ на стальной трубе

резка: до Ø 1.1/4"
нарезание резьбы: до Ø 1"
монтаж, закручивание, уплотнение резьбовых соединений: до Ø 1.1/4"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Практичная комплектация
- Прочный пластмассовый чемодан
- Легкий и удобный, всегда готов к работе

Набор включает в себя: резьбонарезной клупп с трещоткой 1.1/4" SUPER CUT (№ 070840X), головки BSPT R 1/2" (№ 070823X) – R 3/4" (№ 070824X) – 1" (№ 070825X), труборез для стальных труб SUPER 1.1/4" (№ 70040), клещи тип SP 10" (№ 070528), газовый ключ 1" (№ 070122X), фумленту (№ 853802), пластмассовый чемодан.

Наименование	кг	№
SANI KIT BSPT набор инструмента	8,2	70600



SUPER CUT трещотка

Непосред. крепление для головок	Через адаптер для головок	Рукоятка	кг	№
1/4" – 1.1/4"		2 части	1,7	070840X
1.1/2" – 2"	1/4" – 1.1/4"	3 части	2,5	71272



Цельнометаллический адаптер

для трещотки SUPER CUT (№ 7.1272) для установки резьбонарезных головок до 1.1/4".

Непосредственное крепление для головок	кг	№
1/4" – 3/8" – 1/2" – 3/4" – 1" – 1.1/4"	0,3	71273



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	смотри стр. 88
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	смотри стр. 88
Резьбонарезное масло	65010
Уст-во для обработки края резьбы	56500
Цельнометаллический адаптер	71273



Соединение

Электрические резьбонарезные клуппы

SUPERTRONIC® 1250

Электрический резьбонарезной клупп Ø 1/4 - 1.1/4"

Для быстрого, легкого изготовления точных и надежных, соответствующих нормам резьбовых соединений

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для труднодоступных мест (углы, шахты)
- Прочный и легкий в использовании при высокой нагрузке
- Компактный корпус редуктора
- Высокая передача усилия, точность вращения и продолжительность службы
- Износоустойчивый и стабильный
- Небольшой вес, удобное управление
- Резьбонарезную головку можно установить слева/справа
- Равномерная скорость при прямом и обратном ходе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSPT, правая:	Ø 1/4 - 1.1/4"
Скорость нарезания резьбы:	15 - 20 об./мин.
Скорость на быстром обратном ходе:	27 мин ⁻¹
Мощность двигателя:	800 Вт
Питание:	230 В/110 В
Скорость нарезания резьбы:	34 мин ⁻¹
Вес:	4,9 кг
Габариты:	456 x 168 x 76 мм



4



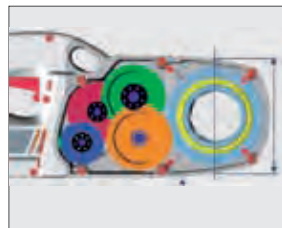
Компактная конструкция, вес всего 4,9 кг



SUPERTRONIC 1250 набор (№ 71450)



Редуктор с косыми зубьями для макс. мощности (800 Вт)



Обработка края резьбы



В наборе: SUPERTRONIC 1250 до Ø 1.1/4", струбцина (№ 71279), точные резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71456)

Наименование	Исполнение	кг		230 В	110 В
SUPERTRONIC 1250 набор, BSPT	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	14,5	1	71450	71451

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	
Уст-во для обработки края резьбы	56500
Резьбонарезное масло	65010

Обзор резьбонарезных головок и ножей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 88

Электрические резьбонарезные клуппы

SUPERTRONIC 2000 / SUPERTRONIC эконом

Электрические резьбонарезные клуппы

Универсальные резьбонарезные клуппы, для быстрого и легкого изготовления точных, в соответствии с нормами, резьбовых соединений. Идеально подходят для мобильных сервисных и ремонтных работ в мастерской и на производстве. Компактные габариты позволяют использовать клуппы в труднодоступных местах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSPT, правая	Ø 1/4 – 2"
Скорость нарезания резьбы:	15 – 25 об./мин.
Быстрый обратный ход	60 об./мин. обратный ход в 3 раза быстрее (экономия времени)
Мощность двигателя:	1010 Вт

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полностью пыленепроницаемый корпус с долговечной смазкой: длительный срок службы, минимум тех. обслуживания
- Улучшенный редуктор: более высокая механическая мощность и одновременно низкий расход энергии
- Редукторный механизм, имеющий шестерни с индуктивной закалкой, 7 параллельных передаточных валов на шарикоподшипниковых опорах: высокий постоянный момент передачи при полной нагрузке
- Компактный корпус редуктора: идеально для работы в труднодоступных местах (углы, шахты)



Закаленная струбцина с насечками:

надежная фиксация электроклуппа для обоих направлений вращения

Крепление головки:

возможно нарезание резьбы рядом со стеной, в углах

Непосредственное крепление с фиксатором со стопорным кольцом:

прочная посадка резьбонарезных головок

Мощный двигатель, двойная изоляция в соответствии с VDE и CEE:

универсальный двигатель для бесперебойного, длительного профессионального использования

Большой переключатель вперед / назад:

удобство для пользователя



SUPERTRONIC 2000 набор (№ 71256)



Установка резьбонарезных головок



Работа в узких местах



Редуктор



Набор включает в себя: SUPERTRONIC 2000, струбцину (№ 71280), адаптер ROFIX (№ 7.1271), резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71274X).

Наименование	Исполнение	кг		230 В	110 В
SUPERTRONIC 2000 набор, BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/2" - 2"	14,5	1	71256	71458

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	
Уст-во для обработки края резьбы	56500
Резьбонарезное масло	65010



Обзор резьбонарезных головок и ножей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 88

Соединение

Принадлежности для ручных и электрических клуппов



Точные резьбонарезные головки

Улучшенная система отвода стружки

для быстрого нарезания резьбы, усиленное фиксирующее кольцо, точная посадка ножей. Подходят к РОТЕНБЕРГЕР SUPERTRONIC экономи 1.1/4", SUPERTRONIC 2000 и SUPER CUT.

Дюйм	BSPT R №
1/4"	070821X
3/8"	070822X
1/2"	070823X
3/4"	070824X
1"	070825X
1.1/4"	070826X
1.1/2"	070842X
2"	070843X

4



Точные резьбонарезные ножи

Легкое врезание, очень долгий срок службы, 4 шт./упаковка: наилучшего результата поможет достичь резьбонарезное масло от РОТЕНБЕРГЕР!

Дюйм	BSPT R №
1/4"	070831X
3/8"	070832X
1/2"	070833X
3/4"	070834X
1"	070835X
1.1/4"	070836X
1.1/2"	070869X
2"	070870X

Фиксатор - пружинное стопорное кольцо



Адаптер

Для крепления резьбонарезных головок с малым внешним 8-гранником от 1/4" до 1.1/4".

Исполнение	г	№
Цельнометал. адаптер	290	71273
Адаптер ROFIX с фиксатором	830	71271



RONOL®

Резьбонарезное масло

- На минеральной основе для нарезания резьбы на трубах из всех материалов, включая высококачественную нержавеющую сталь



Резьбонарезное масло на минеральной основе не разрешено к использованию при нарезании резьбы на трубах для питьевой воды!

Наименование	Содержимое	кг	№
RONOL® канистра	5 л	5,2	65010

Компактные резьбонарезные станки

ROPOWER 50 R

Мобильный компактный резьбонарезной станок

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для быстрого, легкого изготовления надежных и точных резьбовых соединений в соответствии с нормами:

резьба BSPT, правая:	Ø 1/4 – 2"
резьба NPT:	Ø 1/4 – 2"
резьба BSPP:	Ø 1/2 – 2"
резьба BSW:	Ø 3/8 – 2"
метрическая резьба:	Ø 10 – 36 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.150 Вт
Рабочая скорость	40 м ⁻¹
Вес	68 кг
Габариты (Д x Ш x В)	535 x 430 x 340 мм

Прочее

Внутренний гратосниматель с 3 ножами:

отсутствие грата

Самоцентрирующийся трубрез:

точная резка

Зажимной патрон ударного действия с макс. зажимным усилием:

труба не проскальзывает

Центрирующий зажимной патрон:

осевое выравнивание трубы



Конструктивное решение для удобного техобслуживания

Двигатель с двойной изоляцией в соответствии с VDE и CE:

безопасность

Двигатель с высоким тяговым усилием со стабильным моментом вращения:

постоянная передача усилия

Внешняя смазка шпинделя:

удобно обслуживать

Шестеренчатый масляный насос с системой фильтрации и регулируемым расходом:

равномерная подача масла

Большой поддон для стружки из пластмассы:

легко чистить

Станок с легким уклоном:

пониженный расход масла, исключение замасливания во внутренней части трубы

Комплектация: RPOWER 50 R, ручная головка 1/2" – 2" (№ 56052), ножи из быстрорежущей стали BSPT 1/2" – 3/4" (№ 056370X), 1" – 2" (№ 056371X), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), тележка (№ 56051), инструмент

Исполнение №

ROPOWER 50 R	
BSPT R 1/2 – 3/4", 1-2", 230 V с тележкой	56050
BSPP R 1/2 – 3/4", 1-2", 230 V с тележкой	56057

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Направляющая концепция в компакт-классе.
- Быстрое и надежное нарезание резьбы, отрезание, удаление грата, накатка желобков.
- Используется в производстве, при монтаже, ремонте на стройплощадке и в мастерской.
- Легко и удобно перевозить на тележке с колесами, которая одновременно служит рабочим столом.

Дополнительно можно использовать оригинальные резьбонарезные ножи РИДЖИД®¹⁾



Резьбонарезная головка тип R

Ручная резьбонарезная головка со встроенной подачей масла:

высокая стойкость ножей

Оптимальное смазывание и охлаждение ножей:

длительный срок службы

Транспортировочная тележка (включена в комплектацию)

Складная тележка:

удобная транспортировка

С 2 пластмассовыми колесами:

для транспортировки

Место для инструмента, держатель для ножного выключателя:

хороший обзор при работе



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезное масло	65010
Автоматические резьбонарезные головки	см. стр 92 - 93
Точные резьбонарезные ножи	см. стр 92 - 93
Набор NIPPEL MAX	56056
Уст-во для обработки края резьбы	56500

¹⁾ РИДЖИД® – зарегистрированная товарная марка фирмы Эмерсон Электрик Со., Сант-Льюис, США

Соединение

Компактные резьбонарезные станки

SUPERTRONIC® 3 SE / 4 SE

Компактные резьбонарезные станки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для быстрого, легкого изготовления надежных и точных резьбовых соединений в соответствии с нормами.

резьба BSPT, правая:	Ø 1/4 – 4"
резьба NPT:	Ø 1/4 – 4"
резьба BSPP:	Ø 1/2 – 4"
резьба BSW:	Ø 3/8 – 2"
метрическая резьба:	Ø 10 – 36 мм

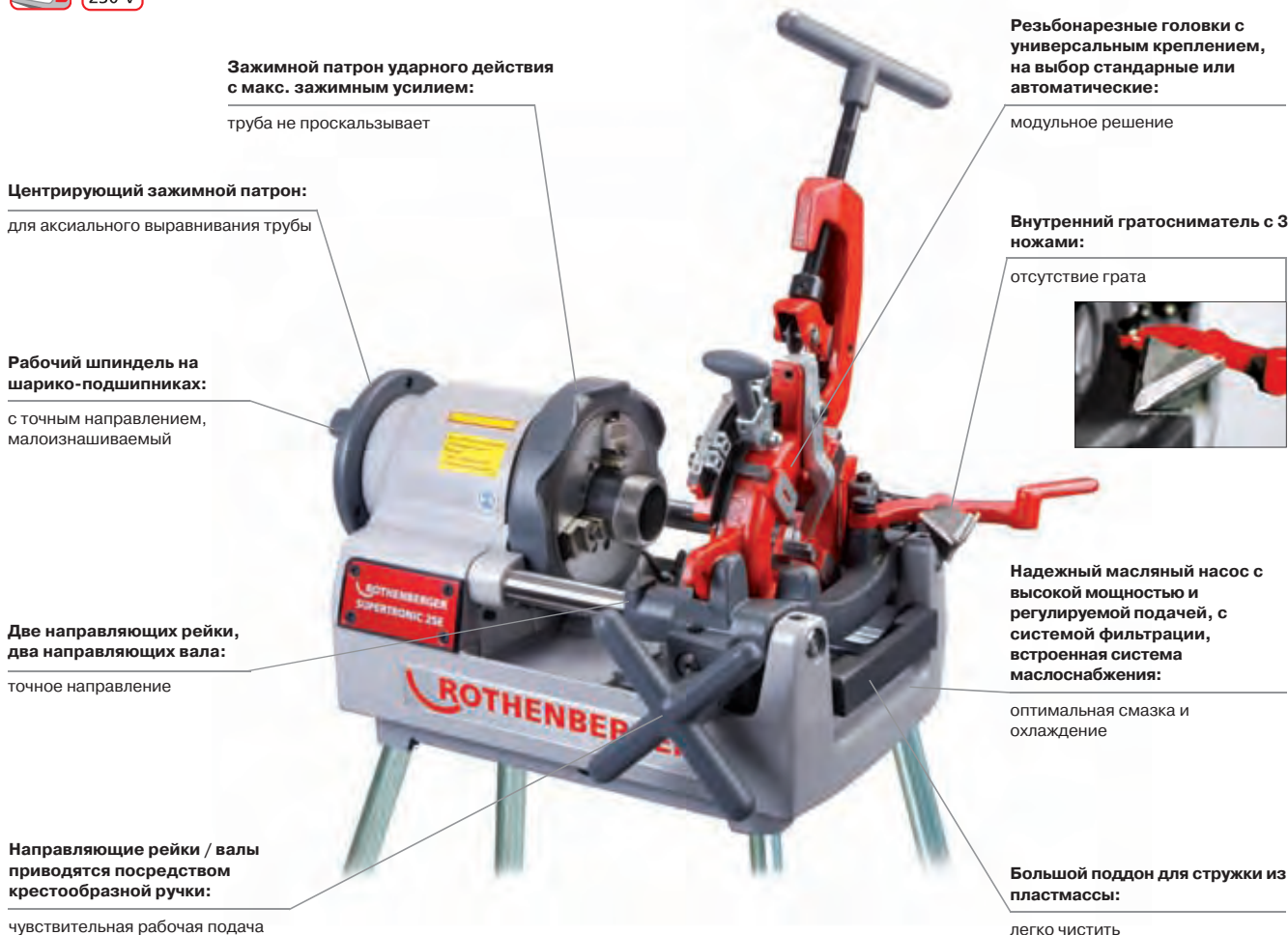


4



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежные, отлично зарекомендовавшие себя при профессиональном продолжительном нарезании резьбы на трубах до 2".
- Отлично подходят для мобильного и стационарного использования в цехе, на стройплощадке, при проведении ремонтных и сервисных работ в мастерской и на производстве, при монтаже трубопроводов, прокладке водоснабжения и отопления.
- Можно использовать без ножек, например, на верстаке.



Зажимной патрон ударного действия с макс. зажимным усилием:

труба не проскальзывает

Центрирующий зажимной патрон:

для аксиального выравнивания трубы

Рабочий шпиндель на шарико-подшипниках:

с точным направлением, малоизнашиваемый

Две направляющих рейки, два направляющих вала:

точное направление

Направляющие рейки / вали приводятся посредством крестообразной ручки:

чувствительная рабочая подача

Резьбонарезные головки с универсальным креплением, на выбор стандартные или автоматические:

модульное решение

Внутренний гратосниматель с 3 ножами:

отсутствие грата



Надежный масляный насос с высокой мощностью и регулируемой подачей, с системой фильтрации, встроенная система маслоснабжения:

оптимальная смазка и охлаждение

Большой поддон для стружки из пластмассы:

легко чистить

Зажимной патрон ударного действия со сменными плавающими широкими губками, надежная фиксация за счет подвижной подгонки и широкой опорной поверхности.



Автоматические резьбонарезные головки с быстрой регулировкой размера резьбы, автоматическая длина резьбы, тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки.



Транспортная тележка для 4 SE (№ 57051)



Точный, малоизнашиваемый рабочий шпиндель на шарикоподшипниках.



SUPERTRONIC 3 SE

Компактный резьбонарезной станок до 3"
SUPERTRONIC 3 SE со стандартной
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: стандартную головку 1/2"-2" (№56156), 2" - 3" (№ 56104), ножи из быстрорежущей стали 1/2" - 3/4" (№ 56002), 1" - 2" (№ 56005), 2" - 3" (№ 56006), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), 4 опорные ножки (№ 56491), инструмент.



SUPERTRONIC 3 SE с автоматической
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: автоматическую головку 1/2"-2" (№ 56265), 2.1/2" - 3" (№ 56288), ножи из быстрорежущей стали 1/2" - 3/4" (№ 56002), 1" - 2" (№ 56005), 2.1/2" - 3" (№ 56291), предохранительный ножной выключатель (№5.335), 4 опорные ножки (№ 56491), инструмент.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.700 Вт
Рабочая скорость	33 м ⁻¹
Вес	100 кг
Габариты (Д x Ш x В)	650 x 480 x 420 мм

Набор SUPERTRONIC 3 SE	кг	230 В
со стандартной головкой		
BSPT R 1/2-3/4", 1-2", 2-3"	117	56250
с автоматической головкой		
BSPT R 1/2-3/4", 1-2", 2.1/2-3"	117	56255

SUPERTRONIC 4 SE

компактный резьбонарезной станок до 4"
SUPERTRONIC 4 SE с автоматической
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: автоматическую головку 1/2" - 2" (№ 56265), 2.1/2" - 4" (№ 56289), ножи из быстрорежущей стали 1/2" - 3/4" (№ 56002), 1" - 2" (№ 56005), 2.1/2" - 4" (№ 56294), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), опорные ножки (№ 56491), инструмент.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.700 Вт
Рабочая скорость	22 / 50 м ⁻¹
Вес	120 кг
Габариты (Д x Ш x В)	750 x 540 x 480 мм

Набор SUPERTRONIC 4 SE	кг	230 В
с автоматической резьбонарезной головкой		
BSPT R 1/2-3/4", 1-2", 2.1/2"-4"	120	5.6465
со стандартной головкой		
BSPT R 1/2-3/4", 1-2", 2.1/2-4"	120	5.6460

4



Точные резьбонарезные головки

Для станков ROPOWER 50 R, SUPERTRONIC 2S, 2SE, 3S, 3SE, 4S, 4SE

СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ГОЛОВКИ

- Простая и быстрая замена резьбонарезных ножей: **экономия времени**
- Благодаря входу фиксатора в канавку отпадает необходимость в проведении трудоемких работ по настройке: **удобно для пользователя**
- Встроенная смазка гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы: **длительный срок службы ножей**



АВТОМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ГОЛОВКИ

- Быстрая регулировка размера резьбы: **простая, наглядная эксплуатация**
- Автоматическая длина резьбы, регулируется: **перенастраивается для нарезания длинных резьб**
- Под каждый размер резьбы индивидуальная тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки при изменении размера: **гибкость в работе**

Обратите внимание, пожалуйста, что резьбонарезные ножи не включены в комплектацию резьбонарезных головок!



Резьбонарезные ножи для английской болтовой резьбы BSW

B.S.W, B.S 84: наружная резьба, угол резьбы 55°

Резьбонарезные ножи для цилиндрической трубной резьбы BSPP

ISO 228/1, DIN 259, BSPP, цилиндрическая наружная резьба, угол резьбы 55°

Для достижения оптимальных результатов при нарезании резьбы используйте только оригинальные смазочно - охлаждающие жидкости и резьбонарезное масло от РОТЕНБЕРГЕР

Точные резьбонарезные ножи

Материал высокого качества и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу, износостойкость и отличный отвод стружки. Изготовлены из высококачественной, улучшенной стали.

Поставляются только в наборе (4 шт./упаковка).

Резьбонарезные ножи для конической трубной резьбы NPT

NPT, USAS B 2.1, коническая наружная резьба 1:16, угол резьбы 60°

Резьбонарезные ножи для метрической болтовой резьбы



метрическая резьба ISO: ISO R 261, DIN 13, наружная резьбы, угол резьбы 60°

Резьбонарезные ножи для конической трубной резьбы BSPT

ISO/R7, DIN 2999, BSPT, наружная коническая резьба 1:16, угол резьбы 55°

Точные резьбонарезные головки и ножи

Обзор резьбонарезных головок / резьбонарезных ножей

 Резьбонарезная головка			 Резьбонарезной нож			ROPOWER 50 R	SC 2 S / 2 SE	SC 3 S / 3 SE	SC 4 S / 4 SE	
Тип резьбы	Размер	арт №	Размер	арт. №. *SS-сталь	арт. №. **HSS-сталь					
BSPT R	1/4" – 3/8"	56153	1/4" – 3/8"	56001	56135	x	x	x	x	
	1/2" – 2"	56156	1/2" – 3/4"	56002	56136	x	x	x	x	
			1" – 2"	56005	56236	x	x	x	x	
	2" – 3"	56104	2" – 3"	56006	56121			x	x	
	3.1/2" – 4"	56032	3.1/2" – 4"	56008	56122				x	
BSPT R	1/2" – 2"	56052	1/2" – 3/4"	056370X	x	x	x	x		
			1" – 2"	056371X	x	x	x	x		
BSPT R	подходит к головке RIDGID # 811 / 815"		1/4" – 3/8"	56369	56379	x				
			1/2" – 3/4"	56370	56380	x				
			1" – 2"	56371	56381	x				
„BSPT R автоматическая	1/2" – 2"	56265	1/2" – 3/4"	56002	56235	x	x	x	x	
			1" – 2"	56005	56236	x	x	x	x	
			2.1/2" – 3"	56288	56291	56237			x	x
	2.1/2" – 4"	56289	2.1/2" – 4"	56294	56238				x	
NPT	1/4" – 3/8"	56118	1/4" – 3/8"	56110	x	x	x	x		
	1/2" – 2"	56119	1/2" – 3/4"	56111	56180	x	x	x		
			1" – 1.1/2"	56112	56181	x	x	x		
	2.1/2" – 3"	56108	1.1/2" – 2"	56113	56182	x	x	x		
	3" – 4"	56109	2.1/2" – 3"	56114	56183			x		
			3" – 4"	56115	56184				x	
NPT	подходит к головке RIDGID # 811 / 815"		1/4" – 3/8"	x	56372	x				
			1/2" – 3/4"	x	56373	x				
			1" – 2"	x	56374	x				
„NPT Automatik"	1/2" – 2"	56267	1/2" – 3/4"	56111	56235	x	x	x	x	
			1" – 2"	56112	56236	x	x	x	x	
			2.1/2" – 3"	56268	56295	x			x	x
			2.1/2" – 4"	56269	56296	x				x
BSPP	1/2" – 1.1/4"	56076	1/2" – 3/4"	56095	x	x	x	x		
			1" – 1.1/4"	56096	x	x	x	x		
	1.1/2" – 3"	56077	1.1/2" – 2"	56097	x			x		
			2.1/2" – 3"	56098	x			x		
	3.12" – 4	56078	3.12" – 4	56099	x					
BSW	3/8" – 1"	56153	5/16"	x	56167	x	x	x	x	
			3/8"	56009	56161	x	x	x		
			1/2"	56010	56162	x	x	x	x	
			5/8"	56011	56163	x	x	x	x	
			3/4"	56012	56164	x	x	x	x	
			7/8"	56013	56165	x	x	x	x	
			1"	56014	56166	x	x	x	x	
			1.1/8" – 2"	56310	1.1/8" – 1.1/4"	56185	x	x	x	x
					1.1/2"	56186	x	x	x	x
					1.5/8" – 1.3/4"	56187	x	x	x	x
		1.7/8" – 2"	56188	x	x	x	x			
Метрическая	10 – 24	56133	10	56081	56133	x	x	x	x	
			12	56082	56352			x	x	
			14 – 16	56083	56353	x	x	x	x	
			18 – 22	56085	56355	x	x	x	x	
			24	56088	56358	x	x	x	x	
			27 – 38	56315	27	56189	x			x
					30 – 33	56190	x			x
		36	56191	x			x			

* SS-сталь - быстрорежущая сталь

**HSS-высокопроизводит. быстрорежущая сталь



Соединение

Стационарные резьбонарезные станки

COLLINS CLASSIC 22 / RHINO 4"

Резьбонарезные станки

высокопроизводительные резьбонарезные станки для профессионального мобильного и стационарного использования. Рассчитаны на длительную эксплуатацию в жестких условиях в цехе и на стройке, в мастерской и на производстве, при монтаже трубопроводов, прокладке систем отопления и водоснабжения, для серийного производства в заводских условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

резьба BSPT, правая:	1/2 - 4"
резьба NPT правая:	1/2 - 4"
резьба BSPP:	1/2 - 4"
метрическая резьба:	12 - 52 мм



230 V

4



Прецизионный трубобрез с двухсторонним направлением, гратосниматель с 5 ножами

Точная резка и удаление грата



СТАНДАРТНАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛОВКА

- При помощи одной головки можно нарезать резьбы BSPT правая/левая и BSPP метрическую:
экономия денег
- Простая, быстрая замена резьбонарезных ножей:
легкая эксплуатация

АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛОВКА

- Простое, наглядное обращение:
легкая эксплуатация
- Автоматическая длина резьбы регулируется, глубина резьбы регулируется:
настраиваемое действие
- Точные резьбонарезные ножи из высококачественной быстрорежущей стали с легким врезанием:
высокая стойкость
- Улучшенная геометрия резки и хороший отвод стружки:
длительный срок службы

SUPER GRIP система зажимания трубы

Автоматический быстрозажимной патрон, крепится слева и справа, автоматическое центрирование и зажимание при помощи 4 двойных зажимных кулачков на переднем и заднем концах трубы с максимальным зажимным усилием

Центральное, абсолютно надежное зажимание трубы

Зажимные кулачки легко меняются

Для удобства проведения тех. обслуживания

Охлаждение / Смазка

Центральная система смазки для привода шпинделя

Для удобства проведения сервисных работ

Прочный масляный насос со встроенной системой маслоснабжения

Оптимальное охлаждение и смазка

Большой, удобно расположенный поддон для стружки

Легко чистить

Двухсторонние направляющие салазки с реечной передачей

Точное направление

Трубная система SUPER GRIP



SUPER GRIP система зажимания трубы



Стационарные резьбонарезные станки

COLLINS CLASSIC 22 A

Резьбонарезной станок до 2"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя:	1800 Вт
Рабочая скорость:	72 м ⁻¹
Вес:	133 кг
Габариты (Д x Ш x В):	960 x 480 x 470 мм



COLLINS SUPER GRIP

Трубозажимная система



Набор включает в себя: COLLINS CLASSIC 22 A, резьбонарезную головку UNIQUAD 1/8"–2" (№ 57015), ножи из высококачественной быстрорежущей стали 1/2"–3/4" (№ 57022), 1"–2" (№ 57025), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), инструмент

Исполнение	кг	230 В
со стандартной головкой	117	57070

Исполнение	кг	№
Гратосниматель до 2", конический, с 5 ножами	1,2	57011
Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57010
Предохранит. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335



COLLINS RHINO 4" Set

Резьбонарезной станок до 4"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	2800 Вт
Рабочая скорость	25 м ⁻¹
Вес	216 кг
Габариты (Д x Ш x В)	1050 x 610 x 560 мм



COLLINS SUPER GRIP

Трубозажимная система



Набор включает в себя: COLLINS RHINO 4", головку UNIQUAD 1/8"–2" (№ 57015), головку QUADMATIC 2.1/2"–4" (№ 57016), ножи из высококачественной быстрорежущей стали 1/2"–3/4" (№ 57022), 1"–2" (№ 57025), 2.1/2"–4" (№ 57024), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), инструмент

Исполнение	кг	230 В
со стандартной головкой	216 кг	57100

Исполнение	кг	№
Гратосниматель до 2", конический, с 5 ножами	1,2	57011
Гратосниматель до 4", с двухсторон. пластиной	0,7	57111
Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57110
Предохранит. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
Предохран. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335	Уст-во для обработки края	335	56500
Резьбонарезное масло		65010	Гратосниматель до 2", конич., с 5 ножами	1,20	57011
Высокопроизводит. резьбонарез. головки	см. стр	96	Гратосниматель до 4", с 2 ножами	0,70	57111
Прецизионные резьбонарез. ножи	см. стр	96	Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57110
Набор NIPPEL MAX		56056	Тележка, колеса с резиновыми шинами	24,20	57105

Соединение

Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам

Высокопроизводительные резьбонарезные головки

Для CLASSIC 22 A и RHINO 4"

для трубных резьб 1/8 - 4" и болтовых резьб М 6 - М 52. Резьбонарезные ножи заменяются легко и быстро, без дополнительной наладки. Автоматическая смазка через головку гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы и высокую износостойкость ножей. Ножи заказываются отдельно.



Модель UNIQUAD



Модель QUADMATIC



Модель AUTOMATIC

Головка, тип резьбы	Рабочая область	также подходит для ножей	AM 300 PR Стандарт.	Автом.	COLLINS CLASSIC Стандарт.	COLLINS RHINO Стандарт.	кг	№
BSPT UNIQUAD	1/8 – 2"	BSPP 1/8 – 2" metrisch 6 – 52 мм	○	●	○	○	5,1	57015
BSPT QUADMATIC	2.1/2 – 4"	BSPP 2.1/2 – 4"				○	17,9	57016
BSPT AUTOMATIC	1/2 – 2"	BSPP 1/2 – 2"	●	○	●	●	4,8	57017
NPT UNIQUAD	1/8 – 2"		●	●	●	●	4,9	57018
NPT QUADMATIC	2.1/2 – 4"					●	18,2	57117
NPT AUTOMATIC	1/2 – 2"		●	●	●	●	5,1	57019

Точные резьбонарезные ножи

для CLASSIC 22 A и RHINO 4"

Тип резьбы, размер	Витков на дюйм	для головки	г	№
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPT правая				
1/8"	28	5.7015	660	57020
1/4" - 3/8"	19	5.7015	660	57021
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	630	57022
1" - 2"	11	5.7017 ab 06/94	590	57025
2.1/2" - 4"	11	5.7016	2800	57024
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPT левая				
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	630	57081
1" - 2"	11	5.7015	590	57082
ножи из высококач. быстрореж. стали, NPT				
1/8"	27	5.7018	460	57060
1/4" - 3/8"	18	5.7018	460	57061
1/2" - 3/4"	14	5.7018 + 5.7019	460	57062
1" - 2"	11,5	5.7018 + 5.7019	460	57063
2.1/2" - 4"	8	5.7117	3200	57064
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPP				
1/8"	28	5.7015	460	57030
1/4" - 3/8"	19	5.7015	460	57031
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	460	57132
1" - 2"	11	5.7015 + 5.7017	460	57133
2 1/2" - 4"	11	5.7016	2800	57136

высококачественный материал и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу и обеспечивают высокую износостойкость ножей. Характеризуются улучшенной геометрией резки и хорошим отводом стружки. Поставляются только в наборе.

Тип резьбы, размер	Шаг резьбы	для головки	г	№
ножи из высококач. быстрорежущей стали, метрическая				
6 мм	1,00	5.7015	700	57131
8 мм	1,25	5.7015	690	57032
10 мм	1,50	5.7015	670	57033
12 мм	1,75	5.7015	660	57034
14 мм	2,00	5.7015	650	57035
16 мм	2,00	5.7015	650	57036
18 мм	2,50	5.7015	640	57037
20 мм	2,50	5.7015	640	57038
22 мм	2,50	5.7015	590	57039
24 мм	3,00	5.7015	620	57041
27 мм	3,00	5.7015	600	57042
30 мм	3,50	5.7015	580	57043
33 мм	3,50	5.7015	580	57044
36 мм	4,00	5.7015	560	57055
39 мм	4,00	5.7015	560	57045
42 мм	4,50	5.7015	500	57046
45 мм	4,50	5.7015	450	57056
48 мм	5,00	5.7015	450	57057
52 мм	5,00	5.7015	450	57058

Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам

Опора для трубы

Регулируется по высоте.



Исполнение	Высота / мм	кг	№
Для труб до 6"	780 – 1200	2,36	56047

Дозатор для уплотнителя

Практичное, быстрое, рентабельное решение, экономия материала, защита уплотнителя от загрязнения, дозированный отпуск в зависимости от диаметра резьбы, возможно крепление на стене и на верстаке



Наименование	L, мм	г	№
Дозатор, оцинкованный		300	65080
Катушка	100	70	65081

Запасной предохранительный ножной выключатель

Для всех резьбонарезных станков РОТЕНБЕРГЕР.

Соответствует предписаниям по технике безопасности, с маслостойким резиновым кабелем и штекером.



Исполнение	кг	№
3-ступенчатый, с аварийным выключат., 230 В	2,36	56335



Устройство для обработки края резьбы 3/8–2"

Для обработки острого края резьбы после нарезания ручным клуппом или на станке перед уплотнением льном/ фумлентой. Быстрая работа – экономия времени. Равномерная обработка по всей окружности трубы, не портящая резьбу. Цельнолитое стальное устройство с закаленными роликами.



Исполнение	L, мм	кг	№
Уст-во для обработки края резьбы	335	1,15	56500
Запасные ролики (3 шт.)		0,3	56501

NIPPLE MAX

Набор NIPPLE MAX в стальном ящике

Для зажима отрезков труб при изготовлении сгонов 1/2 - 2"; закаленные, отшлифованные зажимные губки. Для всех стационарных резьбонарезных станков.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обработка обрезков труб: **экономия средств, материала и времени**
- Автоматический быстрый зажим отрезков труб: **быстрая, рациональная работа без использования дополнительного инструмента**
- Трубы зажимаются изнутри, фиксируются и центруются: **отрезки труб не повреждаются**



Набор включает в себя: зажим 1/2" (№ 56060), 3/4" (№ 56061), 1" (№ 56062), 1.1/4" (№ 56063), 1.1/2" (№ 56064), ящик (№ 26410), пластмассовую подложку (№ 56055)

Исполнение	кг	№
NIPPEL MAX набор с зажимами		
1/2 - 3/4 - 1 - 1.1/4 - 1.1/2"	4,4	56056
Зажим 1/2"	0,4	56060
Зажим 3/4"	0,5	56061

Исполнение	кг	№
Зажим 1"	0,7	56062
Зажим 1.1/4"	0,8	56063
Зажим 1.1/2"	0,9	56064
Зажим 2"	1,2	56065
















Соединение

Обзор техники для пайки и сварки

Применение
























Обзор по областям применения и используемым газам

ГОРЕЛКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ БАЛЛОНЧИКАМИ

			Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C				
	SUPER FIRE 3	132						
	POWER FIRE COMPACT	134						
	ROFIRE PIEZO 1.950 °C / ROFIRE 1.800 °C / EASYFIRE (только Basic) с Maxigas	134-135						
	ROFLAME PIEZO 1.800 °C	135						

Обзор одноразовых баллончиков стр. 104 - 105


















АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ПРОПАНОВЫЕ ГОРЕЛКИ

	AIRAC®	148					
	TURBOPROP	139					
	Набор для кровельных работ	141					
	Газовый паяльник	140					
	Multi 300	140					







Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!



Обзор техники для пайки и сварки

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ		Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C	Газовая сварка > 1100 °C		
	RE 17	146-147	 Basic	 Hot	 Max	 Ацетилен-кислород
	Allgas 2000	144-145	 Basic	 Hot	 Max	 Пропан-кислород
	ROXY 400L	145	 Basic	 Hot	 Max	 Maxi 400 кислород
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ			 Basic			
	ROTHERM 2000	151				

Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

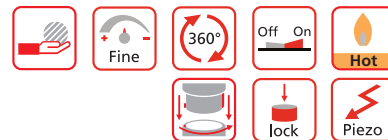
Соединение

Инструмент для пайки

SUPER FIRE 3

Мощная эргономичная горелка

для пайки мягким и твердым припоем, а также для других целей



Насадка с вихревым пламенем:

очень высокая температура пламени

Конструкция из латуни/высококачественной стали, прошедшая спец. обработку:

длительный срок службы

Поджиг происходит только после полной фиксации сопла:

повышенная надежность

Эргономичная рукоятка из высококачественного алюминия:

прочность, удобство

Вентиль тонкой регулировки:

точная регулировка пламени



Пьезоподжиг:

надежность (до 30 000 поджигов)

Кнопка фиксации:

больше комфорта для более продолжительной работы

Предохранительный обратный клапан:

мгновенно блокирует подачу газа в обоих направлениях

Пайка мягким припоем при монтаже системы отопления



Пайка при монтаже системы подачи газа



Резьба EC: 7/16" – 28

Исполнение

кг №

SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP® 2,3 35432
рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 35457),
баллончик MAPP® (№ 35551-B)

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт



SUPER FIRE 3 HOT BOX

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальный комплект для сервиса
- Заменяет неудобные приборы с 2 газами в 90% всех работ по пайке

Набор из 5 предметов (№ 35490) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), точечное сопло (№ 35455), рефлектор пламени (№ 31043), опору (№ 35461), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B), чемодан

Включая рефлектор пламени



Наименование			№
SUPER FIRE 3 HOT BOX EC	1	4	35490

Набор SUPER FIRE 3 MAPP®

Набор (№ 35432) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B)

Закажите подставку (№ 35461) для стационарной пайки!



Наименование		№
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP®	10	35432

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	стр.	Наименование	№
ROSOL пасты для пайки фитингов	119	Термоустойчивый коврик	31050
Ершики для чистки медных труб изнутри	117	ROVLIES®	45268
Мягкие и твердые припои	118 - 121		
Круглые щетки для медных труб	117		

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт

Соединение

Инструмент для пайки

POWER FIRE Compact

Профессиональная горелка для пайки твердым припоем PROFI до \varnothing 18 мм и мягким припоем до \varnothing 28 мм



Пьезоподжиг:
надежность (до 20 000 поджигов)



Насадка из высококачественной стали с вихревым пламенем

Быстрый нагрев, малый расход!

4



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: 7/16" ЕС
Пайка твердым припоем: до \varnothing 22 мм
Пайка мягким припоем: до \varnothing 28 мм



ПРЕИМУЩЕСТВА

Функциональные характеристики

- Пьезоподжиг в кнопке
- Применяется в любом положении (MAPP® Gas)
- Компактная, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE)
- Идеально работает с MAPP Gas



№ 35424

Наименование	№
POWER FIRE Compact набор (вкл. MAPP® Gas)	35424

ROFLAME PIEZO

Классическая горелка

для пайки мягким припоем и для других целей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: баллончик насаживается
Пайка мягким припоем: до \varnothing 22 мм



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная горелка со стабильной, эргономичной рукояткой, вкл. пьезоподжиг и точную регулировку пламени
- Удобно работать одной рукой, устойчивое основание
- Пьезоподжиг
- Точная регулировка пламени
- Сменное сопло

Наименование	кг	№
ROFLAME PIEZO 1800 °C	750	35419

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

ROFIRE®

Экономичная горелка для пайки до Ø 22 мм

Для пайки мягким припоем и для других целей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	кг	№
ROFIRE® 1800 °C набор (горелка, Multigas 300)	760	35428
ROFIRE® сопло		35586



ROFIRE® PIEZO

Экономичная горелка

Для пайки мягким припоем и для других целей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

Исполнение	кг	№
ROFIRE® PIEZO набор (горелка, Multigas 300)	760	35429
ROFIRE® PIEZO сопло		35556



EASY FIRE

Экономичная горелка для пайки мягким припоем до Ø 22 мм

Мощная горелка с пьезо-поджигом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Подходит для Multigas 300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	кг	№
EASY FIRE набор (горелка, Multigas 300)	730	35553
EASY FIRE горелка		35552



MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт

Соединение

Одноразовые баллончики

MAPP® Gas

Специальная смесь для продуктивной пайки

температура пламени до 2400 °С, на 35 % эффективнее пропана

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки
- Гарантированная постоянная максимальная мощность горения
- Безопасно для здоровья (не содержит бутадиен)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий
- Повышенная безопасность для пользователя
- Более длительный срок службы

4



Не содержит БУТАДИЕНА:
безопасен для здоровья

Соединительная резьба
7/16"

Баллончик весит меньше обычных стальных баллончиков (вес пустого баллончика MAPP газ всего 228 г):

удобство эксплуатации

MAPP® газ производится на современных установках, система дозирования которых имеет процессорное управление:

гарантия постоянной максимальной интенсивности горения

Специальная газовая смесь с исключительными характеристиками пламени:

высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки

Продолжительность горения примерно на 1/3 дольше, чем у пропана:

более длительный срок службы

Алюминиевый монолитный баллон MAPP®

Газовый баллончик проверен по TUV:

повышенная безопасность для пользователя



MAPP® Gas

Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	35551-B

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

Multigas 300

Пропано-бутановая смесь, температура пламени до 1900° С. Газовый баллончик с резьбовым соединением ЕС 7/16".



Наименование	Объем	г	№
Multigas 300	600 мл	450	035510-A/-B

Maxigas 400

Высокопроизводительный газ для сварки, резки и пайки твердым припоем, температура пламени до 2200° С. Газовый баллончик имеет резьбовое соединение ЕС 7/16".



Наименование	Объем	г	№
Maxigas 400	600 мл	460	035570-A/-B

C 200 Supergas

Баллончик с бутаном, содержит долю пропана, также подходит для работы при низких температурах. Произведен в соответствии с EN 417.



Наименование	Объем	г	№
C 200 Supergas	190 мл	290	035900-A/-B

Соединение

Высокопроизводительные пропановые горелки

TURBOPROP

Высокопроизводительная пропановая горелка

характеристики как у рукоятки ЭИРПРОП. Температура пламени 2200°C без использования кислорода. Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



4-5-кратное закручивание пламени обеспечивает лучшую турбулизацию газовой смеси:

более высокая температура пламени

Новые вентили:

полная герметичность

Предотвращает неконтролируемый выход газа:

запорный вентиль

Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения:

быстрая замена сопел без использования инструмента

Клапан экономного расхода:

экономный расход газа



Наборы с TURBOPROP



Набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 31009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем \varnothing 12 мм (№ 31032) / \varnothing 15 мм (№ 31033) / \varnothing 18 мм (№ 31034), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 32201), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), ключ (№ 32073), стальной чемодан (№ 31005)

Наименование	г	№
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор № 31090, но с регулятором (№ 32081E) (W 21,8L – R3/8L)	3120	31094

TURBOPROP сопла для пайки твердым припоем

Со штепсельным ниппелем

сопла из высококачественной стали, очень короткое, концентрированное пламя обеспечивает небольшой расход газа



\varnothing мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
10 мм	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	31031
12 мм	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	31032
15 мм	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	31033
18 мм	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	31034
24 мм	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	31035

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

AIRAC®

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

высокоэффективная инжекторная горелка, работающая только от ацетилена, для пайки твердым припоем/нагрева медных и стальных труб до Ø 60 мм.

Комбинация кислорода, поступающего из атмосферного воздуха, подаваемого в горелку без давления, и ацетилена благодаря спец. конструкции горелки дает температуру пламени 2350° С. Пламя концентрированное, острой формы, обеспечивает точную и быструю пайку.

Образованию окалины на месте пайки препятствует азот, поступающий из атмосферного воздуха (что аналогично действию защитного газа)



Эффект турбины и камеры сгорания, самозасасывание воздуха:

максимальная производительность

Запорный вентиль:

предотвращает случайный выход газа

Высокоэффективная инжекторная горелка только для ацетилена, температура пламени 2350°С:

мощное действие

Клапан экономного расхода:

экономия газа



AIRAC® набор для пайки твердым припоем

Набор включает в себя: безопасную рукоятку (№ 34991), сопло для пайки твердым припоем размер 2 (№ 35022) / размер 3 (№ 35023) / размер 4 (№ 35024), ацетиленовый шланг 2,5 м (№ 35203), гриф с гайкой 150 мм (№ 35110), ключ для горелки 14x19 мм (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35005)



Исполнение	кг	№
AIRAC набор для пайки тв. припоем в чемодане	2,9	31093

AIRAC® безопасная ацетиленовая рукоятка

Безопасная рукоятка с клапаном экономного расхода, запорным и регулирующим вентилями, резьбовое соединение М 16 х1, шланговое соединение R 3/8" L



Исполнение	г	№
Безопасная рукоятка	290	34991
Набор для ремонта запорного вентиля	10	30101
Набор для ремонта регулирующего вентиля	10	30102
Набор для ремонта клапана экономного расхода	10	30103

AIRAC® сопла для пайки твердым припоем

из латуни; стабильное, концентрированное пламя

Исполнение	г	№
Гриф с гайкой 150 мм	80	35110
Размер 2	40	35022
Размер 3	50	35023
Размер 4	70	35024



Соединение

Горелки и паяльники для пайки мягким припоем

MULTI 300 ПРОПАН набор для пайки мягким припоем

Для пайки мягким припоем, лужения, разогрева и т.п.



Набор В (№ 35488) включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), сопло для пайки мягким припоем Ø 17 мм (№ 520856) / Ø 20 мм (№ 520857), шлицевое сопло 45 мм (№ 520845), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079), штуцер для заполнения (№ 32207), ключ (№ 35530), гаечный ключ (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35487)

Набор А (№ 35489) включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079)

Наименование	г	№
MULTI 300 / набор В (13 предметов)	9000	35488
MULTI 300 / набор А (3 предмета)	4300	35489

Газовый паяльник

Профессиональный паяльник, отвечающий самым высоким требованиям. Надежный, долговечный, небольшой размер. Идеально подходит для пайки мягким припоем в углах, на краях, пайки стыков и желобов. Концентрированное, постоянное пламя. Короткое время нагрева.



В наборе: безопасная рукоятка с соединением М 14 x 1 (№ 31989), паяльник с камерой сгорания (№ 32048), плоское медное жало 350 г (№ 32042), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), ключ (№ 32073), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), пропановый регулятор (№ 32082), штуцер для заполнения (№ 32207), пропановый баллон 0,5 кг (№ 33079), ключ (№ 35530), стальной чемодан (№ 3.5487)

Наименование	г	№
Паяльный набор в чемодане	5700	32025

Пропановая кровельная горелка

ROOFING-SET

набор для кровельных работ

Пропановая кровельная горелка с высокопроизводительным соплом Ø 63 мм

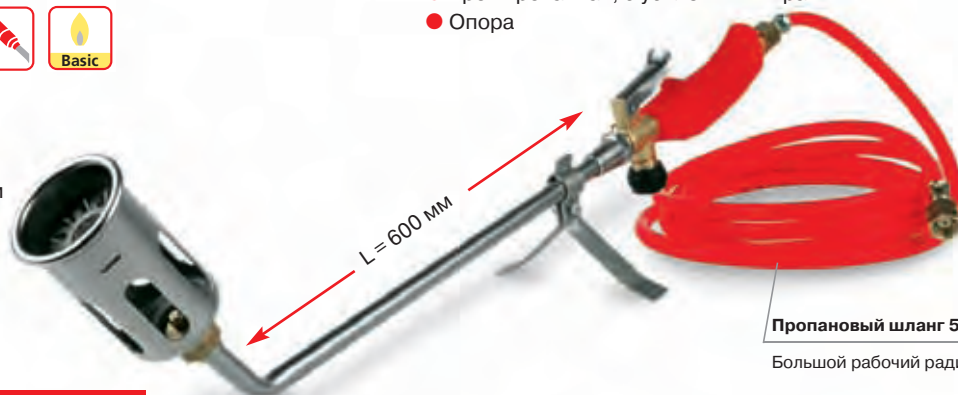
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трубка-гриф 600 мм
Опора



Ø 63 мм

L = 600 мм



Пропановый шланг 5 м

Большой рабочий радиус

Опора входит в комплект!

Набор из 5 предметов (№ 030954E): пропановая рукоятка (№ 030910D), 63 мм мощное сопло (№ 3.2163), 600 мм трубка (№ 3.2160), 5,0 м пропановый шланг (№ 3.2203), опора (№ 3.2213)

Наименование	г	№
Roofing-Set (без пьезоподжига)	1920	30954
Roofing-Set (с пьезоподжигом)	1920	30957
Опора	60	32213

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ, для приклеивания битумных полотен, выжигания сорняков на больших площадях, оттаивания, изоляции, усадки, сушки и разогрева

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая рабочая область благодаря пропановому шлангу 5 м
- Мощная горелка со стабилизатором пламени
- Хромированная, с усиленными краями
- Опора



Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ



Гриф 600 мм с опорой и пропановым шлангом 5,0 м



Грифы

Специальный хромированные трубки, изгиб под 40°, вход М 14 x 1, выход М 20 x 1.

мм	г	№	мм	г	№
60	80	32105	350	190	32135
100	90	32110	600	290	32160
200	120	32120	750	470	32175



Улучшенная эргономика для облегчения работы



Мощная горелка со стабилизатором пламени



Сопла

Высокоэффективные, со стабилизатором пламени, из хромированной специальной стали, с усиленным краем. Для разогрева, усадки, изоляции, закалки, проведения общих ремонтных работ и многого другого. Резьбовое соединение М 20 x 1.

мм	мм	г/ч 2 бар	кВт - ккал - BTU	г	№
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240	32045
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270	32051
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440	32063
Закрытые сопла					
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240	32111
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270	32112
57	126	5500	70,35 - 60500 - 240257	350	32113
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440	32114



Соединение

Принадлежности для пайки пропаном



№ 31989



№ 31009

Безопасные пропановые рукоятки

С клапаном экономного расхода, регулирующим и запорным вентилями, шланговым соединением R 3/8" L

Наименование/исполнение	г	№
Безопасная рукоятка со штепсельным соединением	350	31009
Безопасная рукоятка с соединением M 14x1	290	31989
Ремкомплект для запорного вентиля	10	30101
Ремкомплект для регулирующего вентиля	10	30102
Ремкомплект для клапана экономного расхода	10	30103

4



Пропановые регуляторы

Латунь 286 мм, для баллонов 0,5 кг, 5 кг и 11 кг



№ 32081



№ 30925

Вход	Выход	Рабочее давление, бар	Производительность, кг/ч	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	240	32081
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L		8	230	30925

Пропановые шланги

Высокое качество, проверены по DIN/DVGW, с внутренней оплеткой, гибкие, в сборе с наконечниками и гайками или шланг 40 м в бухте без соединений, среднего (DK 6) или высокого давления (DK 30)



№ 30927

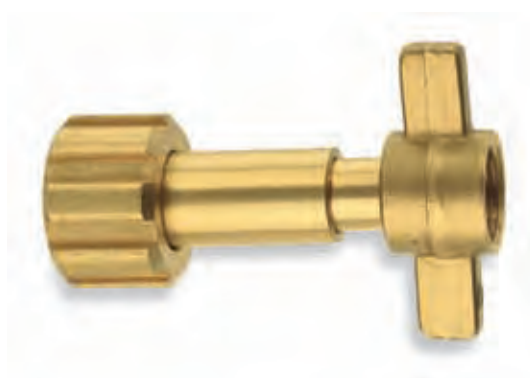


№ 32223

Л	Вход	Выход	Класс давления	Внутр. Ø мм x толщина стенки	г	№
2	R 3/8" L	M 10 x1 L	DK 6	4,0 x 3,5	310	30927
2,5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	32201
5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	33310
10	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	32223

Штуцер для заполнения

Для самозаполнения малых пропановых баллонов 0,5 кг из стальных баллонов большего объема, из латуни, с направляющим штифтом



№ 32207

Наименование, исполнение	Выход	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	32207

Электрическое устройство для пайки мягким припоем

ROTHERM 2000

Электроустройство для пайки мягким припоем

для надежной, быстрой безогневой пайки мягким припоем медных труб $\varnothing 6 - 54$ мм, $1/4 - 2.1/8''$.

Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем



Высокая мощность, короткое время пайки:

быстрая амортизация, отпадает необходимость приобретения и транспортировки газовых баллонов

Пайка без использования открытого пламени:

нет опасности возгорания обоев, напольных покрытий и пластмассовых предметов

Охлаждающие ребра из нержавеющей стали на обоих рычагах клещей:

предотвращают перегрев рукояток

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электрическое устройство для пайки, рассчитанное для использования на стройке, высокая мощность нагрева, 2000 Вт
- Компактный размер: легко транспортировать, удобно работать (Д x Ш x В: 260 x 190 x 200 мм, вес всего 10,5 кг)

Быстрый, направленный нагрев места пайки без использования открытого пламени:

изготовление надежного соединения

Гибкий длинный рабочий кабель 4 м:

большой рабочий радиус, можно работать в труднодоступных местах

Термозащита от перегрузки:

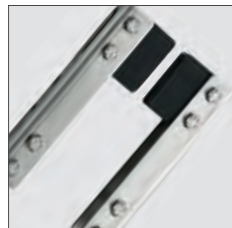
автоматическое отключение устройства



Пара круглых стержневых электродов с держателем



Пара плоских электродов с держателем



Легкая замена электродных держателей и электродов




Нагрев места пайки без использования пламени



ROTHERM 2000

набор для пайки мягким припоем

Включает в себя: ROTHERM 2000 230 В (№ 36702), пасту ROSOL 3 (№ 45225), припой для фитингов типа 3 (№ 45255), ROVLIES® (№ 45268), ершики для чистки медных труб 10 мм (№ 854180) / 12 мм (№ 854181) / 15 мм (№ 854183) / 18 мм (№ 854185) / 22 мм (№ 854186), стальной ящик (№ 36715)

Исполнение		230 В
	кг	50/60 Гц
ROTHERM 2000 набор для пайки	17,8	36702



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№	Наименование	№
Плоский электрод (пара)	36721	ROVLIES®	36721
Плоский электрод с держателем (пара)	36711	Ершики для чистки медных труб снаружи	см. стр 117
Круглый стержневой электрод (пара)	36720	Ершики для чистки медных труб изнутри	см. стр 117
Круглый стержневой электрод с держателем (пара)	36710	Припой	см. стр 118 - 121

Соединение

Мобильное устройство для газовой сварки

ALLGAS 2000

Горелка для пайки и сварки

идеальная горелка для пайки и сварки при установке систем водоснабжения, отопления, кондиционирования, холодильной техники и для авторемонтных мастерских



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для пайки, сварки и нагрева:

- Диапазон пайки: толщина стенки до 2,5 мм
- Диапазон сварки: 0,2 – 5 мм

Используется с горючими газами :

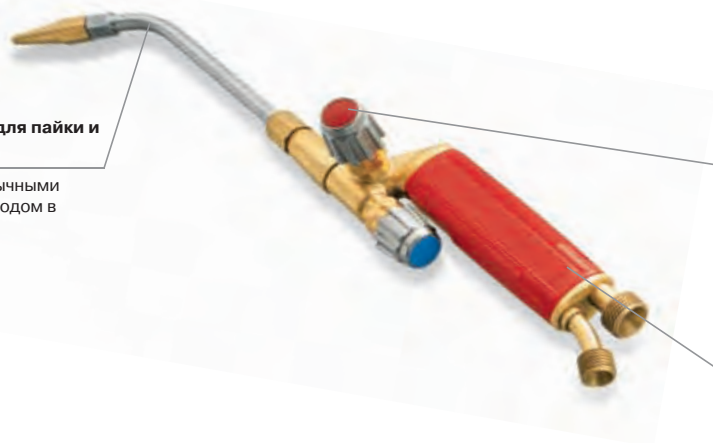
- Ацетилен с кислородом
- Пропан с кислородом
- Природный газ с кислородом
- Городской газ с кислородом

4



Универсальная горелка для пайки и сварки:

используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах



Низкое давление горючего газа 0,2 бар:

содержимое газового баллона используется почти полностью, экономя

Небольшая, очень легкая рукоятка (280 г):

удобно работать в труднодоступных местах



Наименование, исполнение	Соединение кислород	Соединение горючий газ	г	№
Рукоятка ALLGAS 2000	R 1/4"	R 3/8" L	280	35303
Гриф с накидной гайкой			40	35304

Набор включает в себя: рукоятку (№ 35303), гриф с накидной гайкой (№ 35304), 5 сварочных насадок \varnothing 0,2 мм (№ 35305) / \varnothing 1 – 2 мм (№ 35306) / \varnothing 2 – 3 мм (№ 35307) / \varnothing 3 – 4 мм (№ 35308) / \varnothing 4 – 5,0 мм (№ 35309), сопла размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), соединительную гайку SW 14 (№ 35315), рассеивающее сопло (№ 35311), двойной шланг 2,5 м (№ 35221), ключ SW 14 x 19 мм (№ 32073), держатель для сопла / ключ (№ 35312), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35319)

Наименование	г	№
ALLGAS 2000 набор в стальном чемодане	3100	35300



Сварочные сопла



№ 35312



№ 35311

ALLGAS 2000 сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	0,2 - 1,0	10	35305
Размер 2	1,0 - 2,0	10	35306
Размер 3	2,0 - 3,0	10	35307
Размер 4	3,0 - 4,0	10	35308
Размер 5	4,0 - 5,0	10	35309
Рассеивающее сопло для разогрева		20	35311
Держатель сопла, используется как ключ		20	35312



Гнущиеся сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	2,0 - 3,0	40	35313
Размер 2	4,0 - 5,0	40	35314
Соединительная/накидная гайка, SW 14		10	35315



Мобильные установки для пайки твердым припоем

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Compact

Установка для пайки твердым припоем, в стальном ящике

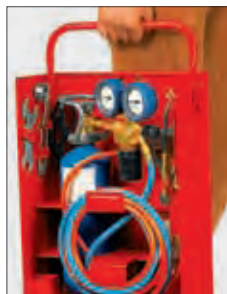
железа, стали, жести, труб и цветных металлов

Набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), гнущееся сопло размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), рассеивающее сопло (№ 35311), держатель сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), нейлоновые защитные очки (№ 540620), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), ящик для переноски (№ 35629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 COMPACT	21,4	35655
Ящик без принадлежностей	10,3	35629



Соответствует предписаниям по транспортировке UVV VBG 21, GGVS и TRG 280



ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic

Переносная установка для пайки твердым припоем

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

Набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), держатель для сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 3.3079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), подставку для переноски (№ 3.5629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5/2	14,4	35651



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета не обязательна!



ROXY 400L

Стандартная установка для газовой сварки, температура пламени до 3100°C

Набор включает в себя: рукоятку с вентилями тонкой регулировки (№ 35580), Maxigas 400 (№ 35570), кислородный баллон 2,0 л (№ 35635), вентиль тонкой регулировки (№ 35723), кислородный редуктор в соответствии с DIN 0-315 / 200 бар 0-16/10 бар (№ 35634), кислородный шланг (№ 35410), пропановый шланг (№ 35525), кислородный клапан защиты от обратного удара (№ 35678), клапан защиты от обратного удара газа (№ 35691), гриф с накидной гайкой (№ 35587), сопла 1,5 мм (№ 35422) / 2,0 мм (№ 35423), микросопло 0,3 мм (№ 35712) / 0,5 мм (№ 35696) / 0,7 мм (№ 35713), адаптер для микросопла (№ 35585), защитные очки для сварки A5 (№ 35621), безопасную зажигалку (№ 32077), ключ для горелки (№ 35738), подставку для переноски (№ 35727).

Ном. размер	кг	№
ROXY 400 L	10,8	35780



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета не обязательна!



Соединение

Устройства для газовой сварки



№ 35480



№35324

RE 17 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР

Для пайки твердым припоем, сварки, резки и нагрева

область сварки: 0,5 – 14 мм, область резки: 3 – 100 мм

Набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сварочные сопла 2-4 мм (№ 35327) / 4-6 мм (№ 35328) / 6-9 мм (№ 35329), сопла для сварки труб 2-4 мм (№ 35347) / 4-6 мм (№ 35348), резак (№ 35338), сопло для резки 3-25 мм (№ 35341), прогревающее сопло 3-100 мм (№ 35339), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35800)

Ном. размер	кг	№
RE 17 набор для сварки труб	4,3	35479
RE 17 универсальный набор как набор (№ 35479), но дополнительно: сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 35325) / 1-2 мм (№ 35326), сопло для резки 25-50 мм (№ 35341) / 25-50 мм (№ 35344)	4,8	35480
Стальной ящик RE 17 (пустой)	1,7	35800
С соед. гайкой для сопла соед. кислород R 1/4", соед. горюч. газ R 3/8" L	0,47	35324



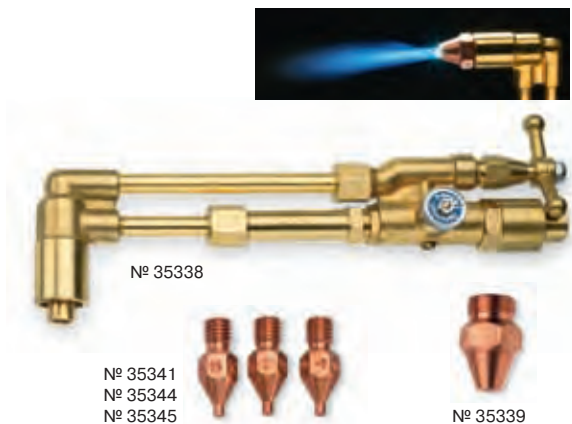
RE 17 сопла для сварки

Область сварки, мм	г	№
0,5 - 1	140	35325
1 - 2	150	35326
2 - 4	170	35327
4 - 6	190	35328
6 - 9	220	35329
9 - 14	260	35334
14 - 20	280	35335



RE 17 сопла для сварки труб, гнущиеся

Сопло для сварки труб			Гибкий медный наконечник		
Область-сварки мм	г	№	Область-сварки мм	г	№
1 - 2	130	35346	1 - 2	40	35475
2 - 4	140	35347	2 - 4	40	35476
4 - 6	150	35348	4 - 6	50	35477



№ 35338

№ 35341
№ 35344
№ 35345

№ 35339

RE 17 резак

Наименование	г	№
Резак без сопел	820	35338

RE 17 сопла для резки и прогрева

Наименование, исполнение	Область резки, мм	г	№
Сопло для резки	3 – 25	10	35341
Сопло для резки	25 – 50	20	35344
Сопло для резки	50 – 100	20	35345
Сопло для прогрева	3 – 100	50	35339

Шланги для газовой сварки

Качество в соответствии с DIN 8541, гибкие резиновые, с внутренней оплеткой, долгий срок службы, в сборе с наконечниками и гайками



Кислородные шланги

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
5	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,1	33311
10	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,9	33314

Ацетиленовые шланги

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
2,5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,5	35203
5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,1	33312
10	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,9	33315

Двойные шланги ацетилен/кислород A/S

L м	Вход кислород	Выход кисл./ацетилен	Внутр. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
2,5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,9	35221
5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	2,0	35222
10	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	3,8	35223
40	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	9,1	35230

шланг 40 м без соединений



Ручное сварочное зеркало

Исполнение	⚖ г	№
Рукоятка из стальной проволоки со скобой и шарниром	280	540850
Запасное зеркало из стали	50	540851



№ 540850

Магнитное сварочное зеркало

Исполнение	⚖ г	№
С гнущейся металлической штангой и шарниром	450	540855
Запасное зеркало из стали	50	540851



№ 540855

Ершики для чистки сопел

Исполнение	⚖ г	№
10 ершиков в металлической клипсе	20	510105



Ключ для горелки

Исполнение	⚖ г	№
Ключ на 11 размеров	210	510106



Соединение

Принадлежности



№ 35634



№ 35794

Редукторы

Из латуни, с большими манометрами в соответствии с DIN 8549 (Ø 63 мм), с запорным и предохранительным вентилями, одноступенчатая конструкция в соответствии с DIN 8546, прошли технический контроль



Давление в баллоне, бар	Рабочее давление, бар	Вход	Выход	кг	№
Кислород					
0 - 315/200	0 - 16/10	R 3/4"	R 1/4"	1,4	35634
Ацетилен					
0 - 40	0 - 2,5/1,5	R 3/4"	R 3/8" L	1,6	35794

4



№ 540360



№ 540365

Клапан защиты от обратного удара

Постовые затворы, проверенная конструкция, с блокировкой пламени, обратным клапаном и фильтром

Исполнение	Макс. рабочее давление	Резьбовое соединение	г	№
Клапан с резьбой, кислород	20 бар	R 1/4"	190	540360
Клапан с резьбой, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	540365



№ 35146



№ 35140



Защитная решетка для редуктора

Из стали, защищает от удара, устанавливается на соединительный штуцер

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	820	35146
Для ацетиленового редуктора	желтый	820	35140



№ 511427

№ 511428

Резиновый защитный колпачок

С прямым шлицем, открытый

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	50	511427
Для ацетиленового редуктора	красный	50	511428



Перекачивающая трубка для кислорода

Исполнение	г	№
макс. 200 бар, резьбовое соед. к баллону R 3/4"	360	35199



№ 32077



№ 32088

Безопасная зажигалка

Мощная искра, неизнашиваемое кресало из твердого сплава

Наименование / исполнение	г	№
Зажигалка	60	32077
Запасные кремни, 5 шт. в футляре	10	32088

ROVLIES® чистящие губки из нетканого материала

Не содержат металл, для быстрой чистки без повреждения поверхности места пайки на медных трубах

- Без истирания металла:
снижается риск образования ржавчины
- Удаляют оксидный слой, ржавчину, поверхностные загрязнения, следы жира и масла:
чистка до металлического блеска
- Эластичные, можно использовать сухими и влажными, устойчивы к действию растворителей:
всегда готовы к работе

Наименование	Содержание	г	№
ROVLIES	10 шт. в упаковке	80	45268



Ершики для медных труб

Для быстрой чистки внутренней поверхности трубы на месте пайки, прочная пластмассовая рукоятка

мм	кг	№	мм	кг	№
8	60	854179	16	120	854184
10	70	854180	18	120	854185
12	80	854181	22	140	854186
14	90	854182	28	140	854187
15	100	854183	35	160	854188



Круглые щетки для медных труб

Для быстрой чистки внешней поверхности трубы на месте пайки, прочный корпус

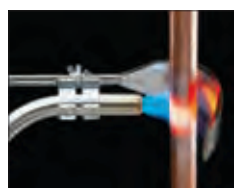
мм	кг	№	мм	кг	№
8	80	854189	16	130	854194
10	90	854190	18	140	854195
12	100	854191	22	150	854196
14	110	854192	28	160	854197
15	120	854193	35	170	854198



Рефлекторы пламени

- Для пайки труб, устанавливаются на сопло:
защита близлежащих горючих материалов
- Равномерный нагрев трубы:
лучшее использование тепла, экономия времени и энергии, из высококачественной нержавеющей стали

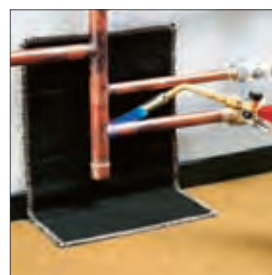
Тип	Ширина, мм	Крепление Ø, мм	г	№
65 / 15	65	8 – 15	100	31042
65 / 24	65	15 – 22	100	31043



Огнеустойчивый коврик

Защищает от пламени и жара с температурой до 1000° С. Снижает опасность возгорания даже при длительной пайке / сварке, защищает обои, кабели и другие воспламеняющиеся материалы, принимает нужную форму, подходит для использования в любом месте, длительный срок службы, не содержит асбест и вредных для здоровья компонентов

Наименование	Размеры, мм	г	№
В пластиковом пакете	330 x 500	300	31050



Соединение

Мягкие припои и принадлежности

Мягкие припои для фитингов в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 29 453	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Подходит для пайки мягким припоем при монтаже труб			Рекомендуемый аппарат для нагрева
			Материал трубы	Материал фитинга	Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	медь	медь, красная бронза, латунь	Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 1 S	Электроустройство для пайки, пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с \varnothing 28 мм – пропаново-кислородная горелка
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 230°	медь		Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 3	

Стандартные твердые припои в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 1044	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Рабочая температура °C	для пайки твердым припоем при монтаже труб			Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29454	Рекомендуемый аппарат для нагрева
				Материал трубы	Материал фитинга	Флюс		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	710 - 880°	730°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	Пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с \varnothing 28 мм – пропаново-кислородная горелка
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu -ост.	650 - 800°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
AG 306	Ag 29 - 31 / Cd 19 - 23 / Cu 27 - 29 / Zn -ост.	600 - 690°	680°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 / Sn 1,5 - 2,5 / Zn -ост.	630 - 730°	710°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 304	Ag 39 - 41 / Cd 18 - 22 / Cu 18 - 20 / Zn -ост.	595 - 630°	610°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 / Sn 2,5 - 3,5 / Zn -ост.	640 - 680°	670°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	

4



Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Припой для фитингов 1 S

Качественный мягкий припой **S-Sn96Ag4**, диапазон плавления 221 – 240°C, используется с пастой ROSOL 1 S

DIN
-Norm



№ 45252



Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	45252
3 мм	катушка 250 г	270	45250

Припой для фитингов 3

Качественный мягкий припой, **S-Sn97Cu3**, диапазон плавления 230 - 250° С, используется с пастой ROSOL 3

DIN
-Norm



№ 45257



Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	45257
3 мм	катушка 250 г	270	45255

Пасты для пайки фитингов ROSOL

Качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с DIN EN 29453, содержат флюс в соответствии с DIN EN 29454-1 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный № FI 028, для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%, остатки флюса на 100% растворимы в воде

DIN
-Norm



№ 45220



№ 45225

ROSOL 1 S

Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	45220

ROSOL 3

Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	45225

Паста для пайки твердым припоем LP 5

флюс для пайки твердым припоем при рабочей температуре выше 600° С, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1**, проверен по **DVGW регистрационный № FI 033**, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебро-содержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800° С, остатки флюса следует аккуратно удалить

Исполнение	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	4.0500



Соединение

Твердые припои и принадлежности

4



Твердые припои

Для пайки медных труб

РОТЕНБЕРГЕР ROLOT – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем/ систем кондиционирования и маслопроводов. Припои РОТЕНБЕРГЕР ROLOT специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебро-содержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не пениятся
- Жаростойкие до 200° C
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть

ROLOT® S 94 CP 203

Качество припоя соответствует DIN EN 1044, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	P 5,9 – 6,5/Cu – остальное
Диапазон плавления:	710 – 880° C
Рабочая температура:	730° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40094
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	40095
В пласт. пакете, 5 кг	2 x 2	500	5025	040094A
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	1000000133

ROLOT® S 2 CP 105

Специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавления:	710° – 820° C
Рабочая температура:	720° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки красной бронзы, латуни, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40202
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	40203
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	1000000135

Твердые припои и принадлежности

ROLOT® S 2 CP 105

Твердый сереброфосфоросодержащий припой, качество соответственно DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	1025	40212
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	1025	40213
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	420	1000000134

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	Ag 1,5 – 2,5/P 5,9 – 6,5/Cu - остальное
Диапазон плавления:	650° – 810° C
Рабочая температура:	710° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



ROLOT® S 5 CP 104

Твердый припой высочайшего качества, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	1025	40502
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	420	1000000137

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавления:	710° – 820° C
Рабочая температура:	720° C
Для материала:	медь, литейная красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



ROLOT® S 5 CP 104

Серебро-фосфоросодержащий твердый припой, качество соответствует DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных и газопроводных системах

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	1025	40005
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	420	1000000136

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	Ag 4 – 6/P 5,7 – 6,3/Cu - остальное
Диапазон плавления:	650° – 810° C
Рабочая температура:	710° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

